



# भारत का गज़त The Gazette of India

प्राधिकार से प्रकाशित  
PUBLISHED BY AUTHORITY

क्र. २२]

नई दिल्ली, शनिवार, वर्ष ३०, १९८७/जैष्ठ ९, १९६९

No. 22] NEW DELHI, SATURDAY, MAY 30, 1987/JAISTHA 9, 1969

इस भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या वाली हैं जिससे इक पृष्ठ अलग संकलन के लिए में  
रखा जा सके

Separate Paging is given to this Part in order that it may be filed as  
a separate compilation

भाग II—खण्ड ३—उप-खण्ड (ii)

PART II—Section 3—Sub-section (ii)

(राजा मंत्रालय को छोड़ कर) भारत सरकार के मंत्रालयों द्वारा जारी किए गए सार्विधिक आदेश और अधिसूचनाएं  
Orders and Notifications issued by Central Authorities (other than the Administrations of Union Territories)

गृह मंत्रालय  
(प्रांतिक सुरक्षा विभाग)  
(पुनर्वास प्रभाग)  
नई दिल्ली, २३ अप्रैल, १९८७

the Rehabilitation Division of Ministry of Home Affairs, as Managing Officer, in addition to his own duties, for the purpose of performing the functions assigned to a Managing Officer by or under the said Act, with immediate effect.

[No. 1(4)/Spl. Cell/87-SS. II(A)]

का. आ. १३१३.—विस्थापित व्यक्ति (प्रतिकर तथा पुनर्वास) प्रधिनियम १९५४ (१९५४ का ४४) की धारा ३ की उपधारा (१) द्वारा प्रदत्त शक्तियों को प्रयोग करते हुए केन्द्रीय सरकार इसके द्वारा गृह मंत्रालय प्रांतिक सुरक्षा विभाग, पुनर्वास प्रभाग के प्रधीन (बदोवल्स विभाग) में सहायक बदोवल्स अधिकारी श्री मांगे राम को उनके प्रपते कार्यभार के प्रतिरिक्त उस अधिनियम के अधीन ग्रववा उसके द्वारा प्रबंध अधिकारी को सौंपे गए कार्यों का निष्पादन करने के लिए तत्काल प्रभाव से प्रबंध अधिकारी नियुक्त करती है।

[संख्या १ (४)/८७-विशेष सेल/एस. एस. II-(क)]

MINISTRY OF HOME AFFAIRS  
(Department of Internal Security)  
(Rehabilitation Division)

New Delhi, the 23rd April, 1987

S.O. 1314.—In exercise of the powers conferred by sub-Section (1) of Section 6 of the Administration of Evacuee Property Act, 1950 (31 of 1950), the Central Government hereby appoint Shri Mange Ram Assit. Settlement Officer in the Settlement Wing under the Rehabilitation Division of Ministry of Home Affairs as the Assistant Custodian in respect of Evacuee Properties in Delhi, in addition to his own duties, for the purpose of performing the functions assigned to a Assistant Custodian by or under the said Act, with immediate effect.

[No. 1(4)/Spl. Cell/87-SS. II(B)]

नई दिल्ली, 27 अप्रैल, 1987

का. आ. 1315.—विस्थापित व्यक्ति (प्रतिकर तथा पुनर्वास) अधिनियम, 1954 (1954 का 44) की धारा 3 को उपधारा (1) के प्रत्युक्त द्वारा प्रवत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए केन्द्रीय सरकार उत्तर प्रदेश राज्य के सभी उप नियम अधिकारियों को उनके उपग्रहण अधिकारियों के रूप में उनमें कार्य के अतिरिक्त उक्त अधिनियम के अनुरूपत प्रबन्ध अधिकारियों को भी ऐसे गण कार्य करते के लिए प्रबन्ध अधिकारी नियुक्त करती है।

2. इसके द्वारा दिनांक 13-5-63 की अधिसूचना सं. 15(23)/प्रतिकर तथा संगति/63-वीं का प्रतिक्रियन किया जाता है।

[सं. 1(10)/स्पेशल सेल/85-एस. एस.-II]

New Delhi, the 27th April, 1987

S.O. 1315.—In exercise of the powers conferred by sub-Section (1) of Section 3 of the Displaced Persons (C&R) Act, 1954 (44 of 1954), the Central Government hereby appoint all the Sub-Divisional Officers in the State of Uttar Pradesh, as Managing Officers, in addition to their own duties as Sub-Divisional Officers, for the purpose of performing the functions assigned to a Managing Officer by or under the said Act, with immediate effect.

2. This supersedes the erstwhile Ministry of Works, Housing and Rehabilitation (Dept. of Rehabilitation's) Notification No. 15(23)/Comp. & Prop/62-B dated 13-5-63.

[No. 1(10)/Spl. Cell/85-SS.II]

नई दिल्ली, 30 अप्रैल, 1987

का. आ. 1316.—मिल्कान्त सम्पत्ति प्रशासन अधिनियम, 1950 (1950 का 31) की धारा 6 की उपधारा (1) द्वारा प्रवत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, केन्द्रीय सरकार, इसके द्वारा यह मंत्रालय, आंतरिक सुरक्षा विभाग, पुनर्वास प्रभाग के अधीन बंदोबस्तु विभाग में सहायक बंदोबस्तु विभाग और के. बी. नायर को पंजाब, हिमाचल प्रदेश, उत्तर-प्रदेश, बिहार, पश्चिम बंगाल, उड़ीसा, झारखंड प्रदेश, राजस्थान, गुजरात, यहाराज्य, कर्नाटक, तमिल नाडू, और केरल के लिए उक्त अधिनियम के द्वारा प्रयोग उनके अंतर्गत अधिकारियों को द्वारे गए कार्यों को पूरा करते के उद्देश्य से एकमूल कर्त्तव्यों पर यथा अधिकारिक और वित्तीय व्यवस्थाओं के अनुरूपत अस्तरित इन गाँयों की अधसन नियकान्त संपत्तियों/भवि को छोड़कर नियमान्वयन गंपति का अतिरिक्त अधिकारिक नियुक्त करती है।

[सं. 1(1)/वि. सेल/87-एस. एस. II]

New Delhi, the 30th April, 1987

S.O. 1316.—In exercise of the powers conferred by Sub-Section (1) of section 6 of the Administration of Evacuee Property Act, 1950 (31 of 1950), the Central Government hereby appoints Shri K. G. Nair, Assistant Settlement Commissioner in the Rehabilitation Division of Ministry of Home Affairs as the Additional Custodian of Evacuee Property for Punjab, Haryana, Himachal Pradesh, Uttar Pradesh, Bihar, West Bengal, Orissa, Andhra Pradesh, Madhya Pradesh, Rajasthan, Gujarat, Maharashtra, Karnataka, Tamil Nadu and Kerala for the purpose of discharging the duties imposed on the Custodian by or under the said Act, barring immovable evacuee properties/lands situated in these States transferred under Package deals or Administrative and financial arrangements.

[No. 1(1)/Spl. Cell/87-SS.II]

का. आ. 1317.—विस्थापित व्यक्ति (प्रतिकर तथा पुनर्वास) अधिनियम, 1954 (1954 का 44) की धारा 3 की उपधारा (1) द्वारा प्रवत्त शक्तियों को प्रयोग करते हुए केन्द्रीय सरकार इसके द्वारा पुनर्वास प्रभाग, यह मंत्रालय में संयुक्त सचिव, श्री गुरप्रताप सिंह साही को 27-4-1987 से उक्त अधिनियम के द्वारा प्रयोग उसके अधीन मुख्य बंदोबस्तु प्राप्ति को सौंपे गये कार्यों के लियादान हेतु मूल्य बंदोबस्तु प्राप्ति किया जाता है।

2. इसके द्वारा दिनांक 14-4-1987 की अधिसूचना में संख्या 1(3)/वि. सेल/87-एस. एस. 11(ए) का प्रतिक्रियन किया जाता है।

[संख्या-1(3)/वि. सेल/87-एस. एस-II(ए)]

S.O. 1317.—In exercise of the powers conferred by Sub-Section (1) of Section 3 of the Displaced Persons (Compensation and Rehabilitation) Act, 1954 (No. 44 of 1954), the Central Government hereby appoints Shri Gurpratap Singh Sahi, Joint Secretary in the Ministry of Home Affairs, Rehabilitation Division as Chief Settlement Commissioner for the purpose of performing the functions assigned to such Chief Settlement Commissioner by or under the said Act with effect from 27th April, 1987.

2. This supersedes Notification No. 1(3)/Spl. Cell/87-SS.II(A), dated the 14th April, 1987.

[No. 1(3)/Spl. Cell/87-SS.II(A)]

का. आ. 1318.—मिल्कान्त सम्पत्ति प्रशासन अधिनियम, 1950 (1950 का 31) की धारा 3 द्वारा प्रवत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए केन्द्रीय सरकार यह मंत्रालय (पुनर्वास प्रभाग) में संयुक्त सचिव श्री गुरप्रताप सिंह साही को 27-4-1987 से उक्त अधिनियम के द्वारा प्रयोग उसके अधीन महाप्रधान को सौंपे गये कार्यों के लियादान हेतु महाप्रधान, मिल्कान्त सम्पत्ति, नियुक्त करती है।

2. इसके द्वारा दिनांक 14-4-1987 की अधिसूचना में संख्या-1(3)/(3) वि. सेल/87-एस. एस. II (बी) का प्रतिक्रियन किया जाता है।

[संख्या-1(3)/वि. सेल/87-एस. एस-II(बी)]

मूल्यमान प्रसलम, उप सचिव

S.O. 1318.—In exercise of the power conferred by Section 5 of the Administration of Evacuee Property Act, 1950 (31 of 1950), the Central Government appoints Shri Gurpratap Singh Sahi, Joint Secretary in the Ministry of Home Affairs, Rehabilitation Division as the Custodian General of Evacuee Property for the purpose of performing functions assigned to such Custodian General by or under the said Act with effect from 27th April, 1987.

2. This supersedes Notification No. 1(3)/Spl. Cell/87-SS.II(B) dated the 14th April, 1987.

[No. 1(3)/Spl. Cell/87-SS.II(B)]

M. ASLAM, Dy. Secy.

कार्मिक और लोक क्रिकायट तथा पैकेज मंत्रालय

(कार्मिक और प्रगतिशील विभाग)

नई दिल्ली, 11 मई, 1987

का. आ. 1319.—केन्द्रीय सरकार, दृष्ट प्रक्रिया संहिता, 1973 (1973 का 2) की धारा 24 की उपधारा (4) द्वारा प्रवत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, श्री एम. बी. देवराज, अधिवक्ता, बंगलोर के प्रियोग प्रधान विभाग भैशन न्यायालय में श्री आर. रघुपति, भूतपूर्व अध्यक्ष और प्रबन्ध निदेशक, मिल्कान्त और बंगलोर के विस्तृत विभिन्न विभाग पुनर्वास स्थापना के मामले में, धारा. सी 1/83

सी. पाई. यू.-1 में अधियोजन संबंधित करने के लिए विशेष लोक अधियोजक नियुक्त करती है।

[संख्या 225/1/87-ए.वी.डी. (II)]

**MINISTRY OF PERSONNEL, P.O. & PENSIONS**  
(Department of Personnel & Training)

New Delhi, the 11th May, 1987.

S.O. 1319.—In exercise of the powers conferred by sub-section 24 of the Code of Criminal Procedure, 1973 (2 of 1974), the Central Government hereby appoints Shri M. V. Devaraju, Advocate, Bangalore, as Special Public Prosecutor for conducting prosecution in Delhi Special Police Establishment Case No. RC-1/83-CI.U.I against Shri R. Raghunath, former Chairman and Managing Director, Syndicate Bank, Bangalore, in the Court of Special and Principal Civil Session Judge, Bangalore.

[No. 225/1/87-AVD.II]

मई दिल्ली, 15 मई, 1987

आदेश

का. आ. 1320—केन्द्रीय सरकार दिल्ली विशेष युक्ति स्थापन अधिनियम, 1946 (1946 का 25) की धारा 5 के साथ पठित धारा 5 की उपधारा (1) धारा 5 वक्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए स्वापक भौतिकीय और मन प्रभावी प्रवाद अधिनियम, 1985 (1985 का 61) की धारा 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30 और 32 के अधीन दउनीय अपराधों के अन्वेषण के लिए दृश्याणा और मध्य प्रदेश सरकारों की सहमति से दिल्ली विशेष युक्ति स्थापन के सबस्तों की शक्तियों और अधिकारियों का विस्तार संपूर्ण हृत्याणा और मध्य प्रदेश राज्यों पर करती है।

[संख्या 228/30/85-ए.वी.डी. (II)]

जी. सीतारामन, अवर सचिव,

New Delhi, the 15th May, 1987

**ORDER**

S.O. 1320.—In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of section 5 read with section 6 of the Delhi Special Police Establishment Act, 1946 (25 of 1946), the Central Government with the consent of the Governments of Haryana and Madhya Pradesh hereby extends the powers and jurisdiction of the members of Delhi Special Police Establishment to the whole of the States of Haryana and Madhya Pradesh for the investigation of offences punishable under sections 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30 and 32 of the Narcotic Drugs and Psychotropic Substances Act, 1985 (61 of 1985).

[No. 228/30/85-AVD.II]  
G. SITARAMAN, Under Secy.

**विशेष मंत्रालय**

(राजस्व विभाग)

मई दिल्ली, 18 मार्च, 1987

आदेश

का. आ. 1321—मायकर अधिनियम, 1961 (1961 का 43) की धारा 2 के खंड (44) के उपखंड (III) के अनुसरण में और भारत सरकार के राजस्व विभाग की विनाक 14-10-86 की अधिसूचना सं. 6965 [फा. सं. 398/13/86-मा.क.(ब.)] में अधिक संशोधन करते हुए केन्द्रीय सरकार भी के एल. पोरवाल जी, जो केन्द्रीय सरकार के उपराजित प्रधिकारी हैं, उन्हें प्रविनियम के अंतर्गत श्री सी. एस. गुला के

स्थान पर, कर वसूली प्रधिकारी की शक्तियों का प्रयोग करते हुए दृष्टि रायपैरांत प्राविहृत करती है।

यह अधिसूचना भी के एल. पोरवाल द्वारा कर वसूली प्रधिकारी के रूप में कार्यभार प्रदूष करने की तारीख 4-12-86 से लागू होगी।

[सं. 7190 (फा. सं. 398/32/85-मा.क. (ब.)]

**MINISTRY OF FINANCE**

(Department of Revenue)

New Delhi, the 18th March, 1987

**INCOME-TAX**

S.O. 1321.—In pursuance of sub-clause (iii) of clause (44) of Section 2 of the Income-tax Act, 1961 (43 of 1961), and in partial modification of Notification of the Government of India in the Department of Revenue No. 6965 [F. No. 398/13/86-IT(B)] dated the 14-10-86, the Central Government hereby authorises ex-post-facto Shri K. L. Porwal, being a Gazzeted Officer of the Central Government, to exercise the powers of a Tax Recovery Officer under the said Act, in place of Shri D. C. Gupta.

2. This Notification shall be effective from 4-12-86 the date on which Shri K. L. Porwal took over charge as Tax Recovery Officer.

[No. 7190 (F. No. 398/32/85-IT(B))]

का. आ. 1322—मायकर अधिनियम, 1961 (1961 का 43) की धारा 2 के खंड (44) के उपखंड (iii) के अनुसरण में तथा भारत सरकार के राजस्व विभाग की अधिसूचना सं. 7132, विनाक 12-2-87 का अधिनियम करते हुए, केन्द्रीय सरकार भी यू. बी. माथुर जी, जो केन्द्रीय सरकार के राजस्वित प्रधिकारी हैं, उन्हें प्रविनियम के अंतर्गत विनाक 31-7-1985 से कर वसूली प्रधिकारी की शक्तियों का प्रयोग करते हुए कार्यपालत प्राविहृत करती है।

[सं. 7192 (फा. सं. 398/32/85-मा. क. (ब.)]  
भी. ई. अर्थपर्वेश, भवर अधिक

S.O. 1322.—In pursuance of sub-clause (iii) of clause (44) of Section 2 of the Income-tax Act, 1961 (43 of 1961), and in supersession of Notification of the Government of India in the Department of Revenue No. 7132 dated 12-2-1987, the Central Government authorises ex-post-facto Shri U. B. Mathur, being a Gazzeted Officer of the Central Government, to exercise the powers of a Tax Recovery Officer under the said Act, with effect from 31-7-1985.

[No. 7192 (F. No. 398/32/85-IT(B))  
B. E. ALEXANDER, Under Secy]

मई दिल्ली, 11 मई, 1987

आदेश

स्थान

का. आ. 1323—गायकीय स्टान्ड प्रविनियम, 1899 (1899 का 2) की धारा 9 की उपधारा (1) के खंड (ब) द्वारा प्रदत्त महिला

का प्रयोग करते हुए केन्द्रीय सरकार एवंद्वारा रेमण्ड बूलन मिल्स, लिमिटेड, बम्बई को मात्र धौधू लाख चालीस हजार रुपये के उस समेकित स्टाम्प शुल्क की अदायगी करते की भनुमति देती है जो उक्त कम्पनी द्वारा आरी किए जाने वाले मात्र उचित फरोड़ बीस लाख रुपये के अंकित मूल्य के कम संख्या 000001 से 480000 तक के 13.5% (कर-योग्य) भारक्षित सम्पत्तिवर्तनीय छूटपत्रों पर, स्टाम्प शुल्क के कारण प्रभाव्य है।

[स. 21/87—स्टाम्प फा. सं. 33/16/87-बि. क.]

New Delhi, the 11th May, 1987

#### ORDER

#### STAMPS

S.O. 1323.—In exercise of the powers conferred by clause (b) of sub-section (1) of section 9 of the Indian Stamp Act, 1899 (2 of 1899), the Central Government hereby permits The Raymond Woollen Mills Limited, Bombay to pay consolidated stamp duty of fourteen lakhs and forty thousand rupees only, chargeable on account of the stamp duty on 13.5 per cent (taxable) secured convertible debenture bearing serial Nos. 000001 to 480000 of the face value of rupees Nineteen crores and twenty lakhs only to be issued by the said company.

[No. 21/87-Stamp F. No. 33/16/87-ST]

भारतीय

स्टाम्प

का. फा. 1324.—भारतीय स्टाम्प अधिनियम, 1899 (1899 का 2) की धारा 9 की उपधारा (1) के अंड (ब) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, केन्द्रीय सरकार एवंद्वारा रेमण्ड बूलन मिल्स लिमिटेड, बम्बई को मात्र सात लाख सतासी हजार पाँच सौ रुपये के उस समेकित स्टाम्प शुल्क की अदायगी करते की भनुमति देती है जो उक्त कम्पनी द्वारा आरी किए जाने वाले मात्र दो सौ उचित लाख रुपये के अंकित मूल्य के छूटपत्रों के स्वरूप के बंधपत्रों (32वीं श्रृंखला) पर प्रभाव्य है।

[संख्या 22/87—स्टाम्प—फा. सं. 33/17/87—बिक्रीकर]

#### ORDER

#### STAMPS

S.O. 1324.—In exercise of the powers conferred by clause (b) of sub-section (1) of section 9 of the Indian Stamp Act, 1899 (2 of 1899), the Central Government hereby permits The Raymond Woollen Mills Limited, Bombay to pay consolidated stamp duty of rupees seven lakhs eighty seven thousand and five hundred only, chargeable on account of the stamp duty on 15 per cent non-convertible debentures bearing serial Nos 750001 to 18.00,000 of the face value of rupees ten crores and fifty lakhs only to be issued by the said company.

[No. 22/87-Stamp F. No. 33/17/87-ST]

भारतीय

स्टाम्प

का. फा. 1325.—भारतीय स्टाम्प अधिनियम, 1899 (1899 का 2) की धारा 9 की उपधारा (1) के अंड द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, केन्द्रीय सरकार एवंद्वारा रेमण्ड बूलन मिल्स लिमिटेड, बम्बई को उक्त दो लाख पचास हजार रुपये के उस समेकित स्टाम्प शुल्क की अदायगी करते की भनुमति देती है जो उक्त कम्पनी द्वारा आरी किए जाने वाले मात्र तीन फरोड़ रुपये के अंकित मूल्य

के कम संख्या 450001 से 75,00,00 तक वाले 15 प्रतिशत असंविचितवर्तनीय छूटपत्रों पर स्टाम्प शुल्क के कारण प्रभाव्य है।

[स. 23/87—स्टाम्प फा. सं. 33/18/87—बिक्री कर]

#### ORDER

#### STAMPS

S.O. 1325.—In exercise of the powers conferred by clause (b) of sub-section (1) of section 9 of the Indian Stamp Act, 1899 (2 of 1899), the Central Government hereby permits the Raymond Woollen Mills Ltd, Bombay to pay consolidated stamp duty of rupees two lakhs and twenty five thousand only, chargeable on account of the stamp duty on 15 per cent Non-Convertible debentures bearing serial Nos. 450001 to 75,00,00 of the face value of rupees three crores only to be issued by the said company.

[No. 23/87 Stamps F. No. 33/18/87-ST]

भारतीय

स्टाम्प

का. फा. 1326.—भारतीय स्टाम्प अधिनियम, 1899 (1899 का 2) की धारा 9 की उपधारा (1) के अंड (क) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए केन्द्रीय सरकार उस शुल्क को माफ करती है जो उक्त अधिनियम के अन्तर्गत पंजाब वित्तीय निगम, चंडीगढ़ द्वारा आरी किए जाने वाले मात्र दो सौ उचित लाख रुपये के अंकित मूल्य के छूटपत्रों के स्वरूप के बंधपत्रों (32वीं श्रृंखला) पर प्रभाव्य है।

[स. 24/87—स्टाम्प फा. सं. 33/9/87 बि. क.]

बी. धार, मेहमी, भवर अधिक

#### ORDER

#### STAMPS

S.O. 1326.—In exercise of the powers conferred by clause (a) of sub-section (1) of section 9 of the Indian Stamp Act, 1899 (2 of 1899), the Central Government hereby remits the duty with which the bonds in the nature of debentures (32nd series) of the value of rupees two hundred and twenty lakhs only to be issued by the Punjab Financial Corporation, Chandigarh are chargeable under the said Act.

[No. 24/87-Stamp F. No. 33/19/87-ST]

B. R. MEHMI, Under Secy.

(आधिक कार्य विभाग)

(बैंकिंग प्रशासन)

वर्ष दिल्ली, 3 मई, 1987

का. फा. 1327.—राष्ट्रीयकृत बैंक (प्रबंध और प्रकोर्न उपबंध) 1970 के अंड (1) के साथ पठित खाली 3 के उपलब्ध (क) के अनुसार में केन्द्रीय सरकार, भारतीय रिजर्व बैंक से परामर्श करते के पश्चात श्री जे. एस. भट्टाचार्य को 11 मई, 1987 से धारम्पर्वत होने वाली धीर 28 दिसंबर, 1988 को समाप्त होने वाली अवधि के लिए प्रतिवर्ष दो बार इंडिया के प्रबंध निवेशक के रूप में पुनः नियुक्त करती है।

[संख्या एक. 9/14/87—नी. फा. I(1)]

Department of Economic Affairs

(Banking Division)

New Delhi, the 4th May, 1987

S.O. 1327.—In pursuance of sub-clause (a) of clause 3 read with sub-clause (1) of clause 8 of the Nationalised Banks

(Management and Miscellaneous Provisions) Scheme, 1970, the Central Government, after consultation with the Reserve Bank of India, hereby, re-appoints Shri J. S. Bhatnagar as the Managing Director of Union Bank of India for a period commencing on May 11, 1987 and ending with December 28, 1988.

[No. F. 9/14/87-BO.I(1)]

का. आ. 1328.—राष्ट्रीयकृत बैंक (प्रबंध और प्रकोर्ण उपचंद) स्कीम, 1970 के खंड 7 के साथ पठित खंड 5 के उपचंद (1) के अनुसरण में, केन्द्रीय सरकार भारतीय रिजर्व बैंक से परामर्श करने के पश्चात् श्री जे.एस. भट्टाचार्य को, जिन्हें 11 मई, 1987 से यूनियन बैंक भाफ़ इंडिया के प्रबंध निदेशक के रूप में पुनः नियुक्त किया गया है, उसी तारीख से यूनियन बैंक भाफ़ इंडिया के निदेशक बोर्ड के अध्यक्ष के रूप में नियुक्त करती है।

[संख्या एफ. 9/14/87—दो घो. (2)]

S.O. 1328.—In pursuance of sub-clause (1) of clause 5, read with clause 7 of the Nationalised Banks (Management and Miscellaneous Provisions) Scheme, 1970, the Central Government, after consultation with the Reserve Bank of India, hereby, appoints Shri J. S. Bhatnagar, who has been re-appointed as Managing Director of Union Bank of India with effect from May 11, 1987 to be the Chairman of the Board of Directors of Union Bank of India with effect from the same date.

[No. F. 9/14/87-BO.I(2)]

नई विल्सो, 7 मई, 1987

का. आ. 1329.—राष्ट्रीयकृत बैंक (प्रबंध और प्रकोर्ण उपचंद) स्कीम, 1980 के खंड (1) के साथ पठित खंड 3 के उपचंद (क) के अनुसरण में केन्द्रीय सरकार, भारतीय रिजर्व बैंक से परामर्श करने के पश्चात् श्री के. सदानन्द शेट्टी को 8 जून, 1987 से भारतीय बैंक के समाप्त होने वाली प्रक्रिया के लिए विजया बैंक के प्रबंध निदेशक के रूप में पुनः नियुक्त करती है।

[संख्या एफ. 9/16/87—दो घो. 1(1)]

New Delhi, the 7th May, 1987

S.O. 1329.—In pursuance of sub-clause (a) of clause 3 read with sub-clause (1) of clause 8 of the Nationalised Banks (Management and Miscellaneous Provisions) Scheme, 1980, the Central Government, after consultation with the Reserve Bank of India, hereby re-appoints Shri K. Sadananda Shetty as the Managing Director of Vijaya Bank for a period commencing on June 8, 1987 and ending with June, 7, 1992.

[No. F. 9/16/87-BO.I (1)]

का. आ. 1330.—राष्ट्रीयकृत बैंक (प्रबंध और प्रकोर्ण उपचंद) के खंड 7 के साथ पठित खंड 5 के उपचंद (1) के अनुसरण में, केन्द्रीय सरकार, भारतीय रिजर्व बैंक से परामर्श करने के पश्चात् श्री के. सदानन्द शेट्टी को, जिन्हें 8 जून, 1987 से विजया बैंक के प्रबंध निदेशक के रूप में पुनः नियुक्त किया गया है, उसी तारीख से विजया बैंक के निदेशक बोर्ड के अध्यक्ष के रूप में नियुक्त करती है।

[सं. एफ. 9/16/87—दो घो. 1(2)]

एस.एस.हसुरकर, निदेशक

S.O. 1330.—In pursuance of sub-clause (1) of clause 5, read with clause 7, of the Nationalised Banks (Management and Miscellaneous Provisions) Scheme, 1980, the Central Government, after consultation with the Reserve Bank of India, hereby, appoints Shri K. Sadananda Shetty who has been re-appointed as Managing Director of Vijaya Bank with effect from June 8, 1987 to be the Chairman of the Board of Directors of Vijaya Bank with effect from the same date.

[No. F. 9/16/87-BO.I(2)]  
S. S. HASURKAR, Director

नई विल्सो, 7 मई, 1987

का. आ. 1331.—राष्ट्रीयकृत बैंक (प्रबंध और प्रकोर्ण उपचंद) स्कीम 1970 की धारा 9 की उपचारा (2) के साथ पठित धारा 3 की उपचारा (य) (1) के अनुसरण में केन्द्रीय सरकार एवं द्वारा भी ती. एच. वैकल्प चलम, योगेश सहायक, सैन्यल बैंक भाफ़ इंडिया, गैर भारतीय कार्यालय, 15, दूसरी ओर लालन भवास को विताक 7 मई, 1987 से 6 मई, 1990 तक सैन्यल बैंक भाफ़ इंडिया के निवेशक मंडल में निवेशक के रूप में नियुक्त करती है।

[सं. एफ. 15/5/82—प्राइंसीपारा]

सतपाल भाटिया, भवर सचिव

New Delhi, the 7th May, 1987.

S.O. 1331.—In pursuance of sub-clause (b)(i) of clause 3, read with sub-clause (2) of clause 9, of the Nationalised Banks (Management and Miscellaneous Provisions) Scheme, 1970, the Central Government hereby appoints Shri C. H. Venkatachalam, Special Assistant, Central Bank of India, Non-Business Office, 15, 2nd Line Beach, Madras as a Director on the Board of Directors of Central Bank of India with effect from 7th May, 1987 to 6th May, 1990.

[No. F. 15/5/82-IR]

S. P. BHATIA, Under Secy.

नई विल्सो, 11 मई, 1987

का. आ. 1332.—भारतीय औद्योगिक पुनर्नियांज बैंक अधिनियम, 1984 (1984 का 62) की धारा 10 की उपचारा (1) के खंड (अ) के उपचंद (1) के अनुसरण में केन्द्रीय सरकार एवं द्वारा श्री ए. वी. गोपेश्वर, अपर सचिव, उद्योग संवालय, औद्योगिक विकास विभाग, नई दिल्ली को भी पी. भूरारी के स्थान पर भारतीय औद्योगिक पुनर्नियांज बैंक के निदेशक के रूप में मानित करती है।

[सं. एफ. 7/3/86—दो घो. 1]

New Delhi, the 11th May, 1987

S.O. 1332.—In pursuance of sub-clause (i) of clause (d) of sub-section (1) of section 10 of the Industrial Reconstruction Bank of India Act, 1984 (62 of 1984) the Central Government hereby nominates Shri A. V. Ganesan, Additional Secretary, Ministry of Industry, Department of Industrial Development, New Delhi as a Director of the Industrial Reconstruction Bank of India vice Shri P. Murari.

[No. F. 7/3/86-BO.I]

नई विल्सो, 12 मई, 1987

का. आ. 1333.—भारतीय रिजर्व बैंक अधिनियम, 1934 (1934 का 2) की धारा 50 द्वारा प्रबल भावितयों का प्रयोग करते हुए, केन्द्रीय सरकार एवं द्वारा नियन्त्रित चार्टेड लेबाकारों की कमी को वर्ष 1986-87 के लिए भारतीय रिजर्व बैंक लेबा. परीक्षक नियुक्त करती है, अर्थात्:-

1. मैसर्सी श्री. सी. शोक्सी एड कंपनी, चार्टेड लेबाकार, मरकालाल हाउस, बैंकवे रिकलेमेशन, अम्बई-400020.
2. मैसर्सं हिंदोरामी एम. एड कंपनी, चार्टेड लेबाकार,
3. मैसा श्री भुभाय भारी वरियांज नई विल्सो,
3. मैसस श्री. शुभेंदु एड कंपनी, चार्टेड लेबाकार, आम्बई इन्डोरेंग विल्डिंग, 156, पर्सू चैट्टी स्ट्रीट, मरकाल-600001
4. मैसर्स एस. आर. शाटलीबाय एड कंपनी, चार्टेड लेबाकार, 36, गजेश चैट्टी एवेन्यू, कलकत्ता-700013
5. मैसर्स वेव एड कंपनी, चार्टेड लेबाकार, अर्जता विल्डिंग जी. ए. रोड, गजियाबाद (उत्तर प्रदेश)
6. मैसर्स दास गृह एड कंपनी, चार्टेड लेबाकार, 122-124, माझल मस्ती, नई विल्सो-110005

[संख्या 1(7)/87-लेबा]

New Delhi, the 12th May, 1987

S.O. 1333.—In exercise of the powers conferred by Section 50 of the Reserve Bank of India Act, 1934 (2 of 1934), the Central Government hereby appoint the following firms of Chartered Accountants as Auditors of the Reserve Bank of India for the year 1986-87, namely :—

1. M/s. C. C. Chokshi & Co., Chartered Accountants, Mafatlal House, Backbay Reclamation, BOMBAY-400020.
2. M/s. Hingorani M. & Co., Chartered Accountants, 35, Netaji Subhas Marg, Daryaganj, NEW DELHI.
3. M/s. Brahmayya & Co., Chartered Accountants, Andhra Insurance Building, 156, Thambu Chetty Street, MADRAS-600001.
4. M/s. S. R. Balliboi & Co., Chartered Accountants, 36, Ganesh Chandra Avenue CALCUTTA-700013.
5. M/s. Ved & Co., Chartered Accountants, Ajanta Building, G.T. Road, GHAZIABAD (U.P.).
6. M/s. Dass Gupta & Co., Chartered Accountants, 122-124, Model Basti, NEW DELHI-110005.

[No. 1(7)/87/Accts.]

मई दिल्ली, 14 मई, 1987

का. आ. 1334.—भारतीय नियांस—आयात बैंक अधिनियम, 1981 (1981 का 28) की धारा 6 की उपधारा (1) के बंड (क) के उपर्युक्त (i) के अनुसार में केन्द्रीय सरकार एतद्वारा श्री ए. बी. गोखले, सचिव (ई. आर.) विवेक मंशालय, नई दिल्ली को थी एन. पी. जैन ने स्थान पर भारतीय नियांस—आयात बैंक के विवेक मंडल में नियोजक के रूप में मनोनित करती है।

[सं. 7/3/87-वी.ओ. I(1)]

New Delhi, the 14th May, 1987

S.O. 1334.—In pursuance of sub-clause (i) of clause (e) of sub-section (1) of section 6 of Export-Import Bank of India Act, 1981 (28 of 1981), the Central Government hereby nominates Shri A. B. Gokhale, Secretary (ER), Ministry of External Affairs, New Delhi as a Director of the Board of Directors of the Export-Import Bank of India vice Shri N. P. Jain.

[No. 7/3/87-BO.I(1)]

का. आ. 1335.—भारतीय नियांस—आयात बैंक अधिनियम, 1981 (1981 का 28) की धारा 6 की उपधारा (i) के बंड (क) के उपर्युक्त (ii) के अनुसार, में केन्द्रीय सरकार एतद्वारा श्री एस. वद्मनाभन, अव्यक्त एवं प्रबोध नियोजक, इंडियन ऑफरसेंस बैंक, मद्रास को भारतीय नियांस—आयात बैंक के नियोजक मंडल में नियोजक के रूप में मनोनित करती है।

[सं. एक 7/3/87-वी.ओ. 1(2)]

एम. एस. सीतारामन, अवर सचिव

S.O. 1335.—In pursuance of sub-clause (ii) of clause (e) of sub-section (1) of section 6 of the Export-Import Bank of India Act, 1981 (28 of 1981), the Central Government hereby nominates Shri S. Padmanabhan, Chairman and Managing Director, Indian Overseas Bank, Madras as a Director of the Board of Directors of the Export-Import Bank of India.

[No. F 7/3/87-BO.I(2)]

M. S. SEETHARAMAN, Under Secy:

नई दिल्ली, 20 मई, 1987

का. आ. 1336.—केन्द्रीय सरकार, भौद्यांगिक वित्त नियम अधिनियम, 1948 (1948 का 15) की धारा 21 की उपधारा—(2) के अनुसार में भारतीय भौद्यांगिक वित्त नियम के नियोजक बैंड को सिफारिश पर उत्त नियम द्वारा 27 मई 1987 को आरी किए जाने वाले और 27 मई, 20002 को परिपक्ष्य होने वाले बांडों पर देय व्याज की दर एतद्वारा 11% (ग्राहा प्रतिशत) वार्षिक निर्धारित करती है।

[फा. सं. 6(5)/ 87-आई.एफ.-I]  
पी. के. महोद्धा, अवर सचिव

New Delhi, the 20th May, 1987

S.O. 1336.—In pursuance of Sub-section 2 of Section 21 of the Industrial Finance Corporation Act, 1948 (15 of 1948), the Central Government, on the recommendation of the Board of Directors of the Industrial Finance Corporation of India, hereby fixes 11 per cent (Eleven percent) per annum as the rate of interest payable on the bonds to be issued by the said Corporation on 27th May, 1987 and maturing on 27th May, 2002.

[F. No. 6(5)87-IF-I]  
P. K. MALHOTRA, Under Secy.

## केन्द्रीय उत्पादन शुल्क समाहृति का कार्यालय

गुरुवर, 27 मार्च, 1987

भवित्वना सं. 1/87

का. आ. 1337.—केन्द्रीय उत्पादन शुल्क विधावसी, 1944 के नियम 5 के प्रधीन प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, मैं नीचे दिए गए नियम के प्रधीन, मूलमें विहित शक्तियों को, कालम 3 में प्रदत्त अधिकारियों को, समाहृतियमें उनके प्रयोग-प्रपत्ते भवित्वार क्षेत्र में प्रयोग करते के लिए प्रत्यावौचित करता हूँ।

केन्द्रीय उत्पादन शुल्क प्रत्यावौचित की गई भविकारी जिसे सीमाएं नियम शक्ति का स्वरूप प्रत्यावौचित की गई है

| 1              | 2                                     | 3                 | 4 |
|----------------|---------------------------------------|-------------------|---|
| नियम 173-जी(1) | समेकित पी.एल. मुख्य नेतृत्व भवित्वारी | ए. के रद्दरखाव के |   |

2. यह दिनांक 10-10-86 को प्रयोग होता 1/33 को दृ करता है।

[फा. सं. 4/16/21/86 एम. पी./2]  
ए.डी. सामाजिक समाहृति

## OFFICE OF THE COLLECTOR OF CENTRAL EXCISE

Guntur, the 27th March, 1987

NOTIFICATION NO. 1/87

S.O. 1337.—In exercise of the powers conferred on me under Rule 5 of the Central Excise Rules, 1944, I delegate the powers vested in me under the rule detailed below to

the officer designated in Column 3 to be exercised within the jurisdiction of the Collectorate.

Central Excise Nature of power Officer to whom Limitations  
Rule delegated delegated

| 1                                | 2  | 3                      | 4 |
|----------------------------------|--|------------------------|---|
| Second Proviso to Rule 173-G(1). | Power to Permit for maintenance of consolidated P.L.A. | Chief Accounts Officer |   |

2. This cancels the office Notification No. 4/86, dated 10-10-1986.

[C.No. IV/16/21/86—M.P.2]  
A.D. NAGPAUL, Collector

### उद्योग भवालय

(कम्पनी कार्य विभाग)

नई दिल्ली, 11 मई, 1987

का. आ. 1338.—एकाधिकार तथा प्रबोधक व्यापारिक व्यवहार अधिनियम, 1969 (1969 का 54) की धारा 26 की उपधारा (3) के अनुसरण में, केन्द्रीय सरकार एवं द्वारा विभिन्न हरीसंस्करण मलयालम लिमिटेड, (पहले की मनायालम प्लास्टिक्स (ईडिया) सिमिटेड) जिलका पंजीकृत कार्यालय विस्तार रोड, विलिंगडन आड्सलैट, कोक्सिन-682003 है, के पंजीकरण का निरस्तीकरण कथित अधिनियम के अन्तर्गत अधिसूचित करती है (पंजीकरण प्रमाण-पत्र संख्या 1611/82)।

[सं. 16/12/86-एम.-३]

एस. सी. गोयल, अवर सचिव

### MINISTRY OF INDUSTRY

(Department of Company Affairs)

New Delhi, the 11th May, 1987

S.O. 1338.—In pursuance of Sub-section (3) of Section 26 of the Monopolies and Restrictive Trade Practices Act, 1969 (54 of 1969), the Central Government hereby notifies the cancellation of the registration of M/s. Harrisons Malayalam Limited (Formerly Malayalam Plantations (India) Limited) having its registered office at Bristow Road, Willingdon Island Cochin-682003 under the said Act (Certificate of Registration No. 1611/82).

[No. 16/12/86-M.III]

L. C. GOYAL, Under Secy.

### पेट्रोलियम और प्राकृतिक गैस भवालय

नई दिल्ली, 8 मई, 1987

का. आ. 1339.—यह पेट्रोलियम और खनिज पाइपलाइन (भूमि में उपयोग के प्रतिकार का अवैतन) अधिनियम 1962 (1962 का 50) की धारा 3 की उपधारा (1) के अधीन सारत सरकार के पेट्रोलियम और प्राकृतिक गैस भवालय की अधिसूचना का. आ. स. 622 तारीख 24-2-87 द्वारा केन्द्रीय सरकार ने उस अधिसूचना से संलग्न अनुसूची में विनिविष्ट भूमियों में उपयोग के प्रतिकार को पाइपलाइनों को विभाग के सिए अंजित करने का अपना आवश्यकता कर दिया था;

और यह: मध्यम प्राधिकारी ने उक्त अधिनियम की धारा 6 की उपधारा (1) के अधीन सरकार को रिपोर्ट दे दी है;

और आगे, यह केन्द्रीय सरकार ने उक्त रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात इस अधिसूचना गे मंत्रमान अनुसूची में विनिविष्ट भूमियों में उपयोग का प्रतिकार अनिवार्य किया है;

प्रद., यह उक्त अधिनियम की धारा 6 की उपधारा (1) द्वारा प्रदत्त शक्ति का प्रयोग करते हुए केन्द्रीय सरकार एवं द्वारा अधिकार करती है कि इस अधिसूचना में संलग्न अनुसूची में विनिविष्ट उक्त भूमियों में उपयोग का प्रतिकार पाइपलाइन विभाग के प्रयोगन के लिए एवं द्वारा प्रयोग किया जाता है;

और आगे उस धारा की उपधारा (4) द्वारा प्रदत्त अवित्यों का प्रयोग करते हुए केन्द्रीय सरकार निर्देश देती है कि उक्त भूमियों में उपयोग का प्रतिकार केन्द्रीय सरकार में निहित होने की बजाय तेस और प्राकृतिक गैस विभाग में सभी वाधाओं से मूलत रूप में, घोषणा के प्रकाशम की इस तारीख को निहित होगा।

### अनुसूची

बी. एस. एच. जे. से बलोल जी. जी. एस. तक पाइप वाइन विभाग के सिए

राज्य: गुजरात

जिला: व तालुका: भेहमाना

| गांव | सर्वोन्न. | इंटरेस्ट | मार | सेंटीयर |
|------|-----------|----------|-----|---------|
| बलोल | 760       | 0        | 09  | 60      |
|      | 768       | 0        | 10  | 08      |
|      | 767       | 0        | 00  | 48      |
|      | 762/1     | 0        | 07  | 20      |
|      | 672/2     | 0        | 07  | 32      |
|      | 764       | 0        | 08  | 52      |

[सं. O-12016/9/87-ग्रो एन जी-डी-4]

### MINISTRY OF PETROLEUM & NATURAL GAS

New Delhi, the 8th May, 1987

S.O. 1339.—Whereas by notification of the Government of India in the Ministry of Petroleum & Natural Gas S.O. No. 622 dated 24-2-87 under sub-section (1) of section 3 of the Petroleum and Minerals Pipelines (Acquisition of Right of User in Land) Act, 1962 (50 of 1962), the Central Government declared its intention to acquire the right of user in the lands specified in the schedule appended to that notification for the purpose of laying pipeline;

And whereas the Competent Authority has under sub-section (1) of Section 6 of the said Act, submitted report to the Government;

And further whereas the Central Government has, after considering the said report decided to acquire the right of user in the lands specified in the schedule appended to this notification;

Now, therefore, in exercise of the power conferred by sub-section (1) of the Section 6 of the said Act, the Central Government hereby declares that the right of user in the said lands specified in the schedule appended to this notification hereby acquired for laying the pipeline;

And further in exercise of powers conferred by sub-section (4) of the section, the Central Government directs that the right of user in the said lands shall instead of vesting in Central Government vests on this date of the publication of this declaration in the Oil & Natural Gas Commission free from encumbrances.

## SCHEDULE

## Pipeline from BLHJ of BALOL GGS.

| State : Gujarat | District & Taluka : Mehsana |         |     |           |
|-----------------|-----------------------------|---------|-----|-----------|
| Village         | Survey No.                  | Hectare | Arc | Centi-are |
| BALOL           | 760                         | 0       | 09  | 60        |
|                 | 768                         | 0       | 10  | 08        |
|                 | 767                         | 0       | 00  | 48        |
|                 | 762/1                       | 0       | 07  | 20        |
|                 | 762/2                       | 0       | 07  | 32        |
|                 | 764                         | 0       | 08  | 52        |

[No. O-12016/9/87-ONG-D4]

का. आ. 1340.—यतः पेट्रोलियम और अग्निश पाइपलाइन भूमि में उपयोग के अधिकार का घर्जन अधिनियम 1962 (1962 का 50) की धारा 3 की उपधारा (1) के पश्चीम भारत सरकार के पेट्रोलियम और प्राकृतिक गैस मंत्रालय की अधिसूचना का.आ.स. 624 तारीख 24-2-87 द्वारा केन्द्रीय सरकार ने उस अधिसूचना से संलग्न अनुमूली में विनियिष्ट भूमियों में उपयोग के अधिकार को पाइपलाइनों को विछाने के लिए अर्जित करने का अपना आवाय घोषित कर दिया था;

और यह तथम प्राधिकारी ने उक्त अधिनियम की धारा 6 की उपधारा (1) के अधीन सरकार को रिपोर्ट दे दी है;

और आगे, यतः केन्द्रीय सरकार ने उक्त रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् इस अधिसूचना से संलग्न अनुमूली में विनियिष्ट भूमियों में उपयोग का अधिकार अर्जित करने का विनियय किया है;

अब, यतः उक्त अधिनियम की धारा 6 की उपधारा (1) द्वारा प्रदत्त अस्ति का प्रयोग करते हुए केन्द्रीय सरकार एतद्वारा घोषित करती है कि इस अधिसूचना में संलग्न अनुमूली में विनियिष्ट उक्त भूमियों में उपयोग का अधिकार पाइपलाइन विछाने के प्रयोग के लिए एतद्वारा अर्जित किया आता है;

और आगे उस धारा की उपधारा (4) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए केन्द्रीय सरकार लिखा देती है कि उक्त भूमियों में उपयोग का अधिकार केन्द्रीय सरकार में निहित होने की बाबत तेज और प्राकृतिक गैस आयोग में सभी बाधाओं से मुक्त रूप में, शोषण के प्रकाशन की इस तारीख की निहित होगा।

## अनुमूली

एन.के. जी. के. से एन. के. ई. एल. के. पुराने भार. शो. यू. के. सी.टी.एफ. तक पाइप विछाने के लिए

राज्य : गुजरात जिला : मेहसाना तालुका : कडी

| गांव | सर्वे नं.  | हेक्टर | आर | सेंटीएर |
|------|------------|--------|----|---------|
| सूरज | 731        | 0      | 02 | 40      |
|      | 730        | 0      | 07 | 20      |
|      | 722 और 723 | 0      | 12 | 24      |
|      | 719        | 0      | 10 | 56      |
|      | 718        | 0      | 10 | 32      |
|      | 716        | 0      | 07 | 44      |

[सं. O-12016/11/87-मो. एन जी-डी-4]

S.O. 1340.—Whereas by notification of the Government of India in the Ministry of Petroleum & Natural Gas S.O. No. 624 dated 24-2-87 under sub-section (1) of Section 3 of the Petroleum and Minerals Pipelines (Acquisition of Right of User in Land) Act, 1962 (50 of 1962), the Central Government declared its intention to acquire the right of user in the lands specified in the schedule appended to that notification for the purpose of laying pipeline;

And whereas, the Competent Authority has under sub-section (1) of Section 6 of the said Act, submitted report to the Government;

And further, whereas the Central Government has, after considering the said report decided to acquire the right of user in the lands specified in the schedule appended to this notification;

Now, therefore, in exercise of the power conferred by sub-section (1) of the Section 6 of the said Act, the Central Government hereby declares that the right of user in the said lands specified in the schedule appended to this notification hereby acquired for laying the pipeline;

And further in exercise of power conferred by sub-section (4) of the section, the Central Government directs that the right of user in the said lands shall instead of vesting in Central Government vests on this date of the publication of this declaration in the Oil & Natural Gas Commission free from encumbrances.

## SCHEDULE

## Pipeline from NKGK to OLD ROU of NKEL to CTF.

State : Gujarat District : Mehsana Taluka : Kadi

| Village | Survey No. | Hectare | Arc | Centi-are |
|---------|------------|---------|-----|-----------|
| SURAJ   | 731        | 0       | 02  | 40        |
|         | 730        | 0       | 07  | 20        |
|         | 722 & 723  | 0       | 12  | 24        |
|         | 719        | 0       | 10  | 56        |
|         | 718        | 0       | 10  | 32        |
|         | 716        | 0       | 07  | 44        |

[No. O-12016/11/87-ONG-D4]

का.आ. 1341.—यतः पेट्रोलियम और अग्निश पाइपलाइन भूमि में उपयोग के अधिकार का घर्जन अधिनियम 1962 (1962 का 50) की धारा 3 की उपधारा (1) के पश्चीम भारत सरकार के पेट्रोलियम और प्राकृतिक गैस मंत्रालय का.आ.स. 625 तारीख 24-2-87 द्वारा केन्द्रीय सरकार ने उस अधिसूचना से संलग्न अनुमूली में विनियिष्ट भूमियों में उपयोग के अधिकार पाइपलाइन विछाने के प्रयोग के लिए एतद्वारा अर्जित करने का अपना आवाय घोषित कर दिया था;

और यह तथम प्राधिकारी ने उक्त अधिनियम की धारा 6 की उपधारा (1) के अधीन सरकार को रिपोर्ट दे दी है;

और आगे, यतः केन्द्रीय सरकार ने उक्त रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् इस अधिसूचना से संलग्न अनुमूली में विनियिष्ट भूमियों में उपयोग का अधिकार अर्जित करने का विनियय किया है;

अब, यतः उक्त अधिनियम की धारा 6 की उपधारा (1) द्वारा प्रदत्त अस्ति का प्रयोग करते हुए केन्द्रीय सरकार एतद्वारा घोषित करती है कि इस अधिसूचना में संलग्न अनुमूली में विनियिष्ट उक्त भूमियों में उपयोग का अधिकार पाइपलाइन विछाने के प्रयोग के लिए एतद्वारा अर्जित किया जाता है;

और आगे उस धारा की उपधारा (4) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए केन्द्रीय सरकार लिखा देती है कि उक्त भूमियों में उपयोग का अधिकार केन्द्रीय सरकार में निहित होने की बाबत तेज और प्राकृतिक गैस आयोग में सभी बाधाओं से मुक्त रूप में शोषण के प्रकाशन की इस तारीख की निहित होगा;

## भनुसूक्ष्मी

एन.के. सी. डब्ल्यू. (एन.के.-142) से एन.के. जी.जी.एम.-3 तक पाइप लाइन विधान के लिए

| राज्य : गुजरात | जिला : मेहसाना | तालुका : मेहसाना |    |        |  |
|----------------|----------------|------------------|----|--------|--|
| गांव           | सर्वोन्मेष     | फैसलेवर          | आर | सेटीयर |  |
| धनपुरा         | 523            | 0                | 15 | 72     |  |
|                | कार्ट ट्रैक    | 0                | 02 | 16     |  |
|                | 503            | 0                | 19 | 80     |  |
|                | कार्ट ट्रैक    | 0                | 01 | 32     |  |
|                | 500            | 0                | 03 | 60     |  |

(मध्यम प्राधिकारी)

कृते गुजरात राज्य एवं

[ग. O-12016/12/87-ओ एन जी डी-5]

पी. के. राजगोपालन, ईस्ट अधिकारी

S.O. 1341.—Whereas by notification of the Government of India in the Ministry of Petroleum & Natural Gas S.O. No. 625 dated 24-2-87 under sub-section (1) of Section 3 of the Petroleum and Minerals Pipelines (Acquisition of Right of User in Land) Act, 1962 (50 of 1962), the Central Government declared its intention to acquire the right of user in the lands specified in the schedule appended to that notification for the purpose of laying pipeline;

And whereas the Competent Authority has under sub-section (1) of Section 6 of the said Act, submitted report to the Government;

And further whereas the Central Government has, after considering the said report decided to acquire the right of user in the lands specified in the schedule appended to this notification;

Now, therefore, in exercise of the power conferred by sub-section (1) of Section 6 of the said Act, the Central Government hereby declares that the right of user in the said lands specified in the schedule appended to this notification hereby acquired for laying the pipeline;

And further in exercise of power conferred by sub-section (4) of the section, the Central Government directs that the right of user in the said lands shall instead of vesting in Central Government vests on this date of publication of this declaration in the Oil & Natural Gas Commission free from encumbrances.

## SCHEDULE

Pipeline from NKCW(NK--142) to NK GGS—III.

State : Gujarat District : Mehsana Taluka : Mehsana

| Village  | Survey No. | Hectare | Are | Centi-are |
|----------|------------|---------|-----|-----------|
| DHANPURA | 523        | 0       | 15  | 72        |
|          | Cart track | 0       | 02  | 16        |
|          | 503        | 0       | 19  | 80        |
|          | Cart track | 0       | 01  | 32        |
|          | 500        | 0       | 03  | 60        |

[No. O-12016/12/87-ONG-D4]

P.K. RAJA GOPALAN, Desk Officer

New Delhi, the 14th May, 1987

## ERRATUM

S. O. 1342.—For the words and figures appearing in the Corrigendum to the Notification under section 6 (i) issued under Govt. of India's Notification No. O/12016/29/82-Prod.-I under S.O. No. 3542 dated 11-10-1986 (Published in Govt. of India Gazette—Part II—Section 3 (ii) pages 4150 to 4154 dated 11-10-1986).

## (i) Village—Poyanje

| For    |        |         | Read   |        |         |
|--------|--------|---------|--------|--------|---------|
| S. No. | H. No. | Area    | S. No. | H. No. | Area    |
| 141    | 2      | 0-01-00 | 141    | 2      | 0-11-00 |

[No. O-12016/19/82-Prod.]

## ERRATUM

S. O. 1343.—For the words and figures appearing in the Corrigendum to the Notification under Section 6 (i) issued under Govt. of India's Notification No. O/12016/19/82—Prod. under S.O. No. 123 dated 17-01-87 (published in Govt. of India Gazette Part II—Section 3 (ii) page Nos. 133 to 135 dated 17-01-1987).

## (i) Village Pali-Deved

| For    |        |         | Read   |        |         |
|--------|--------|---------|--------|--------|---------|
| S. No. | H. No. | Area    | S. No. | H. No. | Area    |
| 21     | A/1(i) | 0-03-00 | 21     | A/1(i) | 0-03-50 |
| 21     | A/A(2) | 0-19-75 | 21     | A/1(2) | 0-19-75 |

## (ii) Village - Chikhale

| For    |        |         | Read   |        |         |
|--------|--------|---------|--------|--------|---------|
| S. No. | H. No. | Area    | S. No. | H. No. | Area    |
| 5      | 2A     | 0-06-00 | 75     | 2/A    | 0-06-00 |
| 131    | 2      | 9-08-00 | 131    | 2      | 0-08-00 |

## (iii) Village—Borle

For

Read

| S. No. | H. No. | Area    | S. No. | H. No. | Area    |
|--------|--------|---------|--------|--------|---------|
| 91     | 3      | 0-00-75 | 91     | 3      | 0-07-75 |
| 130    | Part   | 0-06-00 | 137    | Part   | 0-06-00 |
|        | 5      | 0-03-75 | 157    | 5      | 0-03-75 |

## (iv) Village—Ajiwali

For

Read

| S. No. | H. No. | Area   | S. No. | H. No. | Area    |
|--------|--------|--------|--------|--------|---------|
| 01     | Part   | 0-0300 | 71     | Part   | 0 03 00 |

[No. O-12016/29/82 Prod.]

## ERRATUM

S. O. 1341.—For the words and figures appearing in the Corrigendum to section 6 (i) Notification issued under Government of India's Notification No. O-12016-8-83-Prod-II under S. O. No. 3199 dated 20th September, 1986 (published in Govt. of India Gazette Part-II section 3 (ii) page No. 3630 dated 20.09.1986).

## (i) Village—Bhanwaj

For

Read

| S. No. | H. No. | Area     | S. No. | H. No. | Area     |
|--------|--------|----------|--------|--------|----------|
| 34     | 1-A    | 00-20-20 | 34     | 1-A    | 00-02-25 |

(G. S. PARTE),  
Competent Authority  
Bombay Pipe Line Project, Pune

[No. O-12016/8/83 Prod.]

P. K. RAJA GOPALAN, Desk Officer

## स्वास्थ्य और परिवार कल्याण भ्रातालय

नई दिल्ली, 8 मई, 1987

का. आ। 1343.—केन्द्रीय सरकार, दत्त विकित्सक अधिनियम, 1948 (1948 का 16) की धारा 10 की उपधारा (2) द्वारा प्रदत्त विकित्सों का प्रयोग करते हुए, भारतीय इत्त विकित्सा परिषद् से प्राप्तमान करने के पश्चात् उक्त अधिनियम की अनुसूची में विम्बलिक्षित और संबंधित करती है, अवश्यः—

उक्त अनुसूची के धारा 1 में मैमूर विश्वविद्यालय से संबंधित कम संख्या 15 के सामने विद्यमान प्रविष्टि के पश्चात् विम्बलिक्षित प्रविष्टि रखी जाएगी, अवश्यः—

(iii) “दत्त शल्य-चिकित्सा (मुखीय शल्य विकित्सा) मास्टर डन्ट शल्य विकित्सा (ड्रिम अंगस्थापन डन्ट शल्य विकित्सा) मास्टर मैमूर डन्ट शल्य विकित्सा (ड्रिम अंगस्थापन डन्ट शल्य विकित्सा) मास्टर मैमूर [संख्या वी। 12017/5/81-पी.एस.एस.] जी. जी. के. नायर, अवर सचिव

## MINISTRY OF HEALTH AND FAMILY WELFARE

New Delhi, the 8th May 1987.

S. O. 1345.—In exercise of the powers conferred by sub-section (2) of section 10 of the Dentists Act, 1948 (16 of 1948), the Central Government, after consulting the Dental

Council of India, hereby makes the following further amendment in the Schedule to the said Act, namely :—

In Part I of the said Schedule, against serial number 15 to the Mysore University, after the existing entry, the following entry shall be inserted, namely :—

|   |   |
|---|---|
| 2   | 3   |
| “(iii) Master of Dental Surgery (Oral Surgery) Master of Dental Surgery (Prosthetic Dental Surgery) | M.D.S. (Oral Surgery)<br>M.D.S. (Pros.) Mysore” |

[No. V. 12017/5/81- PMS]

G.G.K NAIR, Under Secy.

नई दिल्ली, 11 मई, 1987

का. आ। 1346.—केन्द्रीय सरकार ने भारतीय आयुर्विज्ञान परिषद् अधिनियम, 1956 (1956 का 102) की धारा 3 की उपधारा (1) के छप्पड (क) के अनुसरण में तथा उड़ीसा सरकार के पश्चात् ऐसे इस अधिनियम के अन्तर्गत की तरीख से प्रो. डॉ. रामजूल के स्थान पर उड़ीसा सरकार के स्वास्थ्य और परिवार कल्याण विभाग में अपर सचिव, डा. पी.के. कार की भारतीय आयुर्विज्ञान परिषद् के एक वरदय के रूप में नामनिधिष्ठि दिया है।

अतः अब केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 3 की उपधारा (1) के उपबद्धों के अनुसरण में स्वास्थ्य भ्रातालय की 9 अक्टूबर, 1960

की अधिकृतना में का.आ. 138 में निम्नलिखित और संशोधन करती है:—

उक्त प्राप्ति सूचना से धारा 3(1) (क) के अधीन "नामांतरिष्ट" शब्द के अर्थात् अम स. 1, भौत उपर्युक्त प्रतिष्ठि के स्थान पर निम्नलिखित कर संज्ञा और प्रतिष्ठि रखी जाएगी:—

"डा. पी. के. कार,  
अपर सचिव, उड़ीसा राजतार,  
स्वास्थ्य और परिवार कल्याण विभाग,  
भुवनेश्वर"

[स. बी. 11013/8/86—एम.ई. (प.)]  
शिव दयाल, उप सचिव

New Delhi, the 11th May, 1987

S.O. 1346.—Whereas the Central Government in pursuance of clause (a) of sub-section (1) of section 3 of the Indian Medical Council Act, 1956 (102 of 1956), and in consultation with the Government of Orissa, have nominated Dr. P. K. Kar, Additional Secretary, Health and Family Welfare Department, Government of Orissa, to be a member of the Medical Council of India vice Prof. B. Rajguru with effect from the date of issue of this notification.

Now, therefore, in pursuance of the provisions of sub-section (1) of section 3 of the said Act, the Central Government hereby makes the following further amendment in the notification of the Ministry of Health No. S.O. 138, dated the 9th January, 1960, namely:—

In the said notification, under the heading "Nominated under section 3(1)(a), for serial number 1 and the entry relating thereto, the following serial number and entry shall be substituted, namely:—

1. Dr. P. K. Kar,  
Additional Secretary to the  
Government of Orissa,  
Health and Family Welfare Department,  
Bhubaneswar."

[No V. 11013/9/86-ME(P)]

SHIV DAYAL, Dy. Secy.

### कृषि मंत्रालय

(कृषि और सहकारिता विभाग)

नई दिल्ली, 9 दिसंबर 1986

का.आ. 1347:—केन्द्रीय सहकार राजसभा (संघ के जासकीय प्रयोजनों के लिए प्रयोग) नियम, 1976 के नियम 10 के उप नियम (4) के अनुसरण में एन्ड्राज बुर्ज मंत्रालय (कृषि तथा सहकारिता विभाग) के निम्नलिखित कार्यालयों का अधिकृत भवती है, जिनके कर्मजातियों ने हिन्दी का कार्यसाधक लोग प्राप्त कर दिया है:—

1. शास्त्रीय सहकारी समूह उत्पादक संघ, भारत
2. भूमि वंशवत्त योग्यवान एवं प्रशिक्षण केन्द्र पूर्णिया विभाग

[संख्या 3-24/86-हिन्दी तीसी]

भाग सिद्धि, निदेशक (राजभाषा)

### MINISTRY OF AGRICULTURE

(Department of Agriculture & Cooperation)

New Delhi, the 9th December, 1986

S.O. 1347.—In pursuance of sub-rule (4) of rule 19 of the Official Language (use for official purposes of the Union) Rules, 1976, the Central Government hereby notifies the following offices of the Ministry of Agriculture (Department of

Agriculture & Cooperation), the staff of which has acquired working knowledge of Hindi:—

1. National Co-operative Tobacco Growers Fed. Ltd., Anand.
2. Soil Conservation & Training Centre, Purulia (Bihar).

[No. 3-24/86-HN]

BHAGAT SINGH, Director (OI)

नई दिल्ली, 30 अक्टूबर 1987

का.आ. 1348.—बहुराज्य सहकारी सोसाइटी अधिनियम, 1984 (1984 का, 51) की धारा 30 के उपधारा (1) के बंड (ए) में यह उपबंध है कि किसी बहुराज्य सहकारी सोसाइटी के लोडे के गदानों के नियमित, गणि कोई हो, उसके सदस्यों की जाधारण बैठक में फिर नाप्त हो:—

बहुराज्य सहकारी सोसाइटी (रजिस्ट्रीडरेण, सदस्यता, नियंत्रण और प्रबंध, विकादों का निपटारा, अपील और उन्नीसांग) नियम, 1985 के नियम 27 के बंड (1), नियम 28 और उसकी अन्त्युक्ति में किसी बहुराज्य सहकारी सोसाइटी में नियंत्रित के संचालन को प्रक्रिया के लिए उपयोग है।

और मैटल ऐने एन्ड्राज लो-आर्टरिंग प्रोडिक्ट सोसाइटी लिमिटेड, नियंत्रित करने वाली (जिसे अन्तर्गत उन्होंनी सोसाइटी अधिनियम, 1984 के अधीन एक रजिस्ट्रीडरेण बहुराज्य सहकारी सोसाइटी समझा जाएगा), की उपर्युक्त 4.3 और उपर्युक्त 4.4 के अनुसार, सोसाइटी के कार्यक्रमपाल का प्रबंध, नियंत्रण लोडे में, जिसमें एक नजदा और 15 नियंत्रित नियंत्रक होंगे। नियंत्रित होना और अध्यक्ष, सदर्ने रेल के नियंत्रित करने के लिये नियंत्रित होना जो भदर्ने रेल के सहाय्यार्थक द्वारा नामितिवाल होगा।

और नियंत्रकों के नियंत्रित के प्रयोगों के लिए, सोसाइटी की कंपूज अधिकारियां पांच लोडों में विभाजित की गई हैं और फ्रेके के लिए, नियंत्रक, उस फ्रेके के मध्यों द्वारा उस फ्रेके के नियंत्रित किए जाएंगे।

सौर, सोसाइटी, पर्दन, हैमिनें गे आगे अध्ययन के लिए किसी रेल पदाधारी का सहयोग और संवेदन लोडों द्वारा नियंत्रकों के नियंत्रितों की विध्यान गढ़ति को उत्पोनी समझती है।

जन. अंब रेलवे, सहकार बहुराज्य सहकारी सोसाइटी अधिनियम, 1984 (1984 का, 51) की धारा 97 की उपधारा (2) द्वारा प्रत्यंत शक्तियों का प्रयोग करने द्वारे गदर्न रेलवे एन्ड्राज को-आर्टरिंग प्रोडिक्ट सोसाइटी लिमिटेड नियंत्रित करने की उक्त अधिनियम की धारा 30 की उपधारा (1) के बंड (ए) के प्रौद्योगिक बहुराज्य सहकारी लोगोंही रजिस्ट्रीडरेण, सदस्यता, नियंत्रण और प्रबंध विकादों का निपटारा, अपील और उन्नीसांग) नियम, 1985 के नियम 27 के उपनियम (1), नियम 28 और उनकी अन्त्युक्ति के उपर्युक्तों में लूट देती है जिससे कि उक्त सोसाइटी, के साधारण नियाय को आयोजन किए जिन (अपनी उपर्युक्तों में अधिकारियों रेलत से मतभत द्वारा बोर्ड के सदस्यों के नियंत्रितों का संचालन करते हैं सभी और उक्त सोसाइटी, उक्त सोसाइटी के अध्यक्ष के लोग में रेल प्रभासत द्वारा किसी रेल पवर्यारी की नामितिवाल करनें की विध्यान प्रक्रिया को बनाए रखने में भी समर्थ हो सके।

[स. एन. 11011/18/86-एल. एड. एम.]

एग. सीम, संयुक्त मन्त्रिव

New Delhi, the 30th April, 1987

S.O. 1348.—Whereas clause (c) of sub-section (1) of Section 30 of the Multi-State Co-operative Societies Act, 1984 (51 of 1984) provides that elections, if any, of the

members of the board of a multi-state co-operative society shall be held in the general meeting of its members;

And whereas sub-rule (1) of rule 27, rule 28 and the Schedule to the Multi-State Co-operative Societies (Registration, Membership, Direction and Management, Settlement of Disputes, Appeal and Revision) Rules, 1985, provide for the procedure for conduct of elections in a multi-state co-operative society;

And whereas, as per by-laws 43 and 44 of the bye-laws of the Southern Railway Employees' Co-operative Credit Society Limited, Tiruchirapalli (a multi-state co-operative society deemed to be registered under the Multi-State Co-operative Societies Act, 1984), the management of the affairs of the society shall vest in the Board of Directors consisting of the ex-officio Chairman and 15 elected directors and the Chairman shall be a Senior Accounts Officer of the Tiruchirapalli Division of the Southern Railway, nominated by the General Manager of the Southern Railway;

And whereas, for the purposes of election of directors, the entire jurisdiction of the society is divided into five regions and the directors for each region shall be elected from among the members of that region by the members of that region.

And whereas the society considers useful the association of a Railway official as its Chairman in an ex-officio capacity and the existing system of elections of the directors by the respective regions.

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-section (2) of section 99 of the Multi-State Co-operative Societies Act, 1984 (51 of 1984), the Central Government hereby exempt the Southern Railway Employees' Co-operative Credit Society Limited, Tiruchirapalli, from the provisions of clause (e) of sub-section (1) of section 30 of the said Act and sub-rule (1) of rule 27, rule 28 and the Schedule to the Multi-State Co-operative Societies (Registration Membership, Direction and Management, Settlement of Disputes, Appeal and Revision) Rules, 1985, so as to enable the said society to continue the existing procedure of having a Railway official nominated by the Railway Administration as the Chairman of the said society.

[No. L-11011/18/86-L&M]

S. SOM, Jt. Secy.

### जल भूतल परिवहन मंत्रालय

(नीचहन पत्र)

मई विलासी, 18 मई, 1987

(भाणिय्य पोत परिवहन)

का. पा. 1349.—वाणिय्य पोत परिवहन प्रधिनियम, 1958 (1958 का 44) की धारा 79 की उप धारा (1) द्वारा प्रवत्त अधिकारी का प्रयोग करते हुए केंद्र सरकार भवालीन परिवहन एवं संचार मंत्रालय (परिवहन विभाग), भारत सरकार की प्रधिसूचना संघर्ष का. पा. 3136 विनाम 17 विसंवार, 1960 में इस अधिसूचना के सरकारी राजपत्र में प्रकाशित होने की तारीख से निम्नलिखित संशोधन करती है, प्रधार्तः—

उक्त अधिसूचना के शिल्पालय में "संभवता प्रमाण पत्रों के ग्रेड" शीर्षक के सहूत—

(क) मत्र संघर्ष 1 के मामने विए गए शब्दों "विदेशगामी जहाज के द्वितीय मेट" के बाव "विदेशगामी जहाज का भवितरित मास्टर और नौकालन संबंधी नियरानी रखने वाला प्रधिकारी" शब्द जोड़े जाएं।

(ख) मत्र संघर्ष 1 के मामने विए गए शब्दों "फिशिंग बेसल के सैकंड हेड" के बाव "फिशिंग बेसल के शिपर्स ग्रेड 1, फिशिंग बेसल का शिपर्स ग्रेड II और फिशिंग बेसल का मेट" शब्द जोड़े जाएं।

[संघर्ष अ. 5-एम पत्र आर(14)/82-एम ८]]

### MINISTRY OF SURFACE TRANSPORT

(Shipping Wing)

New Delhi, the 18th May, 1987

(Merchant Shipping)

S.O. 1349.—In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of Section 79 of the Merchant Shipping Act, 1958 (44 of 1958), the Central Government hereby makes the following amendment in the notification of the Government of India in the erstwhile Ministry of Transport and Communication (Department of Transport) No. S.O. 3138 dated the 17th December, 1960, with effect from the date of publication of this notification in the Official Gazette, viz :—

In the Schedule to the said notification under the heading "grades of Certificates of Competency"—

- after the words "Second Mate of a foreign-going ship" occurring against item No. 1, the words "Extra Master of a foreign-going ship and Navigational Watch Keeping Officer" shall be inserted.
- after the words "Second Hand of a Fishing Vessel" occurring against item No. 1, the words "Skippers of Fishing Vessel Grade I Skippers of Fishing Vessel Grade II and Mate of Fishing Vessel" and be inserted.

[No. SW/5-MSR(14)/82-MA.]

का. पा. 1350.—केंद्रीय सरकार भाणिय्य का नौकालन प्रधिनियम, 1958 (1958 का 44) की धारा 78, उपधारा (3) धारा प्रवत्त अधिकारी का प्रयोग करते हुए उक्त अधिनियम के प्रावकालों के प्रत्युत्तर प्रदान किए जाने वाले संभवता प्रमाण-पत्र के संबंध में निम्नलिखित अन्य श्रेणियां निर्दिष्ट करती हैं, अधार्तः—

- किसी विदेशगामी जहाज का एक्स्ट्रा मास्टर,
- नैविकेशनल वाच कीपिंग आफिलर,
- फिशिंग बेसल का कप्तान ग्रेड I
- फिशिंग बेसल का कप्तान ग्रेड II,
- किसी फिशिंग बेसल का मेट I

[संघर्ष अ. 5-एम पत्र आर(14)/82-एम ८]

जे. सी. पत्र, भवर मनिंद्र

S.O. 1350.—In exercise of the powers conferred by Sub-Section (3) of Section 78 of the Merchant Shipping Act, 1958 (44 of 1958), the Central Government hereby specifies the following other grades in respect of which Certificates of Competency shall be granted in accordance with the provisions of the said Act, viz :—

- Extra Master of foreign-going ships.
- Navigational Watch Keeping Officer.
- Skipper of Fishing Vessel Grade I.
- Skipper of Fishing Vessel Grade II.
- Mate of Fishing Vessel.

[No. SW/5-MSR(14)/82-MA]

J. C. PANT, Under Secy.

(सरकारी विभाग)

नई दिल्ली, 10 मई, 1987

शुद्धिपत्र

का. आ. 1351.—भारत सरकार, तमामोंने प्रशिक्षण संवलय (अख-भूतल परिवहन विभाग) की अधिकूचना भवन का. आ. 458 (ई) दिनांक 4 अगस्त, 1985 को जो भारत के राज्यपत्र के असाधारण संस्करण के भाग 11 खंड 3 उग-खंड (ii) में दिनांक 4 अगस्त, 1986 की प्रकाशित हुई, को दृष्टियां लाइन, में “ओर बाग 2 की उगाचारा (3) के बहुत जारी मममन्त्रक और ममान तंत्रज्ञ की अधिकूचना के कम से” शब्दों को निकाल दिया जाए।

[फाइल नं. एन. एच. 14014(3)/86-पट]

आर.एच. कौल, उप सचिव

(Roads Wing)

New Delhi, the 19th May, 1987

## CORRIGENDUM

S.O. 1351.—In the notification of the Government of India in the erstwhile Ministry of Transport (Department of Surface Transport) No. S.O. 458(E), dated the 4th August, 1986 published in the Gazette of India Extraordinary, Part II, Section 3, Sub-section (iii) dated the 4th August, 1986 in line 2 for “and in continuation of the notification of even number and date under section (3) of section 2 of” read “the”.

[F. No. NH-14014(3)/86-Pt]

R. L. KOUL, Dy. Secy.

मानव संसाधन विकास अंतरालय

(संलग्नि विभाग)

नई दिल्ली, 6 मई, 1987

का. आ. 1352.—चलचित्र (इमारीकरण) नियमावली, 1983 के नियम 9 के साथ पठित चलचित्र प्रविधियम, 1952 (1952 का 37) का वारा 5 की उपनियम (2) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए केंद्रीय सम्बन्ध भेदीव अधिकारी श्री पी. राघवन के 11 मई से 6 जून, 1987 तक प्रशिक्षण वर रहने के द्वारा उनकी अनुरक्षिति में मद्रास स्थित केंद्रीय फिल्म प्रशासन बोर्ड के भेदीव अधिकारी का काम प्रपर भेदीव अधिकारी श्री के एल. श्रीकृष्ण वास को सहबे सोपता है।

[802/20/82-एफ. सी.]

एस. क. तुली, डेस्क अधिकारी (एफ.सी.)

## MINISTRY OF HUMAN RESOURCE DEVELOPMENT

(Department of Culture)

New Delhi, the 6th May, 1987

H.O. 1352.—In exercise of the powers conferred by Sub-Section (2) of Section 5 of the Cinematograph Act, 1952 (37 of 1952) read with rule 9 of the Cinematograph (Certification) Rules, 1983, the Central Government Government is pleased to assign the work of Regional Officer, Central Board of Film Certification at Madras to Shri K. L. Srikrishna Das. Additional Regional Officer during the absence of Shri P. Raghavan Regional Officer on training from May 11 to June 6, 1987.

[No. 802/20/82-FC]

S. K. TULI, Desk Officer (FC)

## संचार अंतरालय

(दूर संचार विभाग)

(दूर-संचार बोर्ड)

नई दिल्ली, 12 मई, 1987

का. आ. 1353.—केंद्रीय विद्युत सेवा (वर्गीकरण, नियन्त्रण और प्रणीत) नियमावली, 1965 के नियम 34 के भाग चहिने नियम (2), नियम 12 के उपनियम (2) की वारा (ब), और नियम 24 के उपनियम (1) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का उपयोग करते हुए दूरसंचार, मारत सरकार, संचार अंतरालय (आकाशार) अधिकूचना वं पम.आर.ओ. 620, दिनांक 28 फ़रवरी, 1957 में नियमावली और संशोधन करते हैं, अन्तिम:—

उक्त अधिकूचना की अनुदृढ़ी वं पम.आकाश केंद्रीय विद्युत सेवा यूनियन के भाग-II में “तार-परियांत्र व्यापार और तार कार्यालय” शीर्षक के तहत भीजूता अधिकारी के द्वारा नियमित प्राविष्टिया लिखी जानी अनिवार्य:—

1 2 3 4 5

“कनिष्ठ प्रशासनिक बैठ में शुद्ध  
प्रधीकार के कार्यालय के अधीन  
कार्यालय”

कनिष्ठ विद्युत अधिकारी और  
कनिष्ठ विद्युतपाल

कनिष्ठ अधिकारी

संस्था. दूर संचार बोर्ड  
सकिन वा अध्यक्ष  
मुख्य अधीकारी (जीएजी)  
नियेशक, दूरसंचार/उपमहाप्रबन्धक/  
उपमहाप्रबन्धक/मुख्य  
अधीकारी (जे एजी)

तार-परियांत्र सेवा ग्रेड श्रूप “क”  
का अधिकारी या तार पॉल्यूत तंत्र  
श्रूप “क” का अधिकारी या तार पॉल्यूत  
मुख्य अधीकारी

सभी  
(1) से (4)

(1) से (4)

भूतिनिदेशक दूरसंचार  
संस्था, दूरसंचार बोर्ड

महाप्रबन्धक

मुख्य अधीकारी (जे एजी)

| 1   | 2  | 3   | 4          | 5                       | 6   |
|---|--|---|------------|-------------------------|---|
| सहायक अधीक्षक   | मुख्य अधीक्षक<br>(जे एंजी)   | मुख्य अधीक्षक<br>(जे एंजी)  | सभी        | सभी                     | महाप्रबन्धक   |
| (तार परियात)<br>तार मास्टर, चयन प्रेड तार मास्टर,<br>चयन प्रेड से लिंगिक वर्गीय स्टाफ | टीटीएस यूप "क" और "व" के<br>अधिकारी, सहायक मुख्य अधीक्षक या<br>सहायक अभियन्ता (इलैक्ट्रिकल)<br>(एस. टीटी इंडोर इंजी.)<br>के मंडल में | (1) से (4)  | (1) से (4) | मुख्य अधीक्षक (जे एंजी) |   |
| दूरसंचार लेखा कर्त्ता   | उपमहाप्रबन्धक मुख्य<br>अधीक्षक (जे एंजी)   | मुख्य अधीक्षक (जे एंजी)<br>लेखा अधिकारी   | सभी        | सभी                     | महाप्रबन्धक<br>मुख्य अधीक्षक (जे एंजी)  |
| वायरमैन और वर्कमैन  | सहायक अभियन्ता<br>(इलैक्ट्रिकल)  | सहायक अभियन्ता (इलैक्ट्रिकल)<br>कनिष्ठ अभियन्ता ए.एस.टी.टी.   | सभी        | सभी                     | मुख्य अधीक्षक (जे एंजी) या<br>मंडल अभियन्ता (इलैक्ट्रिकल)<br>(इलैक्ट्रिकल के मामले में) |
| सभी अन्य पद   | वरिष्ठ अधीक्षक तार<br>परियात   | एस.एस.टी.टी. या तार कार्यालयों के<br>प्रभारी या प.ए.सी.एस.<br>(सहायक अभियन्ता इलैक्ट्रिकल)<br>(तकनीशियनों के मामले में) | सभी        | सभी                     | मुख्य अधीक्षक (जे एंजी)   |

[12-2/85-सतकता-III]

श्रीमति गार्गी मुख्या, निदेशक (डी.ई.)

MINISTRY OF COMMUNICATIONS  
(DEPARTMENT OF TELECOMMUNICATIONS)

(Telecom Board)

New Delhi, the 12th May, 1987

S. O. 1353.—In exercise of the powers conferred by sub-rule (2) of rule 9, clause (b) of sub-rule (2) of rule 12, and sub-rule (1) of rule 24 read with rule 34 of the Central Civil Services (Classification, Control and Appeal) Rules, 1965, the President hereby makes the following further amendments in the notification of the Government of India in the Ministry of Communications (Posts & Telegraphs) No. S. R. O. 620, dated 28th February, 1957, namely:

In the Schedule to the said notification, in part-II-General Central Services Group 'C', under the heading "Telegraph Traffic Divisions and Telegraph Offices", after the existing entries, the following entries shall be added namely:—

| 1   | 2   | 3   | 4                     | 5  |
|---|---|---|-----------------------|--|
| "Office under the charge of<br>Chief Superintendent in<br>Junior Administrative<br>Grade" | Junior Accountants Officers<br>and Junior Accountants.              | Member Telecom Board.   | Member Telecom Board. | All  |
| Junior Engineer   | Director of Telecom/<br>Dy. G.M./Chief Super-<br>intendent<br>(JAG) | Head of Circle, Chief<br>Superintendent<br>(JAG)  | (i) to (v)            | Director General<br>Telecom.<br>Member Telecom<br>Board. |
|   |   | Director of Telecom/Dy.<br>G.M./Chief Superintendent<br>(JAG)   | All                   | General Manager  |
|   |   | Officer of Telegraph<br>Traffic Service Group<br>'A' or Officer of Telegraph<br>Traffic Service Group 'B'<br>or Asstt. Chief Supdt. | (i) to (iv)           | Chief Superintendent<br>(JAG)                            |

| 1   | 2   | 3   | 4                  | 5   |
|---|---|---|--------------------|---|
| Assistant Superintendent  | Chief Superintendent<br>(JAG)               | Chief Superintendent<br>(JAG)   | All                | General Manager   |
| (Telegraph Traffic) Telegraph<br>Masters, Selection Grade<br>Telegraph Masters,<br>Ministerial staff in<br>selection grade. |   | Officer of TTS 'A' and 'B' (i) to (iv)<br>Asstt. Chief Superintendent<br>or A.E. (Elec.) in respect of<br>ASTT (Indore) (Engg.)   |                    | Chief Superintendent<br>(JAG)   |
| Telecom Accountants Clerks.   | D.G. General Manager,<br>Chief Suptd. (JAG) | Chief Superintendent<br>(JAG)<br>Accounts Officer   | All<br>(i) to (iv) | General Manager<br>Chief Superintendent<br>(JAG)                                  |
| Wiremen & Workmen   | A.E. (Elec.)                                | A.E. (Elec.)  | All                | Chief Superintendent<br>(JAG)<br>or DE Electrical<br>A.E., Electrical             |
| All other Posts   | S.G. Suptd. Telegraph<br>Traffic.           | Jr. Engineer A.S.T.T.<br>Supt or Officer of Group<br>'A' incharge of Telegraph<br>Offices.<br>T.T.S.-Group 'B' incharge (i) to (iv)<br>of Telegraph offices<br>or<br>A.C.S. (A.E. Elect.)<br>(in case of technicians) | All<br>(i) to (iv) | Chief Superintendent<br>(JAG)<br>or<br>D.E. (Elect.) (in case<br>of technicians). |

[12/2/85-Vig. III]

MRS. GARGI MUKHERJEE, Director (DE)

नई दिल्ली, 19 मई, 1987

का. आ. 1354.—स्थायी आदेश संख्या. 627, दिनांक 8 भारत, 1960 द्वाया जागृकिण गण भारतीय नारा नियम, 1951 के नियम 434 के अंडे III के प्रैग. (क) के अनुमार महानियंशक, दूरसंचार विभाग ने टोक टेलीफोन फ़ैक्स, यात्रायात, मर्किन में दिनांक 05-6-1987 से प्रभागित दर जारी नाम फ़र्मे का निष्चय किया है।

[नियम 5/6/87-पी.एच. बी.]

प्री. श्रीतिवामन, महायक महानियंशक (पी.एच. बी.)

New Delhi; the 19th May, 1987

S.O. 1354.—In pursuance of para (a) of Section III of Rule 434 of Indian Telegraph Rules 1951, as introduced by S.O. No. 627 dated 8th March, 1960, the Director General, Department of Telecommunications, hereby specifies 5-6-1987 as the date on which the Measured Rate System will be introduced in Tonk Telephone Exchange, Rajasthan Telecom, Circle.

[No. 5-6/87-PHB]

V. SRINIVASAN, Asstt. Director General (PHB)

### लाल और नामांकित पूर्णि मंत्रालय

(नामिक पूर्णि विभाग)

भारतीय मानक अूरो

नई दिल्ली, 28 अप्रैल, 1987

का.आ. 1355.—लाल तथा नामांकित पूर्णि मंत्रालय (नामिक पूर्णि विभाग) (भारतीय मानक संस्था) की अधिकृतना संस्था, पम् ओ 2237 विनांक 1984-06-18, जो भारत के राजनव भाग. 2, खंड 3, उपर्यां (ii) में दिनांक 1984-07-14 को प्रकाशित हुई थी का अधिकृत संगोष्ठी करने द्वारा भारतीय मानक एवं दूरसंचार अधिसूचित करती है कि अग्रिम शमन के लिये सूची आउड्ड की मानक मूद्रा के दिनांक में अंगालन कर दिया गया है। मानक मुद्रा का संगोष्ठीत छिपाइव दस्तक आविक विवरण संवेदित भारत न मानक के शीर्षक महिने तीस्रे अनुसूची में दिया गया है।

यह मानक मुद्रा भारतीय मानक अूरो (प्रभागन मुद्रा) अधिनियम, 1952 शीर उमके अधीन त्रो नियमों तथा वित्तियमों के नियम 1986-06-16 को लागू होगी।

## अनुसूची

क्रम संख्या मानक मूल्यका  
डिजाइन उत्पाद/उत्पाद की व्येगी तत्त्वज्ञानी भारतीय मानक की संख्या मानक मूल्यका, डिजाइन का आनंदिक विवरण  
एवं शीर्षक

| (1) | (2) | (3) | (4) | (5) |
|-----|-----|-----|-----|-----|
|-----|-----|-----|-----|-----|

1. अग्निशमन के लिये सूखे पाउडर IS : 4308—1982 अग्निशमन “ISI” अक्षरों बाला भारतीय मानक संख्या का  
मोनोग्राम, जो संख्या (2) में दिखाई गई निश्चित ढंगों और परस्पर सम्बद्ध अनुपात में बनाया गया है, डिजाइन में दिखाये अनुसार मोनोग्राम के ऊपर भारतीय मानक संख्या अंकित हो।



[म. सी. एम. डी/13: 9]

## MINISTRY OF FOOD AND CIVIL SUPPLIES

(Department of Civil Supplies)

## BUREAU OF INDIAN STANDARDS

New Delhi, the 28th April, 1987

S.O.1355.—In partial modification of the Ministry of Food and Civil Supplies (Department of Civil Supplies) (Indian Standards Institution) notification number S.O.2237, dated 1981-05-18 published in the Gazette of India, Part-II, Section-3, Sub-section (ii) dated 1981-07-14, the Bureau of Indian Standards hereby, notifies that the design of the Standard Mark for dry powder for fire fighting has been revised. The revised design of the Standard Mark together with the title of the relevant Indian Standard and verbal description of the design is given in the following Schedule.

This Standard Mark for the purpose of the Bureau of Indian Standards (Certification Marks) Act, 1952 and the Rules and Regulations framed thereunder, shall come into force with effect from 1986-10-16;

## THE SCHEDULE

| Sl. No. | Design of the Standard Mark | Product/Class of Product | No. & Title of the Relevant Indian Standard | Verbal Description of the Design of the Standard Mark |
|---------|-----------------------------|--------------------------|---|---|
|---------|-----------------------------|--------------------------|---|---|

| (1) | (2) | (3) | (4) | (5) |
|-----|-----|-----|-----|-----|
|-----|-----|-----|-----|-----|

1. Dry Powder for Fire Fighting IS : 4308—1982 Specification for dry powder for fire fighting. (first revision). The monogram of the Indian Standards Institution, consisting of letters 'ISI', drawn in the exact style and relative proportions as indicated in Col. (2); the number of the Indian Standard being superscribed on the top side of the monogram as indicated in the design.



[No. C.M.D./13: 9]

का. आ. 1356.—भारतीय मानक संख्या (प्रमाणित विन्द) विनियम 1935 के नियम 3 के उत्तराधिकार 2 नथ विनियम 3 के उत्तराधिकार 2 और (3) के अनुसार भारतीय मानक द्वारा प्रत्यक्षित किया जाता है यदि जीवे अपार्थी में यह भारतीय मानकों के विवरण दिये गये हैं तो दिनांक 1985-09-30 को स्थापित किये गये हैं।

## अनुसूची

| क्र.सं. | निर्धारित भारतीय मानकों की बंद संख्या एवं शीर्षक | तथे भारतीय मानक द्वारा ग्रन्थित भारतीय मानक या मानकों, यदि कोई हो, की पद संख्या एवं शीर्षक | प्रत्यक्ष विवरण |
|---------|--|--|-----------------|
|---------|--|--|-----------------|

| (1) | (2) | (3) | (4) |
|-----|-----|-----|-----|
|-----|-----|-----|-----|

1. IS : 633—1985 डी टी प्राथमनीय मानक द्वारा दिया गया विवरण 1985-07-31 को स्थापित किया गया।  
विशिष्ट /  
(द्रमरा पुनरीक्षण)  
इलायं के चूड़ीदार जल और स्टोरेज बाल्क की विशिष्ट (तीसरा पुनरीक्षण)

IS : 633—1973 डी टी प्राथमनीय मानक द्वारा दिया गया विवरण 1985-07-31 को स्थापित किया गया।  
इलायं कोपर एवं चूड़ीदार जल और स्टोरेज बाल्क की विशिष्ट (द्रमरा पुनरीक्षण)

IS : 781—1971 जल प्रदायन सेवा के लिये इलायं कोपर एवं चूड़ीदार जल और स्टोरेज बाल्क की विशिष्ट (द्रमरा पुनरीक्षण)

IS : 781—1971 जल प्रदायन सेवा के लिये 1985-03-31 को स्थापित किया गया।

| (1)   | (2)   | (3)                             | (4) |
|---|---|---------------------------------|-----|
| 3. *IS : 1135-1984 मोटर गाड़ी प्रतिबन्ध के लिये परतवार स्प्रिंग संयोजन की विशिष्टि (मीमरा पुनरीक्षण)  | IS : 1135-1973 मोटर गाड़ी प्रतिबन्ध के लिये परतवार स्प्रिंग की विशिष्टि (मूसरा पुनरीक्षण)   | 1985-08-31 को स्थापित किया गया  |     |
| 4. IS : 1394-1984 धारिक डिव्हेंस में मंजूरिम नम्बरबंदी (मीमरा पुनरीक्षण)  | IS : 1394-1973 धारिक डिव्हेंस वागार में मंजूरिम नम्बरबंदी (मूसरा पुनरीक्षण)   | 1985-07-31 को स्थापित किया गया  |     |
| 5. IS : 1488-1985 2,4- श्री मोटियम लक्षण, जक नीकी, की विशिष्टि (मूसरा पुनरीक्षण)  | IS : 1488-1969 2,1-श्री मोटियम लक्षण नीकी, की विशिष्टि (मूसरा पुनरीक्षण)  | 1985-08-31 को स्थापित किया गया  |     |
| 6. IS : 1538(भाग 4)-1984 जल, गैस और मलजल के दबाव पाइप के लिये ढले लोहे की फिटिंग की विशिष्टि: भाग 14 दोहरे मार्केटेर की सुरक्षा अपेक्षाएं (मीमरा पुनरीक्षण) | IS : 1538(भाग 14)-1984 जल, गैस और मलजल के दबाव पाइप के लिये ढले लोहे की फिटिंग की विशिष्टि: भाग 14 दोहरे मार्केटेर की सुरक्षा अपेक्षाएं (मूसरा पुनरीक्षण) | 1985-01-30 को स्थापित किया गया  |     |
| 7. IS : 1656-1985 दृध-ग्रनाज प्रधारित दृध-छुड़ाइ आहारों की विशिष्टि (मूसरा पुनरीक्षण)   | IS : 1656-1969 संगमाधित प्रताज के दृध-छुड़ाइ आहारों की विशिष्टि] (पहला पुनरीक्षण)   | 1985-05-31 को स्थापित किया गया] |     |
| 8. IS : 1885(भाग 61)-1985 विधि संकायीकी नम्बावली भाग 61 अग्रन्तिक चिकित्सा विज्ञान उपकरण  | --  | --                              |     |
| 9. IS : 2060-1984 पुरुषों के चमड़े के जूतों की विशिष्टि (पहला पुनरीक्षण)  | IS : 2060-1962 पुरुषों के चमड़े के जूतों की विशिष्टि  | 19--                            |     |
| 10. IS : 2210-1985 टेनिस गेंड की विशिष्टि (पहला पुनरीक्षण)  | IS : 2210-1962 टेनिस की गेंड की विशिष्टि  | --                              |     |
| 11. **IS : 2508-1984 ग्रन्ध घनत्व की पार्श्वविधियाँ फिल्म की विशिष्टि (मूसरा पुनरीक्षण)   | IS : 2508-1977 ग्रन्ध घनत्व की पार्श्वविधियाँ फिल्म की विशिष्टि (पहला पुनरीक्षण)  | 1984-04-30 को स्थापित किया गया  |     |
| 12. IS : 2708-1984 मामान्य हंडीनियर प्रयोग की 1, 5 प्रतिशत मैग्नीज इस्पात कार्स्टिंग की विशिष्टि (मूसरा पुनरीक्षण)  | IS : 2708-1973 1, 5 प्रतिशत मैग्नीज इस्पात कार्स्टिंग की विशिष्टि (पहला पुनरीक्षण)  | 1985-05-31 को स्थापित किया गया  |     |
| 13. IS : 2720(भाग 5)-1985 मूदा की पर्यावरण विधियाँ भाग 5 तरल और लाइटिंग सीमाएं (मूसरा पुनरीक्षण)  | IS : 2720(भाग 5)-1970 मूदा की पर्यावरण विधियाँ: भाग 5 तरल और लाइटिंग सीमाएं (पहला पुनरीक्षण)  | 1985-08-31 को स्थापित किया गया  |     |
| 14. IS : 2881-1984 रासायनिक उर्ध्वोंग और नेलकृप ड्रिलिंग के लिये बेराइटिक की विशिष्टि (मूसरा पुनरीक्षण)   | IS : 2881-1978 रासायनिक उर्ध्वोंग और नेलकृप ड्रिलिंग के लिये बेराइटिक की विशिष्टि (पहला पुनरीक्षण)  | --                              |     |
| 15. IS : 2911(भाग 4)-1985 रोम नीत्र डिजाइन और निर्माण की रीति सहित: भाग 4 रोम का भार परीक्षण (पहला पुनरीक्षण)   | IS : 2911(भाग 1)-1964 रोम नीत्र डिजाइन और निर्माण की रीति सहित: भाग 1 भार महंत आली कोट रोम  | --                              |     |
| 16. IS : 3025(भाग 2)-1983 जल श्रीर प्रदूषित जल के प्रतिचयन और परीक्षण विधियाँ (भौतिक श्रीर रासायनिक) (भाग 2) पी एच एक (पहला पुनरीक्षण)                      | IS : 3025-1961 जल की प्रसिद्धयन श्रीर परीक्षण विधियाँ (भौतिक श्रीर रासायनिक)  | 1985-08-31 को स्थापित किया गया  |     |
| 17. IS : 3025(भाग 6)-1983 जल श्रीर प्रदूषित जल की प्रतिचयन और परीक्षण विधियाँ (भौतिक श्रीर रासायनिक) (भाग 6) गन्ध अवसीमा (पहला पुनरीक्षण)                   | --योग्यता--   | -योग्यता-                       |     |

\* भा मास्ट्या प्रमाणन चिन्हांकन योग्यता के लिये IS : 1135-1984 1986-03-16 में लागू किया गया।

\*\*भा मास्ट्या प्रमाणन चिन्हांकन योग्यता के लिये IS : 2210-1985 1986-03-01 में लागू किया जायेगा।

| (1)  | (2)  | (3)                            | (4)                            |
|--|--|--------------------------------|--------------------------------|
| 18. IS : 3025 (भाग 14) - 1984 जल और प्रदूषित जल की प्रतिक्षयन और परीक्षण विधियाँ (भौतिक और रासायनिक) : भाग 14 मुम्पट लोकत्व (डीटेंडेन विज, चालकत्व सेल) (पहला पुनरीक्षण) | -विधियाँ-  | -                              | -                              |
| 19. IS : 3025 (भाग 21) - 1983 जल और प्रदूषित जल की प्रतिक्षयन और परीक्षण विधियाँ (भौतिक और रासायनिक) : भाग 21 मध्यूष कठोरण (पहला पुनरीक्षण)                              | - विधियाँ-   | -                              | -                              |
| 20. IS : 3130 - 1985 माइक्रोट्रांस्फर्मीज (माइक्रोफिल्म और माइक्रोफिल्म आंती हैलाइट) में भालने और में डारण की रीति संहिता (दूसरा पुनरीक्षण)                              | IS : 3130 - 1972 माइक्रोट्रांस्फर्मीज (माइक्रोफिल्म और माइक्रोफिल्म) संभालने और भालण की रीति संहिता (पहला पुनरीक्षण) | -                              | -                              |
| 21. IS : 3284 - 1984 आगेनो मध्यूषित गृहक बीज प्रतिपादनों की विधियाँ (पहला पुनरीक्षण)   | IS : 3284 - 1965 आगेनो मध्यूषित गृहक बीज प्रतिपादनों की विधियाँ  | 1984-12-31 को स्थापित किया गया | -                              |
| 22. *IS : 3735 - 1984 रबड़ सोने लगे कैनेकेम जूनों की विधियाँ (पहला पुनरीक्षण)  | IS : 3735 - 1966 रबड़ मोल बांदि कैनेकेम जूनों की विधियाँ   | 1985-07-31 को स्थापित किया गया | -                              |
| 23. IS : 3843 - 1985 इस्पात के टीचे पल्मेश्वार कठोरों की विधियाँ (पहला पुनरीक्षण)  | IS : 3843 - 1966 इस्पात के पीछे पल्मेश्वार कठोरों की विधियाँ   | -                              | -                              |
| 24. IS : 4336 - 1985 4-वर्नरैनिलीन की विधियाँ (पहला पुनरीक्षण)   | IS : 4336 - 1967 पैग-फ्लोरैनिलीन की विधियाँ  | -                              | -                              |
| 25. †IS : 4366 (भाग 1) - 1985 कृपीय जॉनाई चक्रिका की विधियाँ: भाग 1 अवतन किस्म की (दूसरा पुनरीक्षण)  | IS : 4366 (भाग 1) - 1972 कृपीय जॉनाई चक्रिका की विधियाँ: भाग 1 अवतन किस्म की (पहला पुनरीक्षण)                        | 1985-08-31 को स्थापित किया गया | -                              |
| 26. **IS: 4366 (भाग 2) - 1985 कृपीय जॉनाई चक्रिका की विधियाँ: भाग 2 ममतल किस्म की (दूसरा पुनरीक्षण)  | IS: 4366 (भाग 2) - 1972 कृपीय जॉनाई चक्रिका की विधियाँ: भाग 2 ममतल किस्म की (पहला पुनरीक्षण)                         | 1985-08-31 को स्थापित किया गया | -                              |
| 27. IS : 4989 (भाग 2) - 1984 अग्नि गमन में यांत्रिक फेन बमाने के लिए फन मोबाइलों की विधियाँ: भाग 2 जूनीय क्लिम्सी बनाने वाले फेन (ए.एफ.एफ.एफ.)                           | -  | -                              | 1985-04-31 को स्थापित किया गया |
| 28. IS: 5895 - 1985 इस्पात के रॉलर वाहक की विधियाँ (पहला पुनरीक्षण)  | IS: 5895 - 1970 इस्पात के रॉलर वाहक की विधियाँ   | 1985-08-31 को स्थापित किया गया | -                              |
| 29. IS: 6092 (भाग 1) - 1985 उर्वरकों की जयन और परीक्षण विधियाँ भाग 1 जयन (पहला पुनरीक्षण)  | IS: 6092 (भाग 1) - 1971 उर्वरकों की जयन और परीक्षण विधियाँ भाग 1 जयन   | -                              | -                              |
| 30. IS: 6213 (भाग 20) - 1984 लुग्दी की परीक्षण विधियाँ भाग 20 लुग्दी की ज्ञान महानीजनन नियंत्रण  | -  | -                              | -                              |
| 31. IS: 6307 - 1985 अनम्य पीरीसी चादरों की विधियाँ (पहला पुनरीक्षण)  | IS: 6307 - 1985 अनम्य पीरीसी चादरों की विधियाँ   | -                              | -                              |
| 32. IS: 6320 - 1985 हैमग्रमिल किस्म के पांच घोषण की विधियाँ (पहला पुनरीक्षण)   | IS: 6320 - 1971 हैमग्रमिल किस्म के गेहूं के पांच घोषण की विधियाँ   | 1985-08-31 को स्थापित किया गया | -                              |
| 33. SI: 6509 - 1985 कंकीट पटरी में जोड़ लगाने की रीति संहिता (पहला पुनरीक्षण)  | IS: 6509 - 1972 कंकीट पटरी में जोड़ लगाने की रीति संहिता   | -                              | -                              |
| 34. IS: 6513 - 1985 आक्सीजन उपचार के लिए आक्सीजन सिरिंडर में प्रयुक्त मूल्य संमत बाल्य की विधियाँ (पहला पुनरीक्षण)   | IS: 6513 - 1972 आक्सीजन उपचार के लिए मूल्य संमत बाल्य की विधियाँ   | -                              | -                              |

\*भा. मा. सं. प्रमाणन चिन्हांकन योजना के लिये IS: 3735 - 1984 1985-12-16 से लागू होगा।

†भा. मा. सं. प्रमाणन चिन्हांकन योजना के लिये IS: 4366 (भाग 1) - 1985 1986-03-01 से लागू होगा।

‡भा. मा. सं. प्रमाणन चिन्हांकन योजना के लिये IS: 4366 (भाग 1) - 1985 1986-03-01 से लागू होगा।

| (1)  | (2)  | (3)                            | (4)                            |
|--|--|--------------------------------|--------------------------------|
| 35. IS: 7133—1985 साइकिल और रिक्षे के लिए सूती दायर कार्ड की विशिष्टि (पहला पुनरीक्षण)   | IS: 7133—1973 साइकिल और रिक्षे के लिए सूती दायर कार्ड की विशिष्टि                          | —                              | —                              |
| 36. IS: 7233—1985 २-४ डी इथाइल एस्टर की विशिष्टि IS: 7233—1974 २-४ डी एस्टर की विशिष्टि 1985-07-31 को स्थापित किया गया (पहला पुनरीक्षण)                    | —  | —                              | —                              |
| 37. IS: 7623—1985 प्रौद्योगिक उत्पादन के लिए नीतियम आधारित भीज की विशिष्टि (पहला पुनरीक्षण)  | IS: 7623—1974 नीतियम आधारित भीज की विशिष्टि  | 1985-07-31 को स्थापित किया गया | —                              |
| 38. IS: 8029—1985 विनायकाम घूलन चूपे की विशिष्टि (पहला पुनरीक्षण)  | IS: 8029—1976 विनायकाम घूलन चूपे की विशिष्टि   | 1985-07-31 को स्थापित किया गया | —                              |
| 39. IS: 8607 (भाग ८)—1985 आयुष्मान चिकित्सा में प्रयुक्त वैद्युत उपकरणों की आमत्य और मुख्या अपेक्षाएँ :  | —  | —                              | —                              |
| 40. IS: 8872 (भाग ४/खंड ५)—1984 परिवर्तनीय रेसिस्टर की विशिष्टि : भाग ४ पूर्वनिर्धारित : खंड - ५ किस्म भी आगे दी ५ पी                                      | —  | —                              | 1984-04-30 को स्थापित किया गया |
| 41. IS: 90001 (भाग १७)—1985 पर्यावरणीय परीक्षण मार्गदर्शिका : भाग १७ संचात परीक्षण   | —  | —                              | —                              |
| 42. IS: 9233 (भाग १)—1985 कृषिम सूत कारबानों में गैसीय उत्सर्जनों की सीमाएँ : भाग १ सैन्योजी सूत (पहला पुनरीक्षण)  | IS: 9333 (भाग १)—1976 कृषिम सूत कारबानों में गैसीय उत्सर्जनों की सीमाएँ भाग १ सैन्योजी सूत | —                              | —                              |
| 43. IS: 9335 (भाग ३/खंड १)—1984 वैद्युत प्रयोग के मैथुलोजी कागज की विशिष्टि : भाग ३ वैयक्तिक पदार्थों की विशिष्टियाँ : खंड १ सीमात्य उपयोग के वैद्युत कागज | —  | —                              | 1985-08-31 को स्थापित किया गया |
| 44. IS: 9920 (भाग ४)—1985 1000 वो दो अधिक वील्टा के लिए एसी स्विच की विशिष्टि भाग ४ प्रतिरूपी परीक्षण और नैदंयक परीक्षण                                    | —  | —                              | 1985-08-31 को स्थापित किया गया |
| 45. IS: 10733—1983 पैट्रोलियम पदार्थ प्रतिरूपी संकेत और रेलगाड़ी टैंकर के लिए रखड़ के वैद्युत बढ़ हीज की विशिष्टि  | —  | —                              | 1984-05-31 को स्थापित किया गया |
| 46. IS: 10967—1984 द्वापात्रित रेलाविश्व बनाने की मार्गदर्शिका   | —  | —                              | —                              |
| 47. IS: 11114 (भाग १)—1985 मृदु बोदने की मशीनों के परिमाण और संकेत छिह्नों की परिमाण भाग । प्रसंग प्रणाली  | —  | —                              | —                              |
| 48. IS: 11115—1985 मृदु बोदने के मशीनों की चालकों के मावमीय भौतीक परिमाप और स्थूलतम आलक स्थान आवरण   | —  | —                              | —                              |
| 49. IS: 11132—1985 एमोर्फिया बाल्य की विशिष्टि   | —  | —                              | 1985-05-31 को स्थापित किया गया |
| 50. IS: 11162 (भाग ५)—1985 इलेक्ट्रोनिक उपकरणों के गैर-विद्युत रोधी अन्तर्स्थ टैग के परिमाप : भाग ५ किस्म  | —  | —                              | 1985-07-31 को स्थापित किया गया |
| 51. IS: 11162 (भाग ६)—1985 इलेक्ट्रोनिक उपकरणों के गैर-विद्युत रोधी अन्तर्स्थ टैग के परिमाप : भाग ६ किस्म ६  | —  | —                              | — योगदान —                     |
| 52. IS: 111621 (भाग ७)—1985 इलेक्ट्रोनिक उपकरणों के गैर-विद्युत रोधी अन्तर्स्थ टैग के परिमाप : भाग ७ किस्म ७   | —  | —                              | —                              |
| 53. IS: 11185—1984 मशीन दूल उत्पाद के लिए सॉट रोल्ड और फोउर्ड इम्पान छड़ों की विशिष्टि और तकनीकी संभरण शर्तें  | —  | —                              | —                              |
| 54. IS: 11186—1985 संशोधित पेयजल तरल पदार्थ की विशिष्टि  | —  | —                              | —                              |
| 55. IS: 11029—1985 मृदु की पारगम्यता निर्धारण के लिए सांचा संयोजन की विशिष्टि  | —  | —                              | —                              |
| 56. IS: 11210—1984 बस्तों और कागड़ों के दाग धब्बे छुटाने की रोनि महिता   | —  | —                              | —                              |
| 57. IS: 11211—1985 रॉक कास्केट बांधों लेने की विधियाँ  | —  | —                              | —                              |

| (1) | (2)  | (3) | (4)                          |
|-----|--|-----|------------------------------|
| 58. | IS: 11212-- 1985 सीधी फर्स्ट रोड थोल्ट ग्रन्तपत्र<br>बसरों की विशिष्टि   | --  | --                           |
| 59. | IS: 11213-- 1985 तनु रिक्स निक्टर की विशिष्टि  | --  | --                           |
| 60. | IS: 11217-- 1984 वस्त्रोदय के लिए नील की विशिष्टि  | --  | --                           |
| 61. | IS: 11221-- 1984 विवृतरोधी पदार्थों के सतही निरावेशण<br>से परिभूत होने के प्रायोक्तिक रोधण शक्ति भासने की<br>सिक्कारिया परीक्षण विधिया     | --  | 1985-08-31 को मापित किया गया |
| 62. | IS: 11225-- 1985 खानों और हस्यात कारखानों में स्त्री<br>कार्मिकों के लिए चमड़े के मुखा जूतों की विशिष्टि                                   | --  | --                           |
| 63. | IS: 11226-- 1985 सीधी सांचेकृत सोल बाले चमड़े के<br>मुखा जूतों की विशिष्टि   | --  | --                           |
| 64. | IS: 11227-- 1985 कामज विक्कन के लिए जिलेटिन की<br>विशिष्टि   | --  | --                           |
| 65. | IS: 11231-- 1985 दूध की बनी डबल रोटी की विशिष्टि   | --  | --                           |
| 66. | IS: 11239 (भाग 1)-- 1985 अनन्य छिप्रित ऊम्मारोधी<br>पदार्थों की परीक्षण विधियाँ: भाग 2 परिमाप घनत्व  | --  | --                           |
| 67. | IS: 11239 (भाग 2)-- 1985 अनन्य छिप्रित ऊम्मारोधी<br>पदार्थों की परीक्षण विधियाँ: भाग 2 अमासी घनत्व   | --  | --                           |
| 68. | IS: 11239 (भाग 3)-- 1985 अनन्य छिप्रित ऊम्मारोधी<br>पदार्थों की परीक्षण विधियाँ: भाग 3 परिमापी स्थिरता                                     | --  | --                           |
| 69. | IS: 11239 (भाग 4)-- 1985 अनन्य छिप्रित ऊम्म-<br>रोधी पदार्थों की परीक्षण विधियाँ: भाग 4 जल वाष्प<br>पारामान धर                             | --  | --                           |
| 70. | IS: 11239 (भाग 6)-- 1985 अनन्य छिप्रित ऊम्मारोधी<br>पदार्थों की परीक्षण विधियाँ: भाग 6 ताप विहृति ताप-<br>भान                              | --  | --                           |
| 71. | IS: 11239 (भाग 7)-- 1985 अनन्य छिप्रित ऊम्मारोधी<br>पदार्थों की परीक्षण विधियाँ: भाग 7 अल्प तापमान पर<br>रैखिक कम्भी विस्तार का गुणांक     | --  | --                           |
| 72. | IS: 11239 (भाग 8)-- 1985 अनन्य छिप्रित ऊम्मारोधी<br>पदार्थों की परीक्षण विधियाँ: भाग 8 अग्निशिखा ऊर्ध्वाई,<br>ज्वलन समय और व्रश्यमान क्षति | --  | --                           |
| 73. | IS: 11246-- 1985 कांच तनु, प्रबलित पालीएस्टर रेजिन<br>(जीआरपी) के बने डैटी पेन की विशिष्टि   | --  | --                           |
| 74. | IS: 11248-- 1985 वरियों के लिए पालीएस्टर मिश्रित<br>सूख कपड़े की विशिष्टि  | --  | --                           |
| 75. | IS: 11250-- 1985 कमान आकार के आरा फैम की<br>विशिष्टि   | --  | --                           |
| 76. | IS: 11251-- 1985 कमान आकार के आरा फैम की<br>विशिष्टि   | --  | --                           |
| 77. | IS: 11253-- 1985 स्विग डेसिंग की विशिष्टि  | --  | --                           |
| 78. | IS: 11255 (भाग 4)-- 1986 स्थिर स्लोटों से निस्परणों<br>की मापन विधियाँ: हाइड्रोजन सल्फोइड और कार्बन<br>डाइसल्फोइड                          | --  | --                           |
| 79. | IS: 11258-- 1985 बनस्पति और भोज्य तेलों के<br>लिए 10 और 20 किलों के बगाकार टिन की विशिष्टि   | --  | --                           |
| 80. | IS: 11259-- 1986 अंक निष्कर्ष की स्थाही की विशिष्टि  | --  | --                           |

इन भारतीय मानकों की प्रतियाँ भारत मानक ब्यूरो १ महावृत शाह अफर मार्ग, नई दिल्ली-११०००२ और भेदीय कार्यालय: बम्बई, कलकत्ता, चंडीगढ़  
और मद्रास सथा शाला कार्यालय: अहमदाबाद, बंगलौर, भोपाल, भुवनेश्वर, तुंहारी, हैदराबाद, जयपुर, काम्पुर, पटना और त्रिवेन्द्रम से विक्री के लिए उपलब्ध  
हैं।

S.O.1356—In pursuance of Sub-rule(2) of Rule 3 and Sub-regulations(2)and(3) of regulation 3 of Indian Standards Institution (Certification Marks) Rules and Regulations, 1955, the Bureau of Indian Standards hereby notifies that the Indian Standard (s), particulars of which are given in the Schedule hereto annexed, have been established on 1985-09-30

## SCHEDULE

| Sl. No. and Title of the Indian Standards<br>No.  | No. and Title of the Indian Standard or<br>Standards, if any, superseded by the new<br>Indian Standard   | Remarks, if any  |     |
|---|--|--|-----|
| (1)   | (2)  | (3)  | (4) |
| 1. IS : 633—1985 Specification for DDT emulsifiable concentrates (Second Revision).   | IS : 633—1975 Specification for DDT emulsifiable concentrates (first revision).  | Established on 1985-07-31  |     |
| 2. IS : 781—1984 specification for cast copper alloy screw down bib taps and stop valves for water services. (third revision)   | IS : 781—1977 Specification for cast copper alloy screw-down bib taps and stop valves for water services (second revision)   | Established on 1985-03-31  |     |
| 3. *IS : 1135—1984 Specification for laminated springs assembly for automobile suspension (third revision)  | IS : 1135—1973 Specification for leaf springs for automobile suspension (second revision)  | Established on 1985-08-31<br>* For purposes of ISI Certification Marks Scheme; IS : 1135—1984 shall come into force with effect from 1986-03-16. |     |
| 4. IS : 1394—1984 Glossary of terms relating to metal containers (third revls on)   | IS : 1394—1973 Glossary of terms relating to metal containers trade (second revision)  | Established on 1985-07-31  |     |
| 5. IS : 1488—1985 Specification for 2, 4-D sodium salt, technical (second revision)   | IS : 1488—1969 Specification for 2, 4-D sodium, technical (first revision)   | Established on 1985-08-31  |     |
| 6. IS : 1538 (Part 14)—1984 Specification for cast iron fittings for pressure pipes for water, gas and sewage; Part XIV Specific requirements for double socket tapers (third revision) | IS : 1538 (Part XIV)—1976 Specification for cast iron fittings for pressure pipes for water, gas and sewage; Part XIV Specific requirements for double socket tapers (second revision) | Established on 1985-04-30  |     |
| 7. IS : 1656—1985 Specification for milk-cereal based weaning foods (second revision)   | IS : 1656—1969 Specification for processed cereal weaning foods (first revision)   | Established on 1985-05-31  |     |
| 8. IS : 1885 (Part 61)—1985 Electrotechnical vocabulary Part 61 Nuclear medical instruments   |  |  |     |
| 9. IS : 2060—1984 Specification for Gents leather shoes (first revision)  | IS : 2060—1962 Specification for gents leather shoes   |  |     |
| 10. *IS : 2216—1985 Specification for tennis ball (first revision)  | IS : 2216—1962 Specification for tennis balls  | * For purposes of ISI Certification Marks Scheme;<br>IS : 2216—1985 shall come into force with effect from 1986-03-01.                           |     |
| 11. IS : 2508—1984 Specification for low density polyethylene films (second revision)   | IS : 2508—1977 Specification for low density polyethylene films (first revision)   | Established on 1985-04-30  |     |
| 12. IS : 2703—1984 Specification for 1.5 percent manganese steel castings for general engineering purposes (second revision)  | IS : 2708—1973 Specification for 1.5 percent manganese steel castings (first revision)   | Established on 1985-05-31  |     |
| 13. IS : 2720 (Part 5)—1985 Method of test for soils; Part 5 Determination of liquid and Plastic limit (Second Revision)  | IS : 2720 (Part V)—1970 Methods of test for soils; Part V Determination of liquid and plastic limits (first revision)  | Established on 1985-08-31  |     |
| 14. IS : 2881—1984 Specification for barytes for chemical industry and oil-well drilling (second revision)  | IS : 2881—1978 Specification for baryte for chemical industry and oil-well drilling (first revision)   |  |     |
| 15. IS : 2911 (Part 4)—1985 Code of practice for design and construction of pile foundations; Part 4 Load testing piles (first revision)  | IS : 2911 (Part I)—1964 Code of practice for design and construction of pile foundations; Part I Load bearing concrete piles   |  |     |

| 1   | 2   | 3   | 4  |
|-----|---|---|--|
| 16. | IS : 3025(Part II)—1983 Methods of sampling and test (physical and chemical) for water and waste water; Part II pH Value (first revision)   | IS : 3025—1964 Methods of sampling and test (physical and chemical) for water used in                                       | Established on 1985-08-31  |
| 17. | IS : 3025 (Part 6)—1983 Methods of sampling and test (physical and chemical) for water and waste water; Part 6 Odour threshold (first revision)   | -do-  | -do-   |
| 18. | IS : 3025 (Part 14)—1984 Methods of sampling and test (physical and chemical) for water and waste water; Part 14 Specific conductance (wheatstone bridge, conductance cell (first revision) | -do-  |  |
| 19. | IS : 3025 (Part 21)—1983 Methods of sampling and test (physical and chemical) for water and waste water; Part 21 Total hardness (first revision)  | -do-  |  |
| 20. | 3130—1985 Code of practice for handling and storage of microtransparencies (microfilm and microfiche) (silver halide) (second revision)   | IS : 3130—1972 Code of practice for handling and storage of microtransparencies (microfilm and microfiche) (first revision) |  |
| 21. | IS : 3284—1984 Specification for organo mercurial dry seed-dressing formulations (first revision)   | IS : 3284—1965 Specification for organo mercurial dry seed-dressing formulations  | Established on 1984-12-31  |
| 22. | *IS : 3735—1984 Specification for canvas shoes rubber sole (first revision)   | IS : 3735—1966 Specification for canvas shoes, rubber sole.   | Established on 1985-07-31<br>*For purposes of ISI Certifications Marks Scheme;<br>IS : 3735—1984 shall come into force with effect from 1985-12-16         |
| 23. | IS : 3843—1985 Specification for steel back flap hinges (First revision)  | IS : 3843—1966 Specification for steel back flap hinges   |  |
| 24. | IS : 4336—1985 Specification for 4-chloro-aniline (first revision)  | IS : 4336—1967 Specification for P-chloro-aniline   |  |
| 25. | *IS : 4366 (Part 1)—1985 Specification for agricultural tillage discs; Part 1 Concave type (second revision)  | IS : 4366 (Part 1)—1972 Specification for agricultural tillage discs; Part 1 Concave type (first revision)                  | Established on 1985-08-31<br>*For purposes of ISI Certification Marks Scheme;<br>IS : 4366—(Part I)—1985 shall come into force with effect from 1986-03-01 |
| 26. | IS : 4366(Part 2)—1985 Specification for agricultural tillage discs; Part 2 Flat type (second revision)   | IS : 4366 (Part II)—1972 Specification for agricultural tillage discs; Part II Flattype (first revision)                    | Established on 1985-08-31.   |
| 27. | IS : 4989 (Part 2)—1984 Specification for foam concentrate for producing mechanical foam for fire fighting; Part 2 Aqueous film forming foam (AFFF)   | —   | Established on 1985-04-30.   |
| 28. | IS : 5895—1935 Specification for steel roller conveyors (first revision)  | IS : 5895—1970 Specification for steel roller conveyors   | Established on 1985-08-31.   |
| 29. | IS : 6092 (Part 1)—1985 Methods of sampling and test for fertilizers; Part 1 sampling (first revision)  | IS : 6092 (Part I)—1971 Methods of sampling and test for fertilizers; Parts I Sampling                                      |  |
| 30. | IS : 6213 (Part 20)—1984 Method of test for pulp; Part 20 Determination of alkali resistance of pulp  | —   |  |
| 31. | IS : 6307—1935 Specification for rigid PVC sheets (first revision)  | IS : 6307—1971 Specification for rigid PVC sheets   |  |

| 1   | 2   | 3   | 4                          |
|-----|---|---|----------------------------|
| 32. | IS : 6320—1985 Specification for power thresher hammer mill type (first revision)   | IS : 6320—1971 Specification for wheat power, thresher(hammer mill type)                                  | Established on 1985-08-31. |
| 33. | IS : 6509—1985 Code of practice for installation of joints in concrete pavements (first revision)   | IS : 6509 - 1972 Code of practice for installation of joints in concrete pavements                        | —                          |
| 34. | IS : 6513—1985 Specification for fine adjustment valves for use with oxygen cylinders for oxygen therapy (first revision)   | IS : 6513 --1972 Specification for valve, fine adjustment, for oxygen therapy                             | —                          |
| 35. | IS : 7133 -1985 Specification for cotton tyre cord and warp sheet for cycle and rickshaw (first revision)   | IS : 7133 -1973 Specification for cotton tyre cord for cycle and rickshaw                                 | —                          |
| 36. | IS : 7233—1985 Specification for 2, 4-D ethylesters (first revision)  | IS : 7233—1974 Specification for 2, 4-D esters  | Established on 1985-07-31  |
| 37. | IS : 7623—1985 Specification for lithium base grease for industrial purposes (first revision)   | IS : 7623—1974 Specification for lithium soap greases   | Established on 1985-07-31  |
| 38. | IS : 8029 —1985 Specification for quinalphos dusting powders (first revision)   | IS :8029—1976 Specification for quinalphos dusting powders  | Established on 1985-07-31. |
| 39. | IS : 8607 (Part 8)—1985 General and safety requirements for electrical equipment used in medical practice; Part 8 Behaviour and reliability   | —   | —                          |
| 40. | IS : 8872 (Part 4/Sec 5) -1984 Specification for variable resistors; (Part 4 Preset : Section 5 Type VRT 5P   | —   | Established on 1985-04-30  |
| 41. | IS : 9001 (Part 17) --1985 Guidance for environmental testing; Part 17 Impact test.   | —   | —                          |
| 42. | IS : 9233 (Part 1)—1985 Limits for gaseous emissions from man-made fibre plants; Part 1 Cellulosic fibre (first revision)   | IS : 9233 (Part I)--1976 Limits for gaseous emissions from man-made fibre plants Part I Cellulosic fibres | —                          |
| 43. | IS:9335 (Part3/Sec. 1)—1984 Specification for cellulosic papers for electrical purposes; Part 3 Specifications for individual materials; Section 1 General purpose electrical paper | —   | Established on 1985-08-31  |
| 44. | IS : 9920 (Part 4) -1985 Specification for alternating current switches for voltages above 1 000 V; Part 4 Type tests and routine tests   | —   | Established on 1985-07-31  |
| 45. | IS :10733- -1983 Specification for electrically bonded cord and rail tanker hose of rubber, resistant to petroleum products   | —   | Established on 1984-05-31  |
| 46. | IS : 10967—1984 Guide for the preparation of variant drawings   | —   | —                          |
| 47. | IS : 11114 (Part 1)—1985 Definitions of dimensions and symbols for earth-moving machinery; Part1 Reference system   | —   | —                          |
| 48. | IS :11115—1985 Human physical dimensions of operators and minimum operator space envelope for earth moving machinery  | —   | —                          |
| 49. | IS : 11132—1985 Specification for ammonia values  | —   | Established on 1985-05-31  |
| 50. | IS :11162 (Part 5) -1985 Dimensions of non-insulated terminal tags for electronic equipment; Part 5 type 5  | —   | Established on 1985-07-31  |
| 51. | IS: 11162(Part 6)—1985 Dimensions of non-insulated terminal tags for electronic equipment; Part 6 Type 6  | —   | -d-5-                      |
| 52. | IS :11162 (Part 7) - 1985 Dimensions of non-insulated terminal tags for electronic equipment; Part 7 Type 7   | —   | —                          |

| 1   | 2  | 3 | 4                         |
|-----|--|---|---------------------------|
| 53. | IS : 11183—1984 Specification and technical supply conditions for hot-rolled and forged steel bars for use in machine tool industry                          | — | —                         |
| 54. | IS : 11186—1985 Specification for synthetic grinding fluid   | — | —                         |
| 55. | IS : 11209—1985 Specification for mould assembly for determination of permeability of soils  | — | —                         |
| 56. | IS : 11210—1984 Code of practice for stains removal from textiles and clothing   | — | —                         |
| 57. | IS : 11211—1984 Methods of sampling rock phosphate   | — | —                         |
| 58. | IS : 11212—1985 Specification for direct current resistive volt ratio boxes  | — | —                         |
| 59. | IS : 11213—1985 Specification for defibrated filters   | — | —                         |
| 60. | IS : 11217—1984 Specification for ultramining blues for use in textile industry  | — | Established on 1985-08-31 |
| 61. | IS : 11221—1984 Recommended test methods for determining the relative resistance of insulating materials to breakdown by surface discharges                  | — | —                         |
| 62. | IS : 11225—1985 Specification for leather safety shoes for women workers in mines and steel plants   | — | —                         |
| 63. | IS : 11226—1985 Specification for leather safety footwear having direct moulded sole   | — | —                         |
| 64. | IS : 11227—1985 Specification for gelatin for sizing of paper  | — | —                         |
| 65. | IS : 11231—1985 Specification for milk bread   | — | —                         |
| 66. | IS : 11239 (Part 1)—1985 Methods of test for rigid cellular thermal insulation materials; Part 1 Dimensions  | — | —                         |
| 67. | IS : 11239 (Part 2)—1985 Methods of test for rigid cellular thermal insulation materials; Part 2 Apparent density  | — | —                         |
| 68. | IS : 11239 (Part 3)—1985 Methods of test for rigid cellular thermal insulation materials; Part 3 Dimensional stability                                       | — | —                         |
| 69. | IS : 11239 (Part 4)—1985 Methods of test for rigid cellular thermal insulation materials; Part 4 Water vapour transmission rate                              | — | —                         |
| 70. | IS : 11239 (Part 6)—1985 Methods of test for rigid cellular thermal insulation materials; Part 6 Heat distortion temperature                                 | — | —                         |
| 71. | IS : 11239 (Part 7)—1985 Methods of test for rigid cellular thermal insulation materials; Part 7 Coefficient of linear thermal expansion at low temperatures | — | —                         |
| 72. | IS : 11239 (Part 8)—1985 Methods of test for rigid cellular thermal insulation materials; Part 8 Flame height, time of burning and loss of mass              | — | —                         |
| 73. | IS : 11246—1985 Specification for glass fibre reinforced polyester resin (GRP) squatting pans  | — | —                         |
| 74. | IS : 11248—1985 Specification for polyester blend suitings for uniforms  | — | —                         |
| 75. | IS : 11250—1985 Specification for bow saw frames   | — | —                         |
| 76. | IS : 11251—1985 Specification for bow saw blades   | — | —                         |
| 77. | IS : 11253—1985 Specification for swing derricks   | — | —                         |

| 1  | 2 | 3 | 4 |
|--|---|---|---|
| 78. IS : 11255 (Part 4)—1985 Methods for measurement of emission from stationary sources; Part 4 Hydrogen sulphide and carbon disulphide |   |   |   |
| 79. IS : 11258—1985 Specification for 10 and 20 kg square tins for vanaspati ghee and edible oils  |   |   |   |
| 80. IS : 11259—1985 Specification for ink, numbering   |   |   |   |

Copies of these Indian Standards are available for sale with the Bureau of India in Standards Manak Bhawan, 9, Bahadur Shah Zafar Marg, New Delhi-110002 and Regional Offices: Bombay, Calcutta, Chandigarh, and Madras also its branch office : Ahmedabad, Bangalore, Bhopal, Bhubaneswar, Guwahati, Hyderabad, Jaipur, Kanpur, Patna and Trivandrum.

[No. CMD/13 : 2]

का. आ. 1357.—समयनामय पर संबोधित भारतीय मानक मंचना (प्रमाणन विहार) विनियम, 1955 के विनियम, 14 के उपविनियम (4) के अनुसार यह अधिसूचित किया जाता है कि जिन प्रमाण मुद्रण लाइसेंसों के विवरण तीव्र अनुसूची में विद्यु गए हैं, वे उनके मामले वी गई नियमों से गतावधि हो गए हैं अथवा उनका नवीकरण स्थगित कर दिया गया है:

## अनुसूची

| क्रम लाइसेंस नं.,<br>म. (सी एम/एल—) | लाइसेंस   | नं.                                 | उत्तर राजपत्र की एस.<br>ओ.स. और तिथि<br>जिसमें लाइसेंस स्वीकृति<br>की अधिसूचना छपी थी | टिप्पणी   |     |
|-------------------------------------|---|-------------------------------------|---|---|-----|
| (1)                                 | (2)   | (3)                                 | (4)   | (5)   | (6) |
| लाइसेंस गतावधि                      |   |                                     |   |   |     |
| 1. सी एम/एल—0066355<br>1964-06-07   | मुकद्दम आयरन एंड स्टील वर्क्स,<br>वर्स्टी—400070  | IS : 226—1975<br>दिनांक 1964-06-20  | एस.ओ. 2173<br>दिनांक 1964-06-20   | 1982-12-15 से नवीकरण स्थगित<br>हो गया, अब इसी तिथि से<br>लाइसेंस गतावधि है।   |     |
| 2. सी एम/एल—0066636<br>1964-05-07   | "   | IS : 1977—1975                      | "   | "   |     |
| 3. सी एम/एल—0085438<br>1964-11-28   | ऐरेना एंड इंडस्ट्रीज लि., मानिकपुरा   | IS : 3790—1971<br>दिनांक 1965-01-02 | एस.ओ. 79<br>दिनांक 1965-01-02   | 1982-11-30 के बाद गतावधि है   |     |
| 4. सी एम/एल—0085640<br>1964-11-28   | चिंडटं कं. लि., बज बज   | IS : 2818 (भाग 2)—<br>1971          | "   | 1982-11-30 के बाद गतावधि है   |     |
| 5. सी एम/एल—0087139<br>1964-11-28   | नविया मिल्स कं. लि., नैश्वाटी   | IS : 3790—1971                      | "   | 1982-11-30 के बाद गतावधि है   |     |
| 6. सी एम/एल—0169946<br>1968-05-16   | गोल्डेन स्टील कारपोरेशन, हावड़ा   | IS : 1977-1975<br>दिनांक 1968-07-06 | एस.ओ. 2426<br>दिनांक 1968-07-06   | 1982-11-15 के बाद गतावधि है   |     |
| 7. सी एम/एल—0214625<br>1969-11-24   | द्रावतकोर केमिकल्स एंड मैन्यूफैक्चरिंग<br>कं. लि., एल्लूर उद्योगसेक्टल<br>इंडोपर (केरल) | IS : 561—1978<br>दिनांक 1969-12-27  | एस.ओ. 5045<br>दिनांक 1969-12-27   | 1982-12-31 के बाद गतावधि है   |     |
| 8. सी एम/एल—0224022<br>1970-02-09   | ए.जे.लोरेज एंड सर्स<br>एन्क्रिलम, कांचीन—682018 (केरल)                                  | IS : 10 (भाग 3)—<br>1974            | एस.ओ. 1235<br>दिनांक 1970-04-01   | 1982-06-15 से नवीकरण स्थ-<br>गित हो गया, अब इसी तिथि से<br>लाइसेंस गतावधि है। |     |
| 9. सी एम/एल—0167242<br>1971-04-28   | हावड़ा मिल्ज कम्पनी लि., हावड़ा   | IS : 4900—1969<br>दिनांक 1971-10-09 | एस.ओ. 3741<br>दिनांक 1971-10-09   | 1982-11-30 से गतावधि है   |     |
| 10. सी एम/एल—0280739<br>1971-11-11  | मिल इंजीनियरिंग वर्क्स प्रा.लि.,<br>कानपुर  | IS : 226—1975<br>दिनांक 1972-02-26  | एस.ओ. 403<br>दिनांक 1972-02-26  | 1982-11-15 के बाद गतावधि है   |     |
| 11. सी एम/एल—0285345<br>1971-12-23  | वेस्टस्टर एंड्रो केमिकल एंड मिनरल्स,<br>मद्रास—600053                                   | IS : 564—1975<br>दिनांक 1972-10-07  | एस.ओ. 2789<br>दिनांक 1972-10-07   | 1982-11-30 के बाद गतावधि है   |     |
| 12. सी एम/एल—0286953<br>1972-01-14  | स्ट्रॉ सेटल ग्रूट मिल्स कं. लि.,<br>(—मिल्स), बज बज                                     | IS : 4900—1969<br>दिनांक 1972-10-07 | एस.ओ. 2777<br>दिनांक 1972-10-07   | 1982-11-30 से नवीकरण स्थगित<br>हो गया, अब इसी तिथि से<br>लाइसेंस गतावधि है।   |     |
| 13. सी एम/एल—0295146<br>1972-02-28  | रेनबो मर्जिकल ड्रेसिंग मैन्यू कं.,<br>श्रीमद्भाबाव                                      | IS : 863—1969<br>दिनांक 1972-10-14  | एस.ओ. 2801<br>दिनांक 1972-10-14   | 1982-03-31 से नवीकरण स्थगित<br>हो गया, अब इसी तिथि से<br>लाइसेंस गतावधि है।   |     |

| 1   | 2                              | (3)  | (4)  | (5)  | (6)   |
|-----|--------------------------------|--|--|--|---|
| 14. | सी एम/एल-0314629<br>1972-08-29 | गुजरात मेटल ब्रास कं.,<br>भ्रह्मदावाद-380002 (गुजरात)                                | IS: 916-1975   | एस.ओ. 3471<br>दिनांक 1973-12-15                                      | 1982-08-31 के बाद गतावधि है।  |
| 15. | सी एम/एल-0339746<br>1973-04-30 | प्रताप स्टील रोलिंग मिल्स<br>(भ्रमतसर) प्रा.लि. छिह्नार्टी                           | IS: 2062-1980  | एस.ओ. 875<br>दिनांक 1975-03-22                                       | 1982-05-15 के बाद गतावधि है।  |
| 16. | सी एम/एल-0340024<br>1973-04-30 | प्रताप स्टील रोलिंग मिल्स<br>(भ्रमतसर) प्रा.लि., छिह्नार्टी                          | IS: 432 (भाग 1)-<br>1966                                 | एस.ओ. 875<br>दिनांक 1975-03-22                                       | 1983-01-15 के बाद गतावधि है।  |
| 17. | सी एम/एल-0350835<br>1973-08-07 | इंडीफेम, भ्रह्मदावाद-380001  | IS: 564-1975   | एस.के. 1388<br>दिनांक 1985-03-03                                     | 1983-01-15 के बाद अतावधि है।  |
| 18. | सी एम/एल-0354641<br>1973-09-19 | रेनबो सर्किल इंडिया मेन्यू के.,<br>भ्रह्मदावाद                                       | IS: 758-1975   | एस.ओ. 1389<br>1975-03-03   | 1982-03-31 के बाद गतावधि है।  |
| 19. | सी एम/एल-0370336<br>1974-02-06 | हिन्दुस्तान बायर्स लि.,<br>फरीदाबाद (हरयाणा)   | IS: 1785(भाग 1)-<br>1966, और<br>IS: 1785(भाग 2)-<br>1967 | एस.ओ. 2082<br>दिनांक 1975-07-05                                      | 1983-01-31 के बाद गतावधि है।  |
| 20. | सी एम/एल-0395756<br>1974-09-19 | असम वैमी प्लाईविंग प्रा.लि.,<br>तिनमुखिया (असम)                                      | IS: 303-1975   | एस.ओ. 1762<br>दिनांक 1976-05-20                                      | 1981-09-30 से नवीकरण स्थगित हो गया, अब इसी तिथि से लाइसेंस गतावधि है।       |
| 21. | सी एम/एल-0414330<br>1975-01-13 | एस एम पी प्रा. लि.,<br>बम्बई-400060  | IS: 564-1975   | एस.ओ. 2465<br>दिनांक 1976-07-10                                      | 1981-12-15 से नवीकरण स्थगित हो गया, अब इसी तिथि से लाइसेंस गतावधि है।       |
| 22. | सी एम/एल-0428745<br>1975-04-03 | प्रताप स्टील रोलिंग मिल्स<br>(भ्रमतसर) प्रा.लि., छिह्नार्टी                          | IS: 6914-1978  | एस.ओ. 3550<br>दिनांक 1976-10-09                                      | 1982-05-15 के बाद अतावधि है।  |
| 23. | सी एम/एल-0428846<br>1975-04-15 | -यथोपरि—   | IS: 6915-1978  | -यथोपरि—   | 1982-05-15 के बाद गतावधि है।  |
| 24. | सी एम/एल-0434536<br>1975-01-25 | जय फिल्म एंड इंडस्ट्रीज, इंडौर   | IS: 2552-1979  | एस.ओ. 3550<br>दिनांक 1976-10-09                                      | 1982-11-15 के बाद गतावधि है।  |
| 25. | सी एम/एल-0434942<br>1975-04-25 | प्रताप रोलिंग मिल्स (भ्रमतसर)<br>प्रा.लि., छिह्नार्टी (उ. रेलवे)                     | IS: 3195-1975  | -यथोपरि—   | 1982-05-15 के बाद गतावधि है।  |
| 26. | सी एम/एल-0438749<br>1975-05-23 | भ्रेटिंगल मेटल प्रेसिंग बर्स प्रा.लि., IS: 4246-1976<br>बम्बई-4000018                | एस.ओ. 3423<br>दिनांक 1976-10-16                          | 1982-03-15 से नवीकरण स्थगित हो गया अब इसी तिथि से लाइसेंस गतावधि है। |   |
| 27. | सी एम/एल-0446949<br>1975-07-04 | न्यू प्रेसिजन (इंडिया) लि.,<br>देवास (म.प्र.)  | IS: 1601-1960  | एस.ओ. 3914<br>दिनांक 1976-10-30                                      | 1981-07-15 के बाद गतावधि है।  |
| 28. | सी एम/एल-0485850<br>1975-09-22 | मिनरल भाइंसिंग कं. प्रा.लि.,<br>अनन्तपुर-515455 (आ.प्र.)                             | IS: 581-1978   | एस.ओ. 832<br>दिनांक 1977-03-19                                       | 1982-10-15 से नवीकरण स्थगित हो गया, अब इसी तिथि से लाइसेंस गतावधि है।       |
| 29. | सी एम/एल-0470340<br>1975-10-15 | रोहतसा इंडस्ट्रीज लि.,<br>झारखण्डियानगर,<br>जिला रोहतसा (बिहार)                      | IS: 1848-1971  | एस.ओ. 1148<br>दिनांक 1977-04-16                                      | 1982-11-15 से नवीकरण स्थगित हो गया, अब इसी तिथि से लाइसेंस गतावधि है।       |
| 30. | सी एम/एल-0484250<br>1975-11-26 | तिह प्रॉडेंस एण्ड स्टील्स लि.,<br>कलकत्ता-700054                                     | IS: 6914-1978  | एस.ओ. 1147<br>दिनांक 1977-04-16                                      | 1981-11-30 से नवीकरण स्थगित हो गया, अब इसी तिथि से लाइसेंस गतावधि है।       |
| 31. | सी एम/एल-0493049<br>1976-01-01 | इणार एसोसीटी स्टील्स प्रा. लि.,<br>सुशल्या, इंडौर (म.प्र.)                           | IS: 2879-1975  | एस.ओ. 1312<br>दिनांक 1977-05-07                                      | 1983-01-31 के बाद गतावधि है।  |
| 32. | सी एम/एल-0485959<br>1976-01-15 | ओयम्टर पैकेजर्स प्रा. लि.,<br>? (बंगाल)  | IS: 7406 (भाग 1)-<br>1974                                | एस.ओ. 1312<br>दिनांक 1977-05-07                                      | 1981-06-15 से नवीकरण रण्य-<br>गित हो गया, अब इसी तिथि से लाइसेंस गतावधि है। |
| 33. | सी एम/एल-0496055<br>1976-01-15 | नागार्ड फारेस्ट प्रोइक्ट्स लि.,<br>झाक्षर तिजित,<br>वारा सोनारी जिला<br>(मार्गालैंड) | IS: 10 (भाग 2)-<br>1976                                  | -यथोपरि-   | 1982-09-30 से नवीकरण स्थ-<br>गित हो गया, अब इसी तिथि से लाइसेंस गतावधि है।  |

| (1)                                 | (2)  | (3)                        | (4)                              | (5)   | (6) |
|-------------------------------------|--|----------------------------|----------------------------------|---|-----|
| 34. सी एम/एल-0516742<br>1976-04-29  | प्रसाप स्टील रोलिंग मिल्स<br>(अमृतसर) प्रा. लि.,<br>चेहारा (उ. रेलवे)                  | IS : 8053-1976             | एम. ओ. 314<br>दिनांक 1979-01-27  | 1982-05-15 के बाद गतावधि है।  |     |
| 35. सी एम/एल-0524034<br>1976-05-21  | इंटरसेणन ल पाइप बर्क्स, हावड़ा   | IS : 1239 (भाग 2)-<br>1969 | एम. ओ. 954<br>दिनांक 1975-03-17  | 1982-05-31 से नवीकरण स्थ-<br>गित हो गया, अब इसी तिथि<br>से लाइसेंस गतावधि है। |     |
| 36. सी एम/एल-0535241<br>1976-07-14  | शाउन सिंकल ड्रेसिंग मेन्यू<br>कॉ., अम्बई-400070  | IS : 863-1969              | एम. ओ. 1226<br>दिनांक 1979-04-14 | 1982-07-15 से नवीकरण स्थ-<br>गित हो गया, अब इसी तिथि<br>से लाइसेंस गतावधि है। |     |
| 37. सी एम/एल-0536445<br>1976-07-14  | कुण्डा कैमिकल इंडस्ट्रीज,<br>भागलपुर-812002  | IS : 1307-1973             | एग. ओ. 1226<br>दिनांक 1979-04-14 | 1982-07-15 से नवीकरण स्थ-<br>गित हो गया, अब इसी तिथि<br>से लाइसेंस गतावधि है। |     |
| 38. सी एम/एल-0542339<br>1976-08-09  | --यथोपरि--   | IS : 1308-1974             | एस. ओ. 3548<br>दिनांक 1979-10-20 | 1982-07-15 से नवीकरण स्थ-<br>गित हो गया, अब इसी तिथि<br>से लाइसेंस गतावधि है। |     |
| 39. सी एम/एल-0543442<br>1976-08-16  | पी. ए. बी. (हंडिया) प्रा. लि.,<br>मेरठ (उ. प्र.)                                       | IS : 694-1977              | --यथोपरि--                       | 1982-03-31 से नवीकरण स्थ-<br>गित हो गया, अब इसी तिथि<br>से लाइसेंस गतावधि है। |     |
| 40. सी एम/एल-0557150<br>1976-10-12  | एमो प्रॉस्ट्रेस,<br>बड़ौदा-390002 (गुजरात)   | IS : 564-1975              | एम. ओ. 3550<br>दिनांक 1979-10-20 | 1982-12-15 के बाद गतावधि है।  |     |
| 41. सी एम/एल-0560139<br>1976-10-29  | प्रसाप स्टील रोलिंग मिल्स<br>(अमृतसर) प्रा. लि.,<br>प्रनाप इस्टेट, चेहारा              | IS : 7283-1974             | --यथोपरि--                       | 1982-05-16 के बाद गतावधि<br>है।   |     |
| 42. सी एम/एल-0560240<br>1976-10-29  | --यथोपरि--   | IS : 4432-1967             | --यथोपरि--                       | 1982-05-16 के बाद गतावधि<br>है।   |     |
| 43. एम सी/एल-0560341<br>1976-11-05  | --यथोपरि--   | IS : 2255-1977             | --यथोपरि--                       | 1982-05-15 के बाद गतावधि है।  |     |
| 44. सी एम/एल-0561848<br>1976-11-05  | --यथोपरि--   | IS : 8055--1976            | एस. ओ. 3761<br>दिनांक 1979-11-17 | 1982-05-16 के बाद गतावधि है।  |     |
| 45. सी एम/एल-0561747<br>1976-11-05  | प्रसाप स्टील रोलिंग मिल्स<br>(अमृतसर) प्रा. लि.,<br>प्रसाप इस्टेट, छहरी                | IS : 8051-1976             | एस. ओ. 3761<br>दिनांक 1979-11-17 | 1982-05-16 के बाद स्थगित<br>हो गया है।  |     |
| 46. सी एम/एल-0568761<br>1976-12-10  | --यथोपरि--   | IS : 8051-1976             | एस. ओ. 3762<br>दिनांक 1979-11-17 | 1982-05-15 के बाद गतावधि है।  |     |
| 47. सी एल/एल-0613033<br>1977-05-27  | गाहुदरा इंडमिल्स आयस स्पलायमें<br>प्रॉड मैन्यूफैक्चरिंग प्रा. लि.,<br>नई दिल्ली-110036 | IS : 1115-1973             | एस. ओ. 283<br>दिनांक 1981-01-24  | 1981-12-31 से नवीकरण स्थगित<br>हो गया, अब इसी तिथि से<br>लाइसेंस गतावधि है।   |     |
| 48. सी एम/एल-0623642<br>1977-07-08  | रामछाण प्रसाद पेनिमोइस्ट्री,<br>कोट्टरूम्बुरु,<br>निधन नाम्बुर (आर० एस.)<br>पिन-522508 | IS : 565-1975              | एग. ओ. 754<br>दिनांक 1981-03-07  | 1981-06-31 से नवीकरण स्थगित<br>हो गया, अब इसी तिथि से<br>लाइसेंस गतावधि है।   |     |
| 49. सी एम/एल-0625545<br>1977-07-20  | --यथोपरि--   | IS : 564-1975              | --यथोपरि--                       | 1981-06-30 से नवीकरण स्थगित<br>हो गया, अब इसी तिथि से<br>लाइसेंस गतावधि है।   |     |
| 50. सी एम/एल-063(251<br>1977-08-31) | प्रताप स्टील रोलिंग मिल्स<br>(अमृतसर) प्रा. लि.,<br>चेहारा                             | IS : 4431-1978             | एस. ओ. 755<br>दिनांक 1981-03-07  | 1982-05-15 के बाद गतावधि है।  |     |
| 51. सी एम/एल-0639859<br>1977-09-11  | जनरल एलुमिनियम कार्पोरेशन<br>बगलोर-560022  | IS : 204-1974              | एम. ओ. 910<br>दिनांक 1981-03-21  | 1982-10-31 के बाद गतावधि<br>है।   |     |
| 52. सी एम/एल-0615450<br>1977-10-12  | प्रेमिक्षेत्र इंडस्ट्रीज,<br>भागलपुर-364001  | IS : 564-1975              | एम. ओ. 921<br>दिनांक 1981-03-21  | 1983-02-13 के बाद गतावधि है।  |     |

| (1)                                | (2)  | (3)            | (4)                               | (5)  | (6) |
|------------------------------------|--|----------------|-----------------------------------|--|-----|
| 53. सी एम/एल-0660850<br>1977-12-20 | एश्री इनपृष्ठ प्रा. लि.,<br>कुमारपट्टनम पोस्ट-561123,<br>कावलेशु गांव, रानीबेन्नर तालुक,<br>धरवार जिला   | IS : 561-1978  | पंस. ओ. 1222<br>दिनांक 1981-04-18 | 1981-12-31 से लाइसेस स्थगित<br>हो गया, अब इसी तिथि से<br>लाइसेस गतावधि है। |     |
| 54. सी एम/एल-0660951<br>1977-12-20 | एश्री इनपृष्ठ प्रा. लि.,<br>कुमारपट्टनम पोस्ट,<br>कावलेशु गांव, रानीबेन्नर तालुक,<br>धरवार जिला,<br>झिरहर रेलवे स्टेशन के पास,<br>(कन्नटक)<br>—यथोपरि— | IS : 2568-1978 | —यथोपरि—                          | 1982-12-31 के बाद गतावधि है।   |     |
| 55. सी एम/एल-0661218<br>1977-12-22 | —यथोपरि—   | IS : 4323-1967 | —यथोपरि—                          | 1982-12-31 के बाद गतावधि है।   |     |
| 56. सी एम/एल-0681353<br>1976-02-28 | गुज्जा बालेकलाइट फैस्टर्स<br>दिल्ली-110007   | IS : 371-1979  | एम. ओ. 1661<br>दिनांक 1981-06-06  | 1981-08-31 से लाइसेस स्थगित<br>हो गया, अब इसी तिथि से<br>लाइसेस गतावधि है। |     |
| 57. सी एम/एल-0681451<br>1978-02-28 | पार्पेज लिमिटेड,<br>नई दिल्ली-110020   | IS : 7370-1974 | एम. ओ. 1661<br>तिथि 1981-06-06    | 1983-03-15 के बाद गतावधि<br>हो गया है।                                     |     |
| 58. सी एम/एल-0690556<br>1978-03-29 | यूनिकर्सल स्टील प्रॉड कॉम्पनी लि.,<br>फरीदाबाद   | IS : 8052-1976 | ए. म. ओ. 1664<br>तिथि 1981-06-06  | 1982-12-31 के बाद गतावधि है।   |     |
| 59. सी एम/एल-0697973<br>1978-04-18 | अरुमर मालवन रेलवे प्रा. लि.,<br>जयपुर 302012 (गोप्यान)   | IS : 285-1974  | एम. ओ. 1725<br>तिथि 1981-06-13    | 1982-11-15 के बाद गतावधि है।   |     |
| 60. सी एम/एल-0706141<br>1978-06-19 | आईसीसी पेट्रस प्रॉफेशनल<br>लिमिटेड, भद्रास-600011<br>(तमिलनाडू)  | IS : 5418-1969 | पंस. ओ. 2002<br>तिथि 1981-07-25   | 1982-06-30 से लाइसेस स्थगित<br>हो गया, अब इसी तिथि से<br>लाइसेस गतावधि है। |     |
| 61. सी एम/एल-0713645<br>1978-07-28 | माहमधारा इंडस्ट्रीज, गुजरात  | IS : 4654-1974 | एम. ओ. 2176<br>तिथि 1981-08-15    | 1982-07-31 से लाइसेस स्थगित<br>हो गया, अब इसी तिथि से<br>लाइसेस गतावधि है। |     |
| 62. सी एम/एल-0728858<br>1978-10-23 | द्रापकिल प्रॉफेशनल प्रा. लि.,<br>मद्रास-600058 (तमिलनाडू)  | IS : 2568-1978 | पंस. ओ. 2218<br>तिथि 1981-08-22   | 1982-10-31 के बाद गतावधि है।   |     |
| 63. सी एम/एल-0736150<br>1978-11-23 | बाधा (इंडिया) प्रा. लि.,<br>गोप्यानाड (उ.प्र.)   | IS : 4654-1974 | एम. ओ. 2270<br>तिथि 1981-08-20    | 1981-05-31 से नवीकरण स्थगित<br>हो गया, अब इसी तिथि से<br>लाइसेस गतावधि है। |     |
| 64. सी एम/एल-0744755<br>1978-12-29 | प. वी. स्टेट लेन्दर ऐवलप्रैंटर्स<br>मार्केटिंग कॉ-ऑपरेशन लि.,<br>मद्रास माटी, अंगरा (उ.प्र.)   | IS : 583-1969  | एम. ओ. 2276 ति<br>तिथि 1981-08-29 | 1982-12-31 के बाद गतावधि है।   |     |
| 65. सी एम/एल-0777669<br>1979-03-24 | ओगल मेटल प्रॉफेशनल इंडस्ट्रीज,<br>नई दिल्ली-110020   | IS : 5410-1969 | एम. ओ. 3147<br>तिथि 1981-11-21    | 1981-05-31 से नवीकरण<br>स्थगित हो गया, अब इसी तिथि<br>से लाइसेस गतावधि है। |     |
| 66. सी एम/एल-0792766<br>1979-08-16 | मनुदेवस, तिळपुर-038602   | IS : 4964-1980 | एम. ओ. 3446<br>तिथि 1981-12-26    | 1982-08-31 के बाद गतावधि है।   |     |
| 67. सी एम/एल-0805951<br>1979-10-16 | दिल्ली बीडी एंक्टरी,<br>हैदराबाद 500012  | IS : 1926-1974 | एम. ओ. 1771<br>तिथि 1982-06-15    | 1982-08-31 के बाद गतावधि है।   |     |
| 68. सी एम/एल-0808553<br>1979-10-19 | एचरेट मिटिंग कॉ.,<br>तिळपुर-638603   | IS : 4964-1980 | एम. ओ. 1771<br>तिथि 1982-05-15    | 1982-10-31 के बाद गतावधि है।   |     |
| 69. सी एम/एल-0809959<br>1979-10-29 | अर्केडिया इंजीनियरिंग बम्स<br>कोटपुर-708010  | IS : 226-1975  | एम. ओ. 1171<br>तिथि 1981-05-15    | 1982-11-13 के बाद गतावधि है।   |     |
| 70. सी एम/एल-0810337<br>1979-10-29 | जी. के. स्टील प्रॉफेशनल इंडस्ट्रीज<br>कोयम्बाटू-641017   | IS : 1977-1975 | एम. ओ. 1771<br>तिथि 1982-05-15    | 1981-11-15 से नवीकरण स्थगित<br>हो गया, अब इसी तिथि से<br>लाइसेस गतावधि है। |     |
| 71. सी एम/एल-0910439<br>1979-10-29 | एनोर्सनी प्रॉफेशनल कॉम्पनी,<br>मद्रास-600029 (तमिलनाडू)  | IS : 695-1975  | —यथोपरि—                          | 1982-11-15 के बाद गतावधि है।   |     |

| (1)                                | (2)   | (3)                                | (4)                           | (5)   | (6) |
|------------------------------------|---|------------------------------------|-------------------------------|---|-----|
| 72. सीएम/एल- 0816047<br>1979-11-21 | इंडियन पेट्रोलिन, विल्स 110052  | JS: 4654-1974                      | एम.ओ. 1832 तिथि 1982-05-22    | 1982-03-31 से नवीकरण स्थगित हो गया, अब इसी तिथि से लाइसेंस गतावधि है। |     |
| 73. सीएम/एल- 0817150<br>1979-11-29 | श्रीला बट्टा संस्कृत एडक.,<br>कानपुर, 208001 (उ.प्र.)                             | IS: 583-1969                       | एम.ओ. 1832<br>तिथि 1982-05-22 | 1982-12-15 के बाद गतावधि है।  |     |
| 74. सीएम/एल- 0818859<br>1979-11-30 | मुपर हॉस्ट्रीज,<br>नरोडा 382330, अहमदाबाद<br>(गुजरात)                             | IS: 633-1975                       | --प्राप्ति--                  | 1982-12-15 के बाद गतावधि है।  |     |
| 75. सीएम/एल- 0819255<br>1979-11-30 | स्टील ट्रूल आफ इंडिया लि.,<br>देवास 455001 (म.प्र.)                               | IS: 1239 (भाग 1)<br>1979           | --यथोपरि--                    | 1982-12-15 के बाद गतावधि है।  |     |
| 76. सीएम/एल- 0824854<br>1979-12-24 | नदिया मिल्स क. लि., नैहारी<br>नैहारी  | (1) IS: 3660-1966<br>(2) 3794-1966 | एम.ओ. 2320 तिथि 1982-07-03    | 1982-11-30 के बाद गतावधि है।  |     |
| 77. सीएम/एल- 0825048<br>1979-12-24 | हायड्रा भिल्स क. लि.,<br>हायड्रा  | IS: 3794-1966                      | --यथोपरि--                    | 1982-12-30 के बाद गतावधि है।  |     |
| 78. सीएम/एल- 0825149<br>1979-12-24 | --यथोपरि--  | IS: 2875-1964<br>IS: 3750-1966     | --यथोपरि--                    | 1982-11-30 के बाद गतावधि है।  |     |
| 79. सीएम/एल- 0834049<br>1980-01-25 | नेमाजी हॉस्ट्रीज़ ल वर्स्ट,<br>पो. आ. बेल्लातोर                                   | IS: 226-1975                       | एम.ओ. 3104<br>तिथि 1982-09-04 | 1982-06-30 से नवीकरण स्थगित हो गया, अब इसी तिथि से लाइसेंस गतावधि है। |     |
| 80. सीएम/एल- 0843757<br>1980-02-29 | जिला बैंक, ईस्ट बंगाल<br>सुभाष चंद्र, कल्पनिया,<br>नई विल्स 110015                | IS: 4654-1971                      | एम.ओ. 3445<br>तिथि 1982-10-02 | 1982-01-30 से नवीकरण स्थगित हो गया, अब इस तिथि से लाइसेंस गतावधि है।  |     |
| 81. सीएम/एल- 0873160<br>1980-06-05 | भारत स्टील रोलिंग मिल्स,<br>फरीदाबाद (हरियाणा)                                    | IS: 226-1974                       | एम.ओ. 4459<br>तिथि 1983-12-10 | 1981-06-15 से नवीकरण स्थगित हो गया, अब इसी तिथि से लाइसेंस गतावधि है। |     |
| 82. सीएम/एल- 0881866<br>1980-07-23 | बेस्ट एंड क्रॉप्टन इंजीनियरिंग लि.<br>बगलोर 560011 (कर्नाटक)                      | IS: 325-1976<br>ओर                 | एम.ओ. 4533<br>तिथि 1983-12-17 | 1982-07-31 से नवीकरण स्थगित हो गया, अब इसी तिथि से लाइसेंस गतावधि है। |     |
| 83. सीएम/एल- 0884266<br>1980-07-29 | हिन्दुस्तान पल्लवी इंजिंग मिल्स,<br>बम्बई 400098                                  | IS: 1520-1972<br>IS: 2567-1978     | --यथोपरि--                    | 1981-07-15 से नवीकरण स्थगित हो गया, इसी तिथि से लाइसेंस गतावधि है।    |     |
| 84. सीएम/एल- 0884367<br>1980-07-20 | हिन्दुस्तान पल्लवी इंजिंग मिल्स,<br>बम्बई 400098                                  | IS: 633-1975                       | एम.ओ. 4533<br>तिथि 1983-12-17 | 1981-07-15 से नवीकरण स्थगित हो गया, इसी तिथि से लाइसेंस गतावधि है।    |     |
| 85. सीएम/एल- 0892265<br>1980-08-22 | कवारीगढ़ स्टीलर्स रोलिंग मिल्स,<br>कोयम्बतूर 611001                               | IS: 226-1975                       | एम.ओ. 4531<br>तिथि 1983-12-17 | 1981-08-31 से नवीकरण स्थगित हो गया इसी तिथि से लाइसेंस गतावधि है।     |     |
| 86. सीएम/एल- 0894774<br>1980-08-30 | मोर्डे एन्ट एंड बासिंग वर्स्ट,<br>गोदानगढ़, जिला गांधियाबाद                       | IS: 5410-1969                      | --यथोपरि--                    | 1982-09-15 से नवीकरण स्थगित हो गया, इसी तिथि से लाइसेंस गतावधि है।    |     |
| 87. सीएम/एल- 0899683<br>1980-09-18 | होप (इश्यारा) लि.,<br>पिल बैंक डिविजन,<br>पो. आ. शाहगांव,<br>जिला झगली, प. बंगाल। | IS: 1875-1978                      | एम.ओ. 4814<br>तिथि 1983-12-24 | 1982-09-30 से नवीकरण स्थगित हो गया इसी तिथि से लाइसेंस गतावधि है।     |     |
| 88. सीएम/एल- 0903345<br>1980-09-30 | राम किशन बेट्स वर्स्ट, (बम्बई)<br>आने, महाराष्ट्र                                 | IS: 5522-1978                      | --यथोपरि--                    | 1981-10-15 से नवीकरण स्थगित हो गया, अब इसी तिथि से लाइसेंस गतावधि है। |     |
| 89. सीएम/एल- 0904347<br>1980-10-10 | गुजरात एसो इंडस्ट्रीज एपो लि.,<br>अहमदाबाद 382330 (गुजरात)                        | IS: 7122-1973                      | एम.ओ. 4613<br>तिथि 1983-12-24 | 1982-10-15 से नवीकरण स्थगित हो गया, अब इसी तिथि से लाइसेंस गतावधि है। |     |
| 90. सीएम/एल- 0907353<br>1980-10-21 | हरिकेश, अहमदाबाद 382445<br>अहमदाबाद 382445 (गुजरात)                               | IS: 2367-1978                      | --यथोपरि--                    | 1981-10-31 से नवीकरण स्थगित हो गया, अब इसी तिथि से लाइसेंस गतावधि है। |     |

| 1    | 2                             | 3   | 4   | 5                              | 6   |
|------|-------------------------------|---|---|--------------------------------|---|
| 91.  | सीएम/एस-0909660<br>1980-10-25 | गंगा स्टॉल निर्माण मिल्स,<br>कुद्दरी जिला दुर्ग (म.प्र.)                | IS: 1786--1979                              | -यथोपरि-                       | 1982-11-15 के बाद गतावधि है।  |
| 92.  | सीएम/एस-0911243<br>1980-10-31 | प्रेम प्रॉडक्ट्स,<br>अहमदाबाद 380025 (गुजरात)                           | IS: 1011--1968                              | -यथोपरि-                       | 1982-11-15 के बाद गतावधि है।  |
| 93.  | सीएम/एस-091146<br>1980-11-10  | नेशनल पेंट मैन्युफैक्चर्स, भरतपुर<br>(राजस्थान)                         | IS: 227--1965                               | एम आ 644 तिथि<br>1984-03-03    | 1982-11-15 के बाद गतावधि है।  |
| 94.  | सीएम/एस-0916051<br>1980-11-21 | सुनेजा टिक्कर, यमुनानगर   | IS: 10 (भाग 3)<br>1974                      | -यथोपरि-                       | 1982-11-30 के बाद गतावधि है।  |
| 95.  | सीएम/एस-0916152<br>1980-11-21 | स्टाल क्रापट,<br>पानीपत (हरियाणा)                                       | IS: 1161--1979                              | -यथोपरि-                       | 1981-11-30 से नवीकरण स्थगित<br>हो गया अब, इसी तिथि से लाइसेंस<br>गतावधि है।   |
| 96.  | सीएम/एस-0921650<br>1980-12-09 | महा गुजरात रोलिंग मिल्स उद्धव-<br>382410, जिला अहमदाबाद                 | IS: 1977--1975                              | एस. आ. 1591 तिथि<br>1984-05-12 | 1983-12-15 के बाद गतावधि है।  |
| 97.  | सीएम/एस-0926256<br>1980-12-24 | मेट्स ट्यूब्स प्रा. लि.,<br>पानीपत-132103 (हरियाणा)                     | IS: 1161--1979                              | यथोपरि-                        | 1981-12-31 से नवीकरण स्थगित<br>हो गया अब इसी तिथि से लाइ-<br>सेंस गतावधि है।  |
| 98.  | सीएम/एस-0928563<br>1980-12-31 | पेट्रोलियम प्रॉडक्ट्स मैन्यु. सोमायर्टी,<br>चिट्ठावाड़ी-364001 (गुजरात) | IS: 7401--1974                              | यथोपरि-                        | 1983-01-15 के बाद गतावधि है।  |
| 99.  | सीएम/एस-0929365<br>1980-12-31 | श्री रंग विलेस निपिंग स्पिनिंग एंड<br>विविंग मिल्स, कोथम्बातूर-641004   | IS: 834--1975                               | यथोपरि-                        | 1983-01-15 के बाद गतावधि है।  |
| 100. | सीएम/एस-0935156<br>1981-01-27 | श्री. आर. स्टॉल प्रॉडक्ट्स प्रा. लि.,<br>बम्बई-400 037                  | SI: 280--1978                               | एम. आ. 1830 तिथि<br>1984-03-09 | 1982-02-15 से नवीकरण स्थगित<br>हो गया, अब इसी तिथि से<br>लाइसेंस गतावधि है।   |
| 101. | सीएम/एस-0938364<br>1981-01-31 | ख्लोब हंजीनियरिंग कं. नई दिल्ली-<br>110015                              | IS: 3793--1966                              | -यथोपरि-                       | 1983-03-15 के बाद गतावधि है।  |
| 102. | सीएम/एस-0939669<br>1981-02-06 | विकटरी बेंड्स, चालकुरी, किंपुर जिला,<br>(केरल)                          | IS: 10 (भाग) --<br>1974                     | एम. आ. 4241 तिथि<br>1984-12-08 | 1982-02-15 से नवीकरण स्थ-<br>गित हो गया, अब इसी तिथि से<br>लाइसेंस गतावधि है। |
| 103. | सीएम/एस-0942860<br>1981-02-13 | बीमा मैन्युफैक्चर्स प्रा. लि., मद्रास-<br>600058 (त. ना.)               | IS: 6595--1972 और -यथोपरि-<br>IS 7538--1975 |                                | 1982-02-26 से नवीकरण स्थ-<br>गित हो गया, अब इसी तिथि से<br>लाइसेंस गतावधि है। |
| 104. | सीएम/एस-0948266<br>1981-02-27 | विपिन कुमार शोबराय एंड कं., यमुना-<br>नगर-135001                        | IS: 10 (भाग 3) -- 1974                      | -यथोपरि-                       | 1982-03-15 से नवीकरण स्थगित<br>हो गया, अब इसी तिथि से<br>लाइसेंस गतावधि है।   |
| 105. | सीएम/एस-0961561<br>1981-04-03 | प्रिंहित स्टील एंड एलैंड नि.,<br>मुजफ्फरनगर (उ.प्र.)                    | IS: 6914--1978                              | एम. आ. 323 तिथि<br>1985-01-26  | 1982-04-15 से नवीकरण स्थगित<br>हो गया, अब इसी तिथि से<br>लाइसेंस गतावधि है।   |
| 106. | सीएम/एस-0961662<br>1984-04-03 | -यथोपरि-  | IS: 6915--1978                              | -यथोपरि-                       | 1982-04-15 से नवीकरण स्थ-<br>गित हो गया, अब इसी तिथि से<br>लाइसेंस गतावधि है। |
| 107. | सीएम/एस-0965165<br>1981-04-25 | पंकज टिक्कर इंडस्ट्रीज, यमुनानगर-13<br>135001                           | IS: 10 (भाग 3) --<br>1974                   | -यथोपरि-                       | 1982-04-30 के बाद गतावधि है।  |
| 108. | सीएम/एस-0969678<br>1981-05-13 | हिंदुस्तान इन्स्केटिसाइड्स लि., नई<br>दिल्ली-110015                     | IS: 565--1975                               | एस. आ. 326 दि.<br>1985-01-26   | 1982-05-15 से नवीकरण स्थ-<br>गित हो गया, अब इसी तिथि से<br>लाइसेंस गतावधि है। |
| 109. | सीएम/एस-0980464<br>1981-07-07 | श्री हनुमान इंडस्ट्रीज, पोस्ट-नीमुरा,<br>आरणपुर                         | IS: 1786--1979                              | एस. आ. 749 तिथि<br>1985-02-23  | 1982-07-15 से नवीकरण स्थगित<br>हो गया, अब इसी तिथि से<br>लाइसेंस गतावधि है।   |
| 110. | सीएम/एस-0993470<br>1981-07-23 | मुनाली टेक्सटाइल कॉर्पो. अहमदाबाद                                       | IS: 5403--1980                              | -यथोपरि-                       | 1982-07-31 से नवीकरण स्थ-<br>गित हो गया, अब इसी तिथि से<br>लाइसेंस गतावधि है। |
| 111. | सीएम/एस-0992370<br>1981-08-31 | नेत्राजी इंडस्ट्रीज, बंकुरा (प. बं.)                                    | IS: 1977--1975                              | एम. आ. 747 तिथि<br>1985-02-23  | 1982-09-15 से नवीकरण स्थ-<br>गित हो गया, अब इसी तिथि से<br>लाइसेंस गतावधि है। |

| (1)   | (2)  | (3)  | (4)                            | (5)   | (6) |
|---|--|--|--------------------------------|---|-----|
| 112. सीएम/एल- 0997481<br>1981-09-21                   | ओलंपिक स्टोर, बैठ  | IS : 417 (भाग 1<br>शौर 2 थीर. 3) --<br>1974    | एस.ओ. 1015 तिथि<br>1985-03-09  | 1982-09-30 से नवीकरण स्थ-<br>गित हो गया, अब इसी तिथि से<br>लाइसेंस गतावधि है। |     |
| 113. सीएम/एल- 1000207<br>1981-09-30                   | वैरेंट्यार (सेल्स) प्रा. नि., बम्बई                            | IS : 5279--1969                                | एस.ओ. 11015 तिथि<br>1985-03-09 | 1982-10-30 के बाद गतावधि है।  |     |
| 114. सीएम/एल- 1002615<br>1981-10-22                   | प्रारथनी केमिकल ऐबोरेटरीज (प्रा.)<br>लि., जयपुर                | IS : 4956--1977                                | एस.ओ. 1014 तिथि<br>1985-03-09  | 1982-10-31 के बाद गतावधि है।  |     |
| 115. सीएम/एल- 1003011<br>1981-10-22                   | ओल इंडिया मेडिकल कापोरेशन,<br>प्रह्लदावाद                      | IS : 1201--1975                                | -यथोपरि-                       | 1982-10-31 के बाद गतावधि है।  |     |
| 116. सीएम/एल- 1007625<br>1981-11-10                   | इंडियन पेस्ट कंट्रोल, भोपाल                                    | IS : 7121--1973                                | एस.ओ. 1016 तिथि<br>1985-03-09  | 1982-11-15 के बाद गतावधि है।  |     |
| 117. सीएम/एल- 1009730<br>1981-11-17                   | सीमेंट केमिकल्स प्रा. नि., प्रह्लदावाद                         | IS : 2567--1978                                | -यथोपरि-                       | 1982-11-30 से नवीकरण स्थगित<br>हो गया, अब इसी तिथि से<br>लाइसेंस गतावधि है।   |     |
| 118. सीएम/एल- 1010311<br>1981-11-18                   | प्रभुराम मिल्स लि. कोटा (राजस्थान)                             | IS : 171--1973                                 | -यथोपरि-                       | 1982-11-30 के बाद गतावधि है।  |     |
| 119. सीएम/एल- 1010412<br>1981-11-18                   | कोट्रायम इम्प्राइल्स लि., कोट्रायम                             | IS : 171--1973                                 | -यथोपरि-                       | 1982-11-30 के बाद गतावधि है।  |     |
| 120. सीएम/एल- 1015220<br>1981-12-02                   | कपूर इलेक्ट्रॉनिक्स, नई दिल्ली                                 | IS : 2548--1967                                | एस.ओ. 1021 तिथि<br>1985-03-09  | 1982-12-31 के बाद गतावधि है।  |     |
| 121. सीएम/एल- 1016525<br>1981-12-09                   | फीन पेस्टीसाइट्स प्रा. नि. एनक्युलम                            | IS : 561--1978                                 | -यथोपरि-                       | 1982-11-30 के बाद गतावधि है।  |     |
| 122. सीएम/एल- 10233201<br>1981-12-29                  | देवीवया (सेल्स) प्रा. नि., फलोल<br>(पंजाब)                     | IS : 565--1973                                 | -यथोपरि-                       | 1983-01-15 के बाद गतावधि है।  |     |
| 123. सीएम/एल- 1030418<br>1982-01-28                   | कनकनोट कं. लि.,<br>पो. अ. कंकीरारा, जिला 24 परगाना,<br>(प.कं.) | IS : 3790--1971                                | एस.ओ. 1295 तिथि<br>1985-03-30  | 1983-11-30 से नवीकरण स्थ-<br>गित हो गया, अब इसी तिथि<br>से लाइसेंस गतावधि है। |     |
| 124. सीएम/एल- 1032824<br>1982-01-29                   | इंडियन कोटिंग एंड लेसिनेटिंग कार्पोरे<br>कानपूर                | IS : 7406 (भाग 2)<br>1980                      | -यथोपरि-                       | 1983-03-15 के बाद गतावधि है।  |     |
| 125. सीएम/एल- 1032119<br>1982-01-29                   | स्टेज इंजीनियरिंग बर्से, ओगांडोवादी                            | IS : 4246--1978                                | एस.ओ. 1295 तिथि<br>3985-03-30  | 1983-02-15 के बाद गतावधि है।  |     |
| 126. सीएम/एल- 1071028<br>1982-01-20<br>लाइसेंस स्थगित | दी पी कानग उद्योग प्रा. नि., दिल्ली                            | IS : 9055--1979                                | एस.ओ. 1635 तिथि<br>1985-04-20  | 1983-02-28 के बाद गतावधि है।]<br>लाइसेंस स्थगित                               |     |
| 127. सीएम/एल- 0036541<br>1961-12-12                   | डिज इलेक्ट्रॉनिक्स (इंडिया) लि.,<br>दिल्ली-110007              | IS : 368--1977                                 | एस.ओ. 199 तिथि<br>1962-01-20   | 1983-12-31  |     |
| 128. सीएम/एल- 0086541<br>1964-11-28                   | नार्थशुक जूट कं. लि., बैचबटी                                   | IS : 2818 (भाग 2)--<br>1971<br>IS : 3790--1971 | एस.ओ. 79 तिथि<br>1965-01-02    | 1982-13-31  |     |
| 129. सीएमएल- 0086642<br>1964-11-26                    | -यथोपरि-   | IS : 2566--1965<br>IS : 3667--1966             | -यथोपरि-                       | 1982-12-31  |     |
| 130. सीएम/एल- 0188145<br>1966-12-30                   | डॉमसी संगम बर्से, इलाहाबाद (उप्र.)                             | IS : 398 (भाग 2)--<br>1976                     | एस.ओ. 370 तिथि<br>1969-01-25   | 1982-12-31  |     |
| 131. सीएम/एल- 0200311<br>1969-06-30                   | श्री विष्णु रोलिंग मिल्स प्रा. नि.,<br>कलकत्ता-700007          | IS : 1029--1970                                | एस.ओ. 3018 तिथि<br>1969-07-26  | 1983-02-15  |     |
| 132. सीएम/एल- 0221925<br>1970-01-22                   | नेणनल हैंडस्ट्रियल जिला त्रिपुरा-<br>680307 (केन्द्र)          | IS : 10 (भाग 3)--<br>1974                      | एस.ओ. 771 तिथि<br>1970-02-28   | 1983-01-31  |     |
| 133. सीएम/एल- 0224931<br>1970-02-10                   | नट टिम्बर कं. लि., जिला सतीम-<br>गुर (असम)                     | IS : 10 (भाग 2)<br>—1976                       | एस.ओ. 1235<br>तिथि 1970-04-04  | 1983-02-15  |     |
| 134. सीएम/एल- 0255538<br>1971-02-19                   | नार्थशुक जूट लि., बैचबटी                                       | IS : 4900--1969                                | एस.ओ. 5037<br>तिथि 1971-11-06  | 1082-12-31<br>तिथि 1971-11-06   |     |
| 135. सीएम/एल- 0274138<br>1971-08-18                   | हनुमान इंजीनियरिंग बर्से, लखमऊ-4                               | IS : 1783--1979                                | एस.ओ. 5030<br>तिथि 1971-11-06  | 1983-02-28  |     |

| (1)  | (2)                            | (3)   | (4)  | (5)                           | (6)        |
|------|--------------------------------|---|--|-------------------------------|------------|
| 136. | सी एम/एल-0286044<br>1971-12-31 | रिमना कॉडकर्स प्रा.लि.,<br>गाजियाबाद (उ.प्र.)                         | IS : 398(भाग 1)<br>—1976   | एम.ओ. 2769<br>तिथि 1972-10-07 | 1982-12-31 |
| 137. | सी एम/एल-0337439<br>1971-12-31 | इंडस्ट्रियल कार्पोरेशन गाजियाबाद<br>(उ.प्र.)                          | IS : 398(भाग 1)<br>और 2) —1976   | एम.ओ. 955<br>तिथि 1975-03-29  | 1983-01-15 |
| 138. | सी एम/एल-0371641<br>1974-02-14 | मंदीप मैटल इंडस्ट्रीज अधेरी (पूर्व)<br>बम्बई                          | IS : 1660(भाग 1)<br>—1967<br>IS : 1660(भाग 2)<br>—1972<br>IS : 1660(भाग 3)<br>—1972<br>IS : 1660(भाग 4)<br>—1977 | एम.ओ. 2082<br>तिथि 1975-07-05 | 1983-02-15 |
| 139. | सी एम/एल-0388961<br>1974-07-25 | आलासु ब्रमनिया काउन्सिल,<br>फोयम्बतर                                  | IS : 325-1978  | एम.ओ. 459<br>तिथि 1976-01-24  | 1982-12-15 |
| 140. | सी एम/एल-0421024<br>1975-02-12 | रिंगन स्टीलवर्क्स,<br>कलकत्ता-700001                                  | IS : 1186-1971<br>IS : 2784-1971<br>IS : 2910-1971   | एम.ओ. 2473<br>तिथि 1976-07-10 | 1983-02-15 |
| 141. | सी एम/एल-0487761<br>1975-12-12 | चैम्पियन निटिंग कं., तिरुप्पुर  | IS : 4964-1975   | एम.ओ. 3083<br>तिथि 1977-10-07 | 1982-12-15 |
| 142. | सी एम/एल-0500323<br>1976-02-26 | बायर कॉडकर्स विल्नी प्रा.लि.,<br>गाजियाबाद-201001 (उ.प्र.)            | IS : 398(भाग 1)<br>और 2) —1976   | एम.ओ. 3441<br>तिथि 1978-12-02 | 1982-12-31 |
| 143. | सी एम/एल-0550136<br>1976-09-02 | गोग्यन शास राठी स्टील प्रा.लि.,<br>विल्सो-110032                      | IS : 1786-1979   | एम.ओ. 3449<br>तिथि 1979-10-20 | 1982-12-31 |
| 144. | सी एम/एल-0568155<br>1976-12-10 | कल्टोन सिस्टम्स, कलकत्ता-700046                                       | IS : 4989-1974   | एम.ओ. 3762<br>तिथि 1979-11-17 | 1982-12-15 |
| 145. | सी एम/एल-0569258<br>1976-12-10 | प्रशांक स्टील काम्पिंगस,<br>हैदराबाद-501507 उग्नाव (म.प्र.)           | IS : 774-1971  | —योपरि—                       | 1983-02-15 |
| 146. | सी एम/एल-0646152<br>1977-10-19 | पोहार प्रोजेक्ट्स लि.,<br>हैदराबाद-501507                             | IS : 226-1975  | एम.ओ. 921<br>तिथि 1981-03-21  | 1983-02-15 |
| 147. | सी एम/एल-0654653<br>1977-11-23 | द्रावनको निटिंग कं.,<br>तिरुप्पु-638604                               | IS : 4964-1980   | एम.ओ. 1223<br>तिथि 1981-04-18 | 1982-11-30 |
| 148. | सी एम/एल-0659865<br>1977-12-20 | इंटरनेशनल एंजेंसी (इंडिया)<br>कलकत्ता-700061                          | IS : 1307-1973   | एम.ओ. 1222<br>तिथि 1981-04-18 | 1982-12-31 |
| 149. | सी एम/एल-0660143<br>1977-12-20 | बस्तीराम नारायणदास साहवा<br>जिया नामिक (महाराष्ट्र)                   | IS : 1925-1974   | एम.ओ. 1222<br>तिथि 1981-04-18 | 1982-12-31 |
| 150. | सी एम/एल-0660244<br>1977-12-20 | आदाम्बिकार्स निटिंग कं.,<br>तिरुप्पु-638604                           | IS : 4964-1975   | —योपरि—                       | 1982-12-31 |
| 151. | सी एम/एल-0661549<br>1977-12-22 | पीम इलैक्ट्रोनिक्स एंड इलेक्ट्रोल<br>लि., धाने                        | IS : 2396-1964   | —योपरि—                       | 1982-12-31 |
| 152. | सी एम/एल-0666963<br>1978-01-16 | द इंडियन टूल मैथ्रूफैक्चरिंग लि.,<br>नामिक-422007 (महाराष्ट्र इस्टेट) | IS : 5444-1978   | एम.ओ. 1615<br>तिथि 1981-05-30 | 1983-01-31 |
| 153. | सी एम/एल-0672352<br>1972-01-31 | अजन्ता इलैक्ट्रोिक इंडस्ट्रीज, शाहगढ़ा,<br>दिल्ली-110032              | IS : 694-1977  | एम.ओ. 1615<br>तिथि 1981-05-30 | 1983-02-15 |
| 154. | सी एम/एल-0678465<br>1978-02-27 | रोट निटिंग मिल्स, तिरुप्पु-638602                                     | IS : 4964-1970   | एम.ओ. 1661<br>तिथि 1981-06-06 | 1983-02-28 |
| 155. | सी एम/एल-0737351<br>1978-11-27 | बसावी इंडस्ट्रीज, गन्डकपाठा-615801<br>(आ.प्र.)                        | IS : 694-1977  | एम.ओ. 2230<br>तिथि 1981-08-21 | 1982-11-30 |
| 156. | सी एम/एल-0737758<br>1978-11-28 | माइक्रोवे इंडिया कलकत्ता-700053                                       | IS : 8268-1976   | —योपरि—                       | 1982-11-30 |
| 157. | सी एम/एल-0739459<br>1978-12-06 | कॉर्पोरेशन एंजेन्सी<br>कलकत्ता-700001                                 | IS : 1552-1978   | एम.ओ. 2276<br>तिथि 1981-08-29 | 1982-12-15 |
| 158. | सी एम/एल-0741345<br>1978-12-13 | ग्रामोसिटेंड प्लाईमर इंडस्ट्रीज,<br>हावड़ा-711101                     | IS : 4984-1972   | —योपरि—                       | 1982-12-15 |
| 159. | सी एम/एल-0741547<br>1978-12-15 | निशिन एवर्स, कालपुर-208022<br>(उ.प्र.)                                | IS : 5676-1970   | —योपरि—                       | 1982-12-15 |

| (1)  | (2)                             | (3)  | (4)                                 | (5)                           | (6)        |
|------|---------------------------------|--|-------------------------------------|-------------------------------|------------|
| 160. | सी एम/एल-0742953<br>1978-12-20  | पिरसाल ईंडिया लि.,<br>बायसर-401506                         | IS : 6915-1978                      | एस.ओ. 2276<br>तिथि 1984-08-29 | 1982-12-31 |
| 161. | सी एम/एल-0744856<br>1979-01-01  | डायरेंट इंजीनियरिंग कार्पोरेशन,<br>कृष्णगढ़-247667(उ.प्र.) | IS : 2287-1970                      | एस.ओ. 2277<br>तिथि 1981-06-29 | 1983-01-15 |
| 162. | सी एम/एल-0752956<br>1979-02-08  | पिट्ज इंडिप्रिकल्स (इंडिया) लि.<br>विल्सी-110007           | IS : 366-1976                       | एस.ओ. 2310<br>तिथि 1981-09-05 | 1983-02-28 |
| 163. | सी एम/एल-0753049<br>1979-02-08  | -योपरि-  | IS : 367-1977                       | -योपरि-                       | 1983-02-28 |
| 164. | सी एम/एल-0757966<br>1978-02-28  | स्वास्तिक केबल कं., आप.<br>जहांगीरपुरी, विल्सी             | IS : 434 (भाग 1)<br>—1964           | -योपरि-                       | 1983-02-28 |
| 165. | सी एम/एल-0758261<br>1979-02-28  | मैनस्काल्प केबल्स, जिला<br>गाजियाबाद (उ.प्र.)              | IS : 694-1977                       | -योपरि-                       | 1988-02-28 |
| 166. | सी एम/एल-0793869<br>1979-08-22  | आर.एम. कॉर्प्रिया एंड संस,<br>नई दिल्ली-110015             | IS : 4654-1974                      | एस.ओ. 3446<br>तिथि 1981-12-26 | 1983-03-15 |
| 167. | सी एम/एल-0820644<br>1979-12-11  | पिटमैन बनियान प्राइवेट सेस,<br>तिलपर-638804                | IS : 4964-1975                      | एस.ओ. 2320<br>तिथि 1982-07-03 | 1982-12-15 |
| 168. | सी एम/एल-0821040<br>1979-12-12  | मेवालय निटिंग मिल्स,<br>तिलपर-638604                       | IS : 4964-1975                      | -योपरि-                       | 1982-12-15 |
| 169. | सी एम/एल-0821949<br>1979-12-15  | बिल्ड्रावन एलाय लि.,<br>बंगलौर-560058                      | IS : 1786-1979                      | एस.ओ. 2320<br>तिथि 1982-07-03 | 1982-12-15 |
| 170. | सी एम/एल-0823347<br>1979-12-20  | पायनियर टिम्बर सिजनर्स प्रा.लि.,<br>ठिकूगढ़ (मस्सम)        | IS : 10 (भाग 2)<br>—1976            | एस.ओ. 2320<br>तिथि 1982-07-03 | 1982-12-31 |
| 171. | सी एम/एल-0827860<br>1979-12-31  | कालाभाई कारमन एंड संस<br>बम्बई-400079 (महाराष्ट्र)         | IS : 6555-1972                      | -योपरि-                       | 1983-01-15 |
| 172. | सी एम/एल-0828357<br>1980-01-04  | लालसंस, नई विल्सी-110020                                   | IS : 1705-1977                      | एस.ओ. 3104<br>तिथि 1982-09-03 | 1983-01-15 |
| 173. | सी एम/एल-0828458<br>1980-01-04  | -योपरि-  | IS : 8931-1978                      | -योपरि-                       | 1983-01-15 |
| 174. | सी एम/एल-0828761<br>1980-01-04  | -योपरि-  | IS : 781-1977                       | -योपरि-                       | 1983-01-15 |
| 175. | सी एम/एल-0828862<br>1980-01-04  | -योपरि-  | IS : 8934-1978                      | -योपरि-                       | 1983-01-15 |
| 176. | सी एम/एल-0830243<br>1980-01-11  | ठाकुर ईंडस्ट्रीज, बम्बई-400093                             | IS : 1554 (भाग 1)<br>—1976          | -योपरि-                       | 1983-01-15 |
| 177. | सी एम/एल-0830849<br>1980-01-14  | ईंडियन रोलिंग मिल्स,<br>फानपूर- (उ.प्र.)                   | IS : 226-1975                       | एस.ओ. 3104<br>तिथि 1982-09-04 | 1983-01-15 |
| 178. | सी एम/एल-0832247<br>1980-01-18  | प्रधान स्ट्रीप मिल्स फानपूर (उ.प्र.)                       | IS : 226-1975                       | -योपरि-                       | 1983-01-31 |
| 179. | सी एम/एल-0832449<br>1980-01-18  | मरसंस, जिला गाजियाबाद                                      | IS : 1554 (भाग 1)<br>—1976          | -योपरि-                       | 1983-03-15 |
| 180. | सी एम/एल-0833249<br>1980-01-23  | ईंडिया जूट कं.लि.,<br>जिला हुगली (प.बं.)                   | IS : 1943-1964                      | -योपरि-                       | 1982-11-30 |
| 181. | सी एम/एल-0834453<br>1980-01-28  | नार्थवुक जूट क.लि.,<br>जिला हुगली (प.बं.)                  | IS : 1943-1964                      | -योपरि-                       | 1982-12-31 |
| 182. | सी एम/एल-0834554<br>1980-01-28  | -योपरि-  | IS : 2674-1964<br>और IS : 3751-1966 | -योपरि-                       | 1982-12-31 |
| 183. | सी एम/एल-0837661<br>1980-02-20  | नमी स्टील ऑर्स प्रा.लि.,<br>बंगलौर-560022                  | IS : 226-1974                       | एस.ओ. 3445<br>तिथि 1982-10-02 | 1983-02-28 |
| 184. | सी एम/एल-08142149<br>1980-02-20 | जीतो एंड कॉपरी रोमीपत<br>(हिंदिया)                         | IS : 4654-1971                      | -योपरि-                       | 1983-03-15 |
| 185. | सी एम/एल-0887171<br>1980-07-31  | सतीश एंड प्रा.लि.,<br>जिला गुहारासपुर                      | IS : 458-1971                       | एस.ओ. 4533<br>तिथि 1973-12-17 | 1983-01-31 |

| (1)  | (2)                            | (3)  | (4)   | (5)                           | (6)        |
|------|--------------------------------|--|---|-------------------------------|------------|
| 186. | सी एम/एल-0914048<br>1980-11-20 | बैलारी इंटील गोलिंग मिल्स,<br>बैलारी                                       | IS: 226-1975  | एस.ओ. 644 तिथि<br>1984 03 03  | 1982-11-30 |
| 187. | सी एम/एल-0914148<br>1980-11-20 | -यथोपरि-   | IS: 1786-1979                                       | -यथोपरि-                      | 1982-11-30 |
| 188. | सी एम/एल-0921145<br>1980-12-09 | एशियन आयल कॉम्पनी<br>वर्षा- 400009   | IS: 335-1972  | एम.ओ. 1591<br>तिथि 1984 05 12 | 1982-12-15 |
| 189. | सी एम/एल-0921246<br>1980-12-09 | द्रुंगमीणम वायस एंड एमेसरीज,<br>मैसूर- 570002                              | IS: 398(भाग 1)-<br>1976<br>IS: 398 (भाग 2)-<br>1976 | -<br>-यथोपरि-                 | 1982-12-15 |
| 190. | सी एम/एल-0922248<br>1980-12-10 | एमेरी सोसाइटील एंड इंसिंग नरठ<br>(उ.प्र.)                                  | IS: 758-1975  | -यथोपरि-                      | 1982-12-15 |
| 191. | सी एम/एल-0923452<br>1980-12-15 | इस्टने टील एंड एलाएस क.लि.,<br>जिला-गोयकपाड़ा, असम                         | IS: 226-1975  | -यथोपरि-                      | 1982-12-31 |
| 192. | सी एम/एल-0923553<br>1980-12-15 | -यथोपरि-   | IS: 1977-1975                                       | -यथोपरि-                      | 1982-12-31 |
| 193. | सी एम/एल-0924656<br>1980-12-18 | एमेरी सोसाइटील एंड इंसिंग, भेरठ<br>(उ.प्र.)                                | IS: 863-1969  | -यथोपरि-                      | 1982-12-15 |
| 194. | सी एम/एल-0925153<br>1980-12-24 | श्री लक्ष्मण रोलिंग मिल्स,<br>कानपुर (उ.प्र.)                              | IS: 226-1975  | एस.ओ. 1591<br>तिथि 1984-05-12 | 1982-12-31 |
| 195. | सी एम/एल-0926458<br>1980-12-29 | स्टैचर्ड केबल प्रा.लि.,<br>ब्रग्लीर जिला                                   | IS: 1554(भाग 1)-<br>- 1976                          | -यथोपरि-                      | 1983-01-15 |
| 196. | सी एम/एल-0927965<br>1980-12-31 | सरारे प्लास्टिक्स राय ब्रेली<br>(उ.प्र.)                                   | IS: 7834-1975                                       | -यथोपरि-                      | 1983-01-15 |
| 197. | सी एम/एल-0929464<br>1980-12-31 | केट्वा इलेक्ट्रिकल एंड एलायड इंजो. क० नो. 682305                           | IS: 2208-1962                                       | -यथोपरि-                      | 1983-01-15 |
| 198. | सी एम/एल-0929868<br>1981-01-06 | अथवाल स्टील इंड. वर्षा- 400059   | IS: 1786-1979                                       | एस.ओ. 1830<br>तिथि 1984-06-09 | 1983-01-15 |
| 199. | सी एम/एल-0930752<br>1981-01-08 | द ऊम गैच बर्स, शिवकाणी<br>(लमिलनाडु)                                       | IS: 2653-1964                                       | -यथोपरि-                      | 1983-01-15 |
| 200. | सी एम/एल-0932857<br>1981-01-20 | प्रेसिजन गल्बानिसिंग बर्स,<br>फीदाबाद                                      | IS: 280-1978  | -यथोपरि-                      | 1983-01-31 |
| 201. | सी एम/एल-0934356<br>1981-01-23 | अमृत्या इस्पूर्मेंट इंजीनियर्स,<br>सांगली 416416 (महाराष्ट्र)              | IS: 6595-1972                                       | -यथोपरि-                      | 1983-01-31 |
| 202. | सी एम/एल-0937261<br>1981-01-31 | वेब (इंडिया) प्रा.लि., 'आ.ओ.मी.<br>राय एवेन्यु, कुम्पूर- 713201            | IS: 814 (भाग 1)<br>प्रौ. 2) 1974                    | एस.ओ. 1830<br>तिथि 1984-06-03 | 1983-02-15 |
| 203. | सी एम/एल-0937665<br>1981-01-31 | प्रेसिजन रेली एंड इंजीनियरिंग, बर्स,<br>40/4, मथुरा रोड,<br>फीदाबाद 211003 | IS: 280-1978  | -यथोपरि-                      | 1983-01-31 |
| 204. | सी एम/एल-0939265<br>1981-02-05 | प्रारन स्टील हॉर्ड्स, हैदराबाद   | IS: 7452-1974                                       | एम.ओ. 4241<br>तिथि 1984 12 08 | 1983-02-15 |
| 205. | सी एम/एल-0939467<br>1981-02-08 | अल्ह इंजी. इडल्टा (पी.) लि.,<br>वर्षा- 400055                              | IS: 996-1964  | -यथोपरि-                      | 1983-02-15 |
| 206. | सी एम/एल-0940452<br>1981-02-09 | एम.एम. इडल्टा, हावड़ा  | IS: 7406(भाग 2)<br>1980                             | -यथोपरि-                      | 1983-02-15 |
| 207. | सी एम/एल-0944359<br>1981-02-16 | दिल्ली ऐप्रा प्राइवेट क.,<br>नई बिल्ली- 110037                             | IS: 9031-1979                                       | -यथोपरि-                      | 1983-02-28 |
| 208. | सी एम/एल-0944662<br>1981-02-16 | रायल कोल्ड स्ट्रीप री रोलिंग मिल,<br>कानपुर (उ.प्र.)                       | IS: 226-1975  | -यथोपरि-                      | 1983-02-28 |
| 209. | सी एम/एल-0945967<br>1981-02-22 | इस्टने गैस ए-सोयस कृष्णनी<br>(त्रिविलाल)                                   | IS: 4246-1978                                       | एस.ओ. 4241<br>तिथि 1984-12-08 | 1983-02-28 |
| 210. | सी एम/एल-0947567<br>1981-02-27 | हिमालायन इंडस्ट्रीज, किंपुर  | IS: 4948-1972                                       | -यथोपरि-                      | 1983-09-15 |

| (1)  | (2)                            | (3)   | (4)                       | (5)                            | (6)        |
|------|--------------------------------|---|---------------------------|--------------------------------|------------|
| 211. | सी.एम/एल-0948569<br>1981-02-27 | हंडने केबल्स, भियानी-125021   | IS: 694-1977              | एस.ओ. 4241<br>तिथि 1984-12-08  | 1983-02-28 |
| 212. | सी.एम/एल-1014521<br>1981-11-30 | बुना निट्स, तिल्पुर- 638604<br>(त.ता.)                                  | IS: 4964-1975             | एस.ओ. 1016<br>तिथि 1985-03-09  | 1982-12-15 |
| 213. | सी.एम/एल-1016222<br>1981-12-09 | ए.पी.स्टेट एंपो इंडस्ट्री<br>इन्डस्ट्रीसेट बांगा०, लि., करनूल<br>(आ.म.) | IS: 7122-1975             | एस.ओ. 1021<br>तिथि 1985-03-09  | 1982-12-15 |
| 214. | सी.एम/एल-1017426<br>1981-12-10 | गुत्ता आयरन एंड स्टील कं.<br>निलूहा, हावड़ा                             | IS: 1729-1979             | -यथोपरि-                       | 1982-12-15 |
| 215. | सी.एम/एल-1017527<br>1981-12-10 | नेशनल ईंज. क. लि.,<br>गश्तम- 600053                                     | IS: 1786-1979             | -यथोपरि-                       | 1982-12-15 |
| 216. | सी.एम/एल-1017931<br>1981-12-11 | नेशनल आयरन एंड स्टील कं.,<br>हावड़ा (प.व.)                              | IS: 1875-1971             | एस.ओ. 1021<br>तिथि 1985-03-09  | 1982-12-15 |
| 217. | गी.एम/एल-1019531<br>1981-12-15 | प्रिमियर इंडस्ट्रीज,<br>नई चिल्हा-110026                                | IS: 2548-1967             | -यथोपरि-                       | 1982-12-31 |
| 218. | गी.एम/एल-1022823<br>1981-12-24 | देविद्याल (सेन्स) प्रा.लि.,<br>घट्टहाँस- 400010                         | IS: 5277-1978             | -यथोपरि-                       | 1982-12-31 |
| 219. | सी.एम/एल-1024221<br>1981-12-30 | जयध्री केबल्स एंड इंग. वर्क्स,<br>सलेम ज़िला, तमिलनाडु                  | IS: 694-1977              | -यथोपरि-                       | 1983-01-15 |
| 220. | सी.एम/एल-1025930<br>1982-01-07 | बंगलूरू ऐस्सेसिंग इंडस्ट्रीज,<br>गलेम- 636006                           | IS: 1654-1974             | एस.ओ. 1295<br>तिथि 1985-03-30  | 1983-01-15 |
| 221. | सी.एम/एल-1026225<br>1982-01-08 | गान्धी रिफाइनरीज,<br>आगरा-292006 (उ.प्र.)                               | IS: 4654-1974             | -यथोपरि-                       | 1983-01-15 |
| 222. | सी.एम/एल-1026629<br>1982-01-08 | यूनाइटेड बेनीयर मैम्पू. क. ,<br>कलकत्ता-700067                          | IS: 10 (भाग 2)-<br>1976   | -यथोपरि-                       | 1983-01-15 |
| 223. | सी.एम/एल-1028128<br>1982-01-12 | जयध्री केबल्स एंड इंजीनियरिंग वर्क्स<br>गोपूर डम-636403 (तमिलनाडु)      | IS: 1554 (भाग 1)-<br>1976 | एस.ओ. 1295<br>तिथि 1985-03-30  | 1983-01-31 |
| 224. | सी.एम/एल-1028633<br>1982-01-12 | स्टार आइरन वर्क्स प्रा.लि.,<br>हावड़ा                                   | IS: 2486 (भाग 1)<br>1971  | एस.ओ. 1295<br>तिथि 1985-03-31  | 1983-01-31 |
| 225. | सी.एम/एल-1034325<br>1982-02-05 | लालमादा ट्यूब कं., हावड़ा<br>कलकत्ता                                    | IS: 1239 (भाग 1)-<br>1979 | एस.ओ. 1397<br>तिथि 1985-04-06  | 1983-02-15 |
| 226. | सी.एम/एल-1035024<br>1982-02-09 | -यथोपरि-  | IS: 1161-1979             | -यथोपरि-                       | 1983-02-15 |
| 227. | सी.एम/एल-1035327<br>1982-02-09 | न्यू नेट्स जूट मिल्स क.लि.,<br>जिला 24-परगाना                           | IS: 7407 (भाग 3)-<br>1980 | -यथोपरि-                       | 1983-02-15 |
| 228. | सी.एम/एल-1035630<br>1982-02-09 | इस्टर्न मैन्यूफॉर्मिंग क.लि.,<br>जिला 24-परगाना, परिवर्ती बंगाल         | IS: 1943-1964             | -यथोपरि-                       | 1983-02-15 |
| 229. | सी.एम/एल-1036531<br>1982-02-10 | जोहर सेन्स (ईडिया)<br>बिल्डी -110051                                    | IS: 863-1969              | एस.ओ. 1397<br>तिथि 1985-04-06  | 1983-02-15 |
| 230. | सी.एम/एल-1038838<br>1982-02-16 | नार्थ बुक जूट क.लि.,<br>जिला हुगली (पश्चिमी बंगाल)                      | IS: 3790-1971             | एस.ओ. 1397-<br>तिथि 1985-04-06 | 1982-12-31 |

[सं. सी.एस.ओ./ 13 : 14]

बी.एन.सिंह, अपर महानिदेशक

## THE SCHEDULE

| Sl. Licence No. (CM/L— )<br>No. | Licencee   | IS No.   | S.O. No. &<br>Date of the<br>Gazette Notify-<br>ing Grant of<br>Licence. | Remarks  |     |
|---------------------------------|--|--|--|--|-----|
| (1)                             | (2)  | (3)  | (4)  | (5)  | (6) |
| <b>LICENCES LAPSE</b>           |  |  |  |  |     |
| 1. CM/L 0066535<br>1964-05-07   | Mukund Iron & Steel Works,<br>Bombay—400070  | IS:226-1975  | S.O. 2173 dated<br>1964-06-20  | Renewal was deferred after<br>1982-12-15; the licence<br>now stands lapsed after that<br>date.     |     |
| 2. CM/L 006636<br>1964 05 07    | —do—   | IS:1977-1975   | —do—   | —do—   |     |
| 3. CM/L 0085438<br>1964 11 28   | Delta Jute & Industries Ltd.,<br>Manickpore  | IS:3790-1971   | S.O. 79 dated<br>1965-01-02  | Lapsed after<br>1982-11-30   |     |
| 4. CM/L 0085640<br>1964 11 28   | Chiviot Co. Ltd, Budge Budge   | IS:2818(Part II)<br>—1971                            | —do—   | Lapsed after 1982-11-30  |     |
| 5. CM/L 0087139<br>1964 11 28   | Nuddea Mills Co. Ltd. Ma'hati  | IS:3790-1971   | —do—   | Lapsed after 1982-11-30  |     |
| 6. CM/L 0169949<br>1968 05 16   | Golden Steel Corporation,<br>Howrah  | IS:1977-1975   | S.O. 2426 dated<br>1968-07-06  | Lapsed after 1982-11-15  |     |
| 7. CM/L 0214625<br>1969 11 24   | Travancore Chemical & Manu-<br>facturing Co. Ltd.,<br>Elloor, Udyogmandal P.O.<br>(Kerala) | IS:561-1978  | S.O. 5045 dated<br>1969-12-27  | Lapsed after 1982-12-31  |     |
| 8. CM/L 00224022<br>1970 02 09  | A.J. Lopez & Sons, Ernakulam,<br>Cochin-682018 (Kerala)                                    | IS:10(Pt III)<br>1974                                | S.O. 1235 dated<br>1970-04-04  | Renewal was deferred after<br>1982-06-15; the licence now<br>stands lapsed after that date.        |     |
| 9. CM/L 0267242<br>1971 04 28   | Howrah Mills Co. Ltd, Howrah   | IS:4900-1969   | S.O. 3741 dated<br>1971-10-09  | Lapsed after 1982-11-30  |     |
| 10. CM/L 0280739<br>1971 11 11  | Singh Engineering Works Pvt.,<br>Ltd, Kanpur   | IS:226-1975  | S.O. 403 dated<br>1972-02-27   | Lapsed after 1982-11-15  |     |
| 11. CM/L 0285345<br>1971 12 23  | Venkateswara Agro Chemicals<br>and Minerals, Madras-600033                                 | IS:564-1975  | S.O. 2769 dated<br>1972-10-07  | Lapsed after 1982-11-30  |     |
| 12. CM/L 0286953<br>1972 01 14  | New Central Jute Mills Co. Ltd.<br>(Albion Mills), Budge Budge                             | IS:4900-1969   | S.O. 2777 dated<br>1972 10 07  | Renewal was deferred after<br>1982-11-30; the Licence now<br>stands lapsed after that date.        |     |
| 13. CM/L 0295146<br>1972 02 28  | Rainbow Surgical Dressing Mfg.<br>Co., Ahmedabad.  | IS:863-1969  | S.O. 2801 dated<br>1972-10-14  | Renewal was deferred after<br>1982-02-31; the licence now<br>stands for lapsed after that<br>date. |     |
| 14. CM/L 0314629<br>1972 08 29  | Gujrat Metal Box Co., Ahmeda-<br>bad-380002 (Gujarat)                                      | IS:916-1975  | S.O. 3471 dated<br>1973-12-15  | Lapsed after 1982-08-31  |     |
| 15. CM/L 0339746<br>1973-04-30  | Partap Steel Rolling Mills (Am-<br>ritsar) Pvt. Ltd, Chheharta                             | IS:2062-1980   | S.O. 875 dated<br>1975-03-32   | Lapsed after 1982-05-15  |     |
| 16. CM/L 0340024<br>1973 04 30  | Partap Steel Rolling Mills (Am-<br>ritsar) Pvt. Ltd, Chheharta                             | IS:432(Part I)<br>1966                               | —do—   | Lapsed after 1982-05-15  |     |
| 17. CM/L 0350835<br>1973-08-08  | Indiohem, Ahmedabad-380001   | IS:564-1975  | S.O. 1388 dated<br>1975-03-03  | Lapsed after 1983-10-15  |     |
| 18. CM/L 0354641<br>1973-09-19  | Rainbow Surgical Dressing Mfg.<br>Co., Ahmedabad.  | IS:758 1975  | S.O. 1389 dated<br>1975-03-03  | Lapsed after 1983-03-31  |     |
| 19. CM/L-0370336<br>1974-02-06  | Hindustan Wires Ltd, Faridabad<br>(Haryana)  | IS:1785(Pt-I)<br>1966 and<br>IS:1785(Pt-II)-<br>1967 | S.O. 2082 dated<br>1975-07-05  | Lapsed after 1983-01-31  |     |
| 20. CM/L-0395756<br>1974-09-19  | Assam Valley Plywood Pvt. Ltd.<br>Tinsukia (Assam)   | IS:303—1975  | S.O. 1762 dated<br>1976-05-29  | Renewal was deferred after<br>1981-09-30; the licence now<br>stands lapsed after that date         |     |

| (1)                            | (2)   | (3)                       | (4)                           | (5)   | (6)   |
|--------------------------------|---|---------------------------|-------------------------------|---|---|
| 21. CM/L-0414330<br>1975-10-13 | SMP Pvt. Ltd., Bombay-400060  | IS:564-1975               | S.O. 2465 dated<br>1976-07-10 | Renewal was deferred after<br>1981-12-15; the licence now<br>stands lapsed after that date. | Lapsed after 1982-10-15   |
| 22. CM/L-0428745<br>1975-04-03 | Partap Steel Rolling Mills<br>(Amritsar). Pvt. Ltd., Chheharta                    | IS:6914-1978              | S.O. 3550 dated<br>1976-10-09 | -do-  | Lapsed after 1982-05-15   |
| 23. CM/L-0428846<br>1975-04-03 | -do-  | IS:6915-1978              | S.O. -do-                     | -do-  | Lapsed after 1982-05-15   |
| 24. CM/L-0434538<br>1975-04-25 | Jai Kisan Agro Industries,<br>Indore  | IS:2052-1979              | S.O. 3550 dated<br>1976-10-09 | -do-  | Lapsed after 1982-11-15   |
| 25. CM/L-0434942<br>1975-04-25 | Partap Rolling Mills (Amritsar)<br>Pvt. Ltd., Chheharta (N. Rly)                  | IS:3195-1975              | -do-                          | -do-  | Lapsed after 1982-05-15   |
| 26. CM/L-0438849<br>1975-04-23 | Oriental Metal Pressing Works<br>Pvt. Ltd., Bombay-400018                         | IS:4246-1978              | S.O. 3623 dated<br>1976-10-16 | Renewal was deferred after<br>1982-03-15 the licence now<br>stands lapsed after that date.  | Lapsed after 1982-05-15   |
| 27. CM/L-0446949<br>1975-07-04 | New Precision (India) Ltd.,<br>Dewas (MP)   | IS:1601-1960              | S.O. 3914 dated<br>1976-10-30 | -do-  | Lapsed after 1981-07-15   |
| 28. CM/L-0464650<br>1975-09-22 | Mirral Mining Co. Pvt. Ltd.,<br>Anantapur-514555 (A.P.)                           | IS:561-1978               | S.O. 832 dated<br>1977-03-19  | Renewal was deferred after<br>1982-10-15 the licence now<br>stands lapsed after that date   | Renewal was deferred after<br>1982-11-15 the licence now<br>stands lapsed after that date   |
| 29. CM/L-0470340<br>1975-10-15 | Rohtas Industries Ltd., Dilmia<br>nagar, Distt. Rohtas (Bihar)                    | IS:1848-1971              | S.O. 1148 dated<br>1977-04-16 | -do-  | Renewal was deferred after<br>1981-11-30 the licence now<br>stands lapsed after that date.  |
| 30. CM/L-0484250<br>1975-11-26 | Singh Alloys & Steels Ltd.,<br>Calcutta 700054                                    | IS:6914-1978              | S.O. 1147 dated<br>1977-04-16 | -do-  | Lapsed after 1981-01-31   |
| 31. CM/L-049049<br>1976-01-01  | Ishar Alloy Steels Pvt. Ltd.,<br>Sukhalia, Indore (M.P.)                          | IS:2879-1975              | S.O. 1312 dated<br>1977-05-07 | -do-  | Renewal was deferred after<br>1981-06-15; the licence now<br>stands lapsed after that date. |
| 32. CM/L-0495959<br>1976-01-15 | Oyster Packagers Pvt. Ltd.,<br>Howrah (W. Bengal)                                 | IS:7506 (Pt I)-<br>— 1974 | S.O. 1312 dated<br>1077-05-07 | -do-  | Renewal was deferred after<br>1982-09-30; the licence now<br>stands lapsed after that date. |
| 33. CM/L-0496035<br>1976-01-15 | Nagaland Forest Products Ltd.<br>P.O. Tijit, Via Sonary<br>Distt. Mon (Nagaland)  | IS:10 (Part II)-<br>1976  | -do-                          | -do-  | Lapsed after 1982-05-15   |
| 34. CM/L-0516742<br>1976-04-29 | Partap Steel Rolling Mills, (Am-<br>ritsar). Pvt. Ltd., Chheharta<br>(N. Rly).    | IS:8053-1976              | S.O. 314 dated<br>1979-01-27  | -do-  | Renewal was deferred after<br>1982-05-31; the licence now<br>stands lapsed after that date. |
| 35. CM/L-0524034<br>1976-05-21 | International Pipe Works,<br>Howrah   | IS:1239(Pt II)-<br>1969   | S.O. 954 dated<br>1975-03-17  | -do-  | Renewal was deferred after<br>1982-07-15; the licence now<br>stands lapsed after that date. |
| 36. CM/L-535241<br>1976-07-14  | Crown Surgical Dressing Mfg.<br>Co., Bombay-4000070                               | IS:863-1969               | S.O. 1226 dated<br>1979-04-14 | -do-  | Renewal was deferred after<br>1982-08-14; the licence now<br>stands lapsed after that date. |
| 37. CM/L-0536445<br>1976-07-14 | Krishna Chemical Industries, IS:1307-1973<br>Bhagalpur-812002                     | -do-                      | S.O. 1226 dated<br>1979-04-14 | -do-  | Renewal was deferred after<br>1982-07-15; the licence now<br>stands lapsed after that date. |
| 38. C/L-0542339<br>1976-08-09  | -do-  | IS:1308-1974              | S.O. 3548 dated<br>1979-10-20 | -do-  | Renewal was deferred after<br>1982-07-15; the licence now<br>stands lapsed after that date. |
| 39. CM/L-0543442<br>1976-08-16 | PAB (India) Pvt. Ltd. Meerut,<br>(U.P.)   | IS:694-1977               | -do-                          | -do-  | Renewal was deferred after<br>1982-03-31; the licence now<br>stands lapsed after that date. |
| 40. CM/L-0557150<br>1976-10-15 | Agro Products, Baroda-390009  | IS:564-1975               | S.O. 3550 dated<br>1979-10-20 | -do-  | Lapsed after 1982-12-15   |
| 41. CM/L-0560139<br>1976-10-29 | Partap Steel Rolling Mills.<br>Amritsar. Pvt. Ltd., Partap<br>Estate, Chheharta   | IS:7283-1974              | -do-                          | -do-  | Lapsed after 1982-05-16   |
| 42. CM/L-0560240<br>1976-10-29 | Partap Steel Rolling Mills (Am-<br>ritsar) Pvt. Ltd., Pratap Estate,<br>Chheharta | IS:4432-1967              | S.O. 3550 dated<br>1979-10-20 | -do-  | Lapsed after 1982-05-16   |
| 43. CM/L-0560341<br>1976-11-05 | -do-  | IS:2255-1977              | -do-                          | -do-  | Lapsed after 1982-05-05   |

| (1)                            | (2)   | (3)            | (4)                           | (5)   | (6) |
|--------------------------------|---|----------------|-------------------------------|---|-----|
| 44. CM/L-0551843<br>1976-11-85 | Partap Steel, Rolling Mills<br>(Amritsar) Pvt. Ltd., Partap<br>Estate, Chheharta  | IS : 8055—1976 | S.O. 3761 dated<br>1979-11-17 | Lapsed after 1982-05-16   |     |
| 45. CM/L-0561747<br>1976-11-05 | Partap Steel Rolling Mills<br>(Amritsar) Pvt. Ltd.,<br>Partap Estate,<br>Chheharta  | IS : 8052—1976 | S.O. 3761 dated<br>1979-11-17 | Lapsed after 1982-05-16   |     |
| 46. CM/L-0568761<br>1976-12-10 | -do-  | IS : 8051—1976 | S.O. 3761 dated<br>1979-11-17 | Lapsed after 1982-05-15   |     |
| 47. CM/L-0613033<br>1977-05-27 | Shahadara Industrial Oil<br>Suppliers & Manufacturers<br>Pvt. Ltd.,<br>New Delhi-110056   | IS : 1115—1973 | S.O. 283 dated<br>1981-01-24  | Renewal was deferred after<br>1981-12-31; the licence<br>now stands lapsed after<br>that date |     |
| 48. CM/L-0623642<br>1977-07-08 | Ramkrishna Prasad Pesticides, IS : 565—1975<br>Koppuravuru,<br>Near Nambur (R.S.)<br>Pin-522508   |                | S.O. 754 dated<br>1981-03-07  | Renewal was deferred after<br>1981-06-30; the licence now<br>stands lapsed after that date    |     |
| 49. CM/L-0525545<br>1977-07-20 | Ramkrishna Prasad Pesticides, IS : 564—1975<br>Koppuravuru,<br>Near Nambur (R.S.)-522508  |                | -do-                          | Renewal was deferred after<br>1981-06-30; the licence now<br>stands lapsed after that date    |     |
| 50. CM/L-0638251<br>1977-08-31 | Partap Steel Rolling Mills,<br>(Amritsar) Pvt. Ltd.,<br>Chheharta   | IS : 4431—1978 | S.O. 755 dated<br>1981-03-07  | Lapsed after 1982-05-15   |     |
| 51. CM/L-0639859<br>1977-09-14 | General Aluminium Corporation, IS : 204—1974<br>Bangalore-560022  |                | S.O. 920 dated<br>1981-03-21  | Lapsed after 1982-10-31   |     |
| 52. CM/L-0645450<br>1977-10-12 | President Industries,<br>Bhavnagar-364001   | IS : 564—1975  | S.O. 921 dated<br>1981-03-21  | Lapsed after 1983-02-15   |     |
| 53. CM/L-0660850<br>1977-12-20 | Agro Input Pvt. Ltd.,<br>Kumarapattanam Post-581123,<br>Kavalettu Village,<br>Ranibennur Taluk,<br>Dharwar Distt.                           | IS : 561—1978  | S.O. 1222 dated<br>1981-04-18 | Renewal was deferred after<br>1981-12-31; the licence now<br>stands lapsed after that date    |     |
| 54. CM/L-0660951<br>1977-12-20 | Agro Inputs Pvt. Ltd.,<br>Kumarapathnam Post,<br>Kavalettu Village,<br>Ranibennur Taluk,<br>Dharwar Distt.<br>Near Harihar R.S. (Karnataka) | IS : 2568—1978 | S.O. -do-                     | Lapsed after 1982-12-31   |     |
| 55. CM/L-0661246<br>1977-12-22 | -do-  | IS : 4323—1967 | -do-                          | Lapsed after 1982-12-31   |     |
| 56. CM/L-0681353<br>1978-02-28 | Gupta Bakelite Factory,<br>Delhi-110007   | IS : 371—1979  | S.O. 1661 dated<br>1981-06-06 | Renewal was deferred after<br>1981-08-31; the licence now<br>stands lapsed after that date    |     |
| 57. CM/L-0681454<br>1978-02-28 | Sharpedge Limited,<br>New Delhi-110p10/020  | IS : 7370—1974 | -do-                          | Lapsed after 1983-03-15   |     |
| 58. CM/L-0690556<br>1978-03-29 | Universal Steel & Alloya Ltd.,<br>Faridabad   | IS : 8052—1976 | S.O. 1664 dated<br>1981-06-06 | Lapsed after 1982-12-31   |     |
| 59. CM/L-697873<br>1978-04-18  | Arun Sabin Udyog Pvt. Ltd.,<br>Jaipur-302012<br>(Rajasthan)   | IS : 285—1974  | S.O. 1725 dated<br>1981-06-13 | Lapsed after 1982-11-15   |     |
| 60. CM/L-0706141<br>1978-06-19 | Addisons Paints & Chemicals<br>Ltd., Madras 600 011<br>(Tamil Nadu)   | IS : 5410—1969 | S.O. 2002 dated<br>1981-07-25 | Renewals was deferred after<br>1982-06-30; the licence now<br>stands lapsed after that date   |     |
| 61. CM/L-0713643<br>1978-07-28 | Sishasradhara Industries,<br>Gurgaon  | IS : 4654—1974 | S.O. 2176 dated<br>1981-08-15 | Renewal was deferred after<br>1982-07-31; the licence now<br>stands lapsed after that date    |     |
| 62. CM/L-0728858<br>1978-10-23 | Tropical Agrosystems Pvt. Ltd.,<br>Madras 600058 (TN)   | IS : 2568—1978 | S.O. 2218 dated<br>1981-08-22 | Lapsed after 1982-10-31   |     |
| 63. CM/L-0736150<br>1978-11-23 | Wadbro (India) Pvt. Ltd.,<br>Ghaziabad (U.P.)   | IS : 4654—1974 | S.O. 2270 dated<br>1981-08-29 | Renewal was deferred after<br>1982-06-15; the licence now<br>stands lapsed after that date    |     |
| 64. CM/L-0744755<br>1978-12-29 | U.P.State Leather Develop-<br>ment & Marketing Co-opera-<br>tion Ltd., Sadar Bhatti Agra (UP)   | IS : 583—1969  | S.O. 2276 dated<br>1981-08-29 | Lapsed after 1982-12-31   |     |

| (1) | (2)                         | (3)  | (4)   | (5)   | (6)                     |
|-----|-----------------------------|--|---|---|-------------------------|
| 65. | CM/L- 0777669<br>1979-05-24 | Kushal Metal & Paint<br>Industries,<br>New Delhi-110P10/020                        | IS : 5410 - 1969<br>S.O. 3177 dated<br>1981-11-21 | Renewal was deferred after<br>1981-05-31; the licence now<br>stands lapsed after that date                                  |                         |
| 66. | CM/L- 0792766<br>1979-08-16 | Mano Tax, Tirupur 638602   | SI : 4964 - 1980<br>S.O. 3445 dated<br>1981-12-26 | Lapsed after 1982-08-31   |                         |
| 67. | CM/L- 0805951<br>1979-10-16 | Dilkash Beedi Factory,<br>Hoderabab-500012   | IS : 1925 - 1974<br>S.O. 1771 dated<br>1982-05-15 | Lapsed after 1982-08-31   |                         |
| 68. | CM/L- 0808553<br>1979-10-19 | Everest Knitting Co.<br>Tirupur 638601   | IS : 4964 - 1980<br>-do-                          | Lapsed after 1982-10-31   |                         |
| 69. | CM/L- 0809959<br>1979-10-29 | Jakhodia Engineering Works,<br>Kanpur 208P10/010                                   | IS : 226 - 1975<br>-do-                           | Lapsed after 1982-11-15   |                         |
| 70. | CM/L-0810237<br>1979-10-29  | G.K. Steels & Industries,<br>Coimbatore-641017                                     | IS : 1977 - 1975<br>S.O. 1771 dated<br>1982-05-15 | Renewal was deferred after<br>1981-11-15; the licence now<br>stands lapsed after that date                                  |                         |
| 71. | CM/L-0810439<br>1979-10-29  | Laboratory & Industrial<br>Chemicals, Madras 600029<br>(T.N.)                      | IS : 695 - 1975<br>-do-                           | Lapsed after 1982-11-15   |                         |
| 72. | CM/L-0816047<br>1979-11-21  | Indian Petrolin,<br>Delhi-110032   | IS : 4654 - 1974<br>S.O. 1832 dated<br>1982-05-22 | Renewal was deferred after<br>1982-03-31; the licence now<br>stands lapsed after that date                                  |                         |
| 73. | CM/L-0817150<br>1979-11-29  | Maula Bukhsh Sons & Co.,<br>Kanpur-208001 (UP)                                     | IS : 583 - 1969<br>-do-                           | Lapsed after 1982-12-15   |                         |
| 74. | CM/L-0818859<br>1979-11-30  | Super Industries,<br>Naroda-382330, Ahmedabad<br>(Gujarat)                         | IS : 633 - 1975<br>-do-                           | Lapsed after 1982-12-15   |                         |
| 75. | CM/L-0819255<br>1979-11-30  | Steel tubes of India Ltd.<br>Dewas 455001 (M.P.)                                   | IS : 1239 (Part I) -<br>1979<br>-do-              | Lapsed after 1982-12-15   |                         |
| 76. | CM/L-0824854<br>1979-12-24  | Nudde Mills Co. Ltd.,<br>Naihati   | IS : P10/3668<br>1966<br>P10/3794-1966            | S.O. 2320 dated<br>1982-07-03<br>Lapsed after 1982-11-30  |                         |
| 77. | CM/L-0825048<br>1979-12-24  | Howrah Mills Co. Ltd.,<br>Howrah   | IS : 3794 - 1966<br>-do-                          | Lapsed after 1982-11-30   |                         |
| 78. | CM/L-0825149<br>1979-12-24  | -do-   | IS : 2875 - 1964<br>IS : 3750 - 1966              | -do-  | Lapsed after 1982-11-30 |
| 79. | CM/L-0831049<br>1980-01-25  | Netaji Industrial Works,<br>P.O. Bolliatore, Distt.<br>Bankura East Bengal         | IS : 226 - 1975<br>-do-                           | S.O. 3104 dated<br>1982-09-01<br>Renewal was deferred after<br>1982-06-30; the licence now<br>stands lapsed after that date |                         |
| 80. | CM/L-0843757<br>1980-02-29  | Subhash Chander Kathuria,<br>New Delhi-110015                                      | IS : 4654 - 1974<br>-do-                          | S.O. 3445 dated<br>1982-10-02<br>Renewal was deferred after<br>1982-06-30; the licence now<br>stands lapsed after that date |                         |
| 81. | CM/L-0873160<br>1980-06-05  | Bharat Steel Rolling Mills,<br>Faridabad (Haryana)                                 | IS : 226 - 1974<br>-do-                           | S.O. 4459 dated<br>1983-12-10<br>Renewal was deferred after<br>1981-06-15; the licence now<br>stands lapsed after that date |                         |
| 82. | CM/L-0881866<br>1980-07-23  | Best & Crompton<br>Engineering Ltd.,<br>Bangalore-560011 (Karnataka)               | IS : 325 - 1976 &<br>IS : 1520 - 1972<br>-do-     | S.O. 4533 dated<br>1983-12-17<br>Renewal was deferred after<br>1982-07-31; the licence now<br>stands lapsed after that date |                         |
| 83. | CM/L-0884266<br>1980-07-29  | Hindustan Pulverising Mills,<br>Bombay-400098                                      | IS : 2567 - 1978<br>-do-                          | Renewal was deferred after<br>1981-07-15; the licence now<br>stands lapsed after that date                                  |                         |
| 84. | CM/L-0884367<br>1980-07-29  | -do-   | IS : 633 - 1975<br>-do-                           | S.O. 4533 dated<br>1983-12-17<br>Renewal was deferred after<br>1981-07-15; the licence now<br>stands lapsed after that date |                         |
| 85. | CM/L-0892265<br>1980-08-22  | Kannapiran Steel Re-rolling<br>Mills Coimbatore-641001                             | IS : 226 - 1975<br>-do-                           | S.O. 4531 dated<br>1983-12-17<br>Renewal was deferred after<br>1982-08-31; the licence now<br>stands lapsed after that date |                         |
| 86. | CM/L-0894774<br>1980-08-30  | Modi Paint & Varnish Works<br>Modinagar Distt Ghazabab                             | IS : 5410 - 1969<br>-do-                          | Renewal was deferred after<br>1982-09-15; the licence now<br>stands lapsed after that date                                  |                         |
| 87. | CM/L-0899683<br>1980-09-18  | Hapo (India) Ltd<br>Pench Steel Division<br>P.O. Shahgungah Distt. Hooghly<br>W.B. | IS : 1875 - 1978<br>-do-                          | S.O. 4614 dated<br>1983-12-24<br>Renewal was deferred after<br>1982-09-30; the licence now<br>stands lapsed after that date |                         |

| (1)                             | (2)   | (3)  | (4) | (5)  | (6) |
|---------------------------------|---|--|-----|--|-----|
| 88. CM/L 0903345<br>1980-09-30  | Ram Kishan Metal Works<br>(Bombay) Thane Maharashtra                      | IS : 5522—1978<br>S.O. 4614 dated<br>1983-12-24            |     | Renewal was deferred after<br>1981-10-15; the licence now<br>stands lapsed after that date |     |
| 89. CM/L 0904347<br>1980-10-10  | Gujarat Agro Industries<br>Corp. Ltd., Ahmedabad 382330<br>(Gujarat)      | IS : 7122—1973<br>S.O. 4613 dated<br>1983-12-24            |     | Renewal was deferred after<br>1982-10-14; the licence now<br>stands lapsed after that date |     |
| 90. CM/L 0907353<br>1980-10-21  | Indchem Ahmedabad-382445<br>Gujarat                                       | IS : 2567—1978<br>-do-                                     |     | Renewal was deferred after<br>1981-10-31; the licence now<br>stands lapsed after that date |     |
| 91. CM/L-0909660<br>1980-10-29  | Ganga Steel Re-Rolling Mills<br>Kumbhari Distt. Durg.<br>(M.P.)           | IS : 1786—1979<br>-do-                                     |     | Lapsed after 1982-11-15  |     |
| 92. CM/L-0911243<br>1980-10-31  | Prem Products<br>Ahmedabad-380025 (Gujarat)                               | IS : 1011—1968<br>-do-                                     |     | Lapsed after 1982-11-15  |     |
| 93. CM/L-0913146<br>1980-11-10  | National Paint Manufacturers<br>Bharatpur (Rajasthan)                     | IS : 427—1965<br>S.O. 644 dated<br>1984-03-03              |     | Lapsed after 1982-11-15  |     |
| 94. CM/L 0916051<br>1980-11-21  | Sneja Timber Yamunagar  | IS : 10(Pt III)—<br>1974<br>-do-                           |     | Lapsed after 1982-11-30  |     |
| 95. CM/L-0916152<br>1980-11-21  | Steel Krafts<br>Panipat (Haryana)   | IS : 1161—1979<br>-do-                                     |     | Renewal was deferred after<br>1981-11-30; the licence now<br>stands lapsed after that date |     |
| 96. CM/L-0921650<br>1980-12-09  | Maha Gujarat Steel<br>Rolling Mills<br>Odhav 382410 Distt.<br>Ahmedabad   | IS : 1977—1975<br>S.O. 1591 dated<br>1984-05-12            |     | Lapsed after 1983-12-15  |     |
| 97. CM/L-0926256<br>1980-12-29  | Metal Tubes Pvt. Ltd.,<br>Panipat 132103<br>(Haryana)                     | IS : 1161—1979<br>-do-                                     |     | Renewal was deferred after<br>1981-12-31; the licence now<br>stands lapsed after that date |     |
| 98. CM/L-0928563<br>1980-12-31  | Petroleum Products Mfg.<br>Society Vithalvadi-364001<br>(Gujarat)         | IS : 7401—1974<br>-do-                                     |     | Lapsed after 1983-01-15  |     |
| 99. CM/L-0929363<br>1980-12-31  | Sri Rangaviles Ginning,<br>Spinning & Weaving Mills,<br>Coimbatore-641004 | IS : 834—1975<br>S.O. 1591 dated<br>1984-05-12             |     | Lapsed after 1983-01-15  |     |
| 100. CM/L-0935156<br>1981-01-27 | B.R. Steel Products Pvt. Ltd.,<br>Bombay-400037                           | IS : 280—1978<br>S.O. 1830 dated<br>1984-06-09             |     | Renewal was deferred after<br>1982-02-15; the licence now<br>stands lapsed after that date |     |
| 101. CM/L-0938364<br>1981-01-31 | Globe Engineering Co.,<br>New Delhi-110015                                | IS : 3793—1966<br>-do-                                     |     | Lapsed after 1983-02-15  |     |
| 102. CM/L-0939669<br>1981-02-06 | Victory Battens,<br>Chalakudy, Trichur Distt.<br>(Kerala)                 | IS : 10 (Pt III)—<br>1974<br>S.O. 4241 dated<br>1984-12-08 |     | Renewal was deferred after<br>1982-02-15; the licence now<br>stands lapsed after that date |     |
| 103. CM/L-0942860<br>1981-02-13 | Beama Manufacturers Pvt. Ltd.,<br>Madras-600058 (T.N.)                    | IS : 6595—1972 &<br>IS : 7538—1975<br>-do-                 |     | Renewal was deferred after<br>1982-02-26; the licence now<br>stands lapsed after that date |     |
| 104. CM/L-0948266<br>1981-02-27 | Vipin Kumar Oberoi & Co.,<br>Yamunanagar-136001                           | IS : 10 (Pt III)—<br>1974<br>-do-                          |     | Renewal was deferred after<br>1982-03-15; the licence now<br>stands lapsed after that date |     |
| 105. CM/L-0961561<br>1981-04-03 | Arihant Steel & Alloys Ltd.,<br>Muzaffarnagar (U.P.)                      | IS : 6914—1978<br>S.O. 323 dated<br>1985-01-26             |     | Renewal was deferred after<br>1982-04-15; the licence now<br>stands lapsed after that date |     |
| 106. CM/L-0961662<br>1981-04-03 | Arihant Steel & Alloys Ltd.,<br>Muzaffarnagar (U.P.)                      | IS : 6915—1978<br>-do-                                     |     | Renewal was deferred after<br>1982-04-15; the licence now<br>stands lapsed after that date |     |
| 107. CM/L-0965165<br>1981-04-25 | Pankaj Timber Industries,<br>Yamuna Nagar -135001                         | IS : 10 (Pt III)—<br>1974<br>-do-                          |     | Lapsed after 1982-04-30  |     |
| 108. CM/L-0969678<br>1981-05-13 | Hindustan Insecticides<br>Industries, Ltd.,<br>New Delhi-110015           | IS : 565—1975<br>S.O. 326 dated<br>1985-01-26              |     | Renewal was deferred after<br>1982-05-15; the licence now<br>stands lapsed after that date |     |
| 109. CM/L-0980464<br>1981-07-07 | Shree Hanuman Industries,<br>Post : Nimpura, Kharagpur                    | IS : 1786—1979<br>S.O. 749 dated<br>1985-02-23             |     | Renewal was deferred after<br>1982-07-15; the licence now<br>stands lapsed after that date |     |

| (1)                              | (2)   | (3)   | (4)                           | (5)  | (6) |
|----------------------------------|---|---|-------------------------------|--|-----|
| 110. CM/L-0983470<br>1981-07-23  | Sunali Textile Corp.,<br>Ahmedabad                                      | IS : 5405—1980                                | S.O. 749 dated<br>1985-02-23  | Renewal was deferred after<br>1982-07-31; the licence now<br>stands lapsed after that date |     |
| 111. CM/L-0992370<br>1981-08-31  | Netaji Industries,<br>Bankura (W.B.)                                    | IS : 1977—1975                                | S.O. 747 dated<br>1985-02-23  | Renewal was deferred after<br>1982-09-15; the licence now<br>stands lapsed after that date |     |
| 112. CM/L-0997481<br>1981-09-21  | Olympic Sports, Meerut  | IS : 417 (Part I,<br>II and III)—1974         | S.O. 1015 dated<br>1985-03-09 | Renewal was deferred after<br>1982-09-30; the licence now<br>stands lapsed after that date |     |
| 113. CM/L-1000207<br>1981-09-30  | Devidayal (Sales) Pvt. Ltd.,<br>Bombay                                  | IS : 5279—1969                                | -do-                          | Lapsed after 1982-10-15  |     |
| 114. CM/L-1002615<br>1981-10-22  | Aravali Chemical<br>Laboratories (P) Ltd.,<br>Jaipur                    | IS : 4956—1977                                | S.O. 1014 dated<br>1985-03-09 | Lapsed after 1982-10-31  |     |
| 115. CM/L-1003011<br>1981-10-22  | All India Medical Corporation<br>Ahmedabad                              | IS : 1251—1973                                | -do-                          | Lapsed after 1982-10-31  |     |
| 116. CM/L-1007625<br>1981-11-10  | Indian Post Control Bhopal  | IS : 7121—1973                                | S.O. 1016 dated<br>1985-03-09 | Lapsed after 1982-11-15  |     |
| 117. CM/L-1009730<br>1981-11-17  | Chement Chemicals Pvt. Ltd.,<br>Ahmedabad                               | IS : 2567—1978                                | -do-                          | Renewal was deferred after<br>1982-11-30; the licence now<br>stands lapsed after that date |     |
| 118. CM/L-1010311<br>1981-11-18  | Prabhuram Mills Ltd.,<br>(Kotta (Rajasthan))                            | IS : 171—1973                                 | -do-                          | Lapsed after 1982-11-30  |     |
| 119. CM/L-1010412<br>1981-11-18  | Kottayam Textiles Ltd.,<br>Kottayam                                     | IS : 171—1973                                 | S.O. 1016 dated<br>1985-03-09 | Lapsed after 1982-11-30  |     |
| 120. CM/L-1015220<br>1981-12-02  | Kapoor Electronics,<br>New Delhi  | IS : 2548—1967                                | S.O. 1021 dated<br>1985-03-09 | Lapsed after 1982-12-15  |     |
| 121. CM/L-1016525<br>1981-12-09  | Keen Pesticides Pvt Ltd.,<br>Ernakulam                                  | IS : 561—1978                                 | -do-                          | Lapsed after 1982-11-30  |     |
| 122. CM/L-10233201<br>1981-12-29 | Devidayal (Sales) Pvt Ltd.,<br>Kalol<br>(Panchmahal)                    | IS : 565—1975                                 | -do-                          | Lapsed after 1983-01-15  |     |
| 123. CM/L-1030418<br>1982-01-28  | Kanakanraah Co. Ltd.,<br>P.O. Kankinara,<br>Distt 24 Parganas<br>(W.B.) | IS : 3790—1971                                | S.O. 1295 dated<br>1985-03-30 | Renewal was deferred after<br>1982-11-30; the licence now<br>stands lapsed after that date |     |
| 124. CM/L-1031824<br>1982-01-29  | Indian Coating and Laminating,<br>Corpn.,<br>Kanpur                     | IS : 7406 (Pt II)<br>1980                     | -do-                          | Lapsed after 1983-02-15  |     |
| 125. CM/L-1032119<br>1982-01-29  | Blaze Engg. Works,<br>Ogalevadi   | IS : 4246—1978                                | -do-                          | Lapsed after 1983-02-15  |     |
| 126. CM/L-1071028<br>1982-04-20  | Dee Pee Kagaz Udyog Pvt Ltd.,<br>Delhi                                  | IS : 9055                                     | S.O. 1635 dated<br>1985-04-20 | Lapsed after 1983-02-28  |     |
| 127. CM/L-0036526<br>1961-12-12  | Ditz Electricals (India) Ltd.,<br>Delhi-110007                          | IS : 353—1977                                 | S.O. 199 dated<br>1962-01-20  | 1983-02-28   |     |
| <b>LICENCES DEFERRED</b>         |   |   |                               |  |     |
| 128. CM/L-0086541<br>1964-11-28  | Northbrook Jute Co. Ltd.,<br>Baidyabati                                 | IS : 2818 (Part<br>II)—1971<br>IS : 3790—1971 | S.O. 79 dated<br>1965-01-02   | 1982-12-31   |     |
| 129. CM/L-0086642<br>1964-11-28  | -do-  | IS : 2566—1965<br>IS : 3667—1966              | -do-                          | 1982-12-31   |     |
| 130. CM/L-0188145<br>1968-12-30  | EMC Sangam Works<br>Allahabad (U.P.)                                    | IS : 388 (Part I & II)<br>1976                | S.O. 370 dated<br>1969-01-25  | 1982-12-31   |     |
| <b>LICENCE DEFERED</b>           |   |   |                               |  |     |
| 131. CM/L-0200311<br>1969-06-30  | Shri Vishnu Rolling<br>Mills P. Ltd.<br>Calcutta-700007                 | IS : 1029—1870                                | S.O. 3018 dated<br>1969-07-26 | 1983-02-15   |     |
| 132. CM/L-0221925<br>1970-01-22  | National Industrials<br>Distt. Trichur-680307<br>Kerala                 | IS : 10 (Part<br>III)—1974                    | S.O. 771 dated<br>1970-02-28  | 1983-01-31   |     |
| 133. CM/L-0224931<br>1970-02-10  | Nocte Timber Co. Ltd.<br>Distt. Lakhimpur<br>(Assam)                    | IS : 10 (Part<br>II)—1976                     | S.O. 1235 dated<br>1970-04-04 | 1983-02-15   |     |

| (1)  | (2)                        | (3)   | (4)                         | (5)                           | (6)        |
|------|----------------------------|---|-----------------------------|-------------------------------|------------|
| 134. | CM/L-0255538<br>1971-02-19 | Northbrook Jute Co. Ltd.,<br>Baidyabati                                       | IS : 4909--1969             | S.O. 5037 dated<br>1971-11-06 | 1982-12-31 |
| 135. | CM/L-0274138<br>1971-08-18 | Hanuman Engineering Works,<br>works, Lucknow-4                                | IS : 1786—1979              | S.O. 5031 dated<br>1971-11-06 | 1983-02-28 |
| 136. | CM/L-0286044<br>1971-12-31 | Smita Conductors Pvt Ltd.,<br>Ghaziabad (U.P.)                                | IS : 398 (Part I)—1976      | S.O. 2769 dated<br>1972-10-07 | 1982-12-31 |
| 137. | CM/L-0337439<br>1973-03-28 | Sahai Industrial Corporation,<br>Ghaziabad (U.P.)                             | IS : 398 (Part I & II)—1976 | S.O. 955 dated<br>1975-03-29  | 1983-01-15 |
| 138. | CM/L-0371641<br>1974-02-14 | Sandip Metal Inds.,<br>Andheri (East),<br>Bombay                              | IS : 1660 (Part I)—1967     | S.O. 2082 dated<br>1975-07-05 | 1983-02-15 |
|      |                            |   | IS : 1660 (Pt-II)—1972      |                               |            |
|      |                            |   | IS : 1660 (Pt. III)—1972    |                               |            |
|      |                            |   | IS : 1660 (Pt. JV)—1977     |                               |            |
| 139. | CM/L-0388961<br>1974-07-25 | Balasubramania Foundry<br>Coimbatore  | IS : 325—1978               | S.O. 459 dated<br>1976-01-24  | 1982-12-15 |
| 140. | CM/L-0421024<br>1975-02-12 | Regal Steel Works,<br>Calcutta-700001   | IS : 1186—1971              | S.O. 2473 dated<br>1976-07-10 | 1983-02-15 |
|      |                            |   | IS : 2784—1971              |                               |            |
|      |                            |   | IS : 2910—1971              |                               |            |
| 141. | CM/L-0487761<br>1975-12-12 | Champion Knitting Co.,<br>Tirupur   | IS : 4964—1975              | S.O. 3083 dated<br>1977-10-08 | 1982-12-15 |
| 142. | CM/L-0500323<br>1976-02-06 | Wire Conductors<br>Delhi Pvt Ltd.,<br>Ghaziabad-201001 (U.P.)                 | IS : 398 (Part I & II)—1976 | S.O. 3441 dated<br>1978-12-02 | 1982-12-31 |
| 143. | CM/L-0550136<br>1976-09-20 | Gordhan Das<br>Rathi Steels Pvt Ltd.,<br>Delhi-110032                         | IS : 1786—1979              | S.O. 3549 dated<br>1979-10-20 | 1982-12-31 |
| 144. | CM/L-0568155<br>1976-12-10 | Control Systems,<br>Calcutta-700046   | IS : 4989—1974              | S.O. 3762 dated<br>1979-11-17 | 1982-12-15 |
| 145. | CM/L-0569258<br>1976-12-10 | Ashok Steel Castings,<br>Unnao (H.P.)   | IS : 774—1971               | -do-                          | 1983-02-15 |
| 146. | CM/L-0646452<br>1977-10-19 | Poddar Projects Ltd.,<br>Hyderabad-501507                                     | IS : 226—1975               | S.O. 921 dated<br>1981-03-21  | 1983-02-15 |
| 147. | CM/L-0654653<br>1977-11-23 | Travancore Knitting Co.,<br>Tirupur-638604                                    | IS : 4964—1980              | S.O. 1223 dated<br>1981-04-18 | 1982-11-30 |
| 148. | CM/L-0659865<br>1977-12-20 | International Agency (India)<br>Calcutta-700061                               | IS : 1307—1973              | S.O. 1222 dated<br>1981-04-18 | 1982-12-31 |
| 149. | CM/L-0660143<br>1977-12-20 | Bastiram Naryandas<br>Sarda, Distt, Nasik<br>(Maharashtra)                    | IS : 1925—1974              | S.O. 1222 dt.<br>1981-04-18   | 1982-12-31 |
| 150. | CM/L-0660244<br>1977-12-20 | Choedambikai Knitting Co.,<br>Tirupur-638604                                  | IS : 4964—1975              | -do-                          | 1982-12-31 |
| 151. | CM/L-0661549<br>1977-12-22 | Picco Electronics &<br>Electricals Ltd.,<br>Thana                             | IS : 2596—1964              | -do-                          | 1982-12-31 |
| 152. | CM/L-0666963<br>1978-01-16 | The Indian Tool<br>Manufacturers Ltd.,<br>Nasik-422007<br>(Maharashtra State) | IS : 544—1978               | S.O. 1615 dated<br>1981-05-30 | 1983-01-31 |
| 153. | CM/L-0672352<br>1978-01-31 | Ajanta Electric Inds.,<br>Shahdara, Delhi-110032                              | IS : 694—1977               | S.O. 1615 dated<br>1981-05-30 | 1983-02-15 |
| 154. | CM/L-0678465<br>1978-02-27 | Rotex Knitting Mills,<br>Tirupur-638602                                       | IS : 4964—1980              | S.O. 1661 dated<br>1981-06-06 | 1983-02-28 |
| 155. | CM/L-0737354<br>1978-11-27 | Vasavi Industries,<br>Guntakal-515801 (A.P.)                                  | IS : 694—1977               | S.O. 2230 dated<br>1981-08-21 | 1982-11-30 |
| 156. | CM/L-0737758<br>1978-11-28 | Microbes India,<br>Calcutta-700053  | IS : 8268—1976              | -do-                          | 1982-11-30 |
| 157. | CM/L-0739459<br>1978-12-06 | Commercial Service Agency,<br>Calcutta-700001                                 | IS : 1552—1978              | S.O. 2276 dated<br>1981-08-29 | 1982-12-15 |
| 158. | CM/L-0741345<br>1978-12-13 | Associated Polymer Industries,<br>Howrah-711101                               | IS : 4984—1972              | -do-                          | 1982-12-15 |

| (1)                             | (2)  | (3)   | (4)             | (5)        | (6) |
|---------------------------------|--|---|-----------------|------------|-----|
| 159. CM/L-0741547<br>1978-12-15 | Nitin Rubbers,<br>Kanpur-208022 (U.P.)                       | IS : 5676—1970<br>S.O. 2276 dt.<br>1981-08-29   | -do-            | 1982-12-15 |     |
| 160. CM/L-0742953<br>1978-12-20 | Pirmal Steel Ltd.,<br>Boinar-401506                          | IS : 6915—1978<br>-do-                          | -do-            | 1982-12-31 |     |
| 161. CM/L-0744856<br>1979-01-01 | Diamond Engineering<br>Corporation,<br>Roorkee-247667 (U.P.) | IS : 2287—1970<br>S.O. 2277 dated<br>1981-06-29 | -do-            | 1983-01-15 |     |
| 162. CM/L-0752956<br>1979-02-08 | Ditz Electricals (India) Ltd.,<br>Delhi-110007               | IS : 366—1976<br>1981-09-05                     | -do-            | 1983-02-18 |     |
| 163. CM/L-0753049<br>1979-02-08 | -do-   | IS : 367—1977<br>-do-                           | 1983-02-28      |            |     |
| 164. CM/L-0757966<br>1979-02-28 | Swastic Cable Co.,<br>Opp. Jahangirpuri,<br>Delhi            | IS : 434 (Part I)<br>—1964                      | -do-            | 1983-02-28 |     |
| 165. CM/L-0758261<br>1979-02-28 | Mansfield Cables,<br>Distt. Ghaziabad (U.P.)                 | IS : 694—1977<br>-do-                           | 1983-02-28      |            |     |
| 166. CM/L-0793869<br>1979-08-22 | R. S. Kathuria & Sons,<br>New Delhi-110015                   | IS : 4654—1974<br>S.O. 3446 dated<br>1981-12-26 | -do-            | 1983-03-15 |     |
| 167. CM/L-0320644<br>1979-12-11 | Pitman Banian Product,<br>Tirupur-638604                     | IS : 4964—1975<br>S.O. 2320 Dated<br>1982-07-03 | -do-            | 1982-12-15 |     |
| 168. CM/L-0821010<br>1979-12-12 | Meghalaya Knitting Mills,<br>Tirupur-638604                  | IS : 4964—1975<br>-do-                          | 1982-12-15      |            |     |
| 169. CM/L-0321949<br>1979-12-15 | Brindavan Alloy, Ltd.,<br>Bangalore-560058                   | IS : 1786—1979<br>1982-07-03                    | S.O. 2320 dated | 1982-12-15 |     |
| 170. CM/L-0823347<br>1979-12-20 | Pioneer Timber Seasoners<br>Pvt. Ltd.,<br>Dibrugarh (Assam)  | IS : 10 (Part II)—<br>1976                      | -do-            | 1982-12-31 |     |
| 171. CM/L-0327860<br>1979-12-31 | Kalabhai Karson & Sons<br>Bombay-400 079<br>(Maharashtra)    | IS : 6555—1972<br>-do-                          | 1983-01-15      |            |     |
| 172. CM/L-0828357<br>1980-01-04 | Lalsons, New<br>Delhi-110020                                 | IS : 1703—1977<br>1982-09-04                    | S.O. 3104 dated | 1983-01-15 |     |
| 173. CM/L-0828458<br>1980-01-04 | -do-   | IS : 8931—1978<br>-do-                          | 1983-01-15      |            |     |
| 174. CM/L-0828761<br>1980-01-04 | -do-   | IS : 781—1977<br>-do-                           | 1983-01-15      |            |     |
| 175. CM/L-0828862<br>1980-01-04 | -do-   | IS : 8934—1978<br>-do-                          | 1983-01-15      |            |     |
| 176. CM/L-0830243<br>1980-01-11 | Thakur Industries,<br>Bombay-400093                          | IS : 1554 (Part<br>I)—1976                      | -do-            | 1983-01-15 |     |
| 177. CM/L-0830849<br>1980-01-14 | Indian Rolling Mills Kanpur<br>(U.P.)                        | IS : 226—1975<br>-do-                           | 1983-01-15      |            |     |
| 178. CM/L-0832247<br>1980-01-18 | Pradhan Strip Mills<br>Kanpur (U.P.)                         | IS : 226—1975<br>-do-                           | 1983-01-31      |            |     |
| 179. CM/L-0832449<br>1980-01-18 | Motherson,<br>Distt. Ghaziabad                               | IS : 1554 (Part<br>I)—1976<br>1982-09-04        | S.O. 3014 dated | 1983-03-15 |     |
| 180. CM/L-0833249<br>1980-01-23 | India Jute Co. Ltd.,<br>Distt. Hooghly<br>(West Bengal)      | IS : 1943—1964<br>1982-09-04                    | S.O. 3104 dt.   | 1982-11-30 |     |
| 181. CM/L-0833453<br>1980-01-28 | Northbrook Jute Co. Ltd.,<br>Distt. Hooghly<br>(West Bengal) | IS : 1943—1964<br>-do-                          | 1982-12-31      |            |     |
| 182. CM/L-0834554<br>1980-01-28 | -do-   | IS : 2874—1964<br>&<br>IS : 3751—1966           | -do-            | 1982-12-31 |     |
| 183. CM/L-0337661<br>1980-02-20 | Nandi Steel Works Pvt Ltd.,<br>Bangalore-560 022             | IS : 226—1975<br>1982-10-02                     | S.O. 3445 dated | 1983-02-28 |     |
| 184. CM/L-0842149<br>1980-02-28 | Jaessbro & Company,<br>Sonepat (Haryana)                     | IS : 4654—1974<br>-do-                          | -do-            | 1983-03-15 |     |
| 185. CM/L-0887171<br>1980-07-31 | Satish and Ish Pvt Ltd.,<br>Distt. Gurudaspur                | IS : 458—1971<br>1983-12-17                     | S.O. 4533 dated | 1983-01-31 |     |
| 186. CM/L-0014017<br>1980-11-20 | Ballary Steel Rolling Mills,<br>Ballary                      | IS : 226—1975<br>1984-03-0                      | S.O. 644 dated  | 1982-11-20 |     |

| (1)                             | (2)  | (3)   | (4)                           | (5)        | (6) |
|---------------------------------|--|---|-------------------------------|------------|-----|
| 187. CM/L-0914148<br>1980-11-20 | Bellary Steel Rolling Mills,<br>Ballary  | IS : 1786—1979                                      | S.O. 644 dated<br>1984-03-03  | 1982-11-30 |     |
| 188. CM/L-0921145<br>1980-12-09 | Asian Oil Company,<br>Bombay-400009  | IS : 335—1972                                       | S.O. 1591 dated<br>1984-05-12 | 1982-12-15 |     |
| 189. CM/L-0921246<br>1980-12-09 | Transmission Wires &<br>Accessories,<br>Mysore-570002                          | IS 398 (Part<br>I)—1976<br>IS 398 (Part<br>II)—1976 | -do-                          | 1982-12-15 |     |
| 190. CM/L-0922248<br>1980-12-10 | Acme Surgical & Dressings,<br>Meerut (U.P.)                                    | IS : 758—1975                                       | S.O. 1591 dt.<br>1984-05-12   | 1982-12-15 |     |
| 191. CM/L-0923452<br>1980-12-15 | Eastern Steels Alloys<br>Co. Ltd.,<br>Disstt. Goalpara, Assam.                 | IS : 226—1975                                       | S.O. 1591 dated<br>1984-05-12 | 1982-12-31 |     |
| 192. CM/L-0923553<br>1980-12-15 | -do-   | IS : 1977—1975                                      | -do-                          | 1982-12-31 |     |
| 193. CM/L-0924656<br>1980-12-18 | Acme Surgical & Dressings,<br>Meerut (U.P.)                                    | IS : 863—1969                                       | -do-                          | 1982-12-15 |     |
| 194. CM/L-0925153<br>1980-12-24 | Shri Lakshman Rolling Mills,<br>Kanpur (U.P.)                                  | IS : 226—1975                                       | -do-                          | 1982-12-31 |     |
| 195. CM/L-0926458<br>1980-12-29 | Standard Cables Pvt. Ltd.,<br>Bangalore Distt.                                 | IS : 1544 (Part<br>(I)—1976                         | -do-                          | 1983-01-15 |     |
| 196. CM/L-0927965<br>1980-12-31 | Sarare Plastics,<br>Rai Bareli (U.P.)  | IS : 7834—1975                                      | -do-                          | 1983-01-15 |     |
| 197. CM/L-0929464<br>1980-12-31 | Kerala Electrical &<br>Allied Engg. Co. Ltd.,<br>Cochin-682305                 | IS : 2208—1962                                      | S.O. 1591 dated<br>1984-05-12 | 1983-01-15 |     |
| 198. CM/L-0929868<br>1981-01-06 | Agarwal Steel Inds.,<br>Bombay-400059  | IS : 1786—1979                                      | S.O. 1830 dated<br>1984-06-09 | 1983-01-15 |     |
| 199. CM/L-0930752<br>1981-01-08 | The Jayam Match Works,<br>Sivkasi (Tamil Nadu)                                 | IS : 2653—1964                                      | -do-                          | 1983-01-15 |     |
| 200. CM/L-0932857<br>1981-01-20 | Precision Galvanising Works,<br>Faridabad                                      | IS : 280—1978                                       | S.O. 1830 dated<br>1984-06-09 | 1983-01-31 |     |
| 201. CM/L-0934356<br>1981-01-23 | Anusaya Equipment<br>Engineers,<br>Sangli-416416 (Maharashtra)                 | IS : 6595—1972                                      | S.O. 1830 dated<br>1984-06-03 | 1983-01-31 |     |
| 202. CM/L-0937261<br>1981-01-31 | Dew (India) Pvt. Ltd.,<br>Dr. B. C. Roy Avenue,<br>Durgapur-713201             | IS : 814 (Part I<br>&II)—1974                       | S.O. 1850 dated<br>1984-06-03 | 1983-02-15 |     |
| 203. CM/L-0937665<br>1981-01-31 | Precision Steel & Engineering<br>Works, 40/4, Mathura Rd.,<br>Faridabad-121003 | IS : 280—1978                                       | -do-                          | 1983-01-31 |     |
| 204. CM/L-0939265<br>1981-02-05 | Bharat Steel Inds.,<br>Hyderabad   | IS : 7452—1974                                      | S.O. 4241 dated<br>1984-12-08 | 1983-02-15 |     |
| 205. CM/L-0939467<br>1981-02-06 | Arun Engg. Inds. (P). Ltd.,<br>Bombay-400055                                   | IS : 996—1964                                       | -do-                          | 1983-02-15 |     |
| 206. CM/L-0940452<br>1981-02-09 | M. M. Industries,<br>Hawrah  | IS : 7406 (Part<br>II)—1980                         | -do-                          | 1983-02-15 |     |
| 207. CM/L-0944359<br>1981-02-16 | Delhi Paper Products Co.<br>New Delhi-110037                                   | IS : 9031—1979                                      | -do-                          | 1983-02-28 |     |
| 208. CM/L-0944662<br>1981-02-16 | Royal Cold Strip Re-Rolling<br>Mill,<br>Kanpur (U.P.)                          | IS : 226—1975                                       | -do-                          | 1983-02-28 |     |
| 209. CM/L-0945967<br>1981-02-22 | Eastern Gas Appliances<br>Kundli (Haryana)                                     | IS : 4246—1978                                      | -do-                          | 1983-02-28 |     |
| 210. CM/L-0947567<br>1981-02-27 | Himalayan Industries,<br>Tripura   | IS : 4984—1972                                      | S.O. 241 dated<br>1984-12-08  | 1983-09-15 |     |
| 211. CM/L-0948569<br>1981-02-27 | Indane Cables,<br>Bhiwani-125021   | IS : 694—1977                                       | -do-                          | 1983-02-28 |     |
| 212. CM/L-1014521<br>1981-11-30 | Luna knitters,<br>Tirupur-638604<br>(Tamil Nadu)                               | IS : 4964—1975                                      | S.O. 1016 dated<br>1985-03-09 | 1982-12-15 |     |
| 213. CM/L-1016222<br>1981-12-09 | A.P. State Agro Inds.<br>Development Corpn. Ltd.,<br>Kurnool (A.P.)            | IS : 7122—1973                                      | S.O. 1021 dated<br>1985-03-09 | 1982-12-15 |     |

| (1)  | (2)                          | (3)  | (4)   | (5)                           | (6)        |
|------|------------------------------|--|---|-------------------------------|------------|
| 214. | CM/L-1017426<br>1981-12-10   | Gupta Iron & Steel Co.,<br>Lilliah Howrah                                      | IS : 1729—1979                                  | -do-                          | 1982-12-15 |
| 215. | CM/L-1017527<br>1981-12-10   | National Engg. Co. Ltd.,<br>Madras-600053                                      | IS : 1786—1979                                  | -do-                          | 1982-12-15 |
| 216. | CM/L-1017931<br>1981-12-11   | National Iron & Steel Co.,<br>Howrah (West Bengal)                             | IS : 1875—1971                                  | -do-                          | 1982-12-15 |
| 217. | CM/L-1019531<br>• 1981-12-15 | Premier Industries<br>New Delhi-110028   | IS : 2548—1967                                  | -do-                          | 1982-12-31 |
| 218. | CM/L-1022823<br>1981-12-24   | Devidayal (Sales) Pvt Ltd.,<br>Bombay-400010                                   | IS : 5277—1978<br>S.O. 1021 dated<br>1985-03-09 | 1982-12-31                    |            |
| 219. | CM/L-1024221<br>1981-12-30   | Jayashree Cables & Engg.<br>Works,<br>Salem Distt. Tamil Nadu.                 | IS : 694—1977                                   | -do-                          | 1983-01-15 |
| 220. | CM/L-1025930<br>1982-01-07   | Venu Wax Processing<br>Industries,<br>Salem-636006                             | IS : 4654—1974<br>S.O. 1295 dated<br>1985-03-30 | 1983-01-15                    |            |
| 221. | CM/L-1026225<br>1982-01-08   | Gandhi Refineries,<br>Agra-282006 (U.P.)                                       | IS : 4654—1974                                  | -do-                          | 1983-01-15 |
| 222. | CM/L-1026629<br>1982-01-08   | United Vancer Mfg. Co.,<br>Calcutta 700067                                     | IS : 10 (Part<br>II)—1976                       | S.O. 1295 dt.<br>1985-03-30   | 1983-01-15 |
| 223. | CM/L-1028128<br>1982-01-12   | Jayashree Cables &<br>Engineering Works,<br>Meethur Dum-636403<br>(Tamil Nadu) | IS : 1554 (Part<br>I)—1976                      | -do-                          | 1983-01-31 |
| 224. | CM/L-1028633<br>1982-01-12   | Star Iron Works Pvt Ltd.<br>Howrah   | IS : 2436 (Part<br>I)—1971                      | S.O. 1295 dated<br>1985-03-30 | 1983-01-31 |
| 225. | CM/L-1034325<br>1982-02-05   | Lalbibha Tube Co.,<br>Howrah, Calcutta.  | IS : 1239 (Part<br>I)—1979                      | S.O. 1397 dated<br>1985-04-06 | 1983-02-15 |
| 226. | CM/L-1035024<br>1982-02-09   | -do-   | IS : 1161—1979                                  | -do-                          | 1983-02-15 |
| 227. | CM/L-1035327<br>1982-02-09   | New Central Jute Mills<br>Co. Ltd.,<br>Dist. 24 Parganas                       | IS : 7407 (Part<br>III)—1980                    | -do-                          | 1983-02-15 |
| 228. | CM/L-1035530<br>1982-02-09   | Eastern Manufacturing<br>Co. Ltd.,<br>Dist. 24 Parganas<br>West Bengal         | IS : 1943—1964                                  | S.O. 1397 dt.<br>1985-04-06   | 1983-02-15 |
| 229. | CM/L-1036531<br>1982-02-10   | Johar Siles (India)<br>Delhi-110051  | IS : 863—1969                                   | -do-                          | 1983-02-15 |
| 230. | CM/L-1038838<br>1982-02-16   | Northbrook Jute Co. Ltd.,<br>Dist. Hooghly<br>(West Bengal)                    | IS : 3790—1971                                  | S.O. 1397 dated<br>1985-04-06 | 1982-12-31 |

[No. CMD/13 : 14]

B.N. SINGH, Addl. Director General

## बाणिज्य मंत्रालय

नई दिल्ली, 12 मई, 1987

प्रादेश

का.प्रा. 1358.—केन्द्रीय सरकार की नियांत्रित (फवालिटी नियंत्रण और नियोजन) व्यवस्थिति, 1963, (1963 का 22) की धारा 6 द्वारा प्रदत्त व्यक्तियों का प्रयोग करते हुए, यह राय है कि भारत के नियांत्रित व्यापार के विकास के लिये ऐसा करना आवश्यक और समीचील है कि व्यक्तियों ने उन्हें नियांत्रण से पूर्ण, फवालिटी नियंत्रण और नियोजन के व्यापार किया जाये;

धौर केन्द्रीय सरकार ने उक्त प्रयोजन के लिये नीचे विविध प्रस्ताव दत्ताये हैं धौर उम्हे नियांत्रित (फवालिटी नियंत्रण और नियोजन)

नियम, 1964 के नियम 11 के उपनियम (2) की भ्रोकान्तार नियांत्रित व्यक्तियों परिषद को भेज दिया है;

प्रत: प्रय, उक्त उत्तराधिकार के प्राप्तवरण में केन्द्रीय मंत्रालय, भारत सरकार के बाणिज्य मंत्रालय की संविधानना सं. का.प्रा. 4007 तारीख 31 दिसम्बर, 1977 और मछली धौर मछली उत्पाद नियांत्रित फवालिटी नियंत्रण और नियोजन नियम, 1977 को प्रधिकारित करते हुए, ऐसे प्रधिकरण से पूर्व की गई वातों की वाचत या करते से लोप की गई वातों के सिथाय उक्त प्रस्तावों को उन व्यक्तियों की जानकारी के लिये प्रकाशित करती है जिनके उनसे प्रभावित होने की संभावना है।

2. इसके द्वारा सूचना दी जाती है कि उक्त प्रस्तावों के बारे में यदि लोहे व्यक्ति आपेक्षा या तुलनात्मक देना चाहता है तब उसे इस प्रादेश के राज्यपाल में प्रकाशित होने की तारीख से 45 दिन के भीतर

भारतीय नियंत्रण परिषद्, प्रगति टावर, 11वीं मंडिल, राजेंद्र प्लैस, नई दिल्ली-110008को भेज सकता है।

## प्रस्ताव

(क) यह प्रधिसंचित करना कि हिमशीतित मछली और मछली उत्पाद, नियंत्रण से पूर्व क्वालिटी नियंत्रण और नियंत्रण के ग्रन्थीन होंगे;

(ख) इस प्रादेश से संलग्न उपाधन-II में विए गए हिमशीतित मछली और मछली से उत्पाद, नियंत्रण (क्वालिटी नियंत्रण और नियंत्रण) नियम, 1987 के प्रारूप के प्रनुसार, क्वालिटी नियंत्रण और नियंत्रण के प्रकार की ऐसे क्वालिटी नियंत्रण और नियंत्रण के प्रकार के स्वयं में विनियिष्ट करता जो नियंत्रण से पूर्व ऐसी हिमशीतित मछली और मछली उत्पादों को लागू करता;

(ग) इस प्रादेश से संलग्न उपाधन-I में विए गए विनिर्देशों का हिमशीतित मछली और मछली उत्पादों के लिए मानक विनिर्देशों को मान्यता देना;

(घ) अंतर्राष्ट्रीय व्यापार के दौरान हिमशीतित मछली और मछली उत्पादों के नियंत्रण को प्रतिपिछु करना, जब तक कि उनके साथ नियंत्रण (क्वालिटी नियंत्रण और नियंत्रण) प्रधिनियम, 1963 (1963 का 22) की धारा 7 के ग्रन्थीन के द्वारा राजकार द्वारा स्वापित किमी एक अधिकारण द्वारा आदि किया गया इन आधार का प्रमाणपत्र न हो कि ऐसी हिमशीतित मछली और मछली उत्पाद मानक विनिर्देशों के प्रतिपूर्व ही और नियंत्रण योग्य हैं।

3. इस प्रादेश की कोई बात भूमि, समुद्र या वायु मार्ग द्वारा भावी क्रेतारों को हिमशीतित मछली और मछली उत्पादों के ऐसे नयूनों के नियंत्रण को लागू नहीं होनी जिनका भूल्य, किसी भी प्रकार की मछली उत्पादों को जिन्हें ऐसी गतिः के अधीन रहते हुए, जो भारत सरकार द्वारा उन नियमित समय-समय पर विनियिष्ट की जाए, पकड़ा जाता है और चार्टरिट विवेशी मछली पकड़ने वाले जलयान में बंदार किया जाता है, प्रति मम्बे 500 रुपय से अधिक न हो।

I. इस प्रादेश के प्रयोजन के लिए मछली और मछली उत्पादों से निम्नलिखित विवरण हैं अस्ति:-

## 1. सभी प्रकार की झींगा मछली (प्रम्पस)

- (1) साबुत सिर, छिलका और पूँछ सहित छिलका और सिर रहित पूँछ सहित
- (2) सिर रहित आंखों की भाग और पूँछ के सिवाय, सिर और छिलके रहित
- (3) फैनटेस राउड सिर, छिलका और पूँछ के सिवाय, सिर और छिलके रहित
- (4) फैनटेस डेविल जैसा कि ऊपर (3) में है, किन्तु आहारनाल हटाई हुई।
- (5) फैनटेस बटरफ्लाई जैसा कि ऊपर (4) में है, किन्तु विभक्त खुशा हुआ और ग्रेंडित पद्धति में अवशिष्ट।
- (6) छिसी हुई और कम्फी छिसी सिर, छिलका और पूँछ पूरी तरह हुई या सिरा सहित छिसी हुई से हटाए हुए।
- (7) छिसी हुई और गिरा रहित जैसा कि ऊपर (6) में है, किन्तु आहारनाल भी हटाई हुई हो।
- (8) पकी हुई और छिसी पकी हुई जैसा कि ऊपर (6) में है, किन्तु पकाने के पश्चात्
- (9) छिली हुई और पकी हुई जैसा कि उपरोक्त (6) में है, किन्तु पकी हुई।

- (10) छिलों हुई गिरा रहित और पकी हुई जैसा कि ऊपर (i/ii) में है, किन्तु पकी हुई भी।
- (11) साबुत, पकी हुई जैसा उपरोक्त (1) में है, किन्तु पकी हुई भी।

## II. निम्नलिखित में प्राप्त सभी प्रकार के हिमशीतित लाइसेंस:-

|                 |                     |
|-----------------|---------------------|
| (1) राक लाइसेंस | 1. बेनुलिरस होमपरस, |
|                 | 2. बेनुलिरन आरेट्रम |
|                 | 3. बेनुलिम ओलिचेहम  |

## (2) गहरे समद्वी लाइसेंस

पेलनस-मिवैनी

## (3) रेत लाइसेंस

पनुस विशेष

## III. निम्नलिखित से प्राप्त सभी प्रकार के हिमशीतित पार्मिकट्स:-

|                                       |                                |
|---------------------------------------|--------------------------------|
| (1) रैम्प पेरोस्टन                    | सफेद पार्मिकट्स                |
| (2) स्ट्रोमेट्र निर्नेनसिम            |                                |
| (3) बैरास्ट्रोपदम नाइजर               | मूरी पार्मिकट्स                |
| (4) वैम्पस बाइनेनिंग या कोनटरपिलीट्रम | कानी पार्मिकट्स औरी वार्मिकट्स |

## IV. अस्ट्रेलियर कलगुरा से तैयार की गई सभी प्रकार की हिम-पीतित भैक्सियल मछली;

## V. राहिनेल्ला विशेष से तैयार की गई सभी प्रकार की मिहशीतित मार्डिन मछली;

## VI. हिलसा विशेष से तैयार की गई सभी प्रकार की हिमशीतित हिलसा मछली;

## VII. निम्नलिखित से तैयार सभी सप्रकार की हिमशीतित कट्स मछली और स्किवड़—

|                                |                      |
|--------------------------------|----------------------|
| (1) सेपिया क्लोरेनिस           | कट्स मछली की दशा में |
| (2) सेपिया एक्यूलेटा           |                      |
| (3) सेपिया बरस्टामी            |                      |
| (4) सेपिया ब्रेविनिना          |                      |
| (5) सेपियला इनिमिस             |                      |
| (6) सेपियला लिडिगोलस           |                      |
| (7) सिम्पलैक्टोलियूप्रिस विशेष |                      |

और

|                                    |                    |
|------------------------------------|--------------------|
| (1) लोलिगो और हार्डिविकी           | स्किवड़ की दशा में |
| (2) लोलिगो इडिका                   |                    |
| (3) लोलिगो एकिनिस                  |                    |
| (4) सेपिट्रिओट्रैप्यूथिस आरटोबोनिस |                    |
| (5) लोलिगोड्यूबिसिली               |                    |
| (6) लोलिगोलत इन्वैस्टीनेटंरिस      |                    |

(7) यूपरिमता स्टोडेक्टाइता

(8) स्टोड्वोरोस्प विगेन/पार्टिकिम विगेन से प्रवस्त्रहृष्ट सभी प्रकार की हिमशीतित सांबर मछली;

(9) निम्नलिखित से प्रवस्त्रहृष्ट सभी प्रकार की हिमशीतित घोल मछली (शू. मछली)-स्ट्रॉडीमिएना विशेष/ओइमियस इसूमेरि/ओटोलिये विशेष।

(10) हिमशीतित मछली और मछली उत्पादों का कोई अस्व प्रविनियिष्ट मर।

## उपीकृत्य-1

मछली और मछली उत्पादों के लिए विनियोगः

## 1. कोटि

0.1 एक कोटि स्थित पर प्रसंस्करण कर्ता का संचयास्थक कोड, संक्षिप्त नाम, उत्पाद का प्रकार, वर्ष, मास और उत्पादन की तारीख अंगत होती है, हिमशीतित अंतर्काल पर लगाई जाएगी। अलग-अलग शीघ्र हिमशीतित वैकिंग की बात में, कोड स्थित मुक्य आशाली में रखी जाएगी कोड का उदाहरण नीचे दिया गया है—

520 एक एल पी ई

6 क 10

जहाँ, उपरोक्त उदाहरण में,

520-प्रसंस्करणकर्ता/नियांत्रिकर्ता का संचयास्थक कोड

एक एस-उत्पाद का नाम (हिमशीतित शिप्पस)

पी ई—उत्पाद का प्रकार (छिली हुई और बैविल्ड)

6-प्रसंस्करण का वर्ष (यह 1986 है)

५—प्रसंस्करण का मात्रा (यहाँ जनवरी है)

10—प्रसंस्करण की तारीख (यहाँ मास का वर्ष का दिन है)।

0.2 निम्नसिद्धित संकेपाक्षर वर्ष के मास के लिए प्रयोग किए जाएँगे—

|         |     |
|---------|-----|
| जनवरी   | —१  |
| फरवरी   | —२  |
| मार्च   | —३  |
| अप्रैल  | —४  |
| मई      | —५  |
| जून     | —६  |
| जुलाई   | —७  |
| अगस्त   | —८  |
| सितम्बर | —९  |
| अक्टूबर | —१० |
| नवम्बर  | —११ |
| दिसंबर  | —१२ |

## 1. हिमशीतित शीघ्री (शिप्पस) के लिए विनियोगः

सामग्र्य—मानव उपयोग के लिये हिमशीतित शीघ्री, वेसेट, वेनेश्लडे, केनेश्लडे आर पालमोनाइज़े परिवारों की उपयोग अवधिकृती के ताजे पकड़े हुए प्रौद्योगिक शीघ्र हिमशीतित वारा तेजार किये जायेंगे। प्रसंस्करण न्यूल रंग से किया जायगा। एक ही आकार और रंग के, (शिप्पस) शीघ्रे प्रौद्योगिक साथ पेंक किये जायेंगे। हिमशीतित प्रक्रिया उचित उपकरण में इस प्रकार ली जायगी कि तापमान ली सीमा इतनी ही कि अधिकतम क्रिस्टीनीकरण शीघ्र हो जाये। उदाहरण देसी अवस्था में रखा जायेगा कि बैंकारण, गरिबद्द और लशन के दारान क्रांतिकारी वत्तये रहें। प्रतिविष्ट रसायन योज्य का प्रयोग प्रसंस्करण के किनी भी प्रक्रम पर नहीं किया जायेगा। हींगे दी विशिष्ट रंग आर गंध वह हांगे जो ताजे शीघ्रों की गंध होती है भार उसमें विर्मा प्रक्रिया की रंगहीनता अद्वितीय रंग और गंध नहीं होती। सामग्री गलाने पर अकृतिक हृष्ण में होंगी और युक्तिपूर्वक रूप से और किंवा भी दोप से मुक्त होती।

## क्रम सं. विनियोगः

## निम्नसिद्धित के स्थित अवेक्षण

## पौराण और भांडारकारण

सावृद्ध प्रकार और मिर छिलीहुई और छिल्का पक्काहुआ प्रकार  
रहित छिलके रहित प्रकार रहित, सिरा रहित और  
बटर लाइ प्रकार

| 1   | 2  | 3  | 4   | 5                                       | 6 |
|---|--|--|---|---|---|
| 1. शेल की रंग                               | ताजे पकड़े शीघ्रों की<br>प्राकृतिक रंग विशिष्ट | ताजे पकड़े शीघ्रों की<br>प्राकृतिक विशिष्ट रंग     | हिमशीतित उत्पाद फ्रैंटमरी डिफ्र<br>में पेंक किया जाएगा और ऐसा<br>प्राइमरी अक्षरान् न्यूलतम ५ प्लाई<br>के विशिष्ट रूप से बांडीमेंड के कर्टन में<br>पेंक जिया जायेगा। |   |   |
| 2. निर्जनन                                  | प्रुक्ति हृष्ण में निर्जनन<br>में भूक्त        | प्रुक्ति पूर्वक रूप से निर्जननी-<br>हृष्ण से भूक्त | गुल्मी निर्जनकरण से गुक्त छिमशीतित सामग्री-१०°<br>कम तापमान धाले कक्ष में भांडार<br>की जायेगी।  |   |   |
| 3. मांस का रंग                              | ताजी शीघ्रा मछली की<br>विशिष्टता               | विशिष्ट रंग  | पहाड़ाहुआ विशिष्ट रंग   | १३० नो पर या उपरी तम तापमान<br>पर टेन्ड |   |
| 4. शैल या मांस के कलि धब्बे                 | कलि धब्बों से पुरितानुभव<br>कम से भूक्त        | गंध  | गंध   |   |   |
| 5. मांस का रंग                              | टोम और संग्रह                                  | टोम और संग्रह                                      | टोम और संग्रह   |   |   |
| 6. गंध                                      | ताजी शीघ्रा मछली की<br>विशिष्ट गंध             | गिरी शीघ्र धूग्रस्त कावाहा<br>गंध की अनुभियनि      | ताजी पक्काहुई शीघ्रा मछली<br>की गंध   |   |   |
| 7. महक                                      | ताजी शीघ्रा मछली की                            | विशिष्ट गंध  | विशिष्ट गंध   |   |   |
| 8. अधिकतम ३२०मि./प्रा.<br>पर कूल प्लेट गंधा | 10,00,000                                      | विशिष्टताएँ  | 1,00,000  |   |   |
|   |  | 10,00,000  |   |   |   |

| (1)   | (2)       | (3)                        | (4)       | (5)       | (6) |
|---|-----------|----------------------------|-----------|-----------|-----|
| १. अधिकानम प्रभिता माम F. कोर्टी<br>संक्षया   | 20        |                            | 20        | मुद्रा    |     |
| १०. प्रति वाम अधिकातम<br>संकारात्मक शोगुनेस जीव<br>गुच्छाण संक्षया                          | 100       |                            | 100       |           | 100 |
| ११. सालदोनेला भौर ऐरीजोना   | मकारात्मक | मकारात्मक                  | मकारात्मक | मकारात्मक |     |
| फोडिंग के प्रयोजन के लिये तिनविंशति संक्षेपादार बरनु के प्रकार के लिये प्रथाग किये जाएंगे।— |           |                            |           |           |     |
| उत्पाद का प्रकार  |           | संक्षेपादार                |           |           |     |
| सावृत   |           | एफ.एस.हाई.एस               |           |           |     |
| सिर रहित  |           | एफ.एस.एच.एल                |           |           |     |
| फैनटेल राउंड  |           | एफ.एस.एफ.आर                |           |           |     |
| फैनटेल डिविंग   |           | एफ.एस.एफ.डी                |           |           |     |
| फैनटेल बटरप्लाई   |           | एफ.एस.एफ.डी.एफ             |           |           |     |
| फिल्का रहित और सिरा महित या कभी छिनी हुई  |           | एफ.एस.पी.मू.डी/एफ.एस.आर.पी |           |           |     |
| छिनी हुई और सिरा रहित   |           | एफ.एस.पी.डी                |           |           |     |
| पकाई हुई और छिनी हुई  |           | एफ.एस.पी.पी                |           |           |     |
| छिनी हुई और पकाई हुई  |           | एफ.एस.पी.ली                |           |           |     |
| छिनी हुई, सिरा रहित और पकाई हुई   |           | एफ.एस.पी.डी.ली             |           |           |     |
| मावृत रकाई हुई  |           | एफ.एस.डब्ल्यू.एस.डी.       |           |           |     |

मावृत और सिर रहित पीरों के मास्ने में, भूग, टाईगर किंग्सन ट्रॉपिक फ्लाइटर पिक शाऊन (कापी) और स्केपी को दण्डने के लिये उत्पाद के प्रकार के संक्षेपादार के पश्चात डॉन्ग, डी, डी, के पी, एस डी एफ, पी और एस कम्प. प्रयोग किये जाएंगे।

### ३ हिमशीति लास्टर या लास्टर के मास के लिये निर्देश

**मामायः**—यह मानक शीघ्र वित्त कर्त्त्वी या पकाए गये लास्टर, लास्टर की पूँछ और लास्टर के मास के लिये साग होता है। मानव लास्टर के लिये उनिह लक्षणियी की पालिनाई है और स्वार्डिले परिवारों ने प्राप्त हाजे गोप्तिक लास्टर को गोध हिमशीति लास्टरहिमण्डि, लास्टरलाई और मांस रंगार कहा जायेगा। विभिन्न प्रकारों के लास्टर भी उन्हें उन्हें बोंब भाथ पैक नहीं दिया जायेगा। लुलनात्मक आकार और रंग लास्टर को एक साथ पैक दिया जायेगा। उत्पाद को किनी पीं उपयुक्त रूप में तेंथार करने के पश्चात हिमशीति उपकरण के अभीन दिया जायेगा जो संश्लिष्ट उपकरण में इन इंग ने दिया जायगा; जिसमें वितापमान की रीसा इन्हीं ही किंविकरण किंविकरण पैक हो जाय। उत्पाद पीं अवस्था में बनाये रखें जायगा कि जो परिवहन पंडायकरण और लशन के दोगने विविधी बनाये रखें। उत्पाद गलारे पर इन्हें होगा और अकिञ्चित रूप में होगा और हर डणा में सुदूर शविकल तुक्सास रहित अवस्था में और वृक्षित्युक्त रूप में वीष मुक्त होगा। मास को विशिष्ट रण होगा आर उसका एंथ मजा पकड़े गये लास्टर का होगा और रंगहीनता या हुर्दांध से मुक्त होगा। सामग्री, श्रद्धे, रेन, धूल या अन्य चीज़ों आशेषणीय वात्य पक्षार्थ से मुक्त होगी। प्रातिष्ठित रसायन योग्य का प्रयोग प्रसंस्करण के किसी भी प्रक्रम द्वारा नहीं दिया जायगा।

| क्रम सं               | व्यापार नाम          | वैज्ञानिक नाम   | जातियों पर आधारित प्रकार   | जीवाणुविक मानक  | वैकिंग और संशोधन |
|-----------------------|----------------------|---|--|---|------------------|
| (1)                   | (2)                  | (3)   | (4)  | (5)   | (6)              |
| १. रक लास्टर/पूँछ/मास | पेनुलिस्ट्रिंग विशेष | १. राफरी से वॉफरी सफेद<br>२. गुलाबी से हम्सा गुलाबी अधिकमम—५,००,००० | १. क्रूल लेट मै.ग्राम<br>२. गुलाबी से हम्सा गुलाबी अधिकमम—५,००,००० | लास्टर की पूँछ आदंता नुगिन छिल्ली में अलग-अलग लेपटा जायेगा या हिमशीति से पहले छोड़ में अवरिपत किया जायगा। हिमशीति उत्पाद माधा योग्य किंविकरण लास्टरों के सच्चा में पैक किया जायगा। हिमशीति तापमात्रा—१५° सी या उससे कम तापमात्रा छाले कम में वंहारित की जायेगी। |                  |

| (1)                             | (2)   | (3) | (4)   | (5)   | (6)   |
|---------------------------------|---|-----|---|---|---|
| 2. रेत लाइटर/पूँछ/मांस          | थनुम विशेष                                    |     | 1. नफीरी सफेद से सफेदी<br>2. हल्के मूरे से सफेद | 2. ई. कोली प्रति ग्राम<br>अधिकतम- 20<br>3. कोगुलेस सकारात्मक<br>स्टैफिलोकोक्स<br>प्रति ग्राम 5, अधिकतम- 100   | सामग्री को - 18° सी पर या कम<br>तापमान वाले कक्ष में भंडार किया |
| 3. गहरे समुद्री/लाइटर/पूँछ/मांस | पेशलग विशेष                                   |     | 1. बफिले सफेद से सफेद<br>2. हल्का चुलानी        | 4. सालमोनैला नकारात्मक  | जायगा।  |
| 4. पकाया हुआ लाइटर/पूँछ/मांस    | युनुम विशेष<br>पश्चलम विशेष<br>पैनूलिरस विशेष |     |   | 1. कुल लेटर्स ./ग्राम<br>अधिकतम- 1,00,000<br>2. ईकोली प्रति ग्राम शून्य<br>3. कोगुलेस सकारात्मक<br>स्टैफिलोकोक्स प्रति ग्राम स.<br>अधिकतम- 100<br>4. सालमोनैला- नकारात्मक |   |

कोडिंग के प्रयोग के लिये नेम्सलिडित संक्षेपाक्षर उत्पाद के प्रयोग के लिये प्रयोग किया जायेगा—

| उत्पाद का प्रकार           | संक्षेपाक्षर    |
|----------------------------|-----------------|
| शक लाइटर की पूँछ           | एफ आर एल टी     |
| रेत लाइटर की पूँछ          | एफ एस एल टी     |
| गहरे समुद्री लाइटर की पूँछ | एफ डी एल टी     |
| पकाया हुआ लाइटर की पूँछ    | एफ सी एल टी     |
| राक लाइटर की पूँछ मांस     | एफ आर एल लेटर्स |
| रेत लाइटर सावृत            | एफ एस एल डेल्टा |
| गहरे समुद्री लाइटर सावृत   | एफ डी एस डेल्टा |
| पकाया हुआ लाइटर सावृत      | एफ सी एस डेल्टा |
| लाइटर का मांस              | एफ एल एम        |
| पकाया हुआ लाइटर का मांस    | एफ सी एस एम     |

### 3. हिमशीतित प्रामफिट के लिये विविध:

सामान्य मानव उपचार के लिये हिमशीतित प्रामफिट इक्की बदालिटी की स्ट्रोमेटाईडेविग्रेस जातिया के ताजे पकड़े गये पीटिक प्रामफिट से शीघ्र हिमशीतित द्वारा नीयार किये जायेंगे। प्रमाणवरण स्वच्छ दंगा से किया जायेगा। तुलनात्मक अंकार और रंग के प्रामफिट को एक साथ पैक किया जायेगा। हिमशीतित प्रक्रिया उत्पादन में इस प्रकार की जापेंगी कि उत्पादन की हीमा। इतनी ही हो कि अधिकतम किड्स्लीकरण की दृष्टि हो जाये। उत्पाद को ऐसी अवस्था के अंतर्गत रखा जायेगा जो बढ़ारकरण, परिवर्हन और लवन के समय व्यवस्थित हो जाये रखे। प्रधिल रसायन जी योज्य का प्रयोग प्रमाणवरण के किसी भी प्रक्रम पर नहीं किया जायेगा। प्रामफिट का विकास रंग और गंभीर वह होगा जो ताजे नामिड की गंभीर होती है और किसी भी प्रकार की राहिनेवा आवेदन प्रयोग और सर्कुल नहीं होगी। सामग्री रक्तान्ते पर आंकर्क के रूप में और व्यवहार होती है और सुक्तिपूर्वत रूप से किसी भी दोष से मुक्त होती।

| क्रम सं.                               | व्यापार नाम                                | वैज्ञानिक नाम                  | प्रकार  | जीवाणुवक्त मानक   | पैकिंग और भंडारण |
|--|--|--------------------------------|---|---|------------------|
| (1)                                    | (2)  | (3)                            | (4)   | (5)   | (6)              |
| 1. हिमशीतित<br>सिल्वर/सफेद<br>प्रामफिट | 1. पैम्प विशेष<br>2. स्ट्रोमेटिग्रेस विशेष | सफेद प्रामफिट                  | 1. कुत प्लेट सं. प्रति ग्राम,<br>अधिकतम- 5,00,000<br>2. ई. कोली प्रति ग्राम<br>अधिकतम- 20       | हिमशीतित उत्पाद याता योग्य करीबीटे गतते के बक्से में पैक किया जाएगा। हिमशीतित चाम्ब्री-18° सी या उससे कम तापमान वाले कक्ष में भंडारित की जाएगी। 300 ग्राम से कम भार वाले अलग-अलग टुकड़ों के नियंत्रित के लिए स्वीकृत नहीं किया जाएगा। |                  |
| 2. प्रशीतित भूरी<br>प्रामफिट           | 1. ईरास्ट्रोवैटिग्रेस<br>2. पैम्प विशेष    | भूरे प्रामफिट<br>काले प्रामफिट | 3. कोगुले पोजिटिव स्टैफिलोकोक्स<br>संख्या प्रति ग्राम अधिकतम- 100<br>4. सालमोनैला-<br>नकारात्मक |   |                  |

उत्पाद के प्रकार के कोडिंग के लिए निम्नलिखित संकेपाक्षर प्रयुक्त किए जायेंगे :—

उत्पाद का प्रकार

सफेद/सिल्वर पामफिट

काले पामफिट

भूरे पामफिट

फिलेट

संकेपाक्षर

एफ पी डब्ल्यू

एफ पी बी

एफ पी बी शार

एफ पी एफ

#### 4. हिमशीति मैकरल के लिए विनियोग

सामान्य :—हिमशीति मैकरल शीघ्र पकड़े गए स्वच्छ पौष्टिक मछली के शीघ्र हिमशीति करके तैयार किए जाएंगे। प्रसंस्करण स्वास्थ्यकर ढंग से रखे गए परिसर में किया जाएगा। सामग्री गलाने पर स्वच्छ और आकर्षक रूप में होयी और हर प्रकार से मुद्रृ, नुकसान रहित अवस्था में और अवधारण नियंत्रित रूप से रिसाव से जैसे दोषों से मुक्त होगी। नामग्री— $30^{\circ}$  सी से प्रान्तिक तापमान पर शीघ्र हिमशीति होगी। उत्पाद आक्षेपणीय बाह्य दूषित पदार्थ से मुक्त होगा और छिलके होने चाहिए ढीले नहीं होंगे। प्रतिषिद्ध योज्य का प्रयोग प्रसंस्करण के किसी प्रक्रम पर नहीं किया जाएगा।

| क्रम | व्यापार नाम            | वैज्ञानिक नाम                | पैक का प्रकार                 | जीवाणुक्रियक मानक  | पैकिंग और भंडारकरण  |
|------|------------------------|------------------------------|-------------------------------|--|---|
| (1)  | (2)                    | (3)                          | (4)                           | (5)  | (6)   |
| 1.   | हिमशीति<br>मैकरल/फिलेट | राष्ट्रीयीकृत<br>कानूनगुरुता | ब्लॉक हिमशीति/<br>आई क्यू. एफ | 1. कुल लेट सं./ग्राम ग्रधिकतम<br>5,00,000।<br>2. ई. कोली सं./ग्राम ग्रधिकतम<br>20<br>3. कोणुके सकारात्मक—<br>स्टेफिलोकोकस सं./ग्राम<br>ग्रधिकतम 100।<br>4. सालमीनैल्वा—नकारात्मक | हिमशीति उत्पाद यात्रा धोय करोटेट<br>कॉर्टेन में पैक किया जाएगा।<br>हिमशीति सामग्री की दूसे कक्ष में<br>स्टोर किया जाएगा जिसका नापमान<br>140 सी. या कम होगा। हिमशीति<br>मैकरल आइतासह फिल्मों में लपेटी<br>जाएगी। ब्लॉक हिमशीति सामग्री<br>की दृश्य में, उत्पाद प्रारंभिक<br>आव्यासों में पैक किया जाएगा। |

कोकिंग के प्रयोजन के लिए निम्नलिखित संकेपाक्षर उत्पाद के प्रकार के लिए प्रयुक्त किए जायेंगे :—

उत्पाद का प्रकार

साबुत

फिलेट पैक

संकेपाक्षर

एफ एम के डब्ल्यू

एफ एम के एफ

#### 5. हिमशीति साइंज के लिए विनियोग :—

सामान्य :—हिमशीति साइंज साफ, साबुत मछली को शीघ्र हिमशीति करके तैयार की जाएगी। प्रसंस्करण स्वच्छतापूर्वक से रखे गए परिसरों पर किया जाएगा। सामग्री गलाने पर आकर्षक लिशिष्ट रंग सहित स्वच्छ होगी और हर तरह से मुद्रृ, नुकसान रहित अवस्था में और अवधारण नियंत्रिकरण और रखून के रिसाव जैसे दोषों से मुक्त होगी। नामग्री  $30^{\circ}$  सी से प्रान्तिक तापमान पर शीघ्र हिमशीति होगी। उत्पाद आक्षेपणीय बाह्य/पूर्यि पदार्थ से मुक्त होगी। छिलके मांस से चिपके होंगे, ढीले नहीं होंगे।

| क्रम | व्यापार का नाम   | वैज्ञानिक का नाम   | पैक प्रकार                  | जीवाणुक्रियक मानक  | पैकिंग और भंडारकरण  |
|------|------------------|--------------------|-----------------------------|--|---|
| (1)  | (2)              | (3)                | (4)                         | (5)  | (6)   |
| 1.   | साइंज मछली/फिलेट | मार्डिनेल्वा विशेष | ब्लॉक प्रशीतन/आई. क्यू. एफ. | 1. कुल लेट सं./ग्राम ग्रधिकतम-5,00,000<br>2. ई. कोली सं./ग्राम ग्रधिकतम-20।<br>3. कोणुके सकारात्मक स्टेफिलोकोकस सं./ग्राम ग्रधिकतम-100<br>4. सालमीनैल्वा—नकारात्मक | प्रारंभित बस्तुएं यात्रावीय कॉर्टेन में पैक की जाएगी। हिमशीति सामग्री— $10^{\circ}$ सी या उससे कम तापमान वाले कक्ष में स्टोर की जाएगी। हिमशीति सामग्री की नयी मुख्य जिल्ली में पैक/लपेटा जाएगा। ब्लॉक हिमशीति सामग्री की दृश्य में, उत्पाद प्रारंभिक आव्यासों में पैक किया जाएगा। |

कोडिंग के प्रयोजन के लिए निम्नलिखित संकेपाक्षर उत्पाद के प्रकार के लिए प्रयोग किए जायेंगे :—

उत्पाद का प्रकार

साबुत

फिलेट

संकेपाक्षर

एफ एस डी डब्ल्यू

एफ एस डी एफ

## 6. हिमशीति हिलमा मछली के लिए विनियोग :—

**सामान्य :**—हिमशीति हिलमा/फिलेट माफ और पौष्टिक मछली को सीधे प्रणीति करके तैयार की जाएगी। प्रसंस्करण स्वास्थ्यकर हुंग से रखे गए परिग्रामों पर किया जाएगा। सामग्री गलतने पर आकर्षक विशिष्टरूप में और स्वच्छ होगी और हर वश में मुबद्दल प्रविष्ट, नुकगान रहित अवस्था में होगी और दूटे तृप्त टकड़े, अवश्य और बनावट में लचीलापन जैसे दोषों से मुक्त होगी। उत्पाद आक्षेपणीय बाह्य/दूषित पदार्थों से मुक्त होगा और छिलके चिपके होंगे और ढीले नहीं होंगे।

| क्रम<br>सं. | व्यापार नाम            | वैशालिक नाम | ऐक का प्रकार             | जीवाणुविक्रमानक   | पैकिंग और भंडारकरण  |
|-------------|------------------------|-------------|--------------------------|---|---|
| (1)         | (2)                    | (3)         | (4)                      | (5)   | (6)   |
| 1.          | हिमशीति<br>हिलमा/फिलेट | हिलमा विशेष | ब्लॉक हिमशीति<br>आई. एफ. | 1. कुल प्लेट सं./ग्राम अधिकतम—<br>5,00,000<br>2. ई. कोली सं./ग्राम अधिकतम—<br>20<br>3. कोण्डे सकारात्मक—स्टेफीलीकोलिस<br>सं./ग्राम अधिकतम—100<br>4. मालमोनीला—नकारात्मक | हिमशीति उत्पाद याका योग्य करेटेड<br>कार्डबोर्ड कार्टन में पक की जाएगी।<br>हिमशीति डिग्री-18° सी या<br>उससे कम तापमान वाले कक्ष में<br>स्टोर की जाएगी। हिमशीति हिलमा<br>की आवंतासह फिल्मों में अवस्थित<br>लगेटा जाएगा। ब्लॉक हिमशीलन<br>मालग्री की वश में उत्पाद प्रारंभिक<br>आव्यासों में पैक किया जाएगा। |

कोट्टिंग के प्रयोजन के लिए निम्नलिखित संभेदप्रधार उत्पाद के प्रकार के लिए प्रयुक्त किए जाएंगे:—

उत्पाद का प्रकार

संभेदप्रधार

साबुत  
फिलेट

एफ एच डब्ल्यू  
एफ एच एफ

## 7. कटल मछली और स्किवड के लिए विनियोग:—

**सामान्य:**— हिमशीति कटल मछली और स्किवड, मानव उपभोग के लिए उपयुक्त क्वालिटी की ताजी पकड़ी गई पौष्टिक कटल मछली और स्किवड में किसी भी रूप में शीघ्र हिमशीति करके तैयार किए जाएंगे। प्रसंस्करण स्वच्छ हुंग से किया जाएगा। प्रसंस्करण स्वच्छ हुंग से किया जाएगा। हिमशीति न प्रक्रिया समर्चित उपकरण में हम हुंग से की जाएगी कि तापमान की सीमा में अधिकतम क्रिटीनिकरण शीघ्र हो जाए। उत्पाद की गेमो अवस्था में बनाए रखा जाएगा कि वह भंडारकरण, परिवहन और बवान के द्वारा बवालिटों को बनाए रखे। प्रतियुक्त रसायन योज्य का प्रयोग प्रसंस्करण के किसी भी प्रक्रम पर नहीं किया जाएगा। हिमशीति कटल मछली और स्किवड का विशिष्ट रंग और गंध वह होंगा जो ताजी कटल मछली और स्किवड की होती है, और किसी प्रकार की रंगहीनता आक्षेपणीय नहीं होगी। सामग्री गलतने पर आकर्षक रूप में और स्वच्छ होंगी और युक्तियुक्त स्पष्ट में किन्हीं भी दोषों और आक्षेपणीय बाह्य पवार्ध से मुक्त होगी।

| क्रम<br>सं. | व्यापार नाम  | भास के रंग पर<br>प्राधारित प्रकार | उत्पाद का प्रकार   | जीवाणुविक्रमानक   | पैकिंग और भंडारकरण  |     |
|-------------|--|-----------------------------------|--|---|---|-----|
| (1)         | (2)  | (3)                               | (4)  | (5)   | (6)   | (7) |
| 1.          | कटल मछली<br>1. सेपिया विशेष<br>2. सेपियला विशेष<br>3. सिमलेकटोल्यूफिस<br>विशेष | 1. सफेद<br>2. दुधिया सफेद         | 1. कटल मछली साबुत<br>2. कटल मछली न्यूटेट पक<br>3. कटल मछली फिलेट<br>4. कटल मछली रोल किए<br>हुए पैक<br>5. टैन्टाकिल सहित कटल<br>मछली फिलेट<br>6. कटल मछली के<br>टैन्टाकिल<br>7. कटल मछली के पंख<br>8. कटल मछली के फिलेट<br>और टैन्टाकिल<br>9. कटल मछली के पंख | 1. जापान के लिए कुल प्लेट<br>सं./ग्राम अधिकतम—<br>2,00,000 तथा ब्रन्थ वेगों<br>के लिए 5,00,000<br>2. ई.कोली सं. प्रति ग्राम या<br>अधिकतम—20<br>3. कोण्डे सकारात्मक स्टेफे-<br>लोकोल्स प्रति ग्राम अधिकतम<br>100<br>4. मालमोनलता नकारात्मक | फिलेट/इयूब/टैटाकिल को हिम-<br>शीति से पहले आवंता<br>सुरक्षित लग्लिंग में अलग-<br>अनग लगेटा जाएगा। या में<br>रखा जाएगा। हिमशीति<br>बस्तुंग याका योग्य करेटेड<br>कार्टन में पैक की जाएगी।<br>हिमशीति सामग्री-18° सी<br>या उससे कम वाले तापमान<br>कक्ष में स्टोर की जाएगी। |     |

| (1)       | (2) | (3)                        | (4)             | (5)                        | (6)                            | (7) |
|-----------|-----|----------------------------|-----------------|----------------------------|--------------------------------|-----|
| 2. स्किवड |     | 1. लोतीगां विशेष           | 1. मफेव         | 1. ब्रिटिश गवर्नमेंट       | 1. भारत के लिए कुल देट         |     |
|           |     | 2. सेप्योट्स्ट्रॉपिस विशेष | 2. दूधिया विशेष | 2. राज प्रिंस हुगो ब्रिटिश | म./ग्राम अधिकतम 2,00,000       |     |
|           |     | 3. लोलीओनम विशेष           |                 | 3. स्लिथर द्यूब            | तथा अन्य ईंधों के लिए          |     |
|           |     | 4. ड्यूपरिमना विशेष        |                 | 4. ब्रिटिश मिलेडर          | 5,00,000                       |     |
|           |     |                            |                 | 5. ब्रिटिश टैन्टाकिल       | 2. ई.कोली गणना प्रति ग्राम     |     |
|           |     |                            |                 | 6. ब्रिटिश फिलेट           | अधिकतम-20                      |     |
|           |     |                            |                 | 7. ब्रिटिश पंख             | 3. कोंगुलेस राकारास्क-स्टेफेनो |     |
|           |     |                            |                 |                            | कोक्स प्रति ग्राम अधिकतम-100   |     |
|           |     |                            |                 |                            | 4. मालमोनैल्ला-नकारातमक        |     |

टिप्पणी:- जापान को कटल मछली और ब्रिटिश के नियति के लिए उत्पाद के द्वारा नियंत्रण भीया (5) पांच लाख प्रति ग्राम होगा। किन्तु भारतीय कच्ची खपत के लिए आशयित नहीं।

बोर्डिंग के प्रयोजन के लिए निम्नलिखित संक्षेपाभ्यार उत्पाद के प्रकारों के लिए खर्चें किए जायेंगे।

#### उत्पाद का प्रकार

कटल मछली

ब्रिटिश

साधुत

प्लेट पैक

रोल किंग हुए पैक

कटल मछली प्लेट पैक

कटल मछली साधुत

कटल मछली फिलेट

कटल मछली के रोल किंग हुए पैक

टैन्टाकिल गहित कटल मछली के फिलेट

कटल मछली के टैन्टाकिल

कटल मछली के पर

कटल मछली के फिलेट और टैन्टाकिल

कटल मछली के पंख

ब्रिटिश साधुत

रोल पैक किंग हुए ब्रिटिश

ब्रिटिश दूध

ब्रिटिश फिलेन्डर

ब्रिटिश टैन्टाकिल

ब्रिटिश फिलेट

ब्रिटिश पंख

#### संक्षेपाभ्यार

सी एफ

एम क्यू

क्यू

एफ

आर

सी एफ एफ

सी एफ डब्ल्यू

सी एफ एक टी

सी एक आर

सी एक एक टी टी एन

सी एक टी एन

सी एक एक एन

सी एक डब्ल्यू

सी क्यू आर

सी क्यू टी

सी क्यू सी

एम क्यू टी एन

एम क्यू एक टी

एम क्यू एक टी एन जी

#### 8. सोन मछली के लिए विनिर्देश

मामान्य:- हिमशीतित सीर मछली साफ पौरिक और ताजी सीर मछली को गीध्र हिमशीतित करके संग्रह की जाएगी। सीर मछली के हिमशीतित फिलेट ताजी और पौरिक सीर मछली के प्रात फिलेटों को गीध्र हिमशीतित करके तैयार किए जायेंगे। प्रसंस्करण स्वास्थ्यकर डग से रखे गए परिसरों में किया जायगा। मामान्य— 30° सी से अनधिक तापमान पर गीध्र हिमशीतित की जाएगी। हिमशीतित मामानी गलाने पर किसी भी प्रकार का अवस्थण, विकृति, निर्जलीकरण का चिन्ह प्रवर्णित नहीं करेंगी और बाली और शरीर किसी भी प्रकार के तुकासान से मुक्त होगा और किसी भी प्रकार के प्रत्यक्ष दोष से मुक्त होगा। हिमशीतित फिलेट गलाने पर साफ, मज़बूत और नुकसान रहित अवस्था में होगी। उत्पाद आशेषीय भाव्य पदार्थों से मुक्त होगा।

| क्रम सं.          | व्यापार का नाम       | वैज्ञानिक नाम              | पैक का प्रकार  | जीवाणुक्रम सानक   | पैकिंग और भंडारकरण |
|-------------------|----------------------|----------------------------|--|---|--------------------|
| (1)               | (2)                  | (3)                        | (4)  | (5)   | (6)                |
| 1. सीर मछली/फिलेट | स्कोम्बरोमार्स विशेष | ब्लॉक प्रशीतित/आई.क्यू.एफ० | 1. कुल प्लेट म./ग्राम अधिकतम-5,00,000<br>2. ई.कोली म./ग्राम अधिकतम-20<br>3. कोंगुलेस सकारास्क-स्टेफेनोकोक्स म./ग्राम अधिकतम-100<br>4. मालमोनैल्ला-नकारातमक | 1. हिमशीतित उत्पाद यात्रा योग्य करोगेट कार्बोइड काटन में पैक किया जायेगा।<br>हिमशीतित मामानी ऐसे कठ में रखी जाएगी जिसका नापमान-18° से या कम होगा। हिमशीतित मामानी नमी परब्रह्म फिलम में व्यवस्थित रूप से रखी/संपर्की जाएगी। |                    |
|                   |                      |                            |  |   |                    |

कोर्डिंग के प्रयोजन के लिए निम्नलिखित संझेपाश्वर का उत्पाद के प्रकार के निए प्रयोग किए जायेंगे:

उत्पाद का प्रकार

गोर मछली साबुत

सीर मछलीफ़िलेट

संझेपाश्वर

एक एक आर डब्ल्यू

एक एम आर एक

### 9 धोन मछली (जूँ मछली) के लिए विनिवेश

मामान्य—हिमशीतित घास मछली (जूँ मछली) साफ, पौष्टिक तजी घोल मछली (जूँ मछली) को शीघ्र हिमशीतित करके तैयार किए जायेंगे। प्रमाण्करण स्वरूप दंगे से रखेगा, परिसरों में किया जायगा। मायार्डी— $30^{\circ}$  सी में अतिश्चिक नापमान पर शीघ्र हिमशीतित की जाएगी। हिमशीतित सामग्री गलाने पर फिली भी प्रकार का अवश्यक, विकल, निझेलीकरण का विहृ प्रवर्णित नहीं करेगी और बाल और शरीर कीमी भी प्रकार के नुकसान से मुक्त होगा और किमी भी प्रकार के प्रश्यक दोर्पां से मुक्त होगा। हिमशीतित फिलेट गलाने पर गाफ, मजबूत और बिना किसी छिनके के नुकसान रहित अवस्था में होगी। उत्पाद आव्वेषणीय आहूय पदार्थों से मुक्त होगा।

| क्रम | उत्पाद का नाम                    | वैशालिक का नाम                                  | पैक का प्रकार                          | जीवाणुविक मानक  | पैकिंग बोर भंडारकरण  |
|------|----------------------------------|---|--|---|--|
| (1)  | (2)                              | (3)   | (4)                                    | (5)   | (6)  |
| 1.   | घोल मछली<br>(जूँ मछली)<br>फ़िलेट | पसूबोमिना वियोप/<br>जोनीकाइसूसेरी/<br>आटोमिकिंग | ब्लांक हिमशीतित/<br>आई.जू.एफ.<br>वियोप | 1. कुल प्लेट सं./ग्राम प्रधिकरण—5,00,000<br>2. इ. कोली सं./ग्राम प्रधिकरण—20<br>3. कोयूलम-मकारात्सक-टेंकिंगोफ़िक्स<br>मं./ग्राम प्रधिकरण—100<br>4. सापमोनेल-नकारात्सक | हिमशीतित उत्पाद याक्रा योग्य करेंगेटेक<br>कार्डबोर्ड कार्टन में पैक किया जायगा।<br>हिमशीतित गामग्री ऐसे कक्ष में रखो<br>जाएंगी जिसका तापमान $18^{\circ}$ सी<br>या कम होगा। हिमशीतित सामग्री<br>आवंत्तासह फिल्मों में व्यवस्थित रूप<br>में रखी/प्रेटी जाएंगी। |

कोर्डिंग के लिए निम्नलिखित संझेपाश्वर उत्पाद के प्रकार के लिए प्रयुक्त किए जायेंगे:—

उत्पाद के प्रकार

गाबुत

फिलेट

संझेपाश्वर

एक जी एफ/एफ जे एफ

एक जी एक एफ/एफ जे एक एफ

10. हिमशीतित मछली और मछली उत्पादों की अन्य किसी अविनिदिष्ट मदों के लिए विनिर्देश:—

मामान्य—प्रेता और विक्रेता के बीच कागर पाए गए विनिवेश परन्तु यह तब जब वे आयात करने वाले देश के खाल विधियों के अनुच्छ प हों।

### "उत्पादन-ग"

मछली और मछली उत्पाद के नियांत (क्वालिटी नियंत्रण और निरीक्षण) नियम, 1977 का प्रधिकरण करते हुए, नियांत (क्वालिटी नियंत्रण और निरीक्षण) अधिनियम, 1963 (1963 का 22) की धारा 17 के अधीन बनाए जाने वाले नियमों का प्रस्तावित प्रारूप।

1. संक्षिप्त नाम और प्रारम्भ:—इन नियमों का संक्षिप्त नाम हिमशीतित मछली और मछली उत्पाद नियांत (क्वालिटी नियंत्रण और निरीक्षण) नियम, 1987 है।

2. परिभाषा:—इन नियमों में जब तक कि संदर्भ से अन्यथा व्यवेक्षित न हो:—

(क) "प्रधिकरण" से नियांत (क्वालिटी नियंत्रण और निरीक्षण) अधिनियम, 1963 (1963 का 22) अभिप्रेत है;

(ख) "प्रधिकरण" से अधिनियम की धारा 7 के अधीन स्थापित नियांत निरीक्षण अधिकरणों में से कोई अधिकरण अभिप्रेत है;

(ग) "परिषद्" से नियांत (क्वालिटी नियंत्रण और निरीक्षण) अधिनियम, 1963 की धारा 3 के अधीन स्थापित नियांत निरीक्षण परिषद् अभिप्रेत है,

(घ) "हिमशीतित" मछली और मछली उत्पाद से निम्नलिखित अभिप्रेत है अर्थात्:—

(I) सभी प्रकार के हिमशीतित भींगे (शिष्यम)

(ii) साबत सिर, छिनका और पूँछ सहित,

(ii) सिर रहित भिर रहित, छिलके और पूँछ सहित,

(iii) कैनटेल राउन्ड आविर्ती भाग और पूँछ के मिश्राय भिर और छिलके रहित,

(iv) कैनटेल बेबिन्ड जैसा कि ऊपर (iii) में है, किन्तु आहार नाल हटाई हुई,

(v) कैनटेल बटरफ्लाई जैसा कि ऊपर (iv) में है, किन्तु विभूत छुना और व्यवेक्षित पद्धति में व्यवस्थित,

(vi) छिनी हुई, करची छिनी हुई या शिर रहित छिनी हुई

(vii) छिनी हुई और शिर रहित जैसा कि ऊपर (vi) में है, किन्तु आहार नाल भी हटाई हुई,

- (viii) पकी हुई और : जैसा कि ऊपर (vi) में है, किन्तु पकने छिपी हुई के पश्चात,
- (ix) छिपी हुई और : जैसा कि ऊपरोक्त (vi) में है, किन्तु पकी हुई पकी हुई,
- (x) छिपी हुई, मिरा : जैसा कि ऊपर (vii) में है, किन्तु पकी रहित और पकी हुई हुई भी,
- (xi) माथूर, पकी हुई : जैसा कि ऊपरोक्त (i) में है, किन्तु पकी हुई भी।

(II) निम्नलिखित से प्राप्त मधी प्रकार के हिमशीतित लाइस्टर जैसे:—

- (i) ग्राह लाइस्टर : 1. पेन्लिरस होमरस,  
मछली 2. पेन्लिरस आरलेटम्,  
3. पेन्लिरस पोलिहरस
- (ii) ग्रहर समुद्रनाद्य स्टर : पेक्लम मिवेली,
- (iii) रेत लाइस्टर : युन्स विशेष,  
मछली;

(III) निम्नलिखित से प्राप्त मधी प्रकार के हिमशीतित पार्मिक्टम:—

- (i) पैमस एरोटम } नफेद पार्मिक्टम
- (ii) स्ट्राईटम मिनैतिसम } नफेद पार्मिक्टम
- (iii) पैंगस्टोमटम भूरी ए फट्न  
नाइजर
- (iv) पैमस चाइनेसिंग काली पार्मिक्टम या  
या कांतरोपलिटम चाइनेस पार्मिक्टम

(IV) गण्डालिजर कानगुरता से प्रगस्तृत मधी प्रकार की हिमशीतित मैकरिंयल मछली,

(V) माइडेन्ट्वा विशेष से प्रमंसृत मधी प्रकार की हिमशीतित माइडन मछली,

(VI) हिलमा विशेष से प्रमंसृत मधी प्रकार को हिमशीतित हिलगा मछली,

(VII) स्कोम्ब्रगोमोरम विशेष/माइवियम विशेष से लैंपार की गई मधी प्रकार को हिमशीतित गोर मछली।

(VIII) स्पूडो सिइसेना विशेष/जीवनियम तुमुमिगो/ओर्टोओलियस विशेष से तंगार की गई सभी प्रकार की हिमशीतित घोल मछली (ज्यू मछली)।

(IX) कोई अन्य अविनिश्चित मछली

(X) निम्नलिखित से तैयार की गई मधी प्रकार की हिमशीतित कटन मछली और स्किवड़स:—

- (i) सेपिया कॉरेनिस
- (ii) सेपिया ऐक्सलेटा
- (iii) सेपिया थर्लॉटोना
- (iv) सेपिया ब्रेवीनाना
- (v) सेपिया एनमिस
- (vi) सेपिया लोडीओलस
- (vii) मिम्पसैक्येलिम्पूरियस विशेष तथा } कटन मछली की दशा में

- (i) लोलिगो हाईड्रिका
- (ii) लोलिगो इडिका
- (iii) लोलिगो एफिनिम
- (iv) मेपियोथ्रूमिस आरटीपिनम
- (v) लोलिगो डग्यु थामेलो
- (vi) लोलिगोलग इंवेस्टाग्रीस
- (vii) यूपरिमना स्टैनोडेक्टाइला } स्किवड़ की दशा में

3. निरीक्षण का आवार:— नियर्ति के लिए आशयित मछली और मछला उत्तरांशों का निरीक्षण यह देखने की। इस यूनिट से किया जाएगा कि वे नियम, 1 को अपेक्षाओं को पूरा करते हुए, अधिकारण द्वारा अनुमोदित यूनिटों में प्रगस्तृत और स्टॉर की गई है और अधिकारियम की धारा 6 के प्रथमेत केंद्रीय सरकार द्वारा या तो:

(क) यह सुनिश्चित करते हुए कि भजनी और मछली उत्पाद प्रसंस्करण के दौरान जैसा कि नियम 5 में विवरित है उसके अनुगार उत्पादन के दौरान क्वालिटी नियंत्रण का प्रयोग किया गया है, या

(ख) नियम, 7 के अनुमार दिए गए निरीक्षण के आधार पर, या

(ग) बींबों द्वारा भान्तनाव्राता है और इन नियमों के पर्याप्ति के अनुमार विनिर्देशों के अनुच्छेद हैं।

#### 4. प्रमंस्करण यूनिटों के लिए त्यूनतम अवेदान

4.1 प्रतिवेण, नियमांश और अधिकारियम:— प्रमंस्करण के लिए शेत्र जो प्रमंस्करणकर्ता के भावितक नियंत्रण के अधीन प्राप्त हैं, उनमें पेसी रीलि में कंकोट या लार्कोल किया जाएगा या धास की विगलियाँ लगाई जाएंगी जिससे कि उसमें द्वारा से उड़ने वाले धूल या अन्य संदूषण के लिए कोई स्थान न रहे जाए।

4.1.1 प्रमंस्करण यूनिटों के लिए भवन होंगे जो पर्याप्त आकार के हों जिसमें कि भीड़ या कार्मिकों के उपस्थितों को आड़ से बचा जा सके और उन्हें अच्छी तरह बचाए रखा जाएगा।

4.1.2 प्रमंस्करण यूनिट में कीटों, पक्षियों या अन्य कीड़े-मकोड़े के प्रवेश के और उनके आशय के विशुद्ध पर्याप्त संरक्षण द्वारा और उसमें सरलता से और पर्याप्त मकाई के लिए अनुज्ञान होगी। कच्ची सामग्री भड़ार वाले थेट्रों में प्रवेश के लिए नाइट्रोन या तार की जालों के दरवाजों को उपलब्ध किया जाएगा। प्रमंस्करण यूनिटों को स्थायी प्रकृति के भवन में रखा जाएगा जिसमें नामन्य मौसम के परिस्थित जैसे कि हवा से उड़ने वाली धूल और वार्षा से पर्याप्त संरक्षण प्राप्त रहे। विभिन्न अनुभागों के अधिकारियम क, प्रबंध इस ढंग से किया जाएगा कि कार्य सुविधापूर्वक हो सके और प्रमंस्करण-पूर्व अनुभागों को संभालित संदूषण को रोका जा सके। ऐसा थेट्र जहां कब्ज़े भास्त्र ग्राहन और मंडारिन क। जारी है, वहां उस थेट्र से, जहां अंतिम उत्पाद तैयार या बैक किया जाता है, ऐसे पृथक रखा जाएगा जिसमें कि तैयार किए गए उत्पाद को जीवाणुविक संदूषण को हटाया जा सके।

4.1.3 खाद्य उत्पादों के भड़ार के लिए प्रयुक्त प्रमंस्करण यूनिट शेत्र और इव्वा उसमें पृथक और विन्त होगा जो अव्वाद सामग्री के लिए प्रयुक्त किया गया हो। खाद्य मंथनाई वाले शेत्र आवासीय प्रयोजन के थेट्र से पृथक नया पृथक होंगे।

4.1.4 प्रमंस्करण मंथन में प्रवेश करने के लिए पहले द्वार पर ही पैर धोने के लिए त्यूनतम 1.5 मीटर X 1.2 मीटर का एक गड्ढा होगा जिसमें रोगाणुओं का जन होगा। जल को बारबार बदला जाएगा। प्रसंस्करण हाल के प्रवेश द्वार पर वाशबेसिन, साबून, तौलिए आदि की अवधारणा की जाएगी।

4.2 छत, दीवार और फर्श:— नई प्रमंस्करण यूनिट के लिए छतों की डिजाइन और बनावट ऐसी होगी जो धूल एकत्रित होने वाले संघनन और कूंतकों के आशय को रोक सके और उसे ग्रामीणी से गाफ किया जा सके।

4.2.1 छत की ऊंचाई कम से कम 4 मीटर (13 फीट) होगी, दरगाहों और खुले जांड़ों से मुक्त होगी और छिकनी, जावसह और हल्के रंग वाली होगी।

4.2.2 प्रसंस्करण यूनिटों की भीतरी दीवारें, चिकनी, जलमह, गड़ों और दरारों से मुक्त होती हैं। हल्के रंग की होती और उन्हें काम से कम 1.3 मीटर तक की ऊँचाई तक आसानी से धोया जा सकता है। दीवार से दीवार और दीवार से फर्ण के ऊँचों से ऐसी गोलाई होती जाहिंग कि सफाई आसानी से की जा सके। दीवारें बाहर निकले भागों से मुक्त होती हैं और सभी पाईप और केबल सफाई से छोड़ होते हैं। फर्ण मजबूत, जलमह अधिकृत, प्रवश्यारोधी और असंचरणीय मापदंड से बनाए जायेंगे जिन्हें आसानी से साफ किया जा सके और नष्ट विसंक्रान्तक किया जा सके। फर्ण फिल्मन रहित होगा और दरारों से मुक्त होगा उमर्में अप्रभास्त जल बाहर निकालने के लिए पर्याप्त और समान ढानाव होगा।

4.3 मक्कियों से बक्षाव, कीड़ों और पशुओं पर नियन्त्रण —प्रसंस्करण क्षेत्र में मक्कियों से बक्षाव के लिए प्रभावी व्यवस्था की जाएगी। और प्रसंस्करण क्षेत्र में अन्य कीड़ों, छक्कों, पक्षियों और पशुओं आदि के प्रबंध को रोकने के लिए उचित कदम उठाए जायेंगे। प्रवेश और निकाम द्वारा के वरधाजे नायकों या तार की जाली के होंगे और अधिमानतः दौहरे दरधाजे होंगे। धूल और मक्कियों को रोकने के लिए सभी शिफ्टिंग्स पर नायकों और तार की जाली होंगी।

**4.4 प्रकाश और संवादन** :— कार्य के सभी क्षेत्रों को प्रकाश दरह से प्रकाशन पर रखा जाएगा। प्रस्तुतान्वयन में या उत्पाद की विनियोग के किसी भी प्रक्रम पर बल्कि और फिल्म पर मीथे नहीं लगाए जाएंगे। ये ऐसे सुरक्षित प्रकार के होंगे जिनमें कि टूटने पर साधारण से बचा जा सके। उन कमरों में जहाँ काम होता है वासी हवा देने के लिए दूरध्य घाप और धूपां को हटाने के लिए प्राकृतिक या यांत्रिक संवादन पद्धति की पर्याप्त सुविधा होगी। सभी नई प्रस्तुतान्वयन यूनिटों के संवादन द्वारा पर परह होंगे और यदि अपेक्षित हो उचित एयर फिल्टर के साथ सजिल होंगे और वे खिड़कियां जो संवादन प्रयोगन के लिए खोली जाती हैं, परवे से ढकी होंगी। परवे ऐसे लगाए जायेंगे कि उन्हें आमानी से गफाई के लिए हटाया जा सके और वे उपयुक्त अपघर्षण प्रतिरोधी बरत से बने हुए होंगे।

4.5 काम करने के लिए भैंजे और वर्तन :— मछली उत्पादों के प्रसंस्करण के दौरान प्रयोग में लाइ जाने वाली भैंजे, कार्य सहाय आधार द्वे टैक या प्रत्य वर्तन चिकने, अप्रभावित अविर्बिंदि गामची से बने होंगे जो अपवर्धण अवरोद्धी होंगे और ऐसे डिजाइन और वातावर के होने पर उन्हें स्थायी संबंधी खुराकों से बचाया जा सके और सुखमता से बढ़ाए रखा है की जा सके। मझे खाद्य वस्तुओं के संपर्क में आने वाली बहुत होंगी और वे ऐसी होंगी कि बार-बार मफाई किए जाने पर भैंजी ही रहे और रोगाणुनाशक होंगी। मछली उत्पाद के लिए प्रयोग किए गए आदान अधिकारान : लाइक या अपवर्धण प्रतिरोधी माम्री के बने होंगे। प्रसंस्करण हाल में लकड़ी की टोकरी, तार की टोकरी या तामचीनी के वर्तन प्रयोग नहीं किया जायेंगे। भेज की ऊंची सतह मट्टनमेस स्टील, गैल्युमिनियम या टैच हालाहे की छद्मों की होंगी। यदि चीज़ आई सीट पर चंग लग जाए, तो उसे बदला दिया जायेगा।

4.5.1 सामग्री धोने वाले ईंकों की डिजाइन दूस प्रकार हाथी कि जल के लगानार बदलने की अवस्था हो और उसमें मल पिकाग और सुगम सफाई का प्रबंध होता। अखण्ड और महरूपित सामग्री के लिए प्रयुक्त बर्तनों को विणेय स्पष्ट से रंगों द्वारा पेट्ट से पहानाना जाएगा। और उन्हें खाद्य वस्तुओं की संभालाई के लिए प्रयुक्त नहीं किया जाएगा। प्रसंकरण किया के दौरान कार्य क्षेत्रों में अप्पिलाइट सामग्री एवं धृहटाने के लिए पर्याप्त अप्पिलाइट पांझों की आवश्यकी भी जाएगी। यह की जानी के दौरान का प्रयोग किया जा सकता है परन्तु यह लेव जब उनमें जगा न लगा हो। किन्तु बांस की टोकरी कच्ची सामग्री प्राप्त करने और ऐसी अन्य प्रक्रिया के लिए अनुशासन की जा सकती है।

#### 4.6 मणीनरी :

4.6.1 सर्वाधिक कार्य के ममय, उत्पादन को पूरा करने के लिए हिमशीतिन असता पर्याप्त होगी। किन्तु अस्य अनुमोदित प्रसंस्करण यूनिटों की अविशिष्ट असता का भी प्रयोग किया जा सकता है, परन्तु यह तब जब ऐसे हिमशीतिन की जिम्मेदारी ऐसे प्रसंस्करणकारी को हो।

4.6.2 गिर प्रकार का हिमर्णन प्रयोग में आया गया है वह उत्पाद ने प्रश्निं प्रौद्योगिकी के प्रकार के अनुमार शिखि प्रकार का होगा। इस प्रयोगन के लिए एट लिमन ने या ब्लॉम्स हिमर्णन का प्रयोग किया जा सकता है, जिन यह उत्पाद की शोधा के ऊपर निर्भर करता है।

4.6.3 गामग्रंथि इति होने वालों होंगे।

1.6.4 ब्लॉक हिमशोतन का देश में, मासमाणी खगभग -40° सी. के नापमान तक पहुंच जाएगा।

4.6.5 हिमण्ठन उपकरण मापक से पूछत होगा जो तापमान और दबाव दर्शित करेगा।

#### 4.7 शेताभार और भंडाभार;

१८.१ नई प्रसंस्करण गुनिट के लिए यह तात्पार को श्रवणशान और हिंड्राइव दें। द्वारा कि वह ग्राही संतानों के समान्य अभिभ्यास के साथ सर्वेक्षित रहे। ओर इगला प्रचालन मध्यांग लार्य पट्टि के साथ ग्रामाचिप्ट है। यदि एक हां य तात्पार एक में अधिक प्रसंस्करणकर्त्ताओं द्वारा प्रयुक्त किया जाता है तो य तात्पार गुभिमल्प में विज्ञान द्वारा प्रत्यग-श्रृंखला किया जाएगा।

४७२ प्रसंस्करण यूटिट में पर्यावरण क्षमता वाले एस तागार द्वारा, किन्तु निर्माणप्रक्रिया के अधीन इन्होंने हृषि, भासात्य मुख्यधा वाले एस तागारों का प्रयोग किया जा सकता है। अश्रुतः—

- (i) उचित नापमान बनाए रखना,
- (ii) विद्युतरोध ट्रॉकों द्वारा परस्थिति, और
- (iii) उपग्रह के प्रत्येक क्रिया को अलग करने हेतु, पहचान किए जाने के लिए गोपनीय के लिए उपयोग।

४७३ ज्ञानार्थ का घोरण विषय — १०० वर्ष या उत्तरे कम होगा, जो अधिकार विवाहित नामान्तर अस्तित्वन वाले से यूत होगा। फिर उनके घोरण भी विषय विवाहित या नामान्तर — १०० वर्ष कम होगा।

4.7.1 नियन्त्रण अभियोजना के अभाव में शंकाएँ तापमान को से कम प्रत्येक बार घटाई में भाग जाएगा और उसमें अभियोजना रखा जाएगा।

४७५ शान्तायार में अड्डे रोशन, दोग पौर फलों शीर द.वारों पर हथा के प्राणान् से ग्रावे गावे को मुक्तिधा न बिए पर्याप्त नहीं न रपर का पर्वत होगा।

4.7.6 ग्रन्तान्वय में प्रवेश को इस प्रकार शिलाइन लिया जाएगा कि प्रवेश द्वारा खोने पर नामांतर में नुहिं रह ही ना भड़ासि उत्तराद को प्राप्त हो।

४७७ उपाधि दाखार के प्रकरण में तमसे को भी भवा से व्यवस्था की जाएगी। लिनु जल्दी स्वधर्मिय मित्र के गाथ नाम पार्स के अनुसार है तथा मंत्रवत् तमसे का सामाजिक नहीं होगा।

४७४ अलामा के विभग ने भनह को प्रियं शा से विहिस द्वारा विभग बाटा लीटै, इसमें फि उप पर यहिं वर्क या विभिन्न जनरें प्राप्त जो विभिन्न प्रणाली का थानता वो गम ए त्प में प्रभावित कर भक्ता है।

4.7.9 विधिमिकरण की प्रक्रिया के दौरान इस आन का ध्यान रखा जाएगा कि भंडारित उत्पाद पर लिभ, बर्फ या पिघला हथा पानी न पడे।

4, 7, 10 एक खतरे की घट्टी फ़ अवस्था होंगी जो शांतागार के अंदर फ़से व्यक्तियों को महायना पूँछा गके।

4.7.1.1 र्षीतापात्र में सकार्दि संबंधी अपेक्षाओं का उसी प्रकार पालन किया जाएगा जैसे हि भास्मप्री के उठाई-धराई वाले अन्य स्थापनाओं में होता है। इस प्रयोगत के लिए एक नियमित सकार्दि अवस्था बनाई जाएगी, जिसमें कि स्वच्छता सुनिश्चित हो सके।

4.7.12 गेमे पाक में जहाँ ठंडे कमरे की सुविधा नहीं है वहाँ सामर्थी को रातभर पर्याप्त रूप में ठंडे बर्फ में धंडार करने के लिए अनुसारी जा सकती है।

४.७.१३ असी प्रभालक आरोग्यानुशासक आयग-मन्त्रग भंडारित किए जाण्ये।

4.7.14 पैकिंग को सामग्री को मंडार में रखने की अनुग्रह सुविधाएँ होंगी।

4.7.15 अधिनियामक यंत्रों के अतिरिक्त जरूरी पदार्थ, जैसे कि कृष्टक नाशी, धूप्राप, कंटनाशी या अन्य पदार्थ जो स्वास्थ्य के लिए हाजिर कार हैं, पथरक ताला बंद कमरे में रखे जाएंगे और इन सभी पदार्थों और उपस्थरों थे जड़ाई-धरणी का कार्य केवल एक प्रशिक्षित कार्मिक डाग किया जाएगा।

4.8 जल और वर्ष :- सूधम जीवों की ज़्योतिरी को कम करने के लिए पानी में क्लोरिन अण्डा को परिवर्तित करने के लिए क्लोरिन करण पद्धति का प्रयोग करते हुए, पेय जल पच्चास मात्रा में उपलब्ध होता है। यदि प्रसंकरण के लिए प्रपात जल, संरक्षित जल के प्रदाय स्रोतों के स्थानिकत अन्य भविष्यतों में लिया जाता है, तो उसके देखा की प्रसायन-पत्र जो अभिकरण या अभिकरण द्वारा अनुमोदित अन्य संगठनों द्वारा प्रस्तुत किया जाएगा।

४.८.१ यदि बायलर या अन्य सहायक मेवाओं के लिए रूपते के अधिकार जन का प्रदान किया जाता है तो सहायक जन विवरण पुस्ति और पेपर जॉब पंक्ति के बीच कोई काम संवेद नहीं होगा। यदि संचयन टैक्स का जन प्रयत्न किया जाता है, तो संचयन टैक्स परमिति धर्माना वाली होगी। और उन्हे बायलर ग्रृहणों से सुखित रखा जाएगा। संचयन टैक्स एक गाम में कम से कम एक वार प्रतीक्षा तक साक क. जाएगी। प्रसंस्करण के लिए प्रयुक्त जन में उपलब्ध कर्नोर्ड तक का अंश कम से कम (5) पांच पी. पा. ए. स्ट्रेच पर भरा जाएगा। वफ पेंग जन से बनाई जाएगी और उसका विनियोग, उठाई-घर्नही और संचयन इस प्रकार किया जाएगा कि उसे ग्रृहणों से बचाया जा सके। ऐसे यूनिटों के लिए जिनके पास अपना वफ लांट है तो यह मुनिपिन्चर कर देना चाहिए कि यह वह पेंजबल से बनाया गए हैं और यह संदूषित नहीं है। यदि वर्फ नीडेंजे की सर्वानंत का प्रयोग किया जाता है, तो उसे अबत्ते हाला में स्वचल रखा जाएगा। ऐसा प्रक्रिया यूनिटों को जिनके अंतर्नाल नई हड्डी है, तरफ दो दूषण और अधिक पिछले से बचाने के लिए प्राप्त गोर कमश वा अन्य उत्पन्न खंडार गूहों की मुविधा होगी।

4.9 मार्ग भव्य गुविधाएँ और नियंत्रणः—गम्फेक आदान की यह मुनिषित कर्त्ता के १०० भावधारन तर्थक लिंगधण दिया जाएगा कि वह टटा न और और उस वाच्य विद्यों के लिया दीए। इन आदार्थों को मछलू' भी कहा उआदों के उदारधर्माई के लिए प्रयुक्त करने से पूर्व १० पौर्णपांडित उपनिषद् विद्ये न श्राव गर्न देपञ्चल में प्रचल्ते नश्वर में साफ किया जाएगा।

4.10 कार्य में भी, वर्तमान और उपस्थिति के सकारी और विकाशगति—कार्य भेदों, द्वे वर्तमान, एक ही तोड़, आशामें उपस्थिति और कार्य लायने की विधानगति और गतिहार्द के लिए आवश्यक गुणवत्ताएँ दी जाएंगी। ऐसे वर्तमानों, द्वे और मैत्र का अपरिवलह जो पैकि । किए हुए मात्र के साके में

आरोग्य है, पहले उत्तम साफ करने वाले उत्तम परार्थ से नाफ की जाएगी और इस में व्यन्ति तक 50 प्री-पो-एम. उपलब्ध करोंगे तथा जल से गाफ की जाएगी। ऐसा यकाई और भुगाई आवश्यकतानुसार अमर्यामय पर की जाएगी।

4.11 फर्ण की धुनाई/प्रमस्करण श्वेत कोंदिन का कार्य आरम्भ से पूर्व एक आर गाफ किया जाएगा और तत्पक्षात् प्रथेक पार्श के अंत में उसे माफ किया जाएगा। हाके अग्नित्यम सपर्व और धुनाई आवश्यकतानुगाम अतगलों पर की जाएगी।

412 मन और अपशिष्ट का व्यवहार—मंत्रयन के तरतु और अर्थु तरतु प्रणालिकाएँ को हटाने के लिए उचित और पर्याप्त जल निकास गुरुशिवाएँ होंगे। फर्म में कोई ऐसा भाग ऐसा नहीं होगा जहां जल एकत्रित हो और एक जाए। नानियों चिकित्सा और अप्रभावित सामग्री से बचाई होगी और डिवाइन रस प्रकार से किया जाएगा जिससे कि उगम स्थिरक से प्रधिक तरतु पदार्थ जल सके और उसमें बाढ़ न आए और जल का अति प्रवाह न होने पाए। खुलों नानियों को लोड़कर, अपशिष्ट जल से जाने थालों नानियों उचित स्पृष्ठ से संचालित होंगी और यदि अपेक्षित हो, तो ठोग मन को हटाने के लिए कैच बेसिन नहीं जाएगी। ऐसा एक बेसिन प्रसंस्करण क्षेत्र के बाहर लाया जाएगा और जलमत्तु कंकारीट या अन्य उत्तर प्रकार की गांवग्री से बचाया जाएगा। कुछ कों के प्रवेश को रोकने के लिए खुली नानियों के, जो दरवार में गुरुर्वा है, मुख पर आतु के जारी लाई जायें।

4.1.2.1 अपशिष्ट जल और धूक-करण के व्यवहार के रूप में योग्यता द्वारा ऐसा प्रबंध किया जाता है जिसमें कि आपातक के भीत्र से गफारी संबंध कोई समस्या का हारण न वर्ते। स्नानापार जल का व्यवहार इस रूप में किया जाएगा जिसमें विशेषज्ञता न एवं मक्के और यूति को प्रदान किए जाने पाने जल उत्तम संदर्भित न हो सके। प्रभिन्न में किया जाने वाला प्रशासन से अपशिष्ट या जल एकत्रित न हो सके और यह समुचित मतलब प्रदान के द्वारा नारियों द्वारा हर निहत जाता है।

4.13 कार्यवाता परिमितों में कुत्तों और पशुओं का व्यावर्जनः—कुत्तों, चिकित्सियों शालै अथवा पशु जो वैभागी फलाने हैं, प्रशस्तरण परिसर में न तो उसमें प्रवेश करने दिया जाएगा और न उसमें या उसके वास्तव रखने दिया जाएगा।

१-१४ शोवालय भुविधाएः ।—पर्याणि स्पष्टगति शोवलय गुणिधार्णं देव ज्ञात्मणः । शोवालय रथय चर पर्याणि प्रहान होना और वे प्रगम्भकर्त्त्वं भंत्र में पृथक रखे जाएँगे । शोवालयमें शोवे गात्र बढ़ होने कारण दरवाज़े, हाथ धीरे का पात्र और संबुद्ध हात बदलता होता है । शोवालय में मात्रा दर करने की सुविधाएँ प्रदान के जाएँगे ।

४-१-८ भूमार्ग के प्रयोजन के लिए पेयजल का पर्योग किया जाएगा । हाथ और पैर घोने की सुविधा औता तथा हृत में प्रबंधनार्ग के पास हो दें जाएँगे ।

1.15 कार्मिकों का स्वास्थ्य और महाई।—गंधारी रोगी का द्रावान ने पता लगाने के लिए प्रबंध विनिट के लिए भी देव भै कार्तिक रखे कार्मिकों के तर्पे में कम से कम एक बार स्वास्थ्य परंपरा कराएगा, और उसका परिणेष्ठ चलेगा।

1.15.1 मठकों प्रतीकारण ऐवं भेद कार्य एवं वारी बचति, नाथों के लाला उदासीनों हो जाहोर वजाउ वाला संघों और, मछलियों उदासीनों को गाल्या पाठीयों के संघवयग से बचाने के लिए लाला गूप्तिरामा, बचते हैं। प्राचीन गवर्णमेंट कर्मचारियों को उदासीनों द्वारा की गई अप्रतिक्रिया के संसार माफ एवं श्रीराम मिशन कानूनाते की अवधारणा हैं। मछलियों उदासीनों उदासी-धर्मार्थ में एवं इसकाते लाला प्रबोध छिपा जाता है तो उदासीनों माफ और स्थानांश कर देंगे तो सभा जाएगा और वहाँ भागमध्य जामिनों से बचाना जाएगा, भित्तियाँ बढ़ा उठाना प्रबोध संघवयग लाभ से प्रवर्णन हो। कठेजारा प्रबोध दिल्ली का जन्म जन्म नहीं रखते तो पूर्वों और योरु, यह से प्राप्ति के पश्चात् अर्थ

करने गे पूर्व और अन्य अवधियों पर जहाँ भी आवश्यक हो आगे हाथ साकुन या किसी अन्य प्राकालक पशांते से और कलारीन्युक्त जल से धोएंगे। कर्णचारी, जब भी आवश्यक हो, विशेष रूप से प्रसंस्करण काल से प्रत्येक अनुस्थिति के पश्चात् और उसमें प्रवेष करने से पूर्व आगे हीर पेयजल और साकुन से धोएंगे। भीजन करना, सिगरेट पीना, संबाकू या अन्य सामग्री नवाना, थूकना और अस्थ ऐसी कोई आदत को जो उठाई-धराई या आगे जैन के दौरान उत्पाद को दूषित करने वाली है, या कर भक्ति है, उठाई-धराई और प्रसंस्करण थोक के किसी भी भाग में प्रतिष्ठित होगा। ऐसे काढ़े और जूने जौ कार्य करने के बीचारा पहने नहीं गए हैं, प्रसंस्करण थोक में नहीं रखे जाएंगे।

4.16 परिवहन मुविधाएँ:—कच्चों सामग्री का परिवहन केवल विद्युत-गोदी और हिमवाहनों में ही किया जाएगा, या इसे उपयुक्त रूप से बफे में डका रखा जाएगा और अच्छी तरह से बफे हुए वाहनों में उनका परिवहन किया जाएगा। ऐसे वाहनों को प्रत्येक उपयोग के पश्चात् धोया जाएगा और गोणांशों में सुकून किया जाएगा और उसे इस तरह से रखा जाएगा कि वे उत्पाद को दूषित न कर सकें। किसी भी परिष्कृति में तैयार उत्पाद को अविद्युतरोधी वाहनों में नहीं ले जाया जाएगा।

4.16.1 आवश्यक साधानों और उपस्करणों सहित वाहनों की सफाई नियमित रूप से की जाएगी। वाहनों की रगड़ाई और सफाई पेयजल या सफे सभुकी जल से की जाएगी जिसमें उपयुक्त अपमार्जक या रोगाणुनाशक भी मिलाया जायेंगे।

4.17 अभियन्त्रों का रखा जाना:—इस संबंध में समय-समय पर अभिकरण द्वारा यथाविहित आवश्यक रेजिस्टर और अभियेष्य मछली और मछली उत्पाद के प्रसंस्करण पर प्रभावी नियंत्रण सुनिश्चित करने के लिए प्रसंस्करणकर्ता द्वारा रखे जायेंगे और उन्हें अभिकरण को जब कभी बह अपेक्षा करे, उपलब्ध कराया जायेंगे।

#### 5. प्रसंस्करण के दौरान क्वालिटी नियंत्रण:—

5.1 प्रसंस्करण यूनिट के लिए अन्य अपेक्षाएँ:—प्रसंस्करण के दौरान क्वालिटी नियंत्रण के अधीन प्रयोजन के लिए, प्रसंस्करण यूनिट में, नियम 4 में जैसा उल्लिखित है उसके अनिष्टित यूनिट में निम्नलिखित गुणधारण होंगी:—

(क) प्रसंस्करण यूनिट में, नियांत के लिए आगया हिमणीति मछली और मछली उत्पादों का जैवनाशिक मूल्यांकन सहित भौतिक रूप में जानने के लिए और जीवाणु विश्लेषण के परीक्षण करने के लिए प्रसंस्करण में पूर्व और प्रसंस्करण प्रक्रिया के दौरान पर्यवेक्षण करने के लिए नवम् और योग्य कार्यक्रम होंगे।

(ख) ऐसे कार्यक्रमों के पास निम्नलिखित अहंताओं से कोई एक अहंता होना आवश्यक है:

- (i) मन्त्र्य विश्लेषण/प्रसंस्करण में इंग्रीजी/हिन्दीमात्र।
- (ii) प्रसंस्करण यूनिट में कम से कम दो वर्ष के अनुभव सहित विज्ञान में डिप्री।

(ग) नियम 6 में निम्निट विजेष्यों का पैनल ऐसे कार्यक्रमों के मामर्थ्य को निर्वाचित करेगा और नियम 5.1 (क) में उल्लिखित प्रतान्त्रों के लिए उन्हें प्रत्युमोदित करेगा।

(घ) यूनिट के पास, नियांत के लिए आगया हिमणीति मछली और मछली उत्पादों का विश्लेषण और परीक्षण करने के लिए, आवश्यक उपकरणों और रसायनों सहित अपनी प्रयोगशाला होंगी।

(ङ) यूनिट के पास प्रसंस्करण के लिए कच्ची सामग्री प्राप्त होने में लेकर पैकिंग तक अपना अन्तर्य और पत्रक भेज होगा।

5.2 प्रसंस्करण यूनिटों का उत्तरदायित्व:—नियम 5.1 के प्रत्युमोदित उत्पादन के दौरान क्वालिटी नियंत्रण के अधीन अनुमोदित यूनिट के लिए, संपूर्ण प्रसंस्करण से क्रियाओं पर पूरी निगरानी का प्रयोग करें हुए उत्पाद की क्वालिटी सुनिष्पत्त करने का उत्तरदायित्व प्रसंस्करणकर्ता का अपना होगा और नियांत निरीक्षण अभिकरण का मूल्य कर्त्तव्य, प्रसंस्करणकर्ता को, नियांत के लिए क्वालिटी उत्पाद और स्वास्थ्य-प्रद उत्पाद प्रस्तुत करने में सहायता देना और मार्गदर्शन करना होगा। इन नियमों के अधीन प्रसंस्करणकर्ता के उत्तरदायित्व नीचे दिए गए हैं, जो परिचय द्वारा जारी किए गए अनुदेशों के अधीन रहते हुए होंगे, अतः

- (क) परीक्षण के प्रयोजन के लिए प्रसंस्करण के विभिन्न प्रक्रमों पर और तैयार उत्पाद से नमूने लेना;
- (ख) बफे और जल के नमूनों का विश्लेषण करना और परिपद द्वारा अधिकारित मानकों पर आधारित यूनिट की स्वच्छता और स्वास्थ्य संबंधी माप नमूने लेना;
- (ग) परीक्षण नमूनों के परिणामों का मूल्यांकन करना और विहित विनियोगों के प्रत्युमार इन नमूनों की अनुरूपता विनिश्चय करना;
- (घ) प्रसंस्करण के विभिन्न प्रक्रमों से और तैयार उत्पादों से जीवाणुनाशक विश्लेषण करने के लिए नमूने लेना और उनका पूरीकरण करवाना;
- (ङ) विहित विनियोगों के प्रत्युमार उनकी अनुरूपता विनिश्चय करने के लिए जीवाणुनाशक परिणामों का मूल्यांकन करना;
- (च) यह विनियोग करना कि प्रसंस्कृत और पैक किए गए मछली और मछली उत्पाद का लौट नियांत थोड़ा ही नहीं।

#### 6. प्रसंस्करण यूनिटों का अनुमोदन:

6.1 अनुमोदन के लिए प्रक्रिया:—नियांत के लिए हिमणीति मछली और मछली उत्पादों का प्रसंस्करण करने के लिए आगया रखने वाला प्रसंस्करणकर्ता, ऐसा करने के अपने आगये की सूचना, विवित रूप में परिषद् द्वारा विहित प्रोफार्म में अभिकरण के लिकटम कार्यालय को सूचित करेगा। ऐसे निवेदन के मात्र 1000/- (केवल एक हजार रुपए) को जावेवनपत्र कीमत अभिकरण को संदाय किया जाएगा। ऐसी सूचना प्राप्त होने पर, अभिकरण के अधिकारियों की एक टीम, यूनिट में उपलब्ध प्रसंस्करण की सुविधाओं की जांच करने के लिए प्रसंस्करण यूनिट में जाएगी। यदि ऐसा पाया जाता है कि इन नियमों में विहित न्यूनतम सुविधाएँ यूनिट में उपलब्ध हैं, तो इस प्रयोजन के लिए परिषद् द्वारा गठित विजेष्यों का एक पैनल यूनिट में सुविधाओं की पर्यवेक्षन का जांच करेगा और आगे आवश्यक कार्यवाही के लिए, यह अपने अनुमोदन या अनुमोदन की मिकारिण अभिकरण को करेगा। पैनल की मिकारिण प्राप्त होने पर भान दिन के भीतर अभिकरण या तो यूनिट को अनुमोदित करेगा और उसे नियांत के लिए हिमणीति मछली और मछली उत्पादों के प्रसंस्करण की अनुरूपता देगा या उसे अनुमोदित नहीं करेगा और प्रसंस्करण कर्ता को नियांत के लिए हिमणीति मछली और मछली उत्पादों के प्रसंस्करण की अनुमति नहीं देगा।

6.2 निर्मोदन:—यदि यूनिट को अनुमोदन नहीं किया जाता है, तो वैनल द्वारा अभियन्त्रित कर्मियों को बनाते हुए प्रसंस्करणकर्ता को उमकी सूचना दी जाएगी। प्रसंस्करणकर्ता उन कर्मियों में सुधार लाने के पश्चात् जिनके बारे में पैनल द्वारा मिकारिण की गई है, अभिकरण को आगे द्वारा उन कर्मियों में सुधार लाने के लिए जिनकी बाबत

पैनल ने सिफारिश की है सूचना देगा। इस सूचना की प्राप्ति पर, अभिकरण ऊपर पैदा 6.1 के अनुसार कार्रवाई करेगा। इस प्रयोजन में लिए अलग से कोई फीस प्रधार्य नहीं होगी।

### 6.3 अनुमोदन का वापस लेना :

6.3.1. निम्नलिखित प्रक्रिया के अनुपालन के पश्चात् प्रसंकर्ता की बाबत नीचे 6.3.2 में उल्लिखित कारणों से अनुमोदन को वापस ले लिया जाएगा।

- (क) निरीक्षण के पश्चात् अभिकरण के अधिकारी संबंधित यूनिट के सुसंगत रजिस्टर में अपने विचार अभिलेखित करेगा।
- (ख) निरीक्षण के दौरान पाए गए फॉर्म/गलतियों/भौतिकों को, यदि कोई हो, निरीक्षण के पश्चात्, संबंधित प्रसंस्करणकर्ता को, एक सप्ताह के अंतर उनके स्पष्टीकरण के लिए भेजा जाएगा।
- (ग) यदि प्रसंस्करणकर्ता के स्पष्टीकरण से, अभिकरण का समाधान नहीं होता है, तो नियम 6.1 में उल्लिखित विवेषणों के पैनल की जानकारी में विचार के लिए लाया जाएगा।
- (घ) अभिकरण, पैनल की सिफारिशों के आधार पर आवश्यक कार्रवाई करेगा।

6.3.2 किसी यूनिट को दिए गए अनुमोदन को वापस लेने के लिए, निम्नलिखित कारण होंगे:—

- (क) यदि प्रसंस्करण उपस्कर, मणीनरी और भंडार सुविधाएं अच्छी कार्य करने की हालत में नहीं हैं।
- (ख) यदि यूनिट की स्वास्थ्य और सफाई की अवस्था संतोषजनक नहीं है।
- (ग) यदि प्रति जांच के लिए गए नमूने, परिषद द्वारा अधिकथित मानकों को पूरा करने में असफल रहते हैं।
- (घ) यदि प्रसंस्करणकर्ता, अधिकृत सूचना के उपबंधों या समय-समय पर जारी किए अनुदेशों का अतिक्रमण किया है या जानवृत्त कर अतिक्रमण करने का प्रयत्न किया है।
- (ङ) यदि नियति की गई हिमशीतित मछली और मछली उत्पादों की क्वालिटी के बारे में विदेशी क्रेता से शिकायतें प्राप्त होती हैं और अन्वेषण करने पर वे सही पाई जाती हैं।
- (च) प्रसंस्करणकर्ता द्वारा निर्यात की गई मछली और मछली उत्पादों की दो लगातार लदाई या छह मास के दौरान छह लदाई या कुल लदाई के 25% मछली और मछली उत्पादों को छह मास की अवधि के दौरान आयातकर्ता देश द्वारा नामंजूर कर दिया जाता है।
- (छ) यदि यूनिट में कम से कम लगातार छह मास तक परिचालन हुआ है, तो अनुमोदन की ऐसी वापसी की सूचना प्रसंस्करणकर्ता को लिखित रूप में दी जाएगी।

6.3.3 यदि नियम, 5 के अधीन पैनल द्वारा अनुमोदित सुविधाएं/व्यवस्था वापस ले ली जाती हैं, बदल दी जाती है तो नियम, 5 के अधीन अतिक्रित सुविधा अपने-आप ही वापस हो जाएगी और नियम, 7 में उल्लिखित निरीक्षण लागू होगा।

### 6.4 अनुमोदित यूनिट पर नियन्त्रण :

6.4.1 नियम 4 के अधीन अनुमोदित यूनिटों से, अभिकरण जल के बर्फ का नमूना लेगा और प्रसंस्करण में जो, बर्तनों और कम्बलारियों के हाथों के सारफ नमूने लेगा और उसका परिषद द्वारा अधिकथित जीवाणु-विज्ञान मानकों के आधार पर यूनिट की सफाई और स्वास्थ्य व्यवस्था बनाए रखने के लिए अभिकरण की प्रयोगशाला में परीक्षण किया जाएगा।

6.4.2 अभिकरण नियम, 5 के अधीन अनुमोदित यूनिटों से उपरोक्त नियम 6.4.1 में जैसा उल्लिखित है, उसके अनुसार यूनिट के परीक्षण परिणामों की प्रति जांच करने के लिए, जहाँ कहीं आवश्यक हो, नमूने लेगा।

6.4.3 अभिकरण, यदि देशी कांठा करे किसी भी लॉट की, जिसे धूले से ही नियत धोने विनियित किया गया, विहित विनियोगों के अनुसार, उसकी अनुरूपता देखने के लिए जांच करेगा।

6.4.4 किसी भी कांठ के यूनिट से, यदि कोई यूनिट में, एक से दृढ़ मास तक परिचालन नहीं किया गया है तो अभिकरण के यूनिट दो अधिकारियों से गठित आंतरिक नियन्त्रित पैनल, प्रसंस्करण परिचालन आंतरिक करने से पूर्व यूनिट में डालब्रॉड सुविधाओं की व्यापिता का पता नियरिंग करेगा।

6.5 यूनिट के काम का गुलांगन —इन नियमों के अधीन अनुमोदित यूनिट का काम वर्ष में कम से कम एक बार नियम, 6.1 में नियन्त्रित पैनल द्वारा मन्त्रालय और यूनिटों की जाएगा। ऐसा करते समय पूर्ववर्ती अवधि के दौरान यूनिट के कार्य को विचार में लिया जाएगा, और अनुमोदन को बालू रखने या बाप्ति लेने के मध्य में विनिश्चय किया जाएगा।

6.6 नियेंके निरीक्षण और क्वालिटी नियन्त्रण को अग्रील —नियम, 6 के अनुसार करने के संबंध में अभिकरण के विनिश्चय से व्यवित कोई नियंत्रित/प्रसंस्करणकर्ता, नियेंके (निरीक्षण और क्वालिटी नियन्त्रण), नियंत्रित निरीक्षण परिषद् को अग्रील कर सकेंगे और उसका विनिश्चय अन्तिम होगा।

### 7. निरीक्षण :

7.1 नमूना लेना :—नियमि के लिए आशयित हिमशीतित मछली उत्पादों का निरीक्षण अभिकरण द्वारा नीचे दिए गए नियम, 7.2 पर नमूनों मापमान के अनुसार, परिषद में से परीक्षण और निरीक्षण करने के लिए नमूना लेकर इस दृष्टि से किया जाएगा, कि वे इस संबंध में परिषद द्वारा जारी किए गए अनुदेशों की प्रभावी करते हैं, अधिनियम द्वारा 6 के अधीन केंद्रीय सरकार द्वारा मान्यता प्राप्त मानक विनियोगों के अनुकूल हैं।

7.2 नमूना लेने का मापमान:

| लॉट में कार्टनों की संख्या | चुने गए मास्टर कार्टनों की संख्या |
|----------------------------|-----------------------------------|
| 12—तक                      | 2                                 |
| 13—24                      | 3                                 |
| 25—40                      | 4                                 |
| 41—80                      | 5                                 |
| 81—120                     | 6                                 |
| 121—180                    | 7                                 |
| 181—250                    | 8                                 |
| 251—350                    | 10                                |
| 351—500                    | 12                                |
| 501—750                    | 14                                |
| 751—1000                   | 18                                |
| 1001—1300                  | 22                                |
| 1301—1600                  | 25                                |
| 1601—2000                  | 30                                |
| 2001—और उसके ऊपर           | 40                                |

टिप्पणी 1 कोड में एक ही तरह के उत्पाद के अधीन प्रत्येक विस्तर से एक लॉट का गठन होता।

2. चुने हुए प्रत्येक मास्टर कार्टनों में से सभी पट्टियों का भौतिक रूप से सत्यापन करने के पश्चात् एक पट्टी नमूने के तौर पर निकाली जाएगी।

3. आई. क्यू. एफ. उत्पादों की दिशा में न्यूनतम 35 टुकड़ों के अधीन रहने हुए कुल टुकड़ों के अधीन 20 नमूनों के रूप में लिए जाएंगे। यदि किसी कार्टन में टुकड़ों की संख्या 25 से कम है, कार्टन की संपूर्ण अन्वर्षस्तु नमूने के रूप में निकाल दी जाएगी।

## 8. प्रमाणीकरण:

8.1 निरीक्षण के लिए सूचना प्रस्तुत करना:—हिमशीतित मछली और मछली उत्पाद का निर्यात करने का आशय रखने वाला नियंतकर्ता, निर्यात के लिए आशयित परेपण की विविधिया वेंगे हुए अभिकरण के निकटतम कार्यालय को विहित प्रूफ में सूचित करेगा।

नियम 3 वा नियम 7 के अधीन प्रमाणन और या निरीक्षण के लिए ऐसे किए गए परेपणों के संबंध में प्रत्येक सूचना के परेपण के भेजे जाने की प्रत्याशित तर्जाख से कम से कम तीन या पाँच कार्य दिन पूर्व अभिकरण के कार्यालय में निर्यातकर्ता के परिवर्त में पहुंच जाना चाहिए।

8.2 निर्यात योग्यता/अस्त्री कृति एवं के प्रमाण-पत्र को जारी करना:—नियम 8.1 के अधीन सूचना की प्राप्ति पर, अभिकरण का यह समाधान हो जाता है कि परेपण, उसको लागू मानक विनियोगों के अनुसार प्रसंस्कृत और पैक किया गया है, तो अभिकरण हिमशीतित मछली और मछली उत्पादों के परेपण की नियंता योग्य संवित करते हुए; कार्यालय से तीन दौर या चार दिन के भीतर, जैसी भी स्थिति हो, प्रमाणपत्र जारी करेगा।

परन्तु जहां अभिकरण का समाधान नहीं हुआ है, वहां यह उक्त तीन दौर या चार कार्यालयों की अधिक के भीतर जैसी भी स्थिति हो, ऐसा प्रमाण-पत्र जारी करने से इकार करेगा और ऐसे इकार की सूचना, उसके कारणों सहित, निर्यातकर्ता को देगा।

8.3 प्रमाणन के पश्चात् जांच:—प्रमाणीकरण के पश्चात्, अभिकरण को भौतिकमात्र में, अभिकरण में यथा पत्तन पर परेपण की विवालिटी को पुः निर्णायित करने वा अधिकार होगा। यदि यह पाया जाता है कि परेपण इन प्रकृतियों में से किसकी भी प्रक्रम पर मानक विनियोग के अनुस्पत्न नहीं है, तो मूल रूप से लिए गए प्रमाण-पत्र को वापस ले लिया जाएगा।

9. निरीक्षण का स्थान:—इन नियमों के प्रयोगन के लिए हिमशीतित मछली और मछली उत्पादों का निरीक्षण, प्रसंस्करणकर्ता के परिसर पर और/या निर्यात निरीक्षण अभिकरण की प्रयोगशाला में या पत्तनों पर किया जाएगा। प्रसंस्करणकर्ता, अभिकरण को ऐसी सभी आवश्यक सुविधाएं देगा जिसमें वे ऐसा निरीक्षण करने में समर्थ हों।

10. निरीक्षण फीस:—प्रत्येक परेपण के लिए न्यूनतम 30 रुपए तक की फीस निम्नलिखित दर पर निर्यातकर्ता द्वारा अभिकरण को निरीक्षण फीस के रूप में सवाय किया जाएगा, अर्थात्:—

मद उत्पाद का नाम

परेपणगार  
निरीक्षण के लिए  
(उन यूनिटों से  
भिन्न जो उप-  
नियंत्रण प्रसंस्करण  
के अधीन विवालिटी  
नियंत्रण पद्धति के  
के अधीन अनु-  
मोक्षित हैं।  
(प्रति कि. ग्राम  
या उसके भाग के, या उसके भाग के  
लिए पैसे) के लिए पैसे)

उपांतरित

प्रसंस्करण के

अधीन विवालिटी

नियंत्रण पद्धति

के अधीन किए

के अधीन विवालिटी

गण निरीक्षण के

नियंत्रण पद्धति के लिए

के अधीन अनु-

मोक्षित हैं।

(प्रति कि. ग्राम

या उसके भाग के, या उसके भाग के

लिए पैसे) के लिए पैसे)

1. हिमशीतित शिम्बन  
(सभी प्रकार की)

छव्वीस

तेरह

1 2

3

4

| 1   | 2  | 3    | 4       |
|---|----|------|---------|
| 3. हिमशीतित झींगे<br>(सभी प्रकार के)          |    | छलीम | अट्टारह |
| 3. हिमशीतित कट्टल मछली                        | दम |      | पांच    |
| 4. हिमशीतित स्विवड                            | दम |      | पांच    |
| 5. हिमशीतित पार्मिकट और अन्य<br>हिमशीतित मछली | वस |      | पांच    |

11. अपील:—(क) उपरोक्त नियम 8 के अधीन अभिकरण द्वारा नियंत योग्यता का प्रमाण-पत्र जारी करने से इकार किए जाने से व्यक्ति कोई व्यक्ति, ऐसे इकार की सूचना, की प्राप्ति के दस दिन के भीतर, द्वारा प्रयोगन के लिए केवल यसकार द्वारा नियुक्त कम से कम सीमा, किन्तु गाम व्यक्तियों से अनधिक विषेषज्ञों के भैनल को अपील कर सकता।

(ख) विषेषज्ञों के भैनल की कुल सरस्यता के कम से कम दो तिहाई मध्यस्थ और सरकारी होगी।

(ग) भैनल की गणूपति तीन से होगी।

(घ) अपील का निपटारा उसकी प्राप्ति के पश्चात् दिन के भीतर किया जाएगा।

## उपबिध्य

(नियम 3 देखें)

## 9. कोर्डिङ.—

01 एक कोड स्लिला जिस पर प्रसंस्करणकर्ता का संख्यात्मक कोड, वर्किश नाम, उत्पाद का प्रकार, वर्ष मास, उत्पादन की तारीख अंकित होगा, हिम-प्रशीतित झींगे पर लगाई जाएगी। श्रम-प्रश्नग जीव हिम-शीतित पकिया की दिशा में, कोड स्लिला मुख्य आधानों में रखी जाएगी। कोड का उदाहरण 2 तीव्र दिया गया है:—

520 एफ एस पी डी

6 अ 10

जहां, उपरोक्त उदाहरण में,

520-प्रसंस्करण/नियातकर्ता की सम्पादकारक कोड

एफ एस उत्पाद का नाम (हिमशीतित शिम्बन)

पी झी—उत्पाद का प्रकार—झींगे हुई और चैविन्ड)

6 प्रसंस्करण का वर्ष (यहां 1986 है)

ए प्रसंस्करण का मास (यहां जनवरी है)

10. प्रसंस्करण की तारीख (यहां मास का दसवां दिन है)

0.2 निम्नलिखित संक्षेपाक्षर वर्ष के मासों के लिए प्रयोग किए जाएंगे:—

|         |   |
|---------|---|
| जनवरी   | क |
| फरवरी   | ख |
| मार्च   | ग |
| प्रैली  | घ |
| मई      | ङ |
| जून     | च |
| जुलाई   | छ |
| अगस्त   | ज |
| सिसम्बर | झ |
| अक्टूबर | ट |
| नवम्बर  | ठ |
| दिसम्बर | ड |

## 1. हिमशीतित झींगों (शिव्यस) के लिए विनियोग :

सामाजिक उपभोग के लिए हिमशीतित झींगे, पेलेहे, पेनडलरे, केनाइडे और पालमोनाइडे परियारों की उपयुक्त क्षालिटी के ताजे पकड़े हुए पौष्टिक झींगे शीघ्र हिमशीतन डारा तैयार किए जायेंगे। प्रसास्करण स्वच्छ रंग से तैयार किया जायगा। एक ही आकार और रंग के शिव्यस (झींगे) एक साथ पैक किए जायेंगे। हिमशीतन प्रतियां उचित उपकरण में इस प्रकार की जाएंगी कि तापमान की सीमा हतनी हो कि प्रधिकरण क्रिस्टीलीकरण शीघ्र हो जाए। उत्पाद ऐसी अवस्था में रखा जाएगा कि भंडारकरण, परिवहन, लदान के दौरान क्षालिटी बनाए रखें। प्रतियिन्द्र रसायन योग्य का प्रयोग प्रसास्करण के किसी भी प्रक्रम में नहीं किया जाएगा। झींगे की विशिष्ट रंग और गंध वह होंगी जो ताजे झींगे की गंध होती है और उसमें किसी प्रकार की रंगाहीनता, आकर्षणीय रंग और गंध नहीं होती। सामग्री गलाने पर आकर्षक रूप में होती और युक्तियुक्त रूप से स्वच्छ और किसी भी खोप से मुक्त होती।

## अम स. विशिष्टिताएँ

|   |   |   | निम्नलिखित के लिए व्यवेक्षण                   |  |   |
|---|---|---|---|--|---|
| 1   | 2   | 3   | 4   | 5  | 6 |
| 1. झोल की गंध   | ताजे पकड़े झींगे की प्राकृतिक विशिष्ट रंग | —   | ताजे पकाए गए झींगों की प्राकृतिक विशिष्ट रंग। | दिमशीतित उत्पाद प्राइमरी डिम्बों में पैक किया जायगा और ऐसा प्राइमरी आकार न्यूनतम 5 प्लाई के याकां योग्य कार्डबोर्ड के कार्टन में पैक किया जायगा। |   |
| 2. निर्जलन  | युक्तियुक्त रूप से निर्जलीकरण से मुक्त    | युक्तियुक्त रूप से निर्जलीकरण से मुक्त    | मुख्यतः निर्जलीकरण से मुक्त                   | दिमशीतित सामग्री— $18^{\circ}$ सी पर या कम तापमान वाले कश में भंडार की जाएगी।  |   |
| 3. मांस का रंग  | ताजी झींगा मछली की विशिष्टिता             | विशिष्ट रंग                               | पकाया हुआ विशिष्ट रंग                         | $18^{\circ}$ सी पर या उससे कम तापमान पर रखें।  |   |
| 4. झोल या मांस के काले घट्टे                            | काले घट्टों से युक्तियुक्त रूप से भूमि    | भूमि                                      | भूमि  |  |   |
| 5. मांस का रूप  | ठोस और संगत                               | ठोस और संगत                               | ठोस और संगत                                   |  |   |
| 6. गंध  | ताजी झींगा मछली की विशिष्ट गंध            | किसी भी वृगम्य का बाह्य गंध की अनुपस्थिति | ताजो पकाई हुई झींगा मछली की गंध               |  |   |
| 7. महक  | ताजी झींगा मछली की (विशिष्टिता)           | विशिष्ट गंध                               | विशिष्ट गंध                                   |  |   |
| 8. अधिकतम $37^{\circ}$ से/ग्राम पर कुल पैकेट संख्या     | 10,00,000                                 | 10,00,000                                 | 10,00,000                                     |  |   |
| 9. अधिकतम प्रसिद्धि ई. कीपी संख्या                      | 20  | 20  | ग्राम   |  |   |
| 10. प्रतियाम अधिकतम सकारात्मक कोणुलेस जीवाणुकाणु संख्या | 100                                       | 100                                       | 100   |  |   |
| 11. सामग्रीतेला और एरीजोना                              | मकारात्मक                                 | मकारात्मक                                 | मकारात्मक                                     |  |   |

कोडिंग के प्रयोजन के लिए निम्नलिखित नियमोंका वरस्तु के प्रकार के लिए प्रयोग किए जाएंगे:

|  |                           |
|--|---------------------------|
| झींगा का प्रकार                          | नंबरग्राहर                |
| मामून                                    | एक एस डब्ल्यू एस          |
| सिर रहित                                 | एक एस एच एस               |
| फैस्टलराइट                               | एक एस एफ आर               |
| पंका डेविल्ड                             | एक एल एफ डी               |
| फेनटेल बटरलाइट                           | एक एस एफ बी एफ            |
| ठिलका रहित और सिर रहित या कच्ची ठिली हुई | एक एस पी बी ई/एक एस आर पी |
| ठिली हुई और शिरा रहित                    | एक एस पी टी               |
| पकाई हुई झींगे                           | एक एल सी गी               |
| ठिलां हुई शिरा रहित और पकाई हुई          | एक एस पी सी               |
| उरी पकाई हुई                             | एक एस पी ई सी             |

सामूहिक और सिर रहित श्रीगंगा मछनी के संबंध में डक्टर्सी की के पी एल टी एफ पी और एस मफेद, भूरा, दाइगर, श्रीगंगा मछनी स्ट्राइस, फलाचर, भूरा, गुलाबी (कापसी) और स्केप्टी श्रीमानुषार निविट उत्पाद के प्रकार के संकेपण के बाद प्रयुक्त किए जाने चाहिए।

## 2 हिमशीति लाइटर या लाइटर के मास के लिए विनिर्देश

**मामांच्य**—यह मानक शोषण प्रवीर्तित करनी या पकाए गए लाइटर, लाइटर के पूँछ और लाइटर के मास के लिए लागू होता है। मानव उपभोग के लिए उचित क्वालिटी की पालिगाई और स्काईलरेट परियारों से प्राप्त ताजे पीटिक साइटर की शोषण हिमशीति ताजा हिमशीति लाइटर/पूँछ और मास नैयार किया जायगा। विभिन्न प्रकार के लाइटर और उनके उत्पादों को एक साथ वैक नहीं किया जायगा। तूलनात्मक आकार और रंग लाइटर की एक साथ वैक किया जायगा। उत्पाद को किसी भी उपयोग तथा में तैयार करने के पश्चात हिमशीति तें अधिन किया जायगा जो भयुचित उपकरण में इस द्वंग से किया जायगा जिससे कि तापमान की सीमा इतनी ही कि अधिकतम फ्रिंटर्स करण शीघ्र हो जाए। उत्पाद ऐसी अवस्था में बनाये रखा जाएगा जो परिवर्तन, भांडारकरण और लबद्धत के दौरान, क्वालिटी बनाए रखें। उत्पाद गताने पर ख्याल होगा और उसकी गंध ताजे पकाए गए लाइटर का होगा और रंगहीनता भा गन्ध से भुक्त होगा। सामग्री, चृंच, रेत, भूल या अन्य किसी आवेदनीय घाव पदार्थ में गवाह होगी। प्रतिवृद्ध न्यायन योग्य का प्रयोग प्रमाणकरण के किसी भी प्रब्रह्म पर नहीं किया जायगा।

| क्रम<br>सं.<br>स्थापार का नाम     | वैज्ञानिक नाम               | आविष्यों पर आधारित प्रकार                                 | जीवाणुविक्रमीकरण  | पैकिंग ग्रोव मंडारकरण  |   |
|-----------------------------------|-----------------------------|---|---|--|---|
| 1                                 | 2                           | 3   | 4   | 5  | 6 |
| 1. राक लाइटर<br>पूँछ/मास          | पेनुविरस विशेष              | 1. भक्तिं ते व्रक्तिं लक्ष्य<br>2. गुलाबी में हूँक गुलाबी | J. नुक्लेटर्स /प्राम<br>अधिकतम 5,00,000   | लाइटर की पूँछ आईन मुरक्किन क्लिंटी में अलग-अलग लोटा आएगा या हिमशीति से पहले छंडों में अवस्थित किया जाएगा। हिमशीति उत्पाद मात्रा योग्य फरोगेटेक फाईबोर्ड के बजाए में वैक किया जा। उससे हिमशीति मासपी--18° सी या कम तापमान बाले कक्ष में भंडारित की जाएगी। |   |
| 2. रेत-लाइटर/पूँछ मास युनिट विशेष |                             | 1. बर्फिली सफेद से नफेद<br>2. हूँके शुरू से मफेद          | 2. ई कोली प्रति ग्राम । सामर्थी को --; ५० सी पर या कम तापमान अधिकतम--20 वाले कक्ष में भंडार किया जायगा।<br>3. कोणुलेस सकारात्मक<br>ट्रैफिलोकोक्स प्रति<br>ग्राम सं, अधिकतम- 100 |  |   |
| 3. गहरे समुद्री/लाइटर<br>पूँछ/मास | पेनुलस विशेष                | 1. बर्फिले सफेद से मफेदी<br>2. हूँका गुलाबी               | 3. सालमोनेल्स -<br>नकारात्मक  | 1. कुल नेट संचया ग्राम<br>अधिकतम- 1,00,000<br>2. ई कोली प्रति ग्राम<br>मून्य<br>ट्रैफिलोकोक्स प्रति<br>ग्राम अधिकतम- 100<br>1. सालमोनेल्ला--<br>नकारात्मक  |   |
| 4. पकाया हुआ लाइटर<br>पूँछ/मास    | युनिट विशेष<br>पेनुलस विशेष |   |   |  |   |

कोडिंग के प्रयोजन के लिए निम्नलिखित संकेपाभार उत्पाद के प्रकार के लिए प्रयोग किए जाने :-

| उत्पाद का प्रकार           | संकेपाभार        |
|----------------------------|------------------|
| राक लाइटर की पूँछ          | एफ आर एल टी      |
| रेत लाइटर की पूँछ          | एफ एस एस टी      |
| गहरे समुद्री लाइटर की पूँछ | एफ ई एल टी       |
| पकाया हुआ लाइटर की पूँछ    | एक सी एल टी      |
| राक लाइटर का पूँछ मास      | एक आर एल डब्ल्यू |
| रेत लाइटर सामूहि           | एक एस एल डब्ल्यू |
| गहरे समुद्री लाइटर सामूहि  | एफ डी एल डब्ल्यू |
| पकाया हुआ लाइटर सामूहि     | एफ सी एल डब्ल्यू |
| लाइटर का मास               | एक एल एम         |
| पकाया हुआ लाइटर का मास     | एफ सी एल एम      |

## 3. हिमशीति पामफिट के लिए विविधेण

**मामान्य** — मानव उपर्याक के लिए हमारी सेवा पामफिट उचित ब्रालिटी की स्टोरेज इन्वेस्टमेंट्स आविष्यों के साथ पकड़े गए पौष्टिक पामफिट से गोद्धु विमर्शीति द्वारा, तैयार किए जाएं। प्रमंस्करण अवधि कंग से विद्या जाएगा। तुलनात्मक आकार और रंग के मामफिट को एक सत्य पैक किया जाएगा। हिमशीति प्रक्रिया उचित उपकरण में इस प्रकार को जाएगी कि नामस्ति की सीमा इतनी ही है कि अधिकतम क्रिस्टीर्टाइथरण गोद्धु हो जाए। उत्पाद को ऐसी अवधि के अन्तर्गत रखा जाएगा कि जो ब्रॉडारकरण, परिवर्तन और लदान के गमन ब्रालिटी को बनाए रखे। प्रतिविड रसायन योग्य का प्रयोग प्रसंस्करण के किसी भी प्रकार की उपकृति आवेदन गोद्धु और मत्रक नहीं होती। मामान्य गमने पर आकर्षक रूप में और स्वच्छ होती ही और वित्तीय रूप से किसी भी रूप से अनुकूल होती है।

| क्रम सं. | व्यापार नाम               | वैज्ञानिक नाम                                     | प्रकार                           | जीवाणुग्रन्थि मानक   | पैकिंग और संचालकरण  |
|----------|---------------------------|---|----------------------------------|--|---|
| 1        | 2                         | 2   | 4                                | 6  | 6   |
| 1.       | हिमशीति प्रियंग<br>मामफिट | 1. पैमास विशेष<br>मामफिट<br>2. मूर्खोपोटिजन विशेष | मामफिट                           | 1. कूल एनेट सं./प्राम अधिकतम 5,00,000<br>2. एस. कोटी प्रियंग माम अधिकतम—20                 | हिमशीति उत्पाद यात्रा योग्य<br>ब्रालिटेज पैक के बदले में पैक<br>किया जाएगा। हिमशीति सामग्री-<br>18° से या उससे कम तापमान<br>वाले कस में भड़ावित की जाएगी।<br>300 ग्राम से कम भार वाले<br>अलग-अलग टकड़ी को नियंत्रि-<br>के लिए स्वीकृत नहीं किया<br>जाएगा। |
| 2.       | प्रियंग<br>पामफिट         | 1. प्रियंग-ट्रैटिजन<br>पामफिट<br>2. प्रियंग योग्य | प्रियंग पामफिट<br>प्रियंग पामफिट | 3. कोमुलेग प्रियंग इन्फोलोकेशन सं./<br>प्रति ग्राम अधिकतम—100<br>4. साल्मोनेल्ला-नकारात्मक | प्रामान्य स्वीकृत वाले कस में भड़ावित की जाएगी।<br>300 ग्राम से कम भार वाले<br>अलग-अलग टकड़ी को नियंत्रि-<br>के लिए स्वीकृत नहीं किया<br>जाएगा।   |

कोडिंग के प्रयोजन के लिए निम्नलिखित संक्षेपाक्षर का उत्पाद के प्रकार के लिए प्रयोग किया जाना चाहिए।—

उत्पाद वा प्रकार  
मामफिट/सिल्वर पामफिट  
काला पामफिट  
भूरा पामफिट  
फिल्मट

संक्षेपाक्षर  
एफ.टी.डब्ल्यू  
एफ.पी.वी.  
एफ.पी.बी.आर  
एफ.पी.एफ

## 4. हिमशीति मैकरल के लिए विविधेण

**मामान्य** — हिमशीति मैकरल शीघ्र पकड़े गए स्वच्छ पौष्टिक मछली के शीघ्र हिमशीति करके तैयार किए जाएंगे। प्रमंस्करण स्वास्थ्यकर ढंग से रखे गए परिसर में किया जाएगा। मामग्री गलाने पर स्वच्छ और आकर्षक रूप में होती ही और हर प्रकार से सुखू, नुकसान रहित अवस्था में और अवधारण निजलत, खून के रिसाव से जैसे दोषों से मुक्त होती है। सामग्री-30° सी से अनधिक तापमान पर गोद्धु हिमशीति होती है। उत्पाद आक्षेपणीय दृष्टिपदार्थ में मूक्त होता है और छिलके होने चाहिए, ढीले नहीं होंगे। प्रतिविड योग्य का प्रयोग प्रसंस्करण के किसी प्रक्रम पर नहीं किया जाएगा।

| क्रम सं. | व्यापार नाम             | वैज्ञानिक नाम                   | पैक का प्रकार | जीवाणुग्रन्थि मानक   | पैकिंग और ब्रॉडारकरण  |
|----------|-------------------------|---------------------------------|---------------|--|---|
| 1        | 2                       | 3                               | 4             | 5  | 6   |
| 1.       | हिमशीति<br>मैकरल/फिल्मट | श्लोक हिमशीति/<br>काला गुरुत्वा | ब्रॉड एफ      | 1. कूल एनेट सं./प्राम अधिकतम 5,00,000<br>2. इकोटी सं./प्राम अधिकतम 20<br>3. कोमुलेग मकारात्मक स्ट्रिफिलोकेशन सं./प्राम अधिकतम 100<br>4. साल्मोनेल्ला-नकारात्मक | हिमशीति उत्पाद यात्रा योग्य फिल्मट कार्टन में पैक किया जाएगा। हिमशीति सामग्री को ऐसे कक्ष स्टोर किया जाएगा जिसका तापमान-18° सी. या कम होगा। हिमशीति मैकरल आइसाम्ह किलों में लपेटी जाएगी। ब्रॉड हिमशीति सामग्री की दशा में, उत्पाद प्रारम्भिक आदानों में पैक किया जाएगा। |

कोडिंग के प्रयोजन के लिए निम्नलिखित संक्षेपाक्षर का उत्पाद के प्रकार के लिए प्रयोग किया जाएगा :—

उत्पाद का प्रकार  
मालूम  
फिल्मट पैक

संक्षेपाक्षर  
एफ.एम के डब्ल्यू  
एफ.एम के एफ

## राष्ट्रिय

## हिमशीतित वे विनियोग

**मामान्य** — हिमशीतित साइन साफ, साथून मछली के गोद्धु द्विमीति करके लैया रहा जाएगा। प्रसम्करण स्वच्छतापूर्वक रूपे गए परिसरों पर किया जाएगा। सामग्री गलाने पर आकर्षक विशिष्ट रंग महिने स्वच्छ होगी और हर तरह से सुवृद्ध, अविकृष्ट, नुकगान रहित अवस्था में और अवधिकरण निर्जलीकरण और खन के रियाव जैसे योगों में मृक्त होगी। सामग्री-30° मी. में अनधिक तापमान पर गोद्धु हिमशीतित होगी। उन्नाद आक्षेपणीय बाहा/दृष्टिपन पदार्थ से मृक्त होगे। छिपके माम से निपके होगे हैं तभी होंगे।

| क्रम सं. | व्यापार का नाम   | वैज्ञानिक नाम        | पैक प्रकार                      | जीवाणुविक मानक  | पैकिंग और भंडारकरण   |
|----------|--|----------------------|---------------------------------|---|--|
| 1        | 2  | 3                    | 4                               | 5   | 6  |
| 1.       | साइन<br>मछली/फिलेट   | मार्डिनल्ला<br>विणेप | ब्लॉक प्रशीति/<br>ग्राई ब्लू एफ | 1. कुल ब्लैट स./ग्राम<br>अधिकतम-5,00,000<br>2. ईकोली म./ग्राम<br>अधिकतम-20<br>3. कोगुलेस सकारातमक<br>स्टेफोलोकोक्स स/ग्राम<br>अधिकतम-100<br>4. मालमोनेल्ला-नकारातमक | प्रशीतित वस्त्रों यादा योग्य काठे बोड काटने में पैक की जाएगी। हिमशीतित सामग्री-18° में या उसमें कम तापमान वाले कल में स्टोर की जाएगी। हिमशीतित सामग्री को नमी सुख्ता जिल्ली में पैक/लपेटा जाएगा। ब्लॉक हिमशीतित सामग्री की दशा में उन्नाद प्रारंभिक आघानों में पैक किया जाएगा। |
| 2.       | कोडिन के प्रयोजन के लिए निम्नलिखित संशोधकार उन्नाद के प्रकार के लिए प्रयोग किए जाएंगे :— |                      |                                 |   |  |
|          | उत्पाद का प्रकार   |                      |                                 |   | संशोधकार   |
|          | मावृत  |                      |                                 |   | एफ.एस.डी.डब्ल्यू   |
|          | फिलेट  |                      |                                 |   | एफ.एस.डी.एफ  |

## 6. हिमशीतित द्विसाम मछली के लिए विनियोग

**मामान्य** — हिमशीतित हिलसा/फिलेट माफ और पौटिक मछली को गोद्धु प्रशीतित करके तैयार की जाएगी। प्रसम्करण आवध्यकर रूप में रखे गए परिसरों पर किया जाएगा। सामग्री गलाने पर आकर्षक विशिष्ट रंग में और स्वच्छ होगी और हर दशा में सुवृद्ध, अविकृष्ट, नुकगान रहित अवस्था में होगी और दुग्ध दुकड़ी अवधिकरण और बनावट में लचीलापन जैसे योगों में मृक्त होगी। उन्नाद आक्षेपणीय बाहा/दृष्टिपन पदार्थों में मृक्त होगा और छिपके विपके होंगे और दूसी तरफ नहीं होंगे।

| क्रम सं. | व्यापार नाम             | वैज्ञानिक नाम | पैक का प्रकार                | जीवाणुविक मानक   | पैकिंग और भंडारकरण  |
|----------|-------------------------|---------------|------------------------------|--|---|
| 1        | 2                       | 3             | 4                            | 5  | 6   |
| 1.       | हिमशीतित<br>हिलसा/फिलेट | हिमसा विणेप   | ब्लॉक हिमशीतित/आई<br>ब्लू एफ | 1. कुल ब्लैट म./ग्राम अधिकतम<br>5,00,000<br>2. ई. कोली म./ग्राम अधिकतम<br>—20<br>3. कोगुलेस सकारातमक<br>स्टेफोलोकोक्स स/ग्राम<br>अधिकतम—100<br>4. मालमोनेल्ला-नकारातमक | हिमशीतित उन्नाद यादा योग्य कर्सोरेटेल बार्डबोर्ड काटने पैक की जाएगी। हिमशीतित सामग्री-18° सी. वा उसमें कम तापमान वाले कल में स्टोर की जाएगी। हिमशीतित हिलसा को आइसा महः फिल्मों से व्यवस्थित/लपेटा जाएगा। ब्लॉक हिमशीतित सामग्री की दशा में उन्नाद प्रारंभिक आघानों में पैक किया जाएगा। |

## कोडिन के प्रयोजन के लिए निम्नलिखित संशोधकार उन्नाद के प्रकार के लिए प्रयुक्त किए जाएंगे :—

| उत्पाद का प्रकार | संशोधकार      |
|------------------|---------------|
| मावृत            | एफ.एच.डब्ल्यू |
| फिलेट            | एफ.एच.एफ      |

## 7. कटल मछली और मिकवड के लिए विनियोग

**मामान्य** — हिमशीतित कटल मछली और मिकवड, मानव उपभोग के लिए उपयुक्त द्विमीली की ताजी पकड़ी गई गोटिका कटल मछली और मिकवड से किसी भी रूप में शोध हिमशीतित करके नैयार किए जाएंगे। प्रसम्करण स्वच्छ रूप से किया जाएगा। कटल मछली/मिकवड और उनकी विभिन्न किस्मों और उन्नादों को एक साथ पैक नहीं किया जाएगा। हिमशीतित प्रक्रिया गम्बिल आकरण में दृम देंगे में की जाएगी कि तापमान की सीमा में अधिकतम किस्टीलीकरण गोद्धु हो जाए। उन्नाद को पैकी अवस्था में बनाए रखा जाएगा कि वह भंडारकरण, परिवहन और लदान के बीच बनायी रखें। प्रतिपिछु उत्पादन योज्य का प्रयोग प्रसम्करण के किसी भी प्रकार पर नहीं किया जाएगा। हिमशीतित कटल मछली और मिकवड की विशिष्ट रंग और गंध वह होंगा जो ताजी कटल मछली और मिकवड की होती है और किसी प्रकार की रसायनिता, अवैधतायी, गंध और महुक नहीं होती। सामग्री गलाने पर आकर्षक रूप में और स्वच्छ होगी और यक्षियकृत रूप में किसी भी दोष और आक्षेपणीय बाहा पदार्थ से मृक्त होती।

| क्रम व्यापार का नाम<br>सं. | वैज्ञानिक नाम  | मात्रे के रूप<br>पर आशारित<br>प्रकार                                   | उत्पाद का प्रकार   | जीवाणुक मात्रक  | पैकिंग और धंडारण   |   |
|----------------------------|--|--|--|---|--|---|
| 1                          | 2  | 3  | 4  | 5   | 6  | 7 |
| 1. कटल मछली                | 1. सेपिअधिषेष<br>2. सेपिएला<br>विशेष<br>3. सिम-ए<br>न्यूलोयूमिक<br>विशेष                     | 1. सफेद<br>2. दूधिया<br>सफेद   | 1. कटल मछली<br>2. कटल मछली<br>प्लेट पैक  | 1. जापान के लिए कुल प्लेट<br>सं./ग्रा० अधिकतम<br>2,00,000 तथा<br>अन्य देशों।  | फिलेट/दगूड़/टंसिल को हिंग-<br>शीन वहाँ आपूर्ति<br>मुख्यतः शिल्पी में अनग-<br>श्वन्न नवेदा जाएगा या<br>में रखा जाएगा। डिमार्गीति<br>वस्तुएँ याका वंश्य करो गेटेट<br>काटन में पैक को जाएगी।<br>हिंगशीति भास्ती—18° सी.<br>या उससे कम वाले नापमान<br>कश्म में स्टोर की जाएगी। |   |
| 2. स्किवड                  | 1. नोलीगों<br>विशेष<br>2. मेपियीट्यूप्स<br>विशेष<br>3. नोलिओंगम विशेष<br>4. हृष्परिमना विशेष | 1. सफेद<br>2. दूधिया विशेष<br>3. नोलिओंगम विशेष<br>4. हृष्परिमना विशेष | 1. स्किवड साबून<br>2. रोल किए हुए स्किवड<br>3. स्किवड द्यूथ<br>4. स्किवड मिलेडर<br>5. स्किवड टैटाकिल<br>6. स्किवड फिलेट<br>7. स्किवड पंच | 1. जापान के लिए कुल प्लेट सं./ग्राम<br>अधिकतम 2,00,000 तथा अन्य देशों के लिए<br>5,00,000<br>2. ई. कोर्सी गणना प्रति ग्राम अधिकतम 20<br>3. कोर्गुनेम सकारात्मक स्टैफिलोकोम प्रति ग्राम<br>अधिकतम-100<br>4. सायमोनैल्वान्सकारात्मक। |  |   |

टिप्पण :— जापान की कटल मछली और स्किवड के तिर्यक के लिए उत्पादन के दौरान नियन्त्रण र्हमा 5 पांच लाख प्रति ग्राम होगी किन्तु भास्ती खपत के लिए आशयित न हो।

कोडिंग के प्रयोजन के लिए निम्नलिखित मंशोपालार उत्पाद के प्रकारों के लिए प्रयोग किए जाएंगे :—

| उत्पाद का प्रकार               | संश्लाघकर         |
|--------------------------------|-------------------|
| कटल मछली                       | मी एफ             |
| स्किवड                         | एम एफ             |
| साबून                          | उच्च              |
| फिलेट पैक                      | एफ                |
| रोल किए हुए पैक                | आर                |
| कटल मछली फिलेट पैक             | मी एफ एफ          |
| कटल मछली साबून                 | मी एफ इच्यू       |
| कटल मछली फिलेट                 | मी एफ एफ टी       |
| कटल मछली के गोल किए हुए पैक    | मी एफ आर          |
| टैटाकिल महिन कटल मछली के फिलेट | मो एफ एफ टी एन    |
| कटल मछली के टैटाकिल            | मी एफ टी एन       |
| कटल मछली के पैक                | मी एफ इच्यू एम जी |

कटल मछली के फिलेट और टैटाकिल  
कटल मछली के पंख  
स्किपड साबुत  
घोल पेंक किए हुए स्किपड  
स्किपड द्यूब  
स्किपड सिनेडर  
स्किपड टैटाकिल  
स्किपड फिलेट  
स्किपड पंख

सोफ एक एक टो एक टो एन  
सो एक एक एन  
सी क्यू इल्यू  
सी क्यू आर  
सी क्यू टी  
सी क्यू सी  
एस क्यू टो एन जी  
एस क्यू एक टी  
एस क्यू इल्यू एन जी

## 9. सीर मछली के लिए विनिर्देश

**सामान्य :** हिमशीतित सीर मछली गाफ, पौधिक और ताजी सीर मछली को शीघ्र हिमशीतित करके तैयार की जाएगी। सीर मछली हिमशीतित फिलेट ताजी और पौधिक सीर मछली से प्राप्त फिलेटों को शीघ्र हिमशीतित करके तैयार किए जाएंगे। प्रसंस्करण स्वास्थ्यकर ढंग से रखे गए पर्स मरों में किया जाएगा। सामग्री -30°सी. से अवधिक तापमान पर शीघ्र हिमशीतित की जाएगी। हिमशीतित सामग्री गलाने पर किसी भी प्रकार का अवक्षयण, विहृति, निर्जलीकरण का चिह्न प्रदर्शित नहीं करेगी और खाल और शरीर किसी भी प्रकार के प्रत्यक्ष दोष से मुक्त होगा। हिमशीतित फिलेट गलाने पर गाफ, मजबूत और नक्सान रहित अवस्था में होगी। उत्पाद अक्षेपणीय बात पदार्थों से मुक्त होगा।

| क्रम सं. | व्यापार का नाम                           | वैज्ञानिक नाम             | पेंक का प्रकार                 | जीवाणुविक मानक  | पैकिंग और भंडारकरण  |
|----------|--|---------------------------|--------------------------------|---|---|
| 1        | 2  | 3                         | 4                              | 5   | 6   |
| 1.       | सीर मछली/फिलेट<br>विशेष/माईक्रोवेव विशेष | स्कोमबरोमोरस<br>आईक्यूगाफ | ब्लॉक<br>प्रशीति/<br>आईक्यूगाफ | 1. कुल प्लेट सं./ग्राम<br>अधिकतम 5,00,000<br>2. नई कोली सं./ग्राम<br>अधिकतम-20<br>3. कोयलेस मकारात्मक<br>स्टैफिलोकोकम<br>सं./ग्राम अधिकतम-100<br>4. साल्मोनेल्ला-नकाश-<br>तमक | हिमशीतित उत्पाद यात्रायोग्य करोगे टेक कार्ड बोर्ड<br>काटने से पैक किया जाएगा। हिमशीतित सामग्री<br>पैक कक्ष में रखी जाएगी जिसका तापमान-18°<br>सी. या कम होगा। हिमशीतित सामग्री नमी पर्स<br>फिल्म में अवस्थित रूप से रखी में लपेटी जाएगी। |

कोडिंग के प्रयोजन के लिए निम्नलिखित संक्षेपाक्षणों का उत्पाद के प्रकार के लिए प्रयोग किया जाएगा :-

उत्पाद का प्रकार

सीर मछली साबुत

सीर मछली फिलेट

संक्षेपाक्षर  
एक एस आर डबल्यू  
एक एस आर एफ

## 9. घोल मछली (ज्यू मछली) के लिए विनिर्देश

**सामान्य :** हिमशीतित घोल मछली (ज्यू मछली) माफ, पौधिक ताजी घोल मछली (ज्यू मछली) को शीघ्र हिमशीतित करके तैयार की जाएगी। घोल मछली (ज्यू मछली) के हिमशीतित फिलेट ताजी और पौधिक घोल मछली (ज्यू मछली) से प्राप्त फिलेटों को शीघ्र हिमशीतित करके तैयार किए जाएंगे। प्रसंस्करण स्वच्छ ढंग में रखेगा परसरों में किया जाएगा। सामग्री-30°सी. से अधिक तापमान पर शीघ्र हिमशीतित की जाएगी। हिमशीतित सामग्री गलाने पर विहृति, निर्जलीकरण किसी भी प्रकार का अवक्षयण का चिह्न प्रदर्शित नहीं करेगी और खाल और शरीर किसी भी प्रकार के नुकसान से मुक्त होगा। और किसी भी प्रकार के प्रत्यक्ष दोष से मुक्त होगा। हिमशीतित फिलेट लगाने पर गाफ, मजबूत और बिना किसी छिपके के नुकसान रहित अवस्था में होगी। उत्पाद अक्षेपणीय बात पदार्थों से मुक्त होगी।

| क्रम सं. | व्यापार नाम                   | वैज्ञानिक नाम  | पेंक का प्रकार                 | जीवाणुविक मानक  | पैकिंग और भंडारकरण   |
|----------|-------------------------------|--|--------------------------------|---|--|
| 1        | 2                             | 3  | 4                              | 5   | 6  |
| 1.       | घोल मछली<br>(ज्यू मछली) फिलेट | प्रमुडोमिना विशेष/<br>जोनीकम्हस्मेरो/<br>ग्राटोनिश्म विशेष | ब्लॉक हिमशीतित/<br>आई.न्यू.एफ. | 1. कुल प्लेट सं./ग्राम<br>अधिकतम 5,00,000<br>2. ई. कोली सं./ग्राम<br>अधिकतम 20<br>3. कोयलेस मकारात्मक-<br>स्टैफिलोकोकम सं./ग्राम<br>अधिकतम-100<br>4. साल्मोनेल्ला<br>नकाशत्मक | हिमशीतित उत्पाद यात्रायोग्य करोगे टेक कार्डबोर्ड<br>काटने में पैक किया जाएगा। हिमशीतित सामग्री पैक<br>कक्ष में रखी जाएगी जिसका तापमान-18° सी. या<br>कम होगा। हिमशीतित सामग्री आईटासलू फिल्मों में<br>व्यवस्थित रूप से रखी/लपेटी जाएगी। |

कोडिंग के लिए निम्नलिखित संक्षेपाक्षर उत्पाद के प्रकार के लिए प्रयुक्त किए जायेंगे :-

उत्पाद का प्रकार

साबुत

फिलेट

संक्षेपाक्षर

एफ और एफ/एफ जे एफ

एफ जी एफ एफ/एफ जे एफ एफ

10. विस्तृत मछली और मछली उत्पादों की घट्ट किसी अधिनियम भवों के लिए विभिन्न :—

सामान्य :—केता और चिकेता के बीच करार पाए गए विभिन्न परन्तु यह तब जब से प्रायात्मक रूप से वाले वेष के खाली विधियों के भनुष्प हों।

पढ़िय टिप्पणी :—

का. अ. 4007 तथा 4008, तारीख 31 दिसम्बर, 1977

[का. नं. 6(12)/84-ई.आई.ए.पी.]

एन.एम. हरिहरन, निदेशक

### MINISTRY OF COMMERCE

New Delhi, the 12th May, 1987

### ORDER

S.O. 1358.—Whereas, in exercise of the powers conferred by section 6 of the Export (Quality Control and Inspection) Act, 1963 (22 of 1963), the Central Government is of opinion that it is necessary and expedient to do for the development of the export trade of India that Frozen Fish and Fishery Products should be subject to quality control and inspection prior to export;

And whereas the Central Government has formulated the proposals specified below for the said purpose and has forwarded the same to the Export Inspection Council as required by sub-rule (2) of rule 11 of the Export (Quality Control and Inspection) Rules, 1964;

Now, therefore, in pursuance of the said sub-rule, the Central Government, in supersession of the notifications of the Government of India in the Ministry of Commerce No. S.O. 4007 dated the 31st December, 1977 and the Export of Fish and Fishery Products (Quality Control and Inspection) Rules, 1977, except as respects things done or omitted to be done before such supersession, hereby publishes the said proposals for information of the public likely to be affected thereby.

2. Notice is hereby given that any person who desires to make any objection or suggestion with respect to the said proposals may forward the same within 45 days of the date of publication of this order in the official Gazette to the Export Inspection Council of India, Pragati Tower, 11th Floor, Rajendra Place, New Delhi-110008.

(a) To notify that Frozen Fish and Fishery Products shall be subject to quality control and inspection prior to export;

(b) To specify the type of quality control and inspection in accordance with the Draft Export of Frozen Fish and Fishery Products (Quality Control and Inspection) Rules, 1987 as set out in Annexure-II, appended to this Order as the type of quality control and inspection which shall be applied to such Frozen Fish and Fishery Products prior to their export;

(c) To recognise the specifications as set out in Annexure-I appended to this Order as the standard specifications for Frozen Fish and Fishery Products;

(d) To prohibit the export of such Frozen Fish and Fishery Products in the course of international trade, unless the same are accompanied by a certificate of inspection issued by an agency established by the Central Government under section 7 of the Export (Quality Control and Inspection) Act, 1963 (22 of 1963), to the effect that such Frozen Fish and Fishery Products conform to the standard specifications and are exportworthy;

3. Nothing in this Order shall apply to the export by land, sea or air of samples of Frozen Fish and Fishery Products to prospective buyers, the value of which does not exceed rupees five hundred per sample of any type of Fish and Fishery products, caught and stored in chartered foreign fishing vessels subject to such conditions as may be specified by the Government of India from time to time in this behalf.

4. For the purpose of this Order, 'Fish and Fishery Products' shall mean—

#### I. all types of frozen prawns (shrimps)—

|  |   |   |
|--|---|---|
| (i) Whole                                    | : | Head, Shell and tail on   |
| (ii) Headless                                | : | Head removed, shell and tail on                                   |
| (iii) Fantail round                          | : | Head and shell removed except on last segment and tail on         |
| (iv) Fantail deveined                        | : | As in (iii) above, but the alimentary canal removed               |
| (v) Fantail butterfly :                      | : | As in (iv) above, but split open and arranged in required pattern |
| (vi) Peeled, raw-peeled or peeled undeveined | : | Head, shell and tail removed completely                           |
| (vii) Peeled and deveined                    | : | As in (vi) above, but the alimentary canal also removed           |
| (viii) Cooked and peeled                     | : | As in (vi) above, but after cooking,                              |
| (ix) Peeled and cooked                       | : | As in (vii) above, but cooked                                     |
| (x) Peeled, deveined and cooked              | : | As in (vii) above, but also cooked                                |
| (xi) Whole, cooked                           | : | As in (i) above, but also cooked.                                 |

#### II. All types of frozen lobsters obtained from—

|                       |                                |
|-----------------------|--------------------------------|
| (i) Rock lobster      | 1. <i>Panulirus homarus</i>    |
| (ii) Deep sea lobster | 2. <i>Panulirus ornatus</i>    |
| (iii) Sind lobsters]  | 3. <i>Panulirus polyphemus</i> |

#### III. all types of frozen pomfrets obtained from -

|  |   |                                   |
|--|---|-----------------------------------|
| (i) <i>Pampus argenteus</i>                          | : | White pomfret                     |
| (ii) <i>Stenomius sinensis</i>                       | : | White pomfret                     |
| (iii) <i>Parastromateus niger</i>                    | : | Brown pomfret                     |
| (iv) <i>Pampus chinensis</i> or <i>chondroplitis</i> | : | Black pomfret or Chinese pomfret; |

IV. all types of frozen Mackerel fish processed from Rastrelliger kanagurta;

V. all types of frozen Sardine fish processed from Sardinella spp;

VI. all types of frozen Hilsa fish processed from Hilsa spp;

VII. all types of frozen Cuttlefish and Squids processed from-

- (i) Sepia pharaonis
- (ii) Sepia aculeata
- (iii) Sepia throstoni
- (iv) Sepia brevirostris
- (v) Sepiella intermis
- (vi) Sepiella lidolius
- (vii) Symplectoteuthis sp.

} In the case of Cuttlefish

#### AND

- (i) Loligo hardwickei
- (ii) Loligo indica
- (iii) Loligo affinis
- (iv) Septioteuthis arcticola
- (v) Loligo duvaucelli
- (vi) Loligo vulgaris
- (vii) Euprymna scrobifera

} In the case of Squids

VIII. all types of frozen seer fish processed from - Scomberomorus spp/Cyblum spp;

IX. all types of frozen ghol fish (Jew fish) processed from-

Pseudo scintilla spp./Johrius dussumieri/Otolithes spp;

X. any other unspecified item of frozen fish and fishery products.

### ANNEXURE I SPECIFICATIONS FOR FISH AND FISHERY PRODUCTS

#### 0. CODING

0.1 A code slip bearing the marking of the numerical code of the processor, abbreviation of the name and type of product, year month and date of production shall be embedded on the frozen block. In the case of Individually Quick Frozen (IQF) packs the code slip shall be placed in the primary containers. An illustration of the coding is given below:-

520 FSPD

6A10

where, in the above illustration

520 — the numerical code of the processor/exporter

FS — Name of the product (Frozen shrimps)

PD — Type of product (peeled and deveined)

6 — Year of processing (here 1986)/

A — Month of processing (here January)

10 — Date of processing (here tenth day of the month)

0.2 The following abbreviations shall be used for the months of the year :

|           |   |   |
|-----------|---|---|
| January   | — | A |
| February  | — | B |
| March     | — | C |
| April     | — | D |
| May       | — | E |
| June      | — | F |
| July      | — | G |
| August    | — | H |
| September | — | J |
| October   | — | K |
| November  | — | L |
| December  | — | M |

## I. SPECIFICATIONS FOR FROZEN PRAWNS (SHRIMPS)

**General :** Frozen Prawns shall be prepared by quick freezing from freshly caught wholesome prawns belonging to families of penaeidae, Palaemonidae, Crangonidae and Palaemonidae of a quality suitable for human consumption. The processing shall be carried out in a hygienic manner. Shrimps (Prawns) of comparable size and colour shall be packed together. The freezing process shall be carried out in appropriate equipment in such a way that the range of temperature of maximum crystallization is passed quickly. The product shall be maintained under such conditions as well maintain the quality during storage, transportation and shipment. Prohibited chemical additives shall not be used in any stage of the processing. The prawns shall have characteristic colour and odour of that of fresh prawns and shall not have any discolouration, objectionable odour and flavour. The material on the wing shall be clean having an attractive appearance and shall be reasonably free from any defect.

| Sl.<br>No.   | Characteristics  | Requirement for                           |   |   | Packing, and Storage  |
|--|--|---|---|---|---|
|  |  | Whole type and Headless shell on type     | Peeled, Peeled and deveined and Butterfly type          | Cooked type   |   |
| 1  | 2  | 3   | 4   | 5   | 6   |
| 1. Colour of shell                                       | Natural colour<br>Characteristic of freshly caught prawn | —   | Natural colour<br>Characteristic of fresh cooked prawns | Natural colour<br>Characteristic of fresh cooked prawns | The frozen product shall be packed in primary containers and such primary containers shall be packed in seaworthy cardboard cartons of 5 ply minimum. |
| 2. Dehydration   | Reasonably free from dehydration                         | Reasonably free from dehydration          | Reasonably free from dehydration                        | Reasonably free from dehydration                        | The frozen material shall be stored in a room maintained at or below a temperature of —18°C.  |
| 3. Colour of flesh                                       | Characteristic of fresh prawns                           | Characteristic colour                     | Characteristic colour                                   | Characteristic colour                                   |   |
| 4. Black spots of shell or meat                          | Reasonably free from black spot                          | Nil                                       | Nil   | Nil   |   |
| 5. Texture of meat                                       | Firm and consistent                                      | Firm and consistent                       | Firm and consistent                                     | Firm and consistent                                     |   |
| 6. Odour   | Characteristic odour of fresh prawns                     | Absence of any off odour or foreign odour | Odour of fresh cooked prawn                             |   |   |
| 7. Flavour   | Characteristic of fresh prawn                            | Characteristic flavour                    | Characteristic flavour                                  | Characteristic flavour                                  |   |
| 8. Total plate count at 37°C/gm. max.                    | 10,00,000  | 10,00,000                                 | 1,00,000  |   |   |
| 9. E. Coli count per gm. max.                            | 20   | 20  | Nil   |   |   |
| 10. Coagulase positive staphylococcus count per gm. max. | 100  | 100                                       | 100   |   |   |
| 11. Salmonella and Arizona                               | Negative   | Negative                                  | Negative  |   |   |

The following abbreviations shall be used for the types of product for the purpose of coding :

| Type of product                     | Abbreviation    |
|-------------------------------------|-----------------|
| Whole                               | FS WL           |
| Headless                            | FS HL           |
| Fantail round                       | FS FR           |
| Fantail deveined                    | FS FD           |
| Fantail butterfly                   | FS FBF          |
| Peeled and undeveined or raw Peeled | FS PUD or FS RP |
| Peeled and deveined                 | FS PD           |
| Cooked and peeled                   | FS CP           |
| Peeled and cooked                   | FS PC           |
| Peeled deveined and cooked          | FS PDC          |
| Whole cooked                        | FS WLC          |

In the case of whole and headless shrimps W, B, T, KP, ST, F, P and S shall be used after the abbreviation of the type of product to denote white, brown, tiger, king prawn, striped, flower, pink brown (Kapsi) and scampi respectively.

## 2. SPECIFICATIONS FOR FROZEN LOBSTERS, LOBSTER, MEAT

**General :** This standard applied to quick frozen raw or cooked lobsters, lobster tails and lobster meat. Frozen lobster/tails and meat shall be prepared by quick freezing the lobsters obtained from fresh whole lobsters from the families Palingridae and Scyllaridae of a quality suitable for human consumption. Lobsters of different varieties and products thereof shall not be packed together. Lobsters of comparable size and colour may be packed together. The product, after any suitable preparation shall be subjected to a freezing which shall be carried out in appropriate equipment in such a way that the range of temperature of maximum crystallization is passed quickly. The product shall be maintained under such conditions as will maintain the quality during transportation, storage and shipment. The product on thawing shall be clean having an attractive appearance and shall in every way be a sound, intact, undamaged condition and reasonably free from defects. The meat shall have the characteristic colour and odour of that of freshly caught lobster and shall be free from discolouration or off odour. The material shall be free from eggs, sand, dirt and any other objectionable extraneous matter. Prohibited chemical additive shall not be used at any stage of processing.

| Sl. No. | Trade Name                   | Scientific Name                              | Type of depending upon species                        | Bacteriological standard  | Packing and Storage  |
|---------|------------------------------|--|---|---|--|
| 1       | 2                            | 3  | 4   | 5   | 6  |
| 1.      | Rock Lobster/Tails/ Meat     | Panulirus sp.                                | 1. Snow-white to white<br>2. Light pink to pink       | 1. Total plate count/gm. max. 5 00,000  | Lobster tails shall be wrapped individually in moisture proof film or arranged in block before freezing. The frozen product shall be packed in seaworthy corrugated cardboard boxes. The frozen material shall be stored in a room maintained at -18°C temperature or below. |
| 2.      | Sand Lobster/Tails/Meat      | Thunnius sp.                                 | 1. Snow-white to white<br>2. Off white to light brown | 2. E. coli per gm. max. 20<br>3. Coagulase positive staphylococcus count per  |  |
| 3.      | Deep Sea-lobster/Tails/ Meat | Perulicus sp.                                | 1. Snow-white to white<br>2. Light pink               | gm. max. 100<br>4. Salmonella Negative.   |  |
| 4.      | Cooked Lobster/Tails/ Meat   | Thunnius sp.<br>Parulus sp.<br>Panulirus sp. | —   | 1. Total Plate count/gm. max. 1,00,000<br>2. E. coli per gm.—Nil<br>3. Coagulase positive staphylococcus count per gm. max. 100.<br>4. Salmonella—Negative. |  |

The Following abbreviations shall be used for type of products for the purpose of coding :

## Type of product

## Abbreviation

|                        |       |
|------------------------|-------|
| Rock Lobster Tails     | F RLT |
| Sand Lobster Tails     | F SLT |
| Deep Sea Lobster Tails | F DLT |
| Cooked Lobster Tails   | F CLT |
| Rock Lobster Whole     | F RLW |
| Sand Lobster Whole     | F SLW |
| Deep-Sea Lobster Whole | F DLW |
| Cooked Lobster Whole   | F CLW |
| Lobster Meat           | F LM  |
| Cooked Lobster Meat    | F CLM |

## 3. SPECIFICATIONS FOR FROZEN POMFRETS

**General :** Frozen Pomfrets shall be prepared by quick freezing from freshly caught wholesome pomfrets belonging to Stromateidae/pampus species of a quality suitable for human consumption. The processing shall be carried out in a hygienic manner. Pomfrets of comparable size and colour shall be packed together. The freezing process shall be carried out in appropriate equipment in such a way that the range of temperature of maximum crystallization is passed quickly. The product shall be maintained under such condition will maintain the quality during storage, transportation and shipment. Prohibited chemical additive shall not be used in any stage of

the processing. The pomfrets shall have the characteristic colour and odour of that of fresh pomfrets and shall not have any discolouration, objectionable odour and flavour. The material on thawing shall be clean having an attractive appearance and shall be reasonably free from any defects.

| Sl.<br>No. | Trade Name                            | Scientific Name                    | Type          | Bacteriological<br>standard  | Packing and storage   |
|------------|---------------------------------------|------------------------------------|---------------|--|---|
| 1          | 2                                     | 3                                  | 4             | 5  | 6   |
| 1.         | Frozen Silver/White<br>White Pomfrets | 1. Pampus sp.<br>2. Stromateus sp. | White Pomfret | 1. Total plate count per gm. The frozen products<br>max. 5,00,000<br>2. E. coli per gm.<br>max. 20 | shall be packed<br>seaworthy corrugated<br>cardboard boxes.   |
| 2.         | Frozen Brown Pomfret                  | 1. Parastomatodus<br>2. Pampus sp. |               | 3. Coagulase positive Sta-<br>phylococcus count per gm.<br>max. 100<br>4. Salmonella-Negative      | The frozen material shall<br>be stored in a room<br>maintained at or be-<br>low —18°C tempera-<br>ture. Individual pieces<br>weighing less than 300<br>gms shall not be<br>allowed for export |

The following abbreviations shall be used for types of product for the purpose of coding :

| Type of product       | Abbreviation |
|-----------------------|--------------|
| White /Silver Pomfret | F PW         |
| Black Pomfret         | F PB         |
| Brown Pomfret         | F PBR        |
| Fillets               | F PF         |

#### 4. SPECIFICATION FOR FROZEN MATERIAL

**General :** The frozen Mackeral shall be prepared by quick freezing the clean, wholesome fish. The processing shall be carried out in premises maintained in hygienic manner. The material on thawing shall be clean having an attractive characteristic appearance and shall in every way be in a sound, undamaged condition and free from defects like deterioration, dehydration and oozing of blood. The material shall be quick frozen at a temperature not exceeding 30°C. The product shall be free from objectional foreign/extraneous matter and scales shall be adhered and shall not be loose. Prohibited chemical additive shall not be used at any stage of processing.

| Sl.<br>No. | Trade Name             | Scientific Name        | Type of pack      | Bacteriological standard   | Packing and storage  |
|------------|------------------------|------------------------|-------------------|--|--|
| 1.         | Frozen Mackeral/Fillet | Rastrelliger Kanagurta | Block Frozen /IQF | 1. Total plate count/gm.<br>max. 5,00,000<br>2. E. Coli count/gm.<br>max. 20<br>3. Coagulase positive Sta-<br>phylococcus count/<br>gm. max. 100<br>4. Salmonella-Negative | The frozen products<br>shall be packed in<br>seaworthy corrugated<br>cardboard cartons.<br>The frozen material<br>shall be stored in a<br>room maintained at or<br>below a tempera-<br>ture of —18°C. The<br>frozen Mackeral shall<br>be arranged/wrapped<br>in a moisture proof<br>film. In the case of<br>block frozen material<br>the product shall be<br>packed in a primary<br>container. |

The following abbreviations shall be used for types of product for the purpose of coding :

| Type of product | Abbreviation |
|-----------------|--------------|
| Whole           | F MKW        |
| Fillet pack     | F MKF        |

## 5. SPECIFICATION FOR FORZEN SARDINE

**General :** The frozen Sardine shall be prepared by quick freezing the clean, wholesome fish. The processing shall be carried out in premises maintained in hygienic manner. The frozen material on thawing shall be clean having an attractive characteristic appearance and shall in every way be in a sound, intact, undamaged condition and be free from defects like deterioration, dehydration and oozing of blood. The material shall be quick frozen at a temperature not exceeding -30°C. The product shall be free from objectionable foreign/extraneous matter. The scales shall be adhered to the meat and shall not be loose.

| Sl. No. | Trade Name           | Scientific Name | Type of product  | Bacteriological Standard   | Packing and Storage   |
|---------|----------------------|-----------------|------------------|--|---|
| 1       | 2                    | 3               | 4                | 5  | 6   |
| 1.      | Sardine Fish/Fillets | Sardinella sp.  | Block Frozen/IQF | 1. Total plate count/gm. max. 5,00,000<br>2. E.coli count/gm. max. 20<br>3. Coagulase positive Staphylococcus count/gm. max. 100<br>4. Salmonella-Negative | The frozen products shall be packed in seaworthy card board cartons. The frozen material shall be stored in a room maintained at or below a temperature of -18 °C. The frozen material shall be arranged/wrapped in a moisture proof film. In the case of block frozen material the product shall be packed in a primary container. |

The following abbreviations shall be used for types of product for the purpose of coding:

| Type of product | Abbreviation |
|-----------------|--------------|
| Whole           | FSd W        |
| Fillet          | FSd F        |

## 6. SPECIFICATION FOR FROZEN HILSA

**General :** The frozen Hilsa/Fillets shall be prepared by quick freezing the clean and wholesome Hilsa. The processing shall be carried out in premises maintained in hygienic manner. The material on thawing shall be clean having an attractive characteristic appearance and shall be in every way be in a sound, intact, undamaged condition and free from defect like broken pieces deterioration and softening of texture. The material shall be quick frozen at a temperature not exceeding -30°C. The product shall be free from objectionable foreign extraneous matter and scales shall be adhered and shall not be loose.

| Sl. No. | Trade Name           | Scientific Name | Type of pack     | Bacteriological standards   | Packing and Storage  |
|---------|----------------------|-----------------|------------------|---|--|
| 1       | 2                    | 3               | 4                | 5   | 6  |
| 1.      | Frozen Hilsa/Fillets | Hilsa sp.       | Block Frozen/IQF | 1. Total plate count/gm. max. 5,00,000<br>2. E. coli count per gm. max 20.<br>3. Coagulase positive Staphylococcus count per gm. max. 100<br>4. Salmonella-Negative | The frozen products shall be packed in a seaworthy corrugated cardboard cartons. The frozen material shall be stored in a room maintained at or below -18°C temperature. The frozen Hilsa shall be arranged/wrapped in moisture-proof film. In the case of block frozen material the product shall be packed in a primary container. |

The following abbreviations shall be used for type of product for the purpose of coding:

| Type of product | Abbreviation |
|-----------------|--------------|
| Whole           | FH W         |
| Fillet          | FH F         |

## 7. SPECIFICATION FOR CUTTLEFISH AND SQUID

**General :** Frozen Cuttlefish and Squids in any form shall be prepared by quick freezing from freshly caught wholesome cuttlefish and squid of a quality suitable for human consumption. The processing shall be carried out in hygienic manner. Cuttlefish/squid shall be varieties and products shall not be packed together. The freezing process shall be carried out in appropriate equipment in such a way that the range of temperatures of maximum crystallisation is passed quickly. The product shall be maintained under such conditions as will maintain the quality during storage, transportation and shipment. Prohibited chemical additives shall not be used at any stage of processing. Frozen cuttlefish and squids shall have the characteristic colour and odour of that of fresh cuttlefish and squids and shall not have any discolouration, objectionable odour and flavour. The material on thawing shall be clean, having an attractive appearance and shall be reasonably free from any defects and objectionable foreign matter.

| Sl.<br>No. | Trade Name | Scientific Name  | Type depend-<br>ing upon<br>colour of<br>meat | Type of products  | Bacteriological Standard  | Packing and Storage |
|------------|------------|--|---|---|---|---------------------|
| 1          | 2          | 3  | 4   | 5   | 6   | 7                   |
| 1.         | Cuttlefish | 1. Sepia sp.<br>2. Sepiella sp.<br>3. Symplectoleuthis sq. | 1. White<br>2. Milky<br>white                 | 1. Cuttlefish Whole<br>2. Cuttlefish Flat pack<br>3. Cuttlefish Fillets<br>4. Cuttlefish Rolled pack<br>5. Cuttlefish Fillets with tentacles<br>6. Cuttlefish tentacles<br>7. Cuttlefish Wings<br>8. Cuttlefish Fillets and Tentacles<br>9. Cuttlefish Fins | 1. Total plate count/gm. The fillets/ tubes tentacles shall be wrapped individually in moisture-proof film or arranged in block before freezing. The frozen product shall be packed in seaworthy corrugated cartons. The frozen material shall be stored in a room maintained at or below -18. °C temperature.<br>max. 2,00,000 for Japan and 5,00,000 for other countries<br>2. E. coli count per gm. max. 20<br>3. Coagulase positive staphylococcus per gm. max. 100<br>4. Salmonella—Negative |                     |

| 1  | 2      | 3   | 4                             | 5  | 6  | 7 |
|----|--------|---|-------------------------------|--|--|---|
| 2. | Squids | 1. Loligo sp.<br>2. Sepioteuthis sp.<br>3. Lolioides sq.<br>4. Euprymna sp. | 1. White<br>2. Milky<br>white | 1. Squid Whole<br>2. Squid rolled pack<br>3. Squid tube<br>4. Squid Cylinder<br>5. Squid tentacles<br>6. Squid fillets<br>7. Squid Wings | 1. Total plate count/gm. max. 2,00,000 for Japan and 5,00,000 for other countries<br>2. E. coli count per gm. max. 20.<br>3. Coagulase positive staphylococcus per gm max. 100<br>4. Salmonella-Negative |   |

Note: TPC limit for Cuttlefish and Squids for export to Japan and shall be 5 lakhs per gram provided the material is not meant for raw consumption.

The following abbreviations shall be used for types of product for the purpose of coding:

| Type of product | Abbreviations |
|-----------------|---------------|
| Cuttlefish      | CF            |
| Squids          | SQ            |
| Whole           | Q             |

| Type of product                  | Abbreviations |
|----------------------------------|---------------|
| Flat Pack                        | F             |
| Rolled Pack                      | R             |
| Cuttlefish Flat pack             | CFF           |
| Cuttlefish Whole                 | CFW           |
| Cuttlefish Fillets               | CFFT          |
| Cuttlefish rolled pack           | CFR           |
| Cuttlefish Fillets with tentacle | CFFTTN        |
| Cuttlefish tentacles             | CFTN          |
| Cuttlefish Wings                 | CFWNG         |
| Cuttlefish fillets and tentacles | CFFT&TN       |
| Cuttlefish fins                  | CFFN          |
| Squid Whole                      | SQW           |
| Squid rolled pack                | SQR           |
| Squid tube                       | SQT           |
| Squid cylinder                   | SQC           |
| Squid tentacles                  | SQTN          |
| Squid fillets                    | SQFT          |
| Squid Wings                      | SQWNG         |

#### 8. SPECIFICATION FOR SEER FISH

**General :** Frozen Seer Fish shall be prepared by quick freezing the clean, wholesome and fresh seers. Frozen Fillets of Seer Fish shall be prepared by quick freezing the fillets obtained from fresh and wholesome seer fish. The processing shall be carried out in a premises maintained in hygienic manner. The material shall be quick frozen at a temperature not exceeding  $-30^{\circ}\text{C}$ . The frozen material on thawing shall not show any sign of deterioration, spoilage, dehydration and shall be free from damages on skin and body and shall be free from any visible defects. The frozen fillets on thawing shall be clean, intact and in undamaged condition. The product shall be free from objectionable foreign matter.

| Sl. No. | Trade Name       | Scientific Name               | Type of pack     | Bacteriological standard  | Packing and Storage  |
|---------|------------------|-------------------------------|------------------|---|--|
| 1.      | Seer Fish/Fillet | Scomberomorus sp./ Cybium sp. | Block Frozen/IQF | 1. Total plate count/gm. max. 5,00,000<br>2. E. coli count/gm. max. 20<br>3. Coagulase positive staphylococcus count/gm. max. 100<br>4. Salmonella-Negative | The frozen products shall be packed in seaworthy corrugated cardboard cartons. The frozen material shall be stored in a room maintained at or below a temperature of $-18^{\circ}\text{C}$ . The frozen material shall be arranged/wrapped in a moisture-proof film. |

The following abbreviations shall be used for types of product for the purpose of coding:

| Type of product   | Abbreviation |
|-------------------|--------------|
| Seer Fish Whole   | FSRW         |
| Seer Fish fillets | FSRF         |

#### 9. SPECIFICATION FOR GHOL FISH (JEW FISH)

**General :** Frozen Ghol Fish (Jew Fish) shall be prepared by quick freezing the clean, wholesome and fresh Ghol Fish (Jew Fish). Frozen Fillets of Ghol Fish (Jew Fish) shall be prepared by quick freezing the fillets obtained from fresh and wholesome Ghol Fish (Jew Fish). The processing shall be carried out in a premises maintained in hygienic manner. The material shall be quick frozen at a temperature not exceeding  $-30^{\circ}\text{C}$ . The frozen material on thawing shall not show any sign of deterioration, spoilage, dehydration and shall be free from damages on skin and body and shall be free from any

visible defects. The frozen fillets on thawing shall be clean, intact and in undamaged condition without any scale. The product shall be free from any objectionable foreign matter.

| Sl. No. | Trade Name                   | Scientific Name   | Type of pack     | Bacteriological Standard   | Packing and Storage   |
|---------|------------------------------|---|------------------|--|---|
| 1.      | Ghol Fish (Jew Fish)/Gillets | <i>Psudosciaena</i> sp.<br><i>Johniusdussumieri</i> /<br><i>Otolithes</i> sp. | Block Frozen/IQF | 1. Total plate count/gm. max. 5,00,000<br>2. E. coli count/gm. max. 20<br>3. Coagulase positive <i>Staphylococcus</i> count/gm. max. 100<br>4. <i>Salmonella</i> -Negative | The frozen products shall be packed in seaworthy corrugated cardboard cartons. The frozen material shall be stored in a room maintained at or below a temperature of -18°C. The frozen material shall be arranged/wrapped in a moisture-proof film. |

The following abbreviations shall be used for types of product for the purpose of coding:

| Type of product | Abbreviation         |
|-----------------|----------------------|
| Whole Fillets   | FGF/FJF<br>FGFF/FJFF |

#### 10. SPECIFICATIONS FOR ANY OTHER UNSPECIFIED ITEMS OF FROZEN FISH AND FISHERY PRODUCTS

General : The specifications agreed to between the buyer and the seller provided these conform to the Food Laws of the Importing Country.

#### ANNEXURE-II

#### DRAFT RULES PROPOSED TO BE MADE UNDER SECTION 17 OF THE EXPORT (QUALITY CONTROL AND INSPECTION) ACT, 1963 (22 OF 1963) IN SUPERSESSION OF THE EXPORT OF FISH AND FISHERY PRODUCTS (QUALITY CONTROL AND INSPECTION) RULES, 1977

1. Short title and commencement.—These rules may be called the Export of Frozen Fish and Fishery Products (Quality Control and Inspection) Rules, 1987.

2. Definitions.—In these rules, unless the context otherwise requires,—

##### (I) All types of Frozen Prawns (Shrimps)

- (i) Whole
- (ii) Headless
- (iii) Fantail round
- (iv) Fantail deveined
- (v) Fantail butterflied
- (vi) Peeled, raw peeled or undeveined
- (vii) Peeled and deveined
- (viii) Cooked and peeled
- (ix) Peeled and cooked
- (x) Peeled, deveined and cooked
- (xi) Whole, cooked

:

- Head shell and tail on
- Head removed, shell and tail-on
- Head and shell removed except on last segment and tail
- As in (iii) above, but the alimentary canal removed
- As in (iv) above, but split open and arranged in required pattern
- Head, shell and tail removed completely
- As in (vi) above, but the alimentary canal also removed
- As in (vi) above, but after cooking
- As in (vi) above, but cooked
- As in (vii) above, but also cooked
- As in (i) above, but also cooked.

##### (II) all types of frozen lobster obtained from:

- (i) Rock lobster
- (ii) Deep sea lobster
- (iii) Sand lobster

:

- 1. *Panulirus homarus*
- 2. *Panulirus ornatus*
- 3. *Panulirus polycharous*
- Perrulus sewelli*
- Thunnus* sp.

##### (III) all types of Frozen Pomfrets like -

- (i) *Pampus aroenteus*
- (ii) *Stromateus sinensis*
- (iii) *Parasyromateus niger*
- (iv) *Pampus chinensis* or *Chonroplitus*

:

- White pomfrets
- Brown pomfret
- Black pomfret or Chinese pomfret;

- (a) 'Act' means the Export (Quality Control and Inspection) Act, 1963 (22 of 1963);
- (b) 'agency' means any one of the Export Inspection agencies established under section 7 of the Act;
- (c) 'Council' means the Export Inspection Council established under section 3 of the Export (Quality Control and Inspections) Act, 1963;
- (d) 'Frozen Fish and Fishery Products' mean :—

- (IV) all types of frozen Mackerel Fish processed from Rastrelliger Kanagurta
- (V) all types of frozen Sardine fish processed from Sardinella sp.
- (VI) all types of Frozen Hilsa Fish processed from Hilsa sp.
- (VII) all types of frozen Seer fish processed from Scobmeromorus sp./cybium sp.
- (VIII) all types of frozen Ghol Fish (Jew fish) processed from Pseudo seisena sp./Jobnia dussumieri/Otolithes sp.
- (IX) any other unspecified fish.
- (X) all types of Frozen Cuttlefish and Squids processed from:
  - (i) Sepia pharaonis
  - (ii) Sepia aculeata
  - (iii) Sepia thrusoni
  - (iv) Sepia brevmana
  - (v) Sepiella inermis
  - (vi) Sepiella lidolus
  - (vii) Symplectoteuthis sp.
 AND
  - (i) Loligo hardwickei
  - (ii) Loligo indica
  - (iii) Loligo affinis
  - (iv) Sepioteuthis arctipinnis
  - (v) Loligo duvacei
  - (vi) Loliolus investigatoris
  - (vii) Eupryma stnodectyla

3. Basis of Inspection.—Inspection of Frozen Fish and Fishery Products intended for export shall be carried out with a view to seeing that the same have been processed and stored in units approved by the agency as having satisfied the requirements at rule 4 and conforms to the specifications as per Appendix to these rules and recognised by the Central Government under section 6 of the Act, either,—

(a) by ensuring that during the processing of the Fish and Fishery Products the In-process Quality Control as specified in rule 5 have been exercised;

or

(b) on the basis of inspection carried out in accordance with rule 7,

or

(c) by both.

#### 4. MINIMUM REQUIREMENTS FOR PROCESSING UNITS—

4.1 Surroundings, construction and layout.—The immediate approach of the processing areas which are under the physical control of the processor shall be concreted or tarred or turfed in a manner that there shall not be any room for wind blown dust and other contamination.

4.1.1 The processing unit shall have buildings adequate in size to avoid crowding or equipment or personnel and shall be well maintained.

4.1.2 The processing unit shall have sufficient protection against the entry and harbourage of insects, birds or other vermin, and to permit easy and adequate cleaning. The entry to the raw-material storage area shall be provided with nylon or wiremesh doors. The processing unit shall be housed in a building of permanent nature, affording sufficient protection from normal climatic hazards like-blown dust and rain. The layout of different sections shall be arranged in such a way as to facilitate the smooth flow of work and to prevent possible contamination from pre-processing section. The area in which the raw material is received and stored shall be so separated from the area in which the final product is prepared or packed in such a manner as to eliminate bacteriological contamination of the finished product.

In the case of Cuttlefish

In the case of Squids

4.1.3 The processing unit, areas and compartment used for the storage of edible products shall be separate and distinct from those used for inedible materials. The food handling areas shall be completely separated from the area used for residential purposes.

4.1.4 At the first door of entry into the processing plant a foot washing pit of minimum 1.5 mtr. x 1.2 mtr. with antiseptic water shall be provided. The water shall be changed at frequent intervals. Wash basin, soap, towel etc. shall also be provided at the entrance of the processing hall.

4.2 Ceiling, wall and floor—For new processing unit ceilings shall be designed and constructed to prevent accumulation of dust, condensation of steam, harbourage of rodents and shall be easy to clean.

4.2.1 The ceiling shall be at least 4 metres (13 feet), in height, free of cracks and open joints and shall be of a smooth, water-proof, and light coloured finish.

4.2.2 Internal walls of the processing unit shall be smooth, water-proof, free of pits and cracks, light coloured and easily washable upto a minimum height of 1.3 metres. Wall to wall, and wall to floor junctions shall be rounded to facilitate cleaning. Walls shall be free from projections and all pipes and cables shall be neatly covered. The floor shall be constructed of durable water-proof, non-toxic, non-absorbent and non-corroding material which is easy to clean and disinfect. The floor shall non-slip and without crevices and shall slope evenly and sufficiently to drain off water.

4.3 Fly-proofing, vermin and animal control—The processing areas shall be provided with effective fly-proofing arrangements and other suitable steps shall also be taken to prevent entry of other insects, rodents, birds and animals etc., into the processing areas. The door of entry and exist shall have nylon or wiremesh and shall preferably be of double door system. All the windows shall have nylon or wire-mesh to prevent dust and flies.

4.4 Lighting and ventilation—All the working areas shall be well-lighted. Light bulbs and fixtures shall not be directly suspended over the processing table or at any stage of the preparation of the product. These shall be of safety type to prevent contamination in the event of breakage. There shall be adequate facilities for natural or mechanical ventilation system to provide fresh air, remove undesirable odours, steam and smoke from rooms where work is performed. For all new processing units ventilation openings shall be screened and if required equipped with

proper air filters and windows which open for ventilation purpose shall be screened. The screens shall be made easily removable for cleaning and shall be made from suitable corrosion resistant material.

**4.5 Working tables and utensils**—All working tables, work surfaces, containers, trays, tanks and other utensils used during the processing fishery products shall be of smooth, impervious and non-toxic material which shall be corrosion resistant and shall be so designed and constructed as to prevent hygienic hazards and permit easy and thorough cleaning. All food contact surfaces shall be smooth and free from pits and crevices, substances harmful to human being, and they shall be capable of withstanding repeated cleaning and disinfection. Containers used for fishery products shall be preferably be made of plastic or corrosion resistant material. Bamboo baskets, wire baskets and enamelled utensils shall not be used in the processing hall. The table tops shall be of stainless steel, aluminimum or G.I. sheets. In the event of G.I. sheets getting rusted it shall be replaced.

**4.5.1 Material washing tanks** shall be so designed as to provide constant change of water with good circulation and to have provisions for drainage and easy cleaning. Utensils used for inedible or contaminated material shall be identified by specific colour painting as such and shall not be used for handling edible products. Adequate waste receptacles shall be provided for frequent removal of waste material from the working areas during processing operations wiremesh receptacles may be used in the processing operations provided they are not rusted. However, bamboo baskets may be permitted in the raw-material receiving and such operations.

#### 4.6 Machinery —

**4.6.1** The freezing capacity shall be adequate to meet the production in peak season. However, spare capacity of other approved processing units may be utilized provided the responsibility for such freezing will be that of the processor.

**4.6.2** The type of freezing used shall be specific to the nature of the product and type of pack. For this purpose, either the plate freezer or the blast freezer may be used depending upon the requirement of the product.

**4.6.3** The material shall be quick frozen.

**4.6.4** In the case of block freezing, the material shall attain a temperature around  $-40^{\circ}\text{C}$ .

**4.6.5** The freezing equipment shall be fitted with gauges to show the temperature and pressure.

#### 4.7 Cold storage and warehousing —

**4.7.1** For new processing unit the location and design of the cold storage shall be such that it is integrated into the general layout of the whole establishment and its operation incorporated into the flow pattern of the overall operation. In the event of same cold storage being used by more than one processor, the cold storage shall be distinctly separated by partitions.

**4.7.2** The processing unit shall have cold storage of adequate capacity. However, common facility cold storage may be utilized subject to the following conditions:—

- (i) the maintenance of proper temperature;
- (ii) transportation by insulated truck, and
- (iii) stacking of cartons in an identifiable manner separating each variety of product.

**4.7.3** The ideal temperature of the cold storage shall be  $-18^{\circ}\text{C}$  or less, preferably fitted with automatic temperature recording device. The product temperature shall however, be below  $-16^{\circ}\text{C}$  at any time of checking.

**4.7.4** In the absence of continuous recording, thermometer, the temperature of the cold storage shall be measured at an interval of at least 4 hours and records maintained thereof.

**4.7.5** The cold storage shall be well lighted and shall have wooden reefer arrangements on the floors and walls to facilitate free circulation of air.

**4.7.6** The entry into the cold storage shall be so designed that on opening the entry door, the temperature shall not rise as to affect the stored product.

**4.7.7** An ante-room of suitable size shall invariably be provided. However, where air curtain with automatic switch on device is provided, the ante-room shall not be essential.

**4.7.8** The cooling surfaces of the cold storage shall be regularly defrosted in order to avoid excessive build up of ice or frost, which may seriously affect the efficiency of the cooling system.

**4.7.9** During defrosting operation, care shall be taken to prevent any frost, ice or melt water falling on the stored product.

**4.7.10** There shall be an efficient alarm system to render timely help to persons trapped inside.

**4.7.11** The cold storage shall be subjected to the same sanitary requirements as in other material handling establishments. For this purpose, a regular cleaning schedule shall be maintained to ensure good hygienic conditions.

**4.7.12** In the units where chill room facility is not available, the material may be permitted to be stored overnight adequately iced.

**4.7.13** All detergents and disinfectants shall be stored separately.

**4.7.14** There shall be separate facility for storing of packaging material.

**4.7.15** Toxic substances such as rodenticides, fumigants, insecticides or other substances injurious to health, except fire fighting equipments, shall be kept in a separate locked room and all these substances and equipments shall be handled by trained personnel only.

**4.8 Water and ice**—There shall be plentiful supply of potable water with suitable chlorination system allowing the residual chlorine content of the water at desired levels in order to reduce multiplication of micro-organisms. If the water used for processing is from sources other than protected water supplies, a certificate of potability of the same from the agency or institutions approved by the agency shall be produced.

**4.8.1** If non-potable water is supplied for boiler and other auxiliary services, there shall be no cross-connection, between the auxiliary water system and the system carrying potable water. If the water is used from a storage tank, the tank shall be of sufficient capacity and shall be protected from extraneous contamination. The storage tank shall be cleaned at least once in a month. The minimum available chlorine content in water used for processing shall be maintained at 5 ppm level. Ice shall be made from potable water and shall be so manufactured, handled and stored as to protect it from contamination. For such units which are having its own ice plant it shall be ensured that the same is made from potable water and is not contaminated. Ice crushing machine, if used, shall be kept in good sanitary conditions. A special room or other suitable storage facilities shall be provided to protect the ice from contamination and excessive melting for such processing unit which may be constructed newly.

**4.9 Sanitary facilities and control**—Each and every container shall be inspected carefully to ensure that it is undamaged and is without feasible flaws. These containers shall also be cleaned thoroughly using potable water containing 10 p.p.m. available chlorine before they are used for handling fishery products.

**4.10 Washing and disinfection of working tables, trays, utensils and equipments**—Necessary facilities shall be pro-

vided for cleaning and disinfection of working tables, trays, utensils, cutting boards, containers, equipment and working implements which are used during processing. Utensils, trays and table tops which come in contact with unpacked material shall be washed initially with a suitable cleaning agent and finally with water containing 50 ppm available chlorine. Such cleaning and washing shall be done as often as necessary.

**4.11 Washing of the floor**—The processing area shall be cleaned before the day's work starts and then at the end of each working shift. In addition, the cleaning and washing shall be done as frequently as necessary.

**4.12 Sewage and waste disposal**—There shall be suitable and adequate drainage facilities for the removal of liquid or semi-liquid wastes from the plant. There shall not be any floor area where water may collect and stagnate. Drains shall be constructed of smooth and impervious material and shall be designed to cope with the maximum flow of liquid without any over-flowing and flooding. The drainage lines carrying water affluent except for open drains shall be properly vented and if required, run to a cage-basin for removal of the solid waste material. Such a basin shall be located outside the processing area and shall be constructed of water-proof concrete or other similar material. The openings of open drains, if any, which pass through walls shall be fitted with metal grills to prevent the entry of rodents.

**4.12.1** The arrangements for disposal of sewage waste water and offal shall be done as quickly as possible and shall be such that it shall not cause any sanitary problems to the neighbourhood. The sewage from the toilet shall be disposed off in such a manner that the same shall not be accessible to flies and shall not contaminate the unit's water supply. There shall not be accumulation of waste or water of any kind in the premises and shall be drained off with a proper sewage system.

**4.13 Exclusion of dogs and animals from factory premises**—The dogs, cats and other animals being possible potential carriers of disease shall not be allowed to enter or to live in the processing premises.

**4.14 Toilet facility**—Adequate toilet facilities of sanitary type shall be provided. The toilets shall be well lit and shall be isolated from the processing area. The toilets shall be provided with self-closing doors and with wash basins and soap. The toilets shall be provided with fly-proofing arrangements.

**4.14.1** Potable water shall be used for washing purposes. Hand and feet washing facility shall be provided near the entrance of the toilet also.

**4.15 Personnel health and hygiene**—In order to facilitate the detection of communicable disease, the management shall conduct at least yearly medical examination of the personnel working in any area of the unit and records thereof maintained.

**4.15.1** All persons working in the fish processing area shall maintain a high degree of personal cleanliness while on duty and shall take all precautions to prevent contamination of fishery products with any foreign substance. The management shall provide clean aprons and headgears to all employees according to the nature of their work. Gloves if used in handling of fishery products shall be maintained in clean and sanitised condition and shall be made of impermeable material except where their use would be incomplete with the work involved. Workers shall wash their hands thoroughly with soap or other cleaning agent, and chlorinated water before commencing each day's work, on every occasion after visiting a toilet before resuming work, and also on other occasions wherever necessary. Workers shall also wash their feet with potable water and soap wherever necessary, especially before entering into and after each

absence from the processing hall. Eating, smoking, chewing tobacco or other materials, spitting and any such other habit which may or is likely to contaminate the product during handling or processing shall be strictly prohibited in any part of the handling and processing areas. Clothing and footwear not worn during working hours shall not be kept in any processing areas.

**4.16 Transportation facilities**—The raw-material shall be transported in insulated conveyances—or shall be adequately iced and transported in properly covered conveyances. Such conveyances shall be cleaned and disinfected immediately after each use and shall be maintained as not to constitute a source of contamination of the product. Under no circumstances, finished product shall be carried in non-insulated vehicles.

**4.16.1** Cleaning of the conveyance together with the necessary receptacles and equipment, shall be done on a routine basis. Doing scrubbing and cleaning of the conveyances with potable water or clean sea water to which a suitable detergent or disinfectant has been added shall be done.

**4.17 Maintenance of records**—Necessary registers and records as prescribed by the agency in this regard from time to time, shall be maintained by the processor in order to ensure effective control on the processing of fish and fishery products and these shall be made available to the agency as and when required.

## 5. IN-PROCESS QUALITY CONTROL—

**5.1 Additional requirements for processing unit**—For the purpose of approval under In-process Quality Control, the processing unit shall have the following facilities in the unit, in addition to those mentioned at rule 4 :—

- (a) The processing unit shall have competent and qualified personnel to supervise pre-processing and processing operation to conduct physical with organoleptic evaluation and to test for bacteriology of frozen fish and fishery products meant for export.
- (b) Such personnel shall possess any one of the following qualifications :—
  - (i) A degree/diploma in Fishery Science/Processing.
  - (ii) A degree in Science with at least two years experience in a processing unit.
- (c) The Panel of Experts referred to in rule 6 shall assess the capabilities of such personnel and approve them for the purposes mentioned at rule 5.1(a).
- (d) The unit shall have its own laboratory with all necessary equipments and chemicals to carry out analysis and testing frozen fish and fishery products meant for export.
- (e) The unit shall have its own exclusive and separate area for processing starting from raw-material receiving to packing.

**5.2 Responsibilities of the processing unit**—For unit approved under In-process Quality Control as per rule 5.1, exercising total surveillance of the entire processing operations to ensure quality of the product shall be the responsibility of the processor themselves and the main duties of the Export Inspection Agency shall be to assist and guide the processor in their attempt to produce wholesome and quality products for export. The responsibilities of the processor under these rules are given hereunder, subject to instructions issued by the Council :

- (a) To draw samples at the various stages of processing and from the finished product for the purpose of tests ;
- (b) To draw and analyse samples of water and ice and also swab samples in order to assess the sanitary and hygienic condition of the unit based on the standards

laid down by the Council ;

- (c) To evaluate the results of the samples tested and decide on the conformity of these samples to the prescribed specifications ;
- (d) Drawal of samples for bacteriological analysis from the various stages processing and the finished products and getting the same tested ;
- (e) Evaluation of bacteriological results to decide their conformity with the prescribed specifications ; and
- (f) To decide whether the lots of fish and fishery products processed and packed are exportworthy or not.

#### 6. Approval of Processing Unit :

**6.1 Procedure for approval.**—A processor intending to process frozen fish and fishery products for export shall inform his intention to do so in writing, in the proforma prescribed by the Council, to the nearest office of the agency. Along-with such request an application fee of Rs. 1000 (Rupees one-thousand only) shall be paid to the agency. On receipt of such intimation, a team of the agency officers shall visit the processing unit in order to adjudge the facilities for processing available in the unit. If the unit is found to have the minimum facilities as prescribed in these rules, a Panel of Experts constituted for this purpose by the Council, shall adjudge the adequacy of the facilities in the unit and recommend the approval or disapproval to the agency for further necessary action. Within seven days of receiving the recommendation of the Panel the agency shall either approve the unit and permit it to carry out processing of frozen fish and fishery products for export or not approve the same and shall not allow the processor to process frozen fish and fishery products for export.

**6.2 Non-approval.**—In case the unit is not approved, it shall be communicated to the processor in writing pointing out the deficiencies recorded by the Panel. A processor, after rectifying such deficiencies as recommended by the Panel, shall intimate the agency along with details of rectifications of the deficiencies carried out by them. On receipt of this intimation, the agency shall take the steps as in 6.1 above. Separate application fee shall not be charged for this purpose.

#### 6.3 Withdrawal of approval—

**6.3.1** The approval accorded in respect of a processor shall be withdrawn for the reasons mentioned at 6.3.2 below, after compliance of the following procedure :—

- (a) After inspection, the officials of the agency shall record their observations in the relevant registers of the concerned unit.
- (b) Letters pointing out the discrepancies/errors/mistakes, if any, observed during the inspection shall be sent to the concerned processor within a week after inspection for their explanation.
- (c) If the agency is not satisfied with the explanation of the processor the same shall be brought to the notice of the Panel of Experts referred to at rule 6.1 for their consideration.
- (d) The agency shall take necessary action on the basis of the recommendations of the Panel.

**6.3.2** The following shall be the reasons for the withdrawal of the approval accorded to a unit :—

- (a) If the processing equipment, machinery and storage facilities are not in good working condition.
- (b) If the sanitary and hygienic condition of the unit is not satisfactory.
- (c) If the samples drawn for counterchecks fail to meet the standards laid down by the Council.

(d) If the processor has violated/deliberately attempted to violate the provisions of the notification or instructions issued from time to time.

(e) If complaints are received from foreign buyers regarding the quality of frozen fish and fishery product exported and on investigation the same are found to be genuine.

(f) If two consecutive shipments of fish and fishery products or six shipments for a period of six months of 25% of the total shipments during the period or six months of fish and fishery products exported by the processor have been rejected by the importing country.

(g) If the unit was not in operation continuously for a minimum period of six months. Such withdrawal of the approval shall be intimated to the processor in writing.

**6.3.3** In case any Panel approved facility/arrangement under rule 5 is withdrawn changed or altered, the approval accorded with additional facilities under rule 5 shall automatically be withdrawn and inspection as mentioned at rule 7 shall be applicable.

#### 6.4 Controls on the approved unit—

**6.4.1** From the unit approved under rule 4, the Agency shall draw samples of water ice and swab samples from processing tables, utensils and worker's hands and test them in the agency laboratory, in order to assess the sanitary and hygienic conditions of the unit on the basis of the bacteriological standards laid down by the Council.

**6.4.2** The agency shall draw samples as mentioned at rule 6.4.1 above from the unit approved under rule 5 to counter-check the test results of the unit whenever necessary.

**6.4.3** The agency, if so desires, shall check any lot already decided as exportworthy, in order to see its conformity with the prescribed specifications.

**6.4** If an approved unit was not in operation for one month to six months, due to any reason, an internal assessment panel consisting of minimum two agency officers shall reassess the adequacy of the facilities available in the unit, before resuming processing operations.

**6.5 Evaluation of performance of the unit.**—The performance of the unit approved under these rules shall be evaluated and received by the Panel referred to at rule 6.1 at least once in a year. While doing so, the performance of the unit during proceeding period shall be taken into consideration and decision taken to continue/withdraw the approval.

**6.6 Appeal to the Director (Inspection and Quality Control).**—Any exporter/processor aggrieved by the decision of the agency in the matter of administering the rule 6 may prefer an appeal to the Director (Inspection and Quality Control), Export Inspection Council and his decision shall be final.

#### 7. Inspection—

**7.1 Sampling.**—The inspection of frozen fish and fishery products meant for export shall be done by the agency by drawing samples as per sampling scale at rule 7.2 below from the consignment for carrying out examination and testing of the same with a view to seeing that the consignment conforms to the standard specification recognised by the Central Government under section 6 of the Act, by effecting the instructions issued in this regard by the Council.

## 7.2 Sampling Scale—

No. of Cartons in the Lot

No. of Master Cartons to be Selected

|                |    |
|----------------|----|
| Upto—12        | 2  |
| 13—24          | 3  |
| 25—40          | 4  |
| 41—80          | 5  |
| 81—120         | 6  |
| 121—180        | 7  |
| 181—250        | 8  |
| 251—350        | 10 |
| 351—500        | 12 |
| 501—750        | 14 |
| 751—1000       | 18 |
| 1001—1300      | 22 |
| 1301—1600      | 25 |
| 1601—2000      | 30 |
| 2001 and above | 40 |

Note.—(1) Each variety under a type of product in a Code shall constitute a lot.

- (2) From each of the master cartons selected one slab shall be drawn as sample after physically verifying all the slab.
3. In the case of IQF products 20% of the number of pieces, subject to a minimum of 25 pieces shall be drawn as samples. If the number of pieces are less than 25 in a carton the entire content of the cartons shall be drawn as sample.

## 8. Certification—

8.1 Submission of intimation for inspection.—An exporter intending to export frozen fish and fishery products shall submit an intimation in the prescribed proforma giving particulars of consignment intended to be exported to the nearest office of the agency.

Every such intimation shall reach the office of the agency not later than three and five working days in the case of consignments offered for inspection and or certification under rule 5 or rule 7 before the anticipated date of despatch of the consignment from the exporter's premises.

8.2 Issuance of certificate of exportworthiness/rejection letter.—On receipt of the intimation under rule 8.1 the agency on satisfying itself, that the consignment has been processed and packed according to the standards specification applicable to it, shall issue a certificate declaring the consignment of frozen fish and fishery products as export-worthy within 3 and 5 working days as the case may be:

Provided that where the agency is not so satisfied, it shall within the said period of 3 and 5 working days as the case may be refuse to issue such certificate and communicate such refusal to the exporter along with the reasons thereof.

8.3 Checks after certification.—Subsequent to certification, the agency shall have the right to reassess the quantity of the consignment in the storage, in transit or at the ports. In the event of consignment being found not conforming to the standard specifications at any of these stages, the certificate originally issued shall be withdrawn.

9. Place of Inspection.—The inspection of frozen fish and fishery products for the purpose of these rules shall be carried out at the premises of the processor and/or at the laboratory of the export inspection agency or at the ports. The processor shall provide all necessary facilities to the agency to enable them to carry out such inspection.

10. Inspection Fee.—Subject to a minimum of Rs. 30 for each consignment, a fee at the following rates shall be paid by the exporters to the agency as inspection fee, namely :—

| Items                                 | For consignmentwise inspection (other than units approved under modified in-process quality control system) | For inspection carried out under modified in-process quality control system) |
|---------------------------------------|---|--|
| Frozen Shrimps (all types)            | Twenty six  | Thirteen   |
| Frozen Lobsters (all types)           | Thirty six  | Eighteen   |
| Frozen Cuttlefish                     | Ten   | Five   |
| Frozen Squids                         | Ten   | Five   |
| Frozen Pomfrets & other frozen fishes | Ten   | Five   |

11. Appeal.—(a) Any person aggrieved by the refusal of the agency to issue a certificate of exportworthiness under rule 8 above, may, within 10 days of the receipt of the communication of such refusal by him prefer an appeal to a panel of experts consisting of not less than three, but not more than seven persons, appointed for the purpose by the Central Government.

(b) At least two thirds of the total membership of the panel of experts shall consist of non-officials.

(c) The quorum of the Panel shall be three.

(d) The appeal shall be disposed of within 15 days of its receipt.

## APPENDIX

(See rule 3)

## SPECIFICATION FOR FISH AND FISHERY PRODUCTS

## 0. CODING

0.1 A code slip bearing the marking of the numerical code of the processor, abbreviation of the name and type of product, year, month and date of production shall be embedded on the frozen block. In the case of Individually Quick Frozen (IQF) Packs the code slip shall be placed in the primary container. An illustration of the coding is given below :

520 FSPD

6A 10

where, in the above illustration

520—the numerical code of the processor/exporter

FS—name of the product (Frozen shrimps)

PD—type of product (peeled and deveined)

6—year of processing (here 1986)

A—month of processing (here January)

10—date of processing (here tenth day of the month)

0.2 The following abbreviations shall be used for the months of the year—

|           |     |
|-----------|-----|
| January   | — A |
| February  | — B |
| March     | — C |
| April     | — D |
| May       | — E |
| June      | — F |
| July      | — G |
| August    | — H |
| September | — J |
| October   | — K |
| November  | — L |
| December  | — M |

## I. SPECIFICATION FOR FROZEN PRAWNS (SHRIMPS)

**General :** Frozen Prawns shall be prepared by quick freezing from freshly caught wholesome prawns belonging to families of Penaeidae, Pandalidae, Oranganiidae, and Palmonidae of quality suitable for human consumption. The processing shall be carried out in a hygienic manner. Shrimps (prawns) of comparable size and colour shall be packed together. The freezing process shall be carried out in appropriate equipment in such a way that the range of temperature of maximum crystallization is passed quickly. The product shall be maintained under such condition as will maintain the quality during storage, transportation and shipment. Prohibited chemical additive shall not be used in any stage of the processing. The prawns shall have characteristic colour and odour of that of fresh prawns and shall not have any discolouration, objectionable odour and flavour. The material on thawing shall be clean having an attractive appearance and shall be reasonably free from any off-ct.

| Sl. No. | Characteristics                                     | Requirement for                                       |  |  | Packing and Storage   |
|---------|---|---|--|--|---|
|         |   | Whole type and Headless Shell-on type                 | Peeled, Peeled and deveined and butterfly type | Cooked type  |   |
| 1       | 2   | 3   | 4  | 5  | 6   |
| 1.      | Colour of shell                                     | Natural colour characteristic of freshly caught prawn | —  | Natural colour characteristic of fresh cooked prawns | The frozen product shall be packed in primary containers and such primary containers shall be packed seaworthy cardboard cartons of 5 ply minimum |
| 2.      | Dehydration   | Reasonably free from dehydration                      | Reasonably free from dehydration               | Reasonably free from dehydration                     | The frozen material shall be stored in a room maintained  |
| 3.      | Colour of flesh                                     | Characteristic of fresh prawns                        | Characteristic colour                          | Characteristic cooked colour                         | at or below a temperature of -18°C  |
| 4.      | Black spot of shell or meat                         | Reasonably free from black spot                       | Nil  | Nil  |   |
| 5.      | Texture of meat                                     | Firm and consistent                                   | Firm and consistent                            | Firm and consistent                                  |   |
| 6.      | Odour   | Characteristic odour of fresh prawns                  | Absence of any off odour or foreign odour      | Odour of fresh cooked prawn                          |   |
| 7.      | Flavour   | Characteristic of fresh prawn                         | Characteristic flavour                         | Characteristic flavour                               |   |
| 8.      | Total plate count at 37°C/gm. max                   | 10,00,000   | 10,00,000                                      | 1,00,000   |   |
| 9.      | E. coli count per gm. max.                          | 20  | 20   | Nil  |   |
| 10.     | Coagulase positive staphylococcus count per gm. max | 100   | 100  | 100  |   |
| 11.     | Salmonella and Arizona                              | Negative  | Negative                                       | Negative   |   |

The following abbreviations shall be used for the types of product for the purpose of coding :

| Type of product                    | Abbreviation   |
|------------------------------------|----------------|
| Whole                              | FS WL          |
| Headless                           | FS HL          |
| Fantail round                      | FS FR          |
| Fantail deveined                   | FS TD          |
| Fantail butterfly                  | FS FB          |
| Peeled and undevined of raw peeled | FS PUD or FSRP |
| Peeled and deveined                | FS PD          |
| Cooked and peeled                  | FS CP          |
| Peeled and cooked                  | FS PC          |
| Peeled deveined and cooked         | FS PDC         |
| Whole cooked                       | FS WLC         |

In the case of whole and headless shrimps, W, B, T, K, P, ST, F, P and S shall be used after the abbreviation of the type of product to denote white, brown, tiger, king prawn, striped flower, pink brown (Kapsi) and scampi respectively.

## 2. SPECIFICATION FOR FROZEN LOBSTERS, LOBSTER MEAT

**General :** This standard applied to quick frozen raw or cooked lobsters, lobster tails and lobster meat. Frozen lobster tails and meat shall be prepared by quick freezing the lobsters obtained from fresh whole lobsters from the families Palinidae and Scyllaridae of a quality suitable for human consumption. Lobsters of different varieties and products thereof shall not be packed together. Lobsters of comparable size and colour may be packed together. The product, after any suitable preparation shall be subjected to a freezing which shall be carried out in appropriate equipment in such a way that the range of temperature maximum crystallization is passed quickly. The product shall be maintained under such conditions as will maintain the quality during transportation, storage and shipment. The product on thawing shall be clean having an attractive appearance and shall in every way be in a sound intact, undamaged condition and reasonably free from defects. The meat shall have the characteristic colour and odour. The material shall be free from eggs, and dirt and any other objectionable extraneous matter. Prohibited chemical additive shall not be used at any stage of processing.

| Sl. No. | Trade Name                      | Scientific Name                              | Type depending upon species                           | Bacteriological standard  | Packing and Storage   |
|---------|---------------------------------|--|---|---|---|
| 1       | 2                               | 3  | 4   | 5   | 6   |
| 1.      | Rock Lobster/<br>Tails/Meat     | Panulirus sp.                                | 1. Snow-white to white<br>2. Light pink to pink       | 1. Total plate count/<br>gm. max. 5,00,000  | Lobster tails shall be wrapped individually in moisture-proof film or arranged in block before freezing. The frozen product shall be packed in seaworthy corrugated cardboard boxes. The frozen material shall be stored in a room maintained at -18° C temperature or below. |
| 2.      | Sand Lobster/<br>Tails/Meat     | Thunnius sp.                                 | 1. Snow-white to white<br>2. Off white to light brown | 2. E. coli per gm. max. 20.<br>3. Coagulase positive Staphylococcus count per gm. max. 100  |   |
| 3.      | Deep sea-lobster/<br>Tails/Meat | Perulies sp.                                 | 1. Snow-white to white<br>2. Light pink               | 4. Salmonella-Negative  |   |
| 4.      | Cooked Lobster/<br>Tails/Meat   | Thunnius sp.<br>Parulus sp.<br>Panulirus sp. |   | 1. Total plate count/<br>gm. max. 1,00,000<br>2. E. coli per gm. Nil<br>3. Coagulase positive staphylococcus count per gm. max. 100<br>4. Salmonella-Negative |   |

The following abbreviations shall be used for type of products for the purpose of coding :

| Type of product        |
|------------------------|
| Rock Lobster Tails     |
| Sand Lobster Tails     |
| Deep Sea Lobster Tails |
| Cooked Lobster Tails   |
| Rock Lobster Whole     |
| Sand Lobster Whole     |
| Deep Sea Lobster Whole |
| Cooked Lobster Whole   |
| Lobster Meat           |
| Cooked Lobster Meat    |

| Abbreviation |
|--------------|
| F RLT        |
| F SLT        |
| F DLT        |
| F CLT        |
| F RLW        |
| F SLW        |
| F DLW        |
| F CLW        |
| F LM         |
| F CLM        |

## 3. SPECIFICATION FOR FROZEN POMFRET

**General :** Frozen Pomfrets shall be prepared by quick freezing from freshly caught wholesome pomfret belonging to stromateidae/pampus species of a quality suitably for human consumption. The processing shall be carried out in a hygienic manner. Pomfrets of comparable size and colour shall be packed together. The freezing process shall be carried out in appropriate equipment in such a way that the temperature of maximum crystallization is passed quickly. The product shall be maintained under such condition as will maintain the quality during storage, transportation and shipment. Prohibited chemical additive shall not be used in any stage of the processing. The pomfrets shall have the characteristic colour and odour of that of fresh pomfrets and shall not have any discolouration, objectionable odour and flavour. The material on thawing shall be clean having an attractive appearance and shall be reasonably free from any defects.

| Sl. No. | Trade Name                      | Scientific Name                    | Type                           | Bacteriological standards  | Packing and Storage   |
|---------|---------------------------------|------------------------------------|--------------------------------|--|---|
| 1.      | Frozen Silver/<br>White Pomfret | 1. Pampus sp.<br>2. Stromateus sp. | White Pomfret                  | 1. Total plate count per gm. max. 5,00,000<br>2. E. coli per gm. max.                  | The frozen products shall be packed in seaworthy corrugated cardboard boxes. The frozen material shall be stored in a room maintained at or below—18°C temperature Individual pieces weighing less than 300 gms. shall not be allowed for export. |
| 2.      | Frozen Brown Pomfret            | 1. Parastromateus<br>2. Pampus sp. | Brown Pomfret<br>Black Pomfret | 3. Coagulase positive Staphylococcus count per gm. max. 100:<br>4. Salmonella—Negative |   |

The following abbreviations shall be used for types of product for the purpose of coding :

| Type of product      | Abbreviation |
|----------------------|--------------|
| White/Silver Pomfret | F PW         |
| Black Pomfret        | F PB         |
| Brown Pomfret        | F PBR        |
| Fillets              | F PF         |

## 4. SPECIFICATION FOR FROZEN MACKERAL

**General :** The frozen Mackerel shall be prepared by quick freezing the clean, wholesome fish. The processing shall be carried in premises maintained in hygienic manner. The material on thawing shall be clean having an attractive characteristic appearance and shall in every way be in a sound, undamaged condition and free from defects like deterioration, dehydration and oozing of blood. The material shall be quick frozen at a temperature not exceeding -30°C. The product shall be free from objectionable foreign/extraneous matter and scales shall be adhered and shall not be loose. Prohibited chemical additive shall not be used at any stage of processing.

| Sl. No. | Trade Name                 | Scientific Name            | Type of pack     | Bacteriological standard  | Packing and storage   |
|---------|----------------------------|----------------------------|------------------|---|---|
| 1.      | Frozen Mackerel/<br>Fillet | Rastrelliger<br>Kangagurta | Block Frozen/IQF | 1. Total plate count/gm. max. 5,00,000<br>2. E. coli count/gm. max. 20<br>3. Coagulase positive staphylococcus count/gm. max. 100<br>4. Salmonella-Negative | The frozen products shall be packed in seaworthy corrugated cardboard cartons. The frozen material shall be stored in a room maintained at or below a temperature of -18°C. The frozen Mackerel shall be arranged/wrapped in a moisture proof film. In the case of block frozen material, the product shall be packed in a primary container. |

The following abbreviations shall be used for types of product for the purpose of coding :

| Type of product | Abbreviation |
|-----------------|--------------|
| Whole           | F MKW        |
| Fillet pack     | F MKF        |

## 5. SPECIFICATION FOR FROZEN SARDINE.

**General :** The Frozen Sardine shall be prepared by quick freezing the clean, wholesome fish. The processing shall be carried out in premises maintained in hygienic manner. The frozen material on thawing shall be clean having an attractive characteristic appearance and shall in every way be in a sound, intact, undamaged condition and be free from defects like deterioration, dehydration and oozing of blood. The material shall be quick frozen at a temperature not exceeding -30°C. The product shall be free from objectionable foreign/extraneous matter. The scales shall be adhered to the meat and shall not be loose.

| Sl. No. | Trade Name           | Scientific Name | Type of product  | Bacteriological standard  | Packing and Storage   |
|---------|----------------------|-----------------|------------------|---|---|
| 1.      | Sardine Fish/Fillets | Sardinella sp.  | Block Frozen/IQF | 1. Total plate count/gm.<br>max. 5,00,00<br>2. E. coli count/gm.<br>max. 20<br>3. Coagulase positive<br>Staphylococcus count/<br>gm. max. 100<br>4. Salmonella-Negative | The frozen products shall be packed in seaworthy cardboard cartons. The frozen material shall be stored in room maintained at or below a temperature of -18°C. The frozen material shall be arranged/wrapped in a moisture-proof film. In the case of block frozen material the product shall be packed in a primary container. |

The following abbreviations shall be used for types of product for the purpose of coding:

| Type of product | Abbreviation |
|-----------------|--------------|
| Whole           | FSd W        |
| Fillet          | FSd F        |

## 6. SPECIFICATION FOR FROZEN HILSA

**General :** The frozen Hilsa/Fillets shall be prepared by quick freezing the clean and wholesome Hilsa. The processing shall be carried out in premises maintained in hygienic manner. The material on thawing shall be clean having an attractive characteristic appearance and shall be in every way be in a sound, intact, undamaged condition and free from defects like broken pieces deterioration and softening of texture. The material shall be quick frozen at a temperature not exceeding -30°C. The product shall be free from objectionable foreign/extraneous matter and scales shall be adhered and shall not be loose.

| Sl. No. | Trade Name           | Scientific Name | Type of Pack     | Bacteriological Standards  | Packing and Storage  |
|---------|----------------------|-----------------|------------------|--|--|
| 1.      | Frozen Hilsa/Fillets | Hilsa sp.       | Block Frozen/IQF | 1. Total plate count/gm.<br>max. 5,00,000<br>2. E. coli count per gm.<br>max. 20<br>3. Coagulase positive<br>Staphylococcus count/<br>per gm. max. 100<br>4. Salmonella-Negative | The frozen products shall be packed in a seaworthy corrugated cardboard cartons. The frozen material shall be stored in room maintained at or below -18°C temperature. The frozen Hilsa shall be arranged/wrapped in moisture-proof film. In the case of block frozen material the product shall be packed in a primary container. |

The following abbreviations shall be used for type of product for the purpose of coding :

| Type of product | Abbreviation |
|-----------------|--------------|
| Whole           | HIL W        |
| Fillets         | HIL F        |

## 7. SPECIFICATION FOR CUTTLEFISH AND SQUID

**General :** Frozen Cuttlefish and Squids in any form shall be prepared by quick freezing from freshly caught wholesome cuttlefish and squid of a quality suitable for human consumption. The processing shall be carried out in a hygienic manner. Cuttlefish/squid of different varieties and products shall not be packed together. The freezing process shall be carried out in appropriate equipment in such a way that the range of temperature of maximum crystallization is passed quickly. The product shall be maintained under such condition as will maintain the quality during storage, transportation and shipment. Prohibited chemical additives shall not be used at any stage of processing. Frozen cuttlefish and squid and shall not have any discolouration, objectionable odour and flavour. The material on thawing shall be clean, having an attractive appearance and shall be reasonably free from any defects and objectionable foreign matter.

| Sl. No.       | Trade Name   | Scientific Name            | Type depending upon colour of meat  | Type of product   | Bacteriological standard  | Packing and Storage |
|---------------|--|----------------------------|---|---|---|---------------------|
| 1             | 2  | 3                          | 4   | 5   | 6   | 7                   |
| 1. Cuttlefish | 1. Sepia sp.<br>2. Sepiella sp.<br>3. Symplecto-leuthus sp.            | 1. White<br>2. Milky White | 1. Cuttlefish whole<br>2. Cuttlefish Flat Pack<br>3. Cuttlefish Fillets<br>4. Cuttlefish Rolled pack<br>5. Cuttlefish Fillets with tentacles<br>6. Cuttlefish Tentacles<br>7. Cuttlefish wings<br>8. Cuttlefish Fillets and Tentacles<br>9. Cuttlefish Fins | 1. Total plate count/ gm. max. 2,00,000 for Japan and 5,00,000 for other countries<br>2. E. coli count per gm. max. 20<br>3. Coagulase positive staphylococcus per gm. max. 100<br>4. Salmonella-Negative | The fillets/tubes/tentacles shall be wrapped individually in moisture-proof film or arranged in block before freezing. The frozen product shall be packed in sea-worthy corrugated cardboard cartons. The frozen material shall be stored in a room maintained at or below 18°C. temperature. |                     |
| 2. Squids     | 1. Loligo sp.<br>2. Sepioteuthis<br>3. Loliolus sp.<br>4. Euprymna sp. | 1. White<br>2. Milky white | 1. Squid whole<br>2. Squid rolled pack<br>3. Squid tube<br>4. Squid cylinder<br>5. Squid tentacles<br>6. Squid fillets<br>7. Squid wings  | 1. Total plate count gm. max. 2,00,000 for Japan and 5,00,000 for other countries.<br>2. E. coli count per gm. max. 20<br>3. Coagulase positive Staphylococcus per gm. max. 100<br>4. Salmonella-Negative |   |                     |

**NOTE :** TPC Limit for cuttlefish and squids for export to Japan shall be 5 lakhs per gram provided the material is not meant for raw consumption.

The following abbreviations shall be used for types of products for the purpose of coding :

| Type of product                   | Abbreviation |
|-----------------------------------|--------------|
| Cuttlefish                        | CF           |
| Squids                            | SQ           |
| Whole                             | W            |
| Flat pack                         | F            |
| Rolled pack                       | R            |
| Cuttlefish whole                  | CFW          |
| Cuttlefish Flat pack              | CFP          |
| Cuttlefish Fillets                | CFFT         |
| Cuttlefish Rolled pack            | CFR          |
| Cuttlefish Fillets with tentacles | CFTTN        |
| Cuttlefish tentacles              | CFTN         |
| Cuttlefish Wings                  | CFWNG        |
| Cuttlefish Fillets and tentacles  | CFFT&TN      |
| Cuttlefish Fins                   | CFIN         |
| Squid whole                       | SQW          |
| Squid rolled pack                 | SQR          |
| Squid tube                        | SQT          |
| Squid cylinder                    | SQC          |
| Squid tentacles                   | SQTN         |
| Squid fillets                     | SQFT         |
| Squid Wings                       | SQWNG        |

## 8. SPECIFICATION FOR SEER FISH:

**General :** Frozen Seer Fish shall be prepared by quick freezing the clean, wholesome and fresh seers. Frozen fillets of seer fish shall be prepared by quick freezing the fillets obtained from fresh and wholesome seer fish. The processing shall be carried out in a premises maintained in hygienic manner. The material shall be quick frozen at a temperature not exceeding 30°C. The frozen material on thawing shall not show any sign of deterioration, spoilage, dehydration and shall be free from damages on skin and body and shall be free from any visible defects. The frozen fillets on thawing shall be clean intact and in undamaged condition. The product shall be free from objectionable foreign matter.

| Sl. No. | Trade Name        | Scientific Name               | Type of pack     | Bacteriological Standard  | Packing and storage   |
|---------|-------------------|-------------------------------|------------------|---|---|
| 1.      | Seer Fish/Fillets | Scomberomorus sp./ Cybium sp. | Block frozen/IQF | 1. Total plate count/gm. max. 5,00,000<br>2. E. coli count/gm. max. 20<br>3. Coagulase positive Staphylococcus count/gm. max. 100<br>4. Salmonella-Negative | The frozen products shall be packed in seaworthy corrugated cardboard cartons. The frozen material shall be stored in a room maintained at or below a temperature of -18°C. The frozen material shall be arranged/wrapped in a moisture-proof film. |

The following abbreviations shall be used for types of product for the purpose of coding:

| Type of product   | Abbreviation |
|-------------------|--------------|
| Seer Fish whole   | FSRW         |
| Seer Fish Fillets | FSRF         |

## 9. SPECIFICATION FOR GHOL FISH (JEW FISH)

**General :** Frozen Ghol Fish (Jew Fish) shall be prepared by quick freezing the clean, wholesome and fresh Ghol Fish (Jew Fish); Frozen Fillets of Ghol Fish (Jew Fish) shall be prepared by quick freezing the fillets obtained from fresh and wholesome Ghol Fish (Jew Fish). The processing shall be carried out in a premises maintained in hygienic manner. The material shall be quick frozen at a temperature not exceeding -30°C. The frozen material on thawing shall not show any sign of deterioration, spoilage, dehydration and shall be free from damages on skin and body and shall be free from any visible defect. The frozen fillets on thawing shall be clean, intact and in undamaged condition without any scales. The product shall be free from any objectionable foreign matter.

| Sl. No. | Trade Name                    | Scientific Name                                     | Type of pack     | Bacteriological standard   | Packing and Storage   |
|---------|-------------------------------|---|------------------|--|---|
| 1.      | Ghol Fish (Jew Fish)/ Fillets | Pseudoseiaena sp./ Johniusdussumieri/ Otolithes sp. | Block frozen/IQF | 1. Total plate count/gm. max. 5,00,000.<br>2. E. coli count/gm. max. 20<br>3. Coagulase positive Staphylococcus count/gm. max. 100<br>4. Salmonella-Negative | The frozen products shall be packed in seaworthy corrugated cardboard cartons. The frozen material shall be stored in a room maintained at or below a temperature of -18°C. The frozen material shall be arranged/wrapped in a moisture-proof film. |

The following abbreviations shall be used for types of product for the purpose of coding:

| Type of product | Abbreviation |
|-----------------|--------------|
| Whole           | FGE/FJI      |
| Fillets         | FGFF/FJIF    |

## 10. SPECIFICATION FOR ANY OTHER UNSPECIFIED ITEMS OF FROZEN FISH AND FISHERY PRODUCTS

**General :** The specifications agreed to between the buyer and the seller provided these conform to the Food Laws of the Importing Country.

**Foot Note :**

S.O. 4007 and 4008 dated 31-12-1977

नई शिल्पी, 12 मई, 1987

## ग्राहण

का.आ. 1359:—निर्यात (क्वान्टिटी नियंत्रण और निरीक्षण) अधिनियम, 1963 (1963 का 22) की धारा 6 द्वारा प्रबल शक्तियों का प्रयोग करते हुए, भारत सरकार की ज्ञाय है कि भारत के विभिन्न व्यापार के विकास के लिए, भारत सरकार के वाणिज्य संक्रान्ति की अधिसूचना में, का.आ. 3918, तारीख 16 दिसंबर, 1965 के माथ का.आ. 2779 तारीख, 1 अगस्त, 1967 और का.आ. 2594, तारीख 29 जुलाई, 1970 में लाइ गई मद्दों के अन्तर्गत दूसरे आवंश में संकरन अनुमति में दी गई क्यार की बनी बस्तुओं की तीन अन्तर्गत मद्दों को निर्यात से पूर्व क्वालिटी नियंत्रण और निरीक्षण के अधीन लाया जाए।

और केन्द्रीय सरकार ने उक्त प्रयोजन के लिए नई विनियोजित प्रस्ताव बनाए हैं और उक्त निर्यात (क्वालिटी नियंत्रण और निरीक्षण) नियम, 1963 के नियम 11 के अन्तर्गत (2) की अपेक्षानुसार निर्यात निरीक्षण परियोग को सेवा किया है।

अतः केन्द्रीय सरकार उक्त प्रस्तावों को उन व्यक्तियों की जांचकारी के लिए प्रकाशित करती है जिनके उनमें प्रकाशित होने की सभावना है।

2. मूलता दो जारी है कि उक्त प्रस्तावों के बारे में कोई आंदोलन या मुमाला भेजने के लिए छब्बी बार्ड की अधिकारियों द्वारा उन्हें इस आदेश के राजपत्र में प्रकाशित की जाए तथा सेवानीय दिन के अंतर, निर्यात नियंत्रण-परियोग वर्गात टाकर (11वीं भेजन), 26 राजेन्द्र प्लेग, नई दिल्ली-110008 को भेज सकता है।

## प्रस्ताव

(1) यह अधिसूचित करता कि इस आदेश के संकरन अनुमति में दी गई क्यार से बनी बस्तुओं की तीन अन्तर्गत मद्दों निर्यात से पूर्व क्वालिटी नियंत्रण और निरीक्षण के अधीन होंगी।

(2) क्यार से बनी बस्तुओं के निरीक्षण के प्रकार को, क्यार उत्पाद के निर्यात (निरीक्षण) नियम 1986 (जो इसके परिणाम-1 में किया गया है) के अनुसार, विनियोजित करता।

(3) (क) ग्राहणीय और अंतर्राष्ट्रीय मानकों और भारतीय नियांत निरीक्षण परियोग द्वारा मानवों प्राप्त अन्य नियोगों के मानकों को ;  
(ख) इस अदेश के उत्पाद-1 से विनियोजित न्यूनतम विशेषज्ञता के प्रत्यक्ष उत्पादों के अंतर्गत इन हुए मविदात्वक विशेषज्ञों को ;

(ग) उन विनियोगों का जो उपयुक्त स्वरूप-(क) और (ख) के अंतर्गत नहीं प्राप्त है, किन्तु निर्यातकार्ता द्वारा चांचित ऐसे मानकों विनियोगों को जांच करते और अनुमोदित करते के लिए, जो निर्यात निरीक्षण परियोग द्वारा स्वाप्त विनियोगों के पैनल द्वारा अनुमोदित किया जाए, भर्ता क्यार उत्पादों के लिए मानव विनियोगों के रूप में मान्यता देता।

(4) अत्याधुनिक व्यापार के प्रत्यक्षमें क्यार उत्पादों को निर्यात के प्रतिपिक्ष करना जब तक उसके साथ नियात (क्वालिटी नियंत्रण और निरीक्षण) अधिनियम, 1963 (1963 का 22) की धारा 7 के अंतर्गत स्थापित निर्यात नियंत्रण अभिकरणों में से किसी एक द्वारा जारी किया गया हो। अतः इस आदेश के प्रयोगपत्र न हो कि क्यार उत्पाद, उपर्योग (3) के अंतर्गत मान्यताप्राप्त विनियोगों के प्रतुरूप है और निर्यात योग्य है।

3. इस आदेश की कोई भी बात भावी क्रेनाओं को समुद्र भूमि या वायु मार्ग द्वारा क्यार उत्पाद के उक्त नमूनों के निर्यात को जागू नहीं होगी जिसका मूल्य किसी भी प्रकार के प्रति मैट नमूना 500/- रु. से अधिक न हो।

## “बनुमूची”

- (i) रसी वाली चटाईयाँ,
- (ii) जारीदार चटाईयाँ और,
- (iii) अन्य प्रकार की क्यार चटाईयाँ जो विशेष स्थान पर उन्नियोजित न हों।

## उत्पाद-1

नियात (क्वालिटी नियंत्रण और निरीक्षण) अधिनियम, 1963 (1963 का 22) की धारा 17 के अंतर्गत क्यार उत्पाद नियात (निरीक्षण) नियम 1965 का अधिकरण करते हुए बनाए जाने वाले प्रस्तावित नियमों का प्राप्त्य :

1. संक्षिप्त नाम और प्राप्त्य : —

- (i) इन नियमों का संक्षिप्त नाम क्यार उत्पाद नियात (निरीक्षण) नियम, 1986 है।
- (ii) ये चतुष्पक्ष में प्रकाशन की तारीख को प्रवृत्त होंगे।

2. प्रतिमापाल : —

इन नियमों में जब तक कि संवर्ध से अन्यथा अपेक्षित न हो :

- (i) “अधिनियम” ने नियात (क्वालिटी नियंत्रण और निरीक्षण) अधिनियम, 1963 (1963 का 22) अभियेत है;
- (ii) “अभिकरण” से अधिनियम की धारा 7 के अंतर्गत स्थापित नियात निरीक्षण अभिकरणों में से कोई एक अभिकरण अभियेत है;
- (iii) “परियोग” में अधिनियम की धारा 3 के अंतर्गत स्थापित नियात निरीक्षण परियोग अभियेत है।

(iv) दामोदर से विस्तृत अधिकृत है :—

- (क) एलाचा दमोदर चटाईया,
- (ख) बिट्टोर चटाईया,
- (ग) शिंज और कालुवन्नाडा चटाईया,
- (घ) गविंश चटाईया,
- (ङ) सिलेंट चटाईया,
- (च) लुप चटाईया,
- (छ) जिमनसिया चटाईया,
- (ज) घसी की चटाईया,
- (झ) जानी की चटाईया, और
- (झ) अन्य प्रकार की कठाईयां जो शिष्य द्वारा से उल्लिखित नहीं हैं।

### 3 निरीक्षण का आधार :—

निरीक्षण के लिए ग्रामिया कदम उत्तरांचल का निरीक्षण द्वय दौल्हनि भित्र से फिर जाएगा तिकार उत्तरांचल, प्रविनियम की दारा 6 के अधीन, केन्द्रीय भवान द्वारा मान्यताप्राप्त विनियोगों के अनुरूप है।

### 4 निरीक्षण की प्रक्रिया :—

- (1) कोई गिर्वानकर्ता जो कठर उत्तरांचल का निरीक्षण करने का आग्रह ग्रहना है ऐसा अपने आणग की सूचना प्रियित्र द्वारा से निरीक्षण विधि निरीक्षण के कार्यालय को देगा जिसमें कि वह ऐसे परेण्य की जान करने से समर्थ हो सके या उपरी ओंच द्वय दृष्टि से कठाईया कि क्या वह नियम 3 से नियित विनियोगों के अनुरूप है या नहीं।
- (2) उपनियम (1) के अधीन उपर्युक्त सूचना, वशर्त के लिए विनियोगों के परिमार से परेण्य के प्रेरण की प्राप्ति वार्गिक संबंध में कम से कम दान दिते पूर्व द्वारा जाएगी।
- (3) उपनियम (1) में निरीक्षण सूचना की प्राप्ति पर, अभिकरण नियम 3 और निरीक्षण परिवर्द्ध द्वारा द्वय संबंध में जारी किए गए नियमों के अनुसार, कठर उत्तरांचल के परेण्य के निरीक्षण सूचना की प्राप्ति के मात्र दिन के भीतर करेगा।
- (4) निरीक्षण पूर्ण होने पर, अभिकरण विकेंद्रों को अनुरूप परेण्य में उपरी ग्रिहि से भीतर करेगा जिसे कि यह सुनिश्चित ही जाए कि सीवरंद माल को न तोड़ जा सके। परेण्य के अस्वीकृत हो जाने की दारा में यदि नियतिकर्ता ऐसा चाहता है तो परेण्य को अभिकरण द्वारा सीलिंग नहीं किया जाएगा। किन्तु ऐसे मामलों में, नियतिकर्ता अस्वीकृत के शिरद्ध खोई अपेक्ष करने का हकदार नहीं होगा।
- (5) यदि अभिकरण का अधारान नहीं होता है, तो वह उपरी नीति दिन की प्रवधि के भीतर ऐसा प्रमाणात्मक जारी करने से इकार करेगा और ऐसे इकार की सूचना, उपर्युक्त कार्यालयों महिला, निर्यातकर्ता को भेज देगा।

### 5 निरीक्षण का स्थान :—

- (1) (1) इन नियमों के अधीन गन्धेक निरीक्षण या नहीं।
- (2) उन परिसरों पर किया जाएगा जहां नियतिकर्ता द्वारा कठर उत्तरांचल के परेण्य निरीक्षण के लिए प्रमुख किया गया है, परन्तु यह तब जब कि वहाँ उपरी प्रशोधन के लिए पर्यालि सुविधाएँ विद्यमान होंगी।
- (3) ऐसे अन्य स्थान पर किया जाएगा, जो हम प्रयोक्ता के लिए अभिकरण द्वारा विनियित किया जाए।
- (4) उपनियम (3) में निरीक्षण परेण्य के अधीक्षित अभिकरण, जहाँ करी आवश्यक हो, भंडारकरण, अभिवृत्त या इन नियमों के प्रयोजन के लिए गोंदों पर परेण्य की व्यापिटी पर गुन निरीक्षण करेंगे। यदि परेण्य इन गोंदों में से किसी प्राप्त मान्यताप्राप्त विनियोगों के अनुरूप नहीं पाया जाता है तो नियम 4 के अधीन जारी किया गया प्रमाणात्मक वापिस ले लिया जाएगा।

6 निरीक्षण कीमि :—कठर उत्तरांचल के निरीक्षण के लिए प्रति परेण्य भूतनम् 25 रु. के अधीन रखने की परेण्य के पोइंटर्स नियमके सूचक का 0.4 प्रतिशत की दर से और प्रवस्तकरण व्यापिटी नियवण भूद्वाने के अधीन निरीक्षण परेण्यों के लिए प्राप्त वार्गिक नियमक सूचक के 0.2 प्रतेकन की दर से निरीक्षण कीमि संशय की जाएगी।

7 अपील :—नियम 4 के अधीन अभिकरण द्वारा प्रमाणात्मक जारी करने से इकार किया जाने से अधिक योड़ी अविकरण, ऐसे इकार की सूचना की प्राप्ति के द्वय दिन के भीतर, द्वय एपोजन के लिए केन्द्रीय सरकार द्वारा नियमक एसे गोंदों पर लिया जाए। यिसमें कम से कम नीति शीर अविकरण में अधिक गात्र ध्यान

(2) अपीली पैनल में कूल मिलाकर कम से कम दो-तिहाई सदस्य में होंगे जो गैर मरकारी हों।

(3) अपील ऐनल की गणपूति तीन मदम्यों में होंगी।

(4) अपील का निपटारा उपर्युक्त प्राप्त होने के 15 दिन के भीतर किया जाएगा।

कथर उत्पाद के लिए विनिर्देश :

माध्यमिक उत्पाद :

1.1 कथर चटाईयों के विनिर्माण में प्रयुक्त काइबर सूत और रसी प्रकार क्षयतिहीन की, माफ और प्रशुद्धता में मुक्त होगी और प्राकृतिक रंग और रंग की हुई अवधि किया हुआ या बिंग अवधि के हो सकती है। प्रयुक्त कथर सूत दो लाई का होगा। चटाईयों ममुचित रूप से मुख्य होनी चाहिए।

1.2 चटाईयों ममुक्ति और भवान रूप में बुनी होनी चाहिए। रोएं के मुक्त अवधि तरह से भजन दोगे और रोएं की कठरन एक रूप रूप रूप से ममुक्ति दोगे। चटाईयों रोएं की कठरन के बिंग भी प्रदाय की जा सकती है, यदि बोता द्वाग प्रेक्षा की जाए।

1.3 ग्रामीण चटाईयों एक या एक से अधिकताना धारों को हटाने हुए बगाकार बुनी होंगी। बाहर निकले हुए ताने धारे जट सूतनी के माथ बंधे होंगे और चटाई में पूरी तरह से लिप्त होंगे।

1.4 ग्रामीण चटाईयों उत्पोदन के अनुमार जीकोर होंगी, किन्तु बाहर निकले हुए ताने धारे पीछे को मोड़कर दोहरे होंगे तथा चटाईयों में खचित होंगे। रवड़ लैटेक्स या अन्य प्रकार के मौलिंग मिशन से मीलबंद की हुई कील और नप चटाईयों में ताने धारे को पिछली ओर से दोकरी और चटाईयों की खचित करना आवश्यक नहीं है।

1.5 ग्रामीण चटाईयों की दशा में, प्रत्येक चटाई एक भवान रचना की वेणियों में गुरी हुई अवधियों जो कड़े मुड़े हुए कथर धारे की एक या अधिक लड़ियों की बनी होंगी जो कि चटाईयों के किनारों पर 45 मि.मी. से कम रोएं की मोटाई किए हुए होंगी और वे ऐसी चटाईयों जिनके रोएं की मोटाई 45 मि.मी. हैं या उनमें अधिक हैं वह कथर सूत के कड़े मुड़े हुए धारों की मात्र लड़ियों से अंदी होंगी। अमनतामिया चटाईयों के किनारों के जारी और 30 मि.मी. की चाँड़ी किए हुए कड़े मुड़े हुए सूत के धारों की 11 लड़ियों से गुरी होंगी। वेणियों के मिरे पूर्ण रूप से सुरक्षित होंगे और प्रति डे 1 मीटर की 45 मि.मी. कम से कम तीन टांके होंगे।

1.6 चटाईयों ममुक्ति रंगी हुई या डिजाइनों सकृत स्टैमिल की गई हो सकती है या कथर काइबर या कथर धारे का प्रयोग करते हुए उनमें डिजाइन या अक्षर दूने हुए हो सकते हैं। खचित या स्टैमिल की गई डिजाइन/प्रभार जब प्रवर्षित किए जाएं, तब स्पष्ट एक भवान होंगे। काइबर चटाईयों और खचित चटाईयों विता प्रवर्षित किए हुए भी प्रदाय की जा सकती है, यदि बोता द्वाग प्रेक्षा की जाए।

1.7 चटाईयों एसी आवृति और आकार में होंगी जिनके लिए संविदा की गई है।

1.8 जब ग्रिमतामिया चटाईयों में रसी प्रयुक्त होंगी है तब वह कष मुड़े हुए धारों में बनी 25 मि.मी. लैटर 30 मि.मी., चौड़ाई वाली 11 प्लाई की गुरी या 35 मि.मी. की परिधि वाले हैं रसी या तर्कर से बनी होंगी।

1.9 रसी चटाईयों के विनिर्माण में प्रयुक्त कथर रसी भवान भवान मूड़ी हुई होंगी और ठकी होंगी जिसमें प्रत्येक जारी लड़ियों पराइन संक्षय में मुड़ी हुई होंगी।

1.10 रसी चटाईयों की दशा में, यह सुनिश्चित करने के लिए समुचित रूप में लिलाई की जाएगी जिसमें कि किनारों पर हुए परतें खिसक न सकें। रसी के दो मिरे चटाई के शावे में चिरीन हो जाएंगे जिससे कि मिरे लिये रखें।

1.11 जालीवार चटाईयों की दशा में अन्य हुए सूत की गांठे सुरक्षित कसी हुई एक भवान होंगी।

1.12 चटाई घर्वां, धूल और अन्य बाह्य पदार्थों से मुक्त होंगी।

1.13 चटाईयों अन्य ऐसे किसी विशेष रूप से परिस्थित होना चाहिए जो नियर्त मंविदा में स्वीकृत हों।

2.1 वितरित योजना :—किसी विशिष्ट क्वालिटी सहायी चटाई सारणी-1 से 10 तक में दिए गए प्रेक्षाओं के अनुस्पष्ट होंगी।

2.2 विभिन्न प्रकार और क्वालिटी मंविदा की चटाईयों के लिए चैन/प्रिंट, पाइल, ऊर्जा बनावट और भार की बाबत अपेक्षाएं वह होंगी जो सारणी-1,

में 10 में दी गई है या इस प्रयोजन के लिए नियुक्त विभेदों के पैनल द्वारा बनाए गए विनिर्देशों के अनुसार होंगी।

2.3 क्वालिटी के अधारिक श्रेणी के लिए विनिर्दिष्ट प्रक्रियों की मंविदा उच्च वेणियों के लिए ल्यूनसम है।

2.4 विभिन्न किस्मों की चटाईयों के लिए प्रक्रिया, पाइल, ऊर्जा बनावट और भार की बाबत अनुरूप महत्वाक्षरी गारणी-1 में 10 में दी जाएगी या इस प्रयोजन के लिए नियुक्त विभेदों के पैनल द्वारा सूचित सहतरणक्षियों के अनुसार होंगी।

2.5 यदि बोता द्वाग प्रेक्षा की जाए तो, निम्नलिखित किस्मों में बिना गुच्छा रहित भारों में अंतर देने हुए चटाईयों बनाई जा सकती हैं :—

(1) कील चटाईयों

(2) ग्रामीण चटाईयों,

(3) काइबर चटाईयों,

(4) सुप चटाईयों।

2.6 प्रत्येक किस्म में उच्चतम वेणियों को नियर्त के लिए अनुग्राम किया जाएगा परल्य यह तब कि भारणी में दी गई चटाईयों की किस्म की ग्रदें ऊर्जा श्रेणी से पाइल में 3 मि.मी. मोटाई की वृद्धि और भार में प्रति मी<sup>2</sup>. 600 ग्राम की वृद्धि हो। यह केवल उन भारों को लागू होनी जिनका अधिकतम भार 6010 ग्राम प्रति मी<sup>2</sup> होंगा। भार में प्रति मी<sup>2</sup> 6000 ग्राम में अधिक की उच्च वेणियों अनुग्राम होंगी, परन्तु यह तब जब पाइल ऊर्जा में 6 मि.मी. की वृद्धि हो और माथ ही भार में 1200 ग्राम प्रति मी<sup>2</sup> वृद्धि होती है।

## 3. पैकिंग—

3.1 चटाईयों की पैकिंग, नियंत्रित संविदा में करार के अनुमार होगी। इस बात की सावधानी बरती जाएगी कि चटाईयां खराब न होने पाए। पैकेज कम से कम 217 ग्राम प्रति मीटर (7 और प्रति घज) बाले नए हैंसियम से लपेटे जाएंगे:—

3.2 प्रत्येक पैकेज पर निम्नलिखित विशिष्टियां अंकित की जाती हैं:—

- (क) प्रधिसूचित ब्यालिटी संख्याएँ और भ्रांड नाम,
- (ख) धाकार,
- (ग) पैकेज में टुकड़ों की संख्या,
- (घ) पैकेज की कम संख्या,
- (इ) कुल भार,
- (च) पोत-लदान चिह्न,
- (छ) गंतव्य।

## मारणी 9

## रॉड मैट्र

क. माधारण—एक माव भाड़े या धारों की दो या अधिक लड़ियों को काटकर बनाई गई पाइल संहित चटाई और नर्विवार लोहे की छड़ी के चारों ओर एक चिरे से तूमरे पर लपेटी हुई।

ख. मरचना:

|                                | बीआर 1 | बीआर 2        | बीआर 7        | बीआर 8        | बीआर 3 | टीआर 2            |
|--------------------------------|--------|---------------|---------------|---------------|--------|-------------------|
| सूत का प्रकार                  | चेत    | बीच या वाइकोम | बीच या वाइकोम | बीच या वाइकोम | वाइकोम | वाइकोम वी         |
|                                | वाना   | बीच           | बीच           | बीच           | वाइकोम | टी. वाइकोम/वाइकोम |
|                                | पाइल   | बीच           | बीच           | बीच           | बीच    | टी. वाइकोम        |
| मरचना                          |        | 2X2           | 2X2           | 3X1           | 3X1    | 4X1               |
| लड़ियों या चिरे, प्रति डे, मी. |        | 9             | 9             | 10            | 10     | 10                |
| न्यूनतम पिक, प्रति डे, मी.     |        | 9             | 11            | 11            | 12     | 10                |
| पाइल ऊंचाई प्रति मि. मी.       |        | 25            | 26            | 28            | 32     | 32                |
| भार प्रति मी. ग्राम            |        | 4200          | 4800          | 5400          | 6000   | 7200              |
|                                |        |               |               |               |        | 6600              |

## रॉड इलेड चटाईयां

क. मामान्य—रॉड इलेड चटाईयों की विशेषताएँ यहीं होगी जो रॉड मैट्र की हैं मिवाए इसके कि ज्ञेन/रंगीन/झीच किया हुआ फाइबर या सूत का प्रयोग करने हुए डिजाइन बने जाते हैं।

ख. मरचना:

|                                | बीआर 3 | इलेड       | इलेड         | इलेड   |
|--------------------------------|--------|------------|--------------|--------|
|                                | बीआर 1 | बीआरवाई 1  |              |        |
| सूत का प्रकार                  | चेत    | बीच/वाइकोम | वाइकोम       | वाइकोम |
|                                | वाना   | बीच        | वाइकोम       | बीच    |
|                                | पाइल   | बीच/फाइबर  | वाइकोम/फाइबर | बीच    |
| मरचना                          |        |            | 3X1          | 4X1    |
| लड़ियों या चिरे, प्रति डे, मी. |        |            | 11           | 11     |
| पिक प्रति डे, मी.              |        |            | 11           | 12     |
| ऊंचाई प्रति मि. मी.            |        |            | 28           | 32     |
| भार प्रति मी. ग्राम            |        |            | 6000         | 7800   |
|                                |        |            |              | 6000   |

टिप्पणी—किसी चटाई में पिकों की संख्या को विशेष रूप से नई बढ़ाने के उद्देश्य से, जहां पतने आगे का प्रयोग किया गया है, न्यूनतम भार प्राप्त करने के लिए, पाइल में लड़ियों की संख्या को आवश्यकतावासार बढ़ाया जा सकता है। किन्तु किसी भी दशा में पाइल की लड़ियों विशिष्ट व्यवसिती के लिए विनियोजित से कम नहीं होनी चाहिए।

न्यूनतम सहृदयांग:

लड़ियों—किसी चटाई में लड़ियों की न्यूनतम संख्या वह होगी जो सारणी में दी गई है। प्रति डे, मी. प्लग (+) एक लड़ियों का सहृदयांग की अनुमति की जाएगी।

पिक—किसी भी चटाई में अनुमति पिकों की संख्या निम्नलिखित सहृदयांग के अधीन रहने हुए उपरोक्त सारणी में ज्ञाता किया गया है उसके अनुमार होगी।

(1) 76 सें. मी. से कम ऊंचाई वाली चटाईयों के लिए (---) 5 प्रतिशत।

(2) 76 सें. मी. और उससे अधिक ऊंचाई वाली चटाईयों के लिए माइल (—) 10 प्रतिशत।

**पाइल ऊंचाई:**—चटाईयों की पाइल ऊंचाई वह होगी जो उपरोक्त सारणी में वी गई है। पाइल ऊंचाई में 03 मि.मी. प्लस या माइनस के सहित की जाएगी।

**भार:**—प्रति घूनिट क्षेत्र भार वह होगा जो उपरोक्त सारणी में दिया गया है। भार में निम्नलिखित सह्यता अनुमत होगी।

(1) 30 मि.मी. और कम चौड़ाई वाली चटाईयों के लिए सामान्य भार से माइनस (—) 5 प्रतिशत ज्ञम (+) सहे बारह प्रतिशत।

(2) 30 मि.मी. से अधिक और 76 मि.मी. में कम चौड़ाई वाली चटाईयों के लिए सामान्य भार से माइनस (—) ज्ञम (+) 7-1/2 प्रतिशत।

(3) 76 मि.मी. और उससे अधिक चौड़ाई वाली चटाईयों के लिए सामान्य भार से माइनस (—) 10 प्रतिशत ज्ञम (+) 5 प्रतिशत।

(4) भार में माइनस (—) 1.05 प्रतिशत की सह्यता की प्रविणित चटाईयों के लिए और उससे ऊपर के सामान्य सर्वतो अनुशासन की जाएगी।

**विमाएः:** ± 13 मि.मी. या एक प्रतिशत की महायात्रा की, इनमें से जो की अधिक हो, अनुमति दी जाएगी।

### सारणी-II

#### बिट चटाईयों

**सामान्य:**—एक छोड़कर एक कमान्त्रभार मिरों पर बिट धारों के मनिवेश द्वारा बनाई गई पाइल के माथ चटाई।

**संरचना:**—

|   | विवरण | बी बी 1     | बी बी 1,    |
|---|-------|-------------|-------------|
| सूत का प्रकार                           | चेन   | बीज/वाइकोम  | वाइकोम      |
|   | वाना  | बीच         | वाइकोम      |
|   | पाइल  | बीच बिट     | वाइकोम बिट  |
| संरचना                                  |       | सन्नहित बिट | सन्नहित बिट |
| लड़ियों या सिरे प्रति डे, मि.मी. भ्यूनस |       | 9           | 9           |
| पिक प्रति डे, मि.मी.                    |       | 9           | 9           |
| पाइल की ऊंचाई की मि.मी.                 |       | 32          | 35          |
| भार प्रति मि.मी. ग्राम                  |       | 6800        | 7800        |

**अनुमति सह्यता:**—

**लड़ियों:**—लड़ियों की संख्या उपरोक्त सारणी के अनुसार होगी। प्रति डे, मि.मी. ज्ञम (+) एक लड़ी की सह्यता अनुमत होगी।

**पिक:**—किसी भी चटाई में अनुमत पिकों की संख्या वह होगी जो निम्नलिखित सह्यताओं के अधीन रहने हुए उपरोक्त सारणी में वी गई है :

(1) 76 मि.मी. में कम चौड़ाई वाली चटाईयों के लिए माइनस (—) 5%।

(2) 76 मि.मी. तथा उससे अधिक चौड़ाई वाली चटाईयों के लिए (—) माइनस 10%।

**पाइल की ऊंचाई:**—चटाई की पाइल की ऊंचाई उपरोक्त सारणी के अनुसार होगी। पाइल में प्लस (+) या माइनस (—) 3 की सह्यता /अनुमति होगी।

**भार:**—प्रति घूनिट क्षेत्र भार वह होगा जो उपरोक्त सारणी में दिया गया है। भार में निम्नलिखित सह्यता अनुमत होगी।

1. 30 मि.मी. और कम चौड़ाई वाली चटाईयों के लिए सामान्य भार से माइनस (—) 5 प्रतिशत ज्ञम (+) 12 1/2 प्रतिशत।

2. 30 मि.मी. से अधिक और 76 मि.मी. में कम चौड़ाई वाली चटाईयों के लिए सामान्य भार से माइनस (—) 5 प्रतिशत ज्ञम (+) 7 1/2 प्रतिशत।

3. 76 मि.मी. तथा उससे अधिक चौड़ाई वाली चटाईयों के लिए सामान्य भार से माइनस (—) 10 प्रतिशत ज्ञम (+) 5 प्रतिशत।

**विमाएः:**—ज्ञम + —माइनस 13 मि.मी. या एक प्रतिशत की सह्यता उनमें से जो भी अधिक हो अनुमति दी जाएगी।

### सारणी-III

#### कील चटाईयों

**क. सामान्य:**—दो या अधिक लड़ियों से बनाई गई चटाईएक सज्जन तथा एक डीली पाइल की तरह कार्य करेगी। ग्रंथ प्रत्याका पर अपीली हुई डीली कसी हुई लड़ियों द्वारा बनाई गई पाइल डीली और कसी हुई बेनों में भूषीभांति गुड़ी होगी।

**ख. संरचना:**—

| धारों का प्रकार                       | डीली लड़ी | बी सी 1             | बी सी 1         | बी सी 4         | बी सी 8       | बी सी 10          |
|---------------------------------------|-----------|---------------------|-----------------|-----------------|---------------|-------------------|
|                                       |           | बीज/वाइकोम/प्रल्पाट | वाइकोम/प्रल्पाट | वाइकोम/प्रल्पाट | बी या 5 ज्ञाई | बी या 5 ज्ञाई जूट |
| संरचना :                              |           |                     |                 |                 |               |                   |
| मध्य लड़ियों न्यूनतम प्रति डे, मि.मी. |           | 9                   | 9               | 9               | 17            | 14                |
| पिक प्रति डे, मि.मी.                  |           | 24                  | 25              | 25              | 52            | 40                |
| पाइल की ऊंचाई                         |           | 22                  | 22              | 22              | 13            | 19                |
| भार प्रति मि.मी. 2                    |           | 4800                | 5400            | 5400            | 4350          | 4500              |

## अनुमति सहृदयाएँ:—

लड़ियों की संख्या वह होगी जो उपरोक्त सारणी में दी गई है। प्रति डे, मी. प्लस (+) एक लड़ी की सहृदया की अनुमति दी जाएगी। पिक:—किसी भी चटाई में अनुमति पिकों की संख्या वह होगी जो निम्नलिखित सहृदयताओं के प्रधान रहते हुए उपरोक्त सारणी में दी गई है।

(1) 76 से, मी. से कम औड़ाई वाली चटाईयों के लिए (+) माइनस 5 प्रतिशत।

(2) 86 में, मी. तथा उससे अधिक औड़ाई वाली चटाईयों के लिए माइनस (--) 10 प्रतिशत।

पाइल की ऊंचाई:—चटाईयों की पाइल की ऊंचाई वह होगी जो उपरोक्त सारणी में दी गई है। पाइल की ऊंचाई में प्लस (+) या माइनस (--) 1.5 मि. मी. की सहृदया अनुमति होगी।

भारत:—प्रति यूनिट ऑल भार उपरोक्त सारणी के अनुसार होगा। भार में निम्नलिखित सहृदयाएँ अनुमति होंगी।

1. 30 से, मी. और कम औड़ाई वाली चटाईयों के लिए—सामान्य भार से माइनस (--) 5 प्रतिशत प्लस (+) 12 1/2 प्रतिशत।

2. 30 से, मी. से अधिक और 76 से, मी. से कम औड़ाई वाली चटाईयों के लिए सामान्य भार से माइनस (--) 5 प्रतिशत प्लस (+) 7 1/2 प्रतिशत।

3. 76 से, मी. तथा उससे अधिक औड़ाई वाली चटाईयों के लिए—सामान्य भार से माइनस (--) 10 प्रतिशत प्लस (+) 5 प्रतिशत।

4. प्रवणित चटाईयों के लिए ऊपर तथा उससे अधिक भार में माइनस (--) 2 प्रतिशत की सहृदया की स्थोरता होगी।

विमाएँ:—± 13 मि. मी. या 1 प्रतिशत की इनमें से जो भी अधिक है, महूद्यता अनुमति दी जाएगी।

## सारणी-IV

## फाईबर चटाईया

सामान्य:—चटाई एक कसी हुई तथा दूसरी ओर हुई दो लड़ियों से बनी होगी। कसी हुई चैन के एक छोड़कर एक लड़ियों पर कोड काईबर के गुच्छों में सम्मिलित करके बनाई गई पाइल।

## संरचना:—

|                                 | विवरण                                      | एक एम १                                    | एक एम ३ |
|---------------------------------|--|--|---------|
| धारण का प्रकार                  |  |  |         |
| बड़ी हुई चैन                    | वाइकार/प्रैनट/टर्पेंगो                     | वाइकोम/प्रैन्टाट/एंजेंगो                   |         |
| कसी हुई चैन                     | वाइकोम/प्रैन्टाट/एंजेंगो                   | वाइकोम अशाट/एंजेंगो                        |         |
| वाला                            | वाइकोम                                     | वाइकोम                                     |         |
| पाइल                            | कपर फाईबर ब्रेंगो-१ या २<br>यनिविस्ट फाईबर | कपर फाईबर ब्रेंगो-१ या २<br>यनिविस्ट फाईबर |         |
| संरचना                          |  |  |         |
| लड़िया प्रति है. मी. व्यूननस    | 12   | 11   |         |
| पिक प्रति है. मी.               | 12   | 14   |         |
| पाइल की ऊंचाई मि. मी.           | 28   | 32   |         |
| भार प्रति मी <sup>2</sup> ग्राम | 7800                                       | 8400                                       |         |

## अनुमति सहृदयाएँ:—

लड़ियों की संख्या उपरोक्त सारणी के अनुमार होगी। प्रति मि. यो ८५(+) एक तथा को १८५ रुपया दी जाएगी।

पिक:—किसी भी चटाई में अनुमति पिकों की मंजूरी वह होगी जो निम्नलिखित सहृदयताओं के अवधार रहते हुए उपरोक्त सारणी में दी गई है।

1. 76 से, मी. से कम औड़ाई वाली चटाईयों के लिए माइनस (--) 5 प्रतिशत।

2. 76 से, मी. तथा उससे अधिक औड़ाई वाली चटाईयों के लिए माइनस (--) 10 प्रतिशत।

पाइल की ऊंचाई:—चटाईयों की पाइल की ऊंचाई उपरोक्त सारणी के अनुमार होगी। ± 3 ति. ता. को १८५ रुपया दी जाएगी।

भार:—प्रति यूनिट क्षेत्र भार उपरोक्त सारणी के अनुमार होगा। भार में निम्नलिखित ५ यनाएँ अनुमति होंगी।

(1) 30 से, मी. और कम औड़ाई वाली चटाईयों के लिए—सामान्य भार से माइनस (--) 5 प्रतिशत प्लस (+) 12 1/2 प्रतिशत।

(2) 30 से, मी. से अधिक और 76 से, मी. से कम औड़ाई वाली चटाईयों के लिए—सामान्य भार से माइनस (--) 5 प्रतिशत प्लस (+) 7 1/2 प्रतिशत।

(3) 76 से, मी. तथा उससे अधिक औड़ाई वाली चटाईयों के लिए—सामान्य भार से माइनस (--) 10 प्रतिशत प्लस (+) 5 प्रतिशत।

(4) पूर्व महूद्यताओं से ऊपर तथा उससे अधिक महूद्यता वाली प्रवणित चटाईयों के लिए माइनस (--) एक प्रतिशत की महूद्यता अनुमति होगी।

विमाएँ:—± 13 मि. मी. या एक प्रतिशत की महूद्यता की, इनमें से जो भी अधिक हो, अनुमति दी जाएगी।

## सारणी V

## सिनेट चटाईयां

क. सामान्यः—चटाई से लेकर फ्रेम में एक साथ भिसी हुई 3 या अधिक लड़ियों के गुबे हुए कपर के धारे से बनी हुई चटाई ।

ख. संरचना:-

| विवरण                            | एस ए 1 | एस ए 2 | एस ए 5 | एस आर 2 | एस आर 5 | एस बी 2 |
|----------------------------------|--------|--------|--------|---------|---------|---------|
| धारे का प्रकार                   | एंजेगो | एंजेगो | एंजेगो | आर्टरी  | आर्टरी  | वाइकोम  |
| धारे की लम्बाई मी/फि. ग्राम      | 220    | 220    | 220    | 220     | 220     | 220     |
| प्लई गृथने में लड़ियों की संख्या | 9      | 9      | 11     | 9       | 11      | 9       |
| चटाईकी मोटाई( मि. मी.)           | 19     | 19     | 25     | 19      | 25      | 19      |
| भार प्रति मी <sup>2</sup> ग्राम  | 3650   | 4250   | 6100   | 3950    | 5800    | 4250    |

टिप्पणः—बेणी की आतंरिक लड़ियों का कपर धारा अचली व्हालिटी का होगा ।

अनुमति सहृदयाः—

विभागः—± 13 मि. मी. या एक प्रतिशत सहृदयता जो भी अधिक हो, अनुमति हीरी ।

भारः—प्रति यूनिट क्षेत्र भार उपरोक्त सारणी के अनुसार होगा । भार में निम्नलिखित सहृदयताओं की अनुमति दी जाएगी ।

1. 30 से. मी. और कम चौड़ाई वाली चटाईयों के लिए—सामान्य भार में माइनस(--) 5 प्रतिशत प्लस(+) 12 1/2 प्रतिशत ।
2. 30 से. मी. से अधिक और 76 से. मी. से कम चौड़ाई वाली चटाईयों के लिए—सामान्य भार से माइनस(--) 5 प्रतिशत प्लस(+) 7 1/2 प्रतिशत ।
3. 76 में. मी. और उससे अधिक चौड़ाई वाली चटाईयों के लिए—सामान्य भार में माइनस(--) 10 प्रतिशत प्लस(+) 5 प्रतिशत ।

## सारणी VI

## लूप बंधी हुई चटाईयां

क. सामान्यः—पाइल या बंधक के रूप में कार्प करती हुई एक ढीली और दूसरी कसी हुई तीन या अधिक चैनों से बनी चटाई । पाइल बुमाई प्रक्रिया में ढीली चैनों को बांधकर बनी होगी ।

ख. संरचना:-

| विवरण                            | भार एरा 2    | ए एरा 2 |
|----------------------------------|--------------|---------|
| धारे का प्रकार                   | कसी हुई चैन  | वाइकोम  |
| धारे की लम्बाई मी/फि. ग्राम      | 220          | 220     |
| धारे का प्रकार                   | बंधी हुई चैन | वाइकोम  |
| धारे की लम्बाई मी/फि. ग्राम      | 240          | 275     |
| धारे का प्रकार                   | लूप बंधी चैन | आर्टरी  |
| धारे की लम्बाई मी/फि. ग्राम      | 240          | 275     |
| सूत का प्रकार                    | वाना         | वाइकोम  |
| संरचना                           |              | लूप     |
| कसी हुई चैन प्रति डे. मी. अनुमति | 10           | 10      |
| पिक प्रति डे. मी.                | 22           | 24      |
| भार प्रति मी <sup>2</sup>        | 3650         | 3965    |

अनुमति सहृदयाः—

बैन—चैनों की संख्या बहु होगी जो उपरोक्त सारणी में दी गई है । प्रति डे. मी. प्लस(+) एक लड़ी की सहृदयता की अनुमति दी जाएगी ।

भारः—प्रति यूनिट क्षेत्र भार उपरोक्त सारणी के अनुसार होगा । भार में निम्नलिखित महूद्यता की अनुमति दी जाएगी ।

1. 30 से. मी. और कम चौड़ाई वाली चटाईयों के लिए—सामान्य भार से माइनस(--) 5 प्रतिशत (--) प्लस 12 1/2 प्रतिशत ।
2. 30 से. मी. से अधिक और 76 से. मी. से कम चौड़ाई वाली चटाईयों के लिए—सामान्य भार से माइनस(--) 5 प्रतिशत प्लस(+) 7 1/2 प्रतिशत ।
3. 76 में. मी. नथा उससे अधिक चौड़ाई वाली चटाईयों के लिए—सामान्य भार में माइनस(--) 10 प्रतिशत प्लस(+) 5 प्रतिशत ।

विभागः—13 मि. मी. या एक प्रतिशत की महूद्यता की, इसमें से जो भी अधिक हो, अनुमति दी जाएगी ।

सारणी - VII

जिमनेसिया चट्टाइया

क. सामाज्यः—एक साथ भोड़े गए धारों का तीन या अधिक सूत को काटकर बनाई गई पाइल सहित चटाई और गुवड (नर्लधार) लांड का छड़ो के चारों ओर ताने धारों के एक छोड़कर एक सिरें से लोटी है। विशिष्ट प्रवेशाधारों को पुरा करने के लिए पाइल सोट बनाई जाती है।

ग्र. सरचना:-

| विवरण                           | बी. जी. ।  | बी. जी. ।   |
|---------------------------------|--|-------------|
| सूत का प्रकार :                 |  |             |
| माना                            | बाइकोम   | बाइकोम      |
| बाना                            | बाइकोम (इकहरा)   | बंध (इकहरा) |
| पाइप                            | *बाइकोम (विना बलोच किया हुआ )                                  | बंध         |
| संख्या                          | 4X 1   | 3X 1        |
| सिरे प्रति डे. मी.              | 10   | 10          |
| पिक ॥                           | अष्ट्ट तरह कमों बुनाई की गारंटी, अच्छी तरह कसा बुनाई की गारंटी |             |
| पाइप ऊवाई मि. मी.               | 63   | 63          |
| भार प्रति मो <sup>3</sup> ग्राम | 12200  | 11000       |

\*पिथ और गंदगी से मुक्त होगी ।

अनुमति संक्षेप

अतः—चेत् की न्यूनतम संख्या वह होगी जो उपरोक्त मारणी में दी गई है। प्रति डॉ. मो. एम. (+) एक लड़ों को सफलता की अनुभवित दी जाएगी।

पाइल की ऊंचाई :—चट्टाई की पाइल को ऊंचाई उपरोक्त मारणों के अनुसार होगी। पाइल को ऊंचाई में १०३ मी. की सहीता की अनुमति दी जाएगी।

भारत—प्रति यन्त्रिक देश भारत वह होगा जो उपरोक्त सारणी में दिया गया है। भारत में निम्नलिखित मनुष्यसारणी के अन्तर्भूतीय जागीरी।

1. 76 सें. मी. 4 से कम चौड़ाई वालों चटाई के लिए सामान्य भार से (—) माइलर 5 प्रतिशत प्लस (+) 7 1/2 प्रतिशत।

2. ७६ से. मो. तथा उसमें प्रधिक जौड़ाई क्षालों विटाईयों के लिए—सामान्य भार से माइनम (-) १० प्रतिशत तक (+) ५ प्रतिशत।

विभाएः—केता तथा विक्रीका के बोच्च हाथ करार के अनुसार नटाई को विमाण स्वॉक्टल को जाएगो। जब तक वि.विशिष्टतया प्रत्यधा स्वॉक्टल न की गई हो, विमार्थों में +13 मि. मी. सन्तुलया की अनुभवित दी जाएगो।

मार्गी—VIII

रसर्सी बाली चटाईया (मोवरस गाठ की चटाईया)

क. सामाज्यः—चिकित्सा सतह पर इकहरी कथर रस्सी से बनी चटाई ऊपर उठी हुई अहून मी कीर्ति पर रखें आएंगे। वह चटाई श्रोत्रल या श्रोत्रलोग, प्राकार में बनायी जा सकती है। रस्सी के प्रारंभिक और अन्तिम सिरे चटाई में मिला विष आने हैं।

४ सरण्यना:

| विवरण                                | एन के ए   | एन के आर  |
|--------------------------------------|-----------|-----------|
| रस्तों का प्रकार                     | सराउड लेड | सराउड लेड |
| रस्तों के लिए प्रयुक्त मूल का प्रकार | एंजेनी    | आटरी      |
| रस्तों का व्यास मि.मी.               | 14        | 14        |
| भार प्रति मि. <sup>2</sup> ग्राम     | 6100      | 5490      |

**टिप्पणी :-** ओवल चटाई का भार औकलोंग से 10 प्रतिशत कम होगा।

अनुभव महायसा

महयताएः—रस्मी के ल्याम के लिए + पा—३ मि. मा. ।

भार.—५ प्रनिश्च

+ 7-1/2 प्रतिशत } गरमाच्य भार स

विभाग--लक्ष्मार्दि (+) 19 मि. सी. (-) 13 मि. सो. ।

चौड़ाई (-+) या (-) 13 मि. मी. ।

## मार्गी—IX

## गुलिपारा चटाईया

क. गोमान्यः—चटाई जिसमें साना बनाना लड़ियों ताने के लिए को बांधे या मिले हुए बिना सगानार होते हैं।

घ. सरचताः—

| विवरण                           | ए. सो 2 | आर सो 2   | इल्यू सी 3 |
|---------------------------------|---------|-----------|------------|
| सूत का प्रकार—                  | साना    | रसमी धागा | रसमी धागा  |
|                                 | बाना    | ऐजेंगो    | आर्टरी     |
| चेन या लिरे प्रति डे मी.        | 5       | 5         | 5          |
| बाने के लिए सूत का लम्बाई       | —       | —         | —          |
| प्रति मी. /फि. ग्राम            | 240     | 240       | 220        |
| भार प्रति मी <sup>2</sup> ग्राम | 4250    | 4000      | 3050       |
| अनुमत सहृदयताएः—                |         |           |            |

भारत—प्रति यूनिट थोक्र में भार बहु होगा जो उपरोक्त मारणों में दिया गया है। भार में —5 प्रतिशत +7-1/2 प्रतिशत सहृदयता अनुमत होती है।

विभाग—चटाई में +19 मि. मी. तथा —13 मि. भीड़ योग चौड़ाई में 13 मि. भा. की सहृदयता की अनुमति दी जाएगी।

## मारणी—X

## जालीदार चटाईयां

क. गोमान्यः—फ्रेम में छड़ी हुई कोसी के बीच में क्षयर भाग थाढ़ा सिरले ढग से रखकर चटाई बनी होती, क्षयर धागे से गठे थार्ड जाएगी।

घ. सरचता

| विवरण                                  | एम बी ए          | एम बी ए    | एम आर ए  |
|--|------------------|------------|----------|
| आधार सामग्री—धागे का प्रकार            | ब्रेपोर          | स्क्रॉलेटी | आर्टरी   |
| लड़ियों का सव्वा प्रति डे, मी. न्यूनतम | 10×10            | 20×20      | 20×20    |
| गूंथता—धागे का प्रकार                  | ऐजेंगो एए/आर्टरी | ऐजेंगो ए   | ऐजेंगो ए |
| भार प्रति मी <sup>2</sup> ग्राम        | 3660             | 5490       | 3660     |

टिप्पणी—एम बी ए के किनारों पर प्रयुक्त लड़ियों को सव्वा उत्तरुका रूप से बढ़ाई जा सकता है। एम बी ए के सभी चारों किनारे दोनों ओर 7 प्लाई से मिले जाएंगे या गूंथने की भ्रष्टा दिखाने के लिए सूतों धागे से लैंडिंग की जाएगा।

अनुमत सहृदयताएः—

भारत—प्रति यूनिट थोक्र में भार उपरोक्त मारणों के अनुसार है।

—5 प्रतिशत +7-1/2 प्रतिशत की सहृदयता अनुमत होती।

विभाग—चटाई—13 मि. मी. +19 मि. मी. ।

चौड़ाई ±13 मि. मी. ।

[फाइल सं. 6(10)/85-क आई एक ई वी]

New Delhi, the 12th May, 1987

## ORDER

S.O. 1359.—Whereas, the Central Government is of opinion that in exercise of the powers conferred by section 6 of the Export (Quality Control and Inspection) Act, 1963 (22 of 1963), three additional items of coir products as given in the schedule annexed to this order should be subject to Quality Control and Inspection prior to export, besides the items covered by the notification of the Government of India in the Ministry of Commerce Nos. S.O. 3918, dated the 16th December, 1965 with S.O. 2779, dated the 11th August, 1967 and S.O. 2594 dated the 29th July, 1970 for the development of the export trade of India;

And whereas the Central Government has formulated the proposals specified below for the said purpose and has forwarded the same to the Export Inspection Council as required by sub-rule (2) of rule 11 of the Export (Quality Control and Inspection) Rules, 1964;

Now, therefore, the Central Government hereby publishes the said proposals for the information of the public likely to be affected thereby.

2. Notice is hereby given that any person who desires to forward any objection or suggestions with respect to the said proposals may forward the same within forty five days of the date of publication of this Order in the Official Gazette to the Export Inspection Council, Pragati Tower, 11th floor, 26 Rajendra Place, New Delhi-110008.

## PROPOSALS

(1) To notify that three additional items of coir products as given in the Schedule annexed to this Order, shall be subject to quality control and inspection prior to export.

(2) To specify the type of inspection of coir products in accordance with the draft Export of Coir Products (Inspection) Rules, 1986 (as set out in Annexure I to this order).

(3) To recognise—

(a) national and international standards and standards of other bodies recognised by the Export Inspection Council;

(b) contractual specifications, subject to the products conforming to the minimum of the characteristics specified in the Annexure-II to this Order.

(c) the specifications which do not falls under clause (a) and (b) above but are approved by a Panel of Experts established by the Export Inspection Council for the purpose of examining and approving such standards declared by the exporter;

as the standard specification for all coir products.

(4) To prohibit the export in the course of international trade of coir products unless the same are accompanied by a certificate issued by any one of the Export Inspection Agencies set up under the Export (Quality Control and Inspection) Act, 1963 (22 of 1963), to the effect that the coir products conform to the specifications recognised under sub-paragraph (3) and are exportworthy.

3. Nothing in this Order shall apply to the export by sea, land or air of samples of coir products to prospective buyers, the value of which does not exceed to Rs. 500 per set of samples for any type.

#### SCHEDULE

- (i) Rope mats;
- (ii) Mesh mats; and
- (iii) Other types of coir mats not specifically mentioned.

#### ANNEXURE-I

DRAFT Rules proposed to be made in supersession of the Export of Coir Products (Inspection) Rules 1965, under section 17 of the Export (Quality Control and Inspection)

Act, 1963 (22 of 1963)

1. Short title and commencement.—(1) These rules may be called the Export of Coir Products (Inspection) Rules, 1986.

(2) They shall come into force on the date of their publication in the Official gazette.

2. Definitions.—In these rules, unless the context otherwise requires—

- (i) 'Act' means the Export (Quality Control and Inspection) Act, 1963 (22 of 1963);
- (ii) 'Agency' means any one of the Export Inspection Agencies established under section 7 of the Act;
- (iii) 'Council' means Export Inspection Council established under section 3 of the Act;
- (iv) 'Coir Products' means the following :
  - (a) Rod door mats;
  - (b) Bit door mats;
  - (c) Creel and Fibre door mats;
  - (d) Corridor mats;
  - (e) Sinnet mats;
  - (f) Loop mats;
  - (g) Gymnasia mats;
  - (h) Rope mats;
  - (i) Mesh mats; and
  - (j) Other types of Coir Mats; not specifically mentioned.

3. Basis of Inspection.—Inspection of coir products intended for export shall be carried out with a view to seeing that coir products conform to the specifications recognised by the Central Government under section 6 of the Act.

4. Procedure of inspection.—(1) Any exporter intending to export coir products shall give intimation in writing of his intention so to do to the nearest office of the Export Inspection Agency to enable it to examine such consignment or cause the same to be examined to see whether the same conforms to the specifications referred to in rule 3.

(2) Every intimation under sub-rule (1) shall be given not less than 7 working days before the anticipated date of despatch of the consignment from the exporter's premises for shipment.

(3) On receipt of the intimation referred to in sub-rule (1) the Agency shall inspect the consignment of coir products in accordance with rule 3 and the instructions issued by the Export Inspection Council in this behalf within 7 days of receipt of the intimation.

(4) After completion of the inspection, the Agency shall immediately seal the packages in the consignment in a manner as to ensure that the sealed goods cannot be tampered with. In case of rejection of a consignment if the exporter so desires, the consignment may not be sealed by the Agency. In such cases, however, the exporter shall not be entitled to prefer any appeal against the rejection.

(5) If the Agency is satisfied that the consignment of coir products complies with the requirement of rule 3, it shall within three days of completion of inspection of the consignment under sub-rule (4), issue a certificate of inspection, declaring that the consignment conforms to the recognised specification/standard.

Provided that if the Agency is not so satisfied, it shall within the said period of 3 days refuse to issue such certificate and communicate such refusal to the exporter, along with the reasons thereof.

5. Place of Inspection.—(1) Every inspection under these rules shall be carried out either—

- (i) at the premises at which the consignments of coir products are offered by the exporter for inspection provided adequate facilities for the purpose exist therein, or
- (ii) such other place, as may be specified by the Agency for the purpose.

(2) In addition to the inspection at the premises referred to in sub-rule (5) the Agency shall wherever necessary, reassess the quality of the consignment in storage, transit or at the ports for the purpose of these rules. In the event of the consignment being found not conforming to the recognised specifications at any of these stages, the certificate issued under rule (4) shall be withdrawn.

6. Inspection Fee.—A fee at the rate of Rs. 0.4 per cent of the fob value of the consignment subject to a minimum of Rs. 25 per consignment shall be paid as inspection fee for inspection of coir products and 0.2 per cent of fob value for consignment inspected under inprocess quality control system.

7. Appeal.—(1) Any person aggrieved by the refusal of the Agency to issue certificate under rule 4 may within ten days of receipt of the communication of such refusal by him, prefer an appeal to such appellate panel consisting of not less than three but not more than 7 persons appointed for the purpose by the central government.

(2) At least two thirds of the total membership of the appellate panel shall consist of non-officials.

(3) The quorum for the appellate panel shall be three.

(4) The appeal shall be disposed of within 15 days of its receipt.

#### ANNEXURE-II

##### Specification for Coir Products

###### 1. General Requirements :

1.1 The fibre yarn and rope used in the manufacture of Coir Mats shall be of uniform quality, clean and free from impurities and may be bleached or unbleached, of natural colour or dyed. The Coir Yarn used shall be of two ply. The mats shall be properly dry.

1.2 The mats shall be firmly and evenly woven. The pile tufts shall be well-secured and the shearing of plies shall be uniform and level. Mats may also be supplied without shearing of the pile if so required by the buyer.

1.3 Rod mats shall be squared by removing one or more weft threads. The protruding warp threads shall be tied with jute twine and merged with the body of the mat.

1.4 Creel mats shall be squared as above, but the protruding warp threads shall be doubled back and interlaced in the mats. In the Creel and Loop Mats sealed with rubber-latex or other edge-sealing compounds the warp threads need not be doubled-back and interlaced in the mats.

1.5 In the case of rod mats, each mat shall be bound with a braid of uniform construction, made of 5 or more strands of hard-twisted coir yarn, around the edges for mats having a pile-thickness of below 45 mm and those having a pile-thickness of 45 mm and above shall be bound with a braid of 7 strands of hard-twisted coir yarn. Gymnasia mats shall be bound with braid of 11 strands of hard-twisted coir yarn, having a width of 30 mm, around the edges. The ends of the braid shall be firmly secured and there shall be at least 3 stitches per decimetre.

1.6 The mats may be plain, dyed or stencilled with designs or may have designs or letters woven into them using coir fibre or coir yarn. The inlaid or stencilled designs/letters shall be clear and uniform when bevelled. Fibre mats and inlaid mats may also be supplied without bevelling if so required by the buyers.

1.7 The mats shall be in shapes and sizes as contracted for.

1.8 The cordage when used in gymnasia mats shall consist of coir or hemp rope having a circumference of 38 mm. or 11 ply braid of 25 to 30 mm. width, made of hard twisted yarn.

1.9 The coir rope used in the manufacture of rope mats shall be well twisted and shroud-laid consisting of sufficient number of twisted strings in each of the four strands.

1.10 In the case of rope mats, proper stitching shall be done to ensure that the layers at the sides do not slip. The two ends of the rope shall be merged into the body of the mat so that the ends are concealed.

1.11 In the case of mesh mats, the knotting with the binding yarn shall be secure, tight and uniform.

1.12 The mat shall be free from stains, dirt and other extraneous matters.

1.13 The mats may have other special finishing as agreed to in the Export contract.

## 2. Specific Requirements :

2.1 The mat of a particular quality number shall comply with the requirements as given in Tables I to X.

2.2 The requirements in respect of chain/pick, pile height, construction and weight for different varieties and quality numbers of mats shall be as set out in Tables I to X or be in accordance with the specifications formulated by the Panel of Experts appointed for the purpose.

2.3 The number of picks specified for the basic grade of a quality is the minimum for the higher grades.

2.4 Permissible tolerances in respect of picks, pile height weight and dimensions for different varieties of mats shall be as set out in Table I to X or be in accordance with the tolerances formulated by the Panel of Experts appointed for the purpose.

2.5 Mats may be made with gaps of tuftless portions in the following varieties is so required by the buyer.

(1) Creel mats;

(2) Rod mats;

(3) Fibre mats;

(4) Loop mats;

2.6 Higher grades in each variety shall be permitted for export provided there is an increase in pile thickness of 3 mm and an increase in weight of 600 gms. per M<sup>2</sup> from the highest grade of that variety of mats in the table. This shall be applicable only to grades upto a maximum weight of 6000 gms. per M<sup>2</sup>. Higher grades over 6000 gms. per M<sup>2</sup> in weight shall be permitted provided there is an increase in pile height of 6 mm and a corresponding increase in weight by 1200 gms., per M<sup>2</sup>.

## 3. Packing :

3.1 The mats shall be packed as agreed to in the export contract care being taken not to damage the mat. The packages shall be wrapped with new hessian of minimum 217 gms. per metre (7 oz. a yard).

3.2 Each package shall be marked with the following particulars :

(a) Notified quality number and brand name.

(b) Size

(c) Number of pieces in the package.

(d) Serial number of package.

(e) Gross weight

(f) Shipping marks

(g) Destination

TABLE—I

## ROD MATS

A. GENERAL : A mat with pile formed by cutting two or more strands of yarns folded together and wound around a grooved iron rod alongwith alternate ends.

## B. Construction

|                               | DETAILS | BR. 1           | BR. 2           | BR. 7           | BR. 8           | VR. 3  | TR. 2              |
|-------------------------------|---------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|--------|--------------------|
| Type of yarn                  | Chain   | Beach or Vycome | Beach or Vycome | Beach or Vycome | Beach or Vycome | Bycome | Vycome Beach       |
|                               | Weft    | Beach           | Beach           | Beach           | Beach           | -do-   | T. Vycome/- Vycome |
|                               | Pile    | Beach           | Beach           | Beach           | Beach           | Beach  | T. Vycome          |
| Construction                  |         | 2×2             | 2×2             | 3×1             | 3×1             | 4×1    | 3×2                |
| Chains or Ends per dm. (min.) |         | 9               | 9               | 10              | 10              | 10     | 10                 |
| Picks per dm.                 |         | 9               | 11              | 11              | 12              | 10     | 8                  |
| Pile height mm.               |         | 25              | 23              | 23              | 32              | 32     | 32                 |
| Weight per M <sup>2</sup> g.  |         | 4200            | 4800            | 5400            | 6000            | 7200   | 6600               |

## ROD INLAID MATS

**A. GENERAL :** The characteristics of Rod Inlaid Mats are same as for Rod Mats except that designs are woven into the Mat using Plain/coloured/Bleached Fibre or yarn.

**B. Construction :**

|                              |             | BR. 3 Inlaid  | VR. 1 Inlaid | BRY. 1 Inlaid |
|------------------------------|-------------|---------------|--------------|---------------|
| Type of yarn                 | Chain       | Beach/Vycome  | Vycome       | Beach/Vycome  |
| Weft                         | Beach       | Vycome        | Beach        | Beach         |
| Pile                         | Beach/Fibre | Vy come/Fibre | Beach        | Beach         |
| Construction                 |             | 3 x 1         | 4 x 1        | 3 x 1         |
| Chains or Ends per dm.       |             | 11            | 11           | 11            |
| Picks per dm.                |             | 11            | 12           | 12            |
| Height mm.                   |             | 28            | 32           | 32            |
| Weight per M <sup>2</sup> g. |             | 6000          | 7800         | 6000          |

Note: In order not to increase considerably the number of picks in a mat, where thinner yarn is used, to get the minimum weight, the number of strands in the pile may be increased as necessary, but in no case shall the strands of the pile be less than those specified for a particular quality.

**Tolerances Permitted :**

|               |   |
|---------------|---|
| Chains        | The minimum number of chains in a mat shall be as given in the table.<br>A tolerance of plus one strand per dm. shall be permitted.   |
| Picks         | The number of picks allowed in any mat shall be as given in the above table subject to the following tolerances<br>1. For mats of width of less than 76 cms—minus 5%<br>2. For mats of width of 76 cms and above—minus 10%  |
| Pile height : | The pile height of mats shall be as given in the above table.<br>A tolerance of plus or minus 3 mm in the pile height shall be permitted.   |
| Weight :      | The weight per unit area shall be as given in the above table. The following tolerances in weight shall be permitted.<br>1. For mats of width 30 cm and below—5% +12-1/2% from the standard weight.<br>2. For mats of width above 30 cm and below 76 cm,—5% +7-1/2% from the standard weight.<br>3. For mats of width 76 cm and above—10% +5% from the standard weight.<br>4. A minus tolerance of 1.5% in weight is allowed for bevelled mats over and above the usual tolerances. |
| Dimensions    | A tolerance of ±13 mm or 1% whichever is higher shall be permitted.   |

TABLE-II

## BIT MATS

**GENERAL CONSTRUCTIONS** A mat with the pile formed by insertion of bits of yarn on every alternate ends.

| DETAILS                     | BB. 1 | VB. 1         |
|-----------------------------|-------|---------------|
| Type of Yarn                | Chain | Beach/Vycome  |
|                             | Weft  | Beach         |
|                             | Pile  | Beach Bits    |
| Construction                |       | Inserted Bits |
| Chains or Ends per dm. min. |       | 9             |
| Picks per dm.               |       | 9             |
| Pile height mm              |       | 32            |
| Weight per M <sup>2</sup> g |       | 6600          |
|                             |       | 7800          |

**Tolerance permitted.**

|               |   |
|---------------|---|
| Chains :      | The number of chains shall be as given in the above table. A tolerance of plus 1 strand per dm. shall be permitted.   |
| Picks :       | The number of picks allowed in any mat shall be as given in the above table, subject to the following tolerances<br>1. For mats of width below 76 cm—minus 5%<br>2. For mats of width 76 cms. and above—minus 10% |
| Pile height : | The pile height of mats shall be as given in the above table. A tolerance of plus or minus 3 mm. in the pile shall be permitted.  |

**Weight :** The weight per unit area shall be as given in the above table. The following tolerance in weight shall be permitted.

1. For mats of width 30 cms and below—5% +12 1/2% from the standard weight.
2. For mats of width above 30 cms. and below 76 cms—5% +7 1/2% from the standard weight.
3. For mats of width 76 cms and above—10% +5% from the standard weight.

**Dimensions :** A tolerance of ±13 MM or 1% whichever is higher shall be permitted.

**TABLE—III**  
**CREELMATS**

**A. GENERAL:** A mat made up by 2 or more chains, one tight and the other slack working as pile or binding, the pile being formed by cutting slack chain bent over a grooved rod suitably inserted between slack and tight chain.

**B. Construction :**

|                           |             | BC. 1                       | VC. 1             | VC. 4             | VC. 8              | VC. 10           |
|---------------------------|-------------|-----------------------------|-------------------|-------------------|--------------------|------------------|
| Type of Yarn              | Slack chain |                             |                   | 2 or 3 ply jute   | 2 or 3 ply jute    | 2 ply jute       |
|                           | Tight chain | Beach/<br>Vycome/<br>Alapat | Vycome/<br>Alapat | Vycome/<br>Alapat | 4 or 4 ply<br>jute | Vycome           |
|                           | Weft        | Beach                       | Vycome            | Vycome            | 3 ply jute         | Vycome           |
| Construction              | Pile        | Beach                       | Vycome            | Vycome            | Vycome             | Vycome           |
|                           |             | Warp cut<br>pile            | Warp Cut<br>pile  | Warp Cut<br>pile  | Warp Cut<br>pile   | Warp Cut<br>pile |
| Tight chain Min. per. dm. |             | 9                           | 9                 | 9                 | 17                 | 14               |
| Picks per dm.             |             | 24                          | 25                | 25                | 52                 | 40               |
| Pile Height               |             | 22                          | 22                | 22                | 13                 | 19               |
| Weight per M <sup>2</sup> |             | 4800                        | 5400              | 5400              | 4350               | 4500             |

**Tolerance permitted :**

**Chains :** The number of chains shall be as given in the above table.  
A tolerance of plus 1 strand per dm shall be permitted.

**Picks :** The number of Picks allowed in any mat shall be as given in the above table, subject to the following tolerances.  
(1) For mats of width less than 76 cms-minus 5%  
(2) For mats of width 76 cms and above-minus 10%

**Pile height :** The pile height of mats shall be as given in the above table.  
A tolerance of plus or minus 1.5 mm in pile height shall be permitted.

**Weight :** The weight per unit area shall be as given in the above table. The following tolerance in weight shall be permitted.  
1. For mats of width 30 cm and below—5% +12 1/2% from the standard weight.  
2. For mats of width above 30 cm and below 76 cms—5% +7 1/2% from the standard weight.  
3. For mats of width 76 cm and above—10% +5% from the standard weight.  
4. A minus tolerance of 2% shall be allowed for bevelled Mats over and above the usual tolerances.

**Dimensions :** A tolerance of ±13 MM or 1% whichever is higher shall be permitted.

**TABLE IV**  
**FIBRE MATS**

**GENNEAL :** A mat made up by two chains, one tight and the other binding, the pile being formed by insertion of tufts of Coir Fibre on alternate strands of Tight Chain.

**Constructions :**

| DETAILS                       | F.M. 2                       | F.M. 3                                     |
|-------------------------------|------------------------------|--|
| Type of yarn                  | Binding chain<br>Tight Chain | Vycome/Alapat/<br>Anjengo<br>-do-          |
|                               | Weft                         | Vycome                                     |
|                               | Pile                         | Coir Fibre<br>Gr. 1 or 2<br>Inserted fibre |
| Construction                  |                              | Vycome/Alapat/<br>Anjengo<br>-do-          |
| Chains per dm min.            |                              | 12   |
| Picks per dm.                 |                              | 12   |
| Pile height mm                |                              | 28   |
| Weight per M <sup>2</sup> gm. | 7800                         | 8400                                       |

## Tolerances permitted.

**Chains :** The number of chains shall be as given in the above table.  
A tolerance of plus 1 strand per dm shall be permitted.

**Picks :** The number of picks allowed in any mat shall be as given in the above table subject to the following tolerances.  
 1. For mats of width below 76 cms-minus 5%  
 2. For mats of width 76 cms and above-minus 10%.

**Pile height :** The pile height of mats shall be as given in the table.  
A tolerance of  $\pm 3$  mm shall be permitted.

**Weight :** The weight per unit areas shall be as given in the above table. The following tolerances in weight shall be permitted.  
 (1) For mats of width 30 cms and below- 5% + 12-1/2 % over the standard weight.  
 (2) For mats of width above 30 cms and below 76 cms- 5% + 7-1/2 % over the standard weight.  
 (3) For mats of width 76 cms and above- 10% + 5% over the standard weight.  
 (4) A tolerance of mats is 1% is allowed for bevelled mats over and above the usual tolerances.

**Dimensions :** A tolerance of  $\pm 13$  mm or 1% whichever is higher, shall be permitted.

TABLE - V

## SINNET MATS

**A. GENERAL :** A mat made of plied or braided Coir Yarn or 3 or more strands stitched together in a frame to form the mat.

**B. CONSTRUCTION :**

| DETAILS                            | SA.1    | SA.2    | SR.5    | SR.2    | SR.5    | SV.2   |
|------------------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|--------|
| Type of Yarn                       | Anjengo | Anjengo | Anjengo | Aratory | Aratory | Vycome |
| Runnage M/Kg. of the yarn          | 220     | 220     | 220     | 220     | 220     | 220    |
| No. of strands of ply in the Braid | 9       | 9       | 11      | 9       | 11      | 9      |
| Thickness of the mat (mm)          | 19      | 19      | 25      | 19      | 25      | 19     |
| Weight per M <sup>2</sup> gm       | 3650    | 4250    | 6100    | 3950    | 5800    | 4250   |

**Note :** Coir yarn for inner strands of the braid may be of suitable quality.

**Tolerances permitted :**

**Dimensions :** A tolerance of  $\pm 13$  mm or 1% whichever is higher shall be permitted.

**Weight :** The weight per unit area shall be as given in the above table.

The following tolerance in weight shall be permitted.

1. For mats of width 30 cm and below - 5% + 12-1/2 % from the standard weight.
2. For mats of width above 30 cm & below 76 cms- 5% + 7-1/2 % from the standard weight.
3. For mats of width 76 cm and above - 10% + 5% from the standard weight.

TABLE - VI

## LOOP MATS

**A. GENERAL** A mat made up by three or more chains, one tight and others slack working as pile or binding. The pile is formed by loops formed out of slack chain in the weaving process.

**B. CONSTRUCTION.**

| DETAILS                     | RL.2          | AL 2             |
|-----------------------------|---------------|------------------|
| TYPE OF YARN                | Tight Chain   | Vycome           |
| Runnage Ms/Kg of the yarn   | 220           | 220              |
| Type of yarn                | Binding Chain | Vycome           |
| Runnage Ms/kg of the yarn   | 240           | Anjengo A        |
| Type of yarn                | Loops chain   | Aratory          |
| Runnage Ms/kg the yarn      | 240           | Anjengo A        |
| Type of yarn                | Weft          | Vycome           |
| Construction                |               | Anjengo A/Vycome |
| Tight chain Min. per dm.    | Loop          | Loop             |
| Picks per dm.               | 10            | 10               |
| Weight per M <sup>2</sup> . | 22            | 24               |
|                             | 3650          | 3965             |

**Tolerances permitted :**

**Chain :** The number of chains in a mat shall be as given in the table. A tolerance of plus 1 strand per dm shall be permitted.

**Weight :** The weight per unit area shall be as given in the above table. The following tolerances in weight be permitted.  
 1. For mats of width 30 cms of and below : - 5% + 12-1/2 % from the standard weight  
 2. For mats of width above 30 cm & below 76 cms- 5% + 7-1/2 % from the standard weight  
 3. For mats of width 76 cms and above - 10% + 5% from the standard weight.

**Dimensions :** A tolerance of  $\pm 13$  MM or 1 % whichever is higher shall be permitted.

TABLE—VII  
GYMNASIA MATS

**A. GENERAL :** A mat with pile formed by cutting three or more yarns folded together and wound around a grooved iron rod along with alternate ends of warp. The pile is made thicker to meet the specific requirement.

**B. CONSTRUCTION :**

| DETAILS          |      | VG 1                                | BG 1                                |
|------------------|------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| Type of yarn     | Warp | Vycom                               | Vycom                               |
|                  | Weft | Vycom (single)                      | Beach (single)                      |
|                  | Pile | *Vycom (un-bleached)                | Beach                               |
| Construction     |      | 4 +1                                | 3 +1                                |
| Ends per dm      |      | 10                                  | 10                                  |
| Picks            |      | Sufficient to guarantee tight weave | Sufficient to guarantee tight weave |
| Pile height mm   |      | 63                                  | 63                                  |
| Weight per M-2g. |      | 12200                               | 11000                               |

\*Free from impurities and Pith

Tolerances permitted

**Chain** : The minimum number of chains in mat shall be as given in the above table. A tolerance of plus 1 strand per dm shall be permitted.

**Pile height** : The pile height of mats shall be as given in the above table. A tolerance of  $\pm 3$  mm in the pile height shall be permitted.

**Weight** : The weight per unit area shall be as given in the above table. The following tolerances in weight shall be permitted.

1. For mats of width below 76 cm.—5% + 7-1/2% from the standard weight.
2. For mats of width 76 cm and above —10% + 5% from the standard weight.

**Dimensions** : The dimension of the mat shall be as agreed to between the buyer and seller. Unless specifically agreed otherwise, a tolerance of  $\pm 13$  mm in the dimensions shall be permitted.

TABLE VIII

ROPEMATS (LOVERS' KNOT MATS)

**A. General :** A mat with a single Coir Rope guided through a number of upright nails fixed on flat surface. This mat may be made either in oval or oblong shapes. Both starting and finishing ends of the rope are merged into the mat.

**B. Construction :**

| DETAILS                      | LKA         | LKR         |
|------------------------------|-------------|-------------|
| Type of rope                 | shroud laid | shroud laid |
| Type of yarn used for Rope   | Anjengo     | Aratory     |
| Diameter of Rope mm          | 14          | 14          |
| Weight per M <sup>2</sup> gm | 6100        | 5490        |

Note : For Oval mats the weight shall be 10% less than that of oblong.

Tolerances Permitted :

Tolerance : Plus or minus 3 mm for Diameter of rope

Weight : —5% + 7-1/2% — From the standard weight.

Dimensions : Length : Plus 19 mm Minus 13 mm

Width : Plus or Minus 13 mm

**TABLE — IX**  
**CORRIDOR MATS**

**A. General :** A mat in which both warp and weft strands are continuous, without tucking in or binding of warp ends.

**B. Construction :**

| DETAILS                           |              | AC.2                 | RC.2                 | WC.3                |
|-----------------------------------|--------------|----------------------|----------------------|---------------------|
| Type of yarn :                    | Warp<br>Weft | Rope yarn<br>Anjengo | Rope yarn<br>Aratory | Rope yarn<br>Vycomo |
| Chain or Ends Min. per dm         |              | 5                    | 5                    | 5                   |
| Rugnage per M/kg of yarn for weft |              | 240                  | 240                  | 220                 |
| Weight per M <sup>2</sup> g.      |              | 4250                 | 4900                 | 3950                |

**Tolerances permitted :**

**Weight :** The weight per unit area shall be as given in the above table.

A tolerance of  $-5\% + 7-1/2\%$  in weight shall be permitted.

**Dimensions :** A tolerance of  $+19\text{ mm}$  and  $-13\text{ mm}$  in length and  $\pm 13\text{ mm}$  in width shall be permitted.

**TABLE — X**  
**MESH MATS**

**A. General :** The mat is made by laying Coir Yarn in criss cross manner between a number of nails fixed on a frame, and knotting the intersecting points with coir Yarn.

**B. Construction :**

| DETAILS                      | MBA                    | MQA       | MRA       |
|------------------------------|------------------------|-----------|-----------|
| Base Material : Type of yarn | Bisopore               | Quilandy  | Aratory   |
| No. of strands Min. per dm.  | 10 x 10                | 20 x 20   | 20 x 20   |
| Binding : Type of yarn       | Anjengo AA/<br>Aratory | Anjengo A | Anjengo A |
| Weight per M <sup>2</sup> g. | 3650                   | 5400      | 3650      |

**Note :** The No. of strands used at the edges of MBA may be suitably increased. All the four edges of MRA can be finished either by stitching with 7 ply braid on both sides or by plating with Coir Yarn to give the appearance of a braid.

**Tolerances permitted :**

**Weight :** The weight per unit area shall be as given in the above table. A tolerance of  $-5\% + 7-1/2\%$  shall be permitted.

**Dimensions :** Length  $- 13\text{ mm} + 19\text{ mm}$   
Width  $\pm 13\text{ mm}$

[F. N. 6(10)/83-EI & EP]

नई दिल्ली, 18 मई, 1987

का.आ. 1360—नियर्ति (क्वालिटी नियंत्रण और निरीक्षण) प्रधिनियम, 1963 (1963 का 22) की धारा 7 की उपचारा (1) द्वारा प्रदत्त प्रतिक्रियों का प्रयोग करते हुए, केंद्रीय सरकार एवं द्वारा एन्ड सर्वेक्षण एवं अधिकारी, आर. सी. अधीकारी (कागी सूपरस्टेंडेंट्स एन्ड सर्वेक्षण) 43-22-3 आइज़के रोड, डी.एस.एन. कॉलोनी, विश्वासपत्नम-16 की कक्षी धारा के निरीक्षण के लिए अधिकारण के हैंप में 2 मार्च, 1987 से एक और बष्ट की अधिकारी के लिये भान्यता देती है।

[फाइल सं. 5(2)/83-ई.आई.एप ई पी]

New Delhi, the 18th May, 1987

S.O. 1360.—In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of Section 7 of the Export (Quality Control and Inspection) Act, 1963 (22 of 1963), the Central Government hereby recognises for a further period of one year with effect from 2nd March, 1987, M/s. Dr. A. C. Amin (Cargo Superintendents and Surveyors), 43-22-3, ISSAC ROAD, T. S. N. Colony, Vishakhapatnam-16 as an agency for the inspection of Iron Ores.

[F. No. 5(2)/83-EI&EP]

का.आ. 1361—नियर्ति (क्वालिटी नियंत्रण और निरीक्षण) प्रधिनियम, 1963 (1963 का 22) की धारा 7 की उपचारा (1) द्वारा प्रदत्त प्रतिक्रियों का प्रयोग करते हुए, केंद्रीय सरकार एवं द्वारा एन्ड सर्वेक्षण एन्ड सर्वेक्षण एन्ड सर्वेक्षण एन्ड सर्वेक्षण में सेवा करने वाली दिल्ली 110033, इनसे मल्टी अनुसूची में विविहित के अनुसार अनियंत्रित प्रबलों का नियर्ति से पूर्व नियंत्रण करने के लिये अधिकारण के हैंप में 5 अप्रैल, 1987 में एक और बष्ट की अधिकारी के लिये भान्यता देती है।

अनुसूची

1. केरोमेग्नीज के धारा महिने केरोमेग्नीज,
2. नियन्त्रण बोक्साइड महिने बोक्साइड,
3. मेग्नीज डायमाइड,
4. कायनाइट,
5. सिलीमेनाइट,
6. मेकेनिट जिक महिने कड़ना शिक.
7. परिवद्ध और विस्तृत मैग्नेसाइड महिने मैग्नेसाइड,
8. बैराइटिम,
9. लाल बोक्साइड,

10. पीला गैरिक,
11. सेल्सबॉडी,
12. स्पनीय (फेल्डसार),

[फाइल सं. 5/10/83-ई आई एप्प ई पी]

S.O. 1361.—In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of Section 7 of the Export (Quality Control and Inspection) Act, 1963 (22 of 1963), the Central Government hereby recognises for a further period of one year with effect from 24th March 1987, M/s. Inspection Survey & Surveillance (India) Pvt. Ltd., 26D/27, Park Lane, Calcutta-700016, as an agency for inspection of the Minerals and Ores Group II specified in Schedule annexed hereto prior to export subject to the condition that the organisation shall give adequate facilities to any officer of the Export Inspection Council to examine the method of inspection followed by the organisation in granting the certificate of inspection under sub-rule (4) of rule 4 of the Export Minerals and Ores Group-II (Inspection) Rules, 1963.

#### SCHEDULE

1. Ferromanganese, including ferromanganese slay,
2. Bauxite, including calcined bauxite,
3. Manganese Dioxide,
4. Kyenite,
5. Sillimanite,
6. Zinc Ores, including zinc concentrates,
7. Magnesite, including dead burnt and calcined magnesite,
8. Barytes,
9. Red Oxide,
10. Yellow Ochre,
11. Steatite,
12. Feldspar.

[F. No. 5/10/83-EI&EP]

सा.आ. 1362—केन्द्रीय सरकार, फिर्ता (शारियत विवरण और नियोजन) अधिनियम, 1963 (1963 का 22) की धारा 7 द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, मैतर्स इंस्पेक्शन सर्वे मथा मर्किनीम (ईडिया) प्राइवेट लिमिटेड, 26 बी/27, पार्क लेन, कलकत्ता-700016 को इससे उत्तर्वाच अनुसूची में विनियिष्ट थियत तथा अपर्याप्त यु-II का नियांत्रण से पूर्ण नियोजन करने के लिये प्रभिन्नररा के अवधि में इन शक्तियों के अधीन रहने हुए, 24 मार्च, 1987 से एक और वर्ष की अवधि के लिये मान्यता देती है कि अनियत तथा अपर्याप्त यु-II के नियांत्रण (नियोजन) नियम 1965 के नियम 4 के उत्तर नियम (4) के अधीन नियोजन प्रमाण-पत्र देने के लिये मंडल दाय रसई ई इंडिया पढ़नि की जांच करने के लिये नियांत्रण नियोजन विभाग के किसी भी अधिकारी को पर्याप्त सुविधाये देगी।

#### अनुसूची

1. मैग्नीश डायामाइट,
2. कोणार्काइट
3. सिलीमिनाइट
4. गिर्क गार्डिन चुर्ण मस्तिन गिर्क अपर्याप्त
5. ईड नर्ट तथा केमिट ऐंगेमाइट गहिन मैग्नीश डायामाइट
6. वैराटिम
7. लार्न आक्साइट
8. पीला गैरिक
9. स्टेटाइट
10. फेल्डसार,

[फाइल सं. 5/11/83-ई आई एप्प ई पी]

S.O. 1362.—In exercise of the powers conferred by section 7 of the Export (Quality Control and Inspection) Act, 1963 (22 of 1963), the Central Government hereby recognises for a further period of one year with effect from 24th March 1987, M/s. Inspection Survey & Surveillance (India) Pvt. Ltd., 26D/27, Park Lane, Calcutta-700016, as an agency for inspection of the Minerals and Ores Group II specified in Schedule annexed hereto prior to export subject to the condition that the organisation shall give adequate facilities to any officer of the Export Inspection Council to examine the method of inspection followed by the organisation in granting the certificate of inspection under sub-rule (4) of rule 4 of the Export Minerals and Ores Group-II (Inspection) Rules, 1963.

#### SCHEDULE

1. Manganese Dioxide,
2. Keynite,
3. Sillimanite,
4. Zinc Ores, including Zinc concentrates,
5. Magnesite, including dead-burnt and calcined magnesite,
6. Barytes,
7. Red Oxide,
8. Yellow Ochre,
9. Steatite,
10. Feldspar.

[F. No. 5/11/83-EI&EP]

का.आ. 1363—नियांत्रण (शारियत विवरण और नियोजन) अधिनियम, 1963 (1963 का 22) की धारा 7 द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, केन्द्रीय सरकार, मैतर्स इंस्पेक्शन सर्वे ईडिया प्राइवेट लिमिटेड, 26 बी/27, पार्क लेन, कलकत्ता-700016 को भारत सरकार के विभिन्न भवितव्य को अनुसूचित करने के लिये अधिकारी को इन शक्तियों का अधीन रहते हुए, 25 मार्च, 1987 से एक और वर्ष की अवधि के प्रधार्थ के लिये मान्यता देती है कि प्रकार्वानिन रमायन के नियांत्रण (नियोजन) नियम 1966 के नियम 4 के उप नियम (4) के अधीन परीक्षण प्रमाण पत्र देने के लिये मंठन के द्वारा ज्ञाती गयी नियोजन पद्धति की जांच करने के लिये नियांत्रण नियोजन परिषद् के किसी भी अधिकारी को पर्याप्त सुविधाये देगी।

[फाइल सं. 5/11/83-ई आई एप्प ई पी]

पा.ए. राहुल, नियोजक

S.O. 1363.—In exercise of the powers conferred by section 7 of the Export (Quality Control and Inspection) Act, 1963 (22 of 1963), the Central Government hereby recognises for a further period of one year with effect from 24th March, 1987, M/s. Inspection Survey of Surveillance (India) P. Ltd., 26D/27, Park Lane Calcutta-700016 as an agency for inspection of the Inorganic Chemicals specified in Schedule II annexure to the notification of the Government of India, Ministry of Commerce No. S.O. 1270 dated the 25th March 1966 prior to their export subject to the condition that the organisation shall give adequate facilities to any officer of the Export Inspection Council to examine the method of inspection followed by the organisation in granting the certificate of inspection under sub-rule (4) of rule 4 of the Export of Inorganic Chemicals (Inspection) Rule, 1966.

[F. No. 5/11/83-EI&EP]

N. S. HARIHARAN, Director

## श्रम विभाग

नई दिल्ली, 12 मई, 1987

का. आ. 1364.—कर्मचारी राज्य बीमा अधिनियम, 1948 (1948 का 34) की धारा 91—क के साथ पठित धारा 88 द्वारा प्रवत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, केंद्रीय भूकार उक्त अधिनियम के लागू होने से भारत सरकार के उग्रकम, मैसर्स हिन्दुस्तान जिक ग्रिमिटेच, उदयपुर के नियमित कर्मचारियों को 22 जून, 1985 से 30 अक्टूबर, 1987 तक जिसमें यह दिन भी शामिल है, की अवधि के लिए छूट प्रदान करती है।

उक्त छूट निम्नलिखित घटी के अधीन है:—

- (1) पूर्वोक्त कारबाहा, जिसमें कर्मचारी नियोजित है, एक रजिस्टर रजिस्टर जिसमें छूट प्राप्त कर्मचारियों के नाम और पदाधिकार दर्शित किए जाएँगे;
- (2) इस छूट के होने हुए भी, कर्मचारी उक्त अधिनियम के अधीन ऐसी प्रसुविधाएँ प्राप्त करते रहेंगे, जिनको पाने के लिए वे इस अधिसूचना द्वारा दी गई छूट के प्रदृष्ट होने की तारीख से पूर्व मंदन अधिकारियों के प्राधार पर हक्कावार हो जाते;
- (3) छूट प्राप्त अवधि के लिए यदि कोई अधिकारी पहले ही सुन्दर किए, जा चुके हैं तो वे वापस नहीं किए जाएँगे;
- (4) उक्त कारबाहे का नियोजक उम अवधि की बाबत जिसके द्वारा उस कारबाहे पर उक्त अधिनियम प्रवृत्त था (जिसे इसमें इसके पञ्चान् उक्त अवधि कहा गया है) ऐसी विवरणियाँ ऐसे प्राप्त में और ऐसी विवरणियों सहित देगा जो कर्मचारी राज्य बीमा (साधारण) विनियम, 1950 के अधीन उसे उक्त अवधि की बाबत देनी शी;
- (5) निगम द्वारा उक्त अधिनियम की धारा 45 की उपधारा (1) के अधीन नियुक्त किया गया कोई नियोजक या इस निम्न प्राधिकृत निगम का कोई अन्य पदधारी,—
  - (i) धारा 44 की उपधारा (1) के अधीन, उक्त अवधि की बाबत दी गई किसी विवरणी की विवरियों को सम्बन्धित करने के प्रयोजनों के लिए, या
  - (ii) यह अधिनियमित करने के प्रयोजनों के लिए कि कर्मचारी राज्य बीमा (साधारण) विनियम, 1950 द्वारा यथा अपेक्षित रजिस्टर और अधिकारी उक्त अवधि के लिए रखे गए ये या नहीं या
  - (iii) यह अधिनियमित करने के प्रयोजनों के लिए कि कर्मचारी, नियोजक द्वारा दी गई उन प्रसुविधाओं को, जो ऐसी प्रसुविधाएँ हैं जिनके प्रतिकालम्बन्ध स्पष्ट इस अधिसूचना के अधीन छूट दी जा रही है, नकद और अस्तु स्पष्ट में पाने का हक्कावार बना हुआ है या नहीं; या
  - (iv) यह अधिनियमित करने के प्रयोजनों के लिए कि उस अवधि के दौरान, जब उक्त कारबाहे के संबंध में अधिनियम के उपर्युक्त प्रवृत्त थे, ऐसे जिन्हीं उपर्युक्तों का अन्त पालन किया गया था या नहीं,

निम्नलिखित कार्य करने के लिए मंजूर होगा,—

- (क) प्रधान नियोजक या अध्यवक्तिन नियोजक से यह अपेक्षा करना कि वह उसे ऐसी जानकारी दें जो वह आवश्यक समझे; या
- (ख) ऐसे प्रधान नियोजक या अध्यवक्तिन नियोजक के अधिकार में के कारबाहे, स्थान, कार्यालय या अन्य परिसर में किसी भी उचित समय पर प्रवेश करना और उसके भारतीय अधिकार अवधि में यह अपेक्षा करना कि वह व्यक्तियों के नियोजन और मञ्चवारी के माध्यम से मंवित होनी लेखावहियों और अन्य दस्तबें,

ऐसे नियोजक या अन्य पदधारी के समझ प्रयुक्त करे और उनकी परीक्षा करने वे गा वह उसे ऐसी जानकारी दें जो वह आवश्यक समझे; या

- (ग) प्रधान नियोजक या अध्यवक्तिन नियोजक की उमके अभिकर्ता या सेवक की या ऐसे व्यक्ति की जो ऐसे कारबाहे, स्थापन, कार्यालय या अन्य परिसर में पाना जाए, या ऐसे किसी व्यक्ति की जिसके बारे में उक्त नियोजक या अन्य पदधारी के पास वह विवाद करने का युक्तियुक्त कारण है कि वह कर्मचारी है, परीक्षा करना, या
- (घ) ऐसे कारबाहे, स्थापन, कार्यालय या अन्य परिसर में रखे गए किसी रजिस्टर, लेखावही या अन्य इमारेज की नकल करना या उसमें उद्धरण लेना।

[संख्या एस-38014/67/87-एस.एस-1]

ए. के. भट्टगांड, अवार सचिव

## स्पष्टीकरण जापन

इस मामले में भूतकाली प्रभाव से छूट देना आवश्यक हो गया है क्योंकि छूट के लिए आवेदन पत्र पर कार्यवाही रखने में समय लगा तथापि भूतकाली प्रभाव से छूट देने से किसी के हित पर प्रतिकूल प्रभाव नहीं पड़ेगा।

## MINISTRY OF LABOUR

New Delhi, the 12th May, 1987

S.O. 1364.—In exercise of the powers conferred by section 88 read with section 91A of the Employees' State Insurance Act, 1948 (34 of 1948), the Central Government hereby exempts the regular employees of M/s. Hindustan Zinc Limited, Udaipur, a Government of India Enterprises, from the operation of the said Act for a period with effect from 22nd June, 1985 upto and inclusive of the 30th September, 1987.

The above exemption is subject to the following conditions, namely :—

- (1) The aforesaid factory wherein the employees are employed shall maintain a register showing the names and designations of the exempted employees;
- (2) Notwithstanding this exemption, the employees shall continue to receive such benefits under the said Act to which they might have become entitled to on the basis of the contributions paid prior to the date from which exemption granted by this notification operates;
- (3) The contributions for the exempted period, if already paid, shall not be refunded;
- (4) The employer of the said factory shall submit in respect of the period during which that factory was subject to the operation of the said Act (hereinafter referred to as the said period), such returns in such form and containing such particulars as were due from it in respect of the said period under the Employees' State Insurance (General) Regulations, 1950;
- (5) Any inspector appointed by the Corporation under sub-section (1) of section 45 of the said Act, or other official of the Corporation authorised in this behalf shall, for the purposes of—
  - (i) verifying the particulars contained in any return submitted under sub-section (1) of section 44 for the said period; or
  - (ii) ascertaining whether registers and records were maintained as required by the Employees' State Insurance (General) Regulations, 1950 for the said period; or
  - (iii) ascertaining whether the employees continue to be entitled to benefits provided by the employer in cash and kind being benefits in consideration of which exemption is being granted under this notification; or

(iv) ascertaining whether any of the provisions of the Act had been complied with during the period when such provisions were in force in relation to the said factory be empowered to—

- require the principal or immediate employer to furnish to him such information as he may consider necessary ; or
- enter any factory, establishment, office or other premises occupied by such principal or immediate employer at any reasonable time and require any person found in charge thereof to produce to such inspector or other official and allow him to examine such accounts, books and other documents relating to the employment of persons and payment of wages or to furnish to him such information as he may consider necessary ; or
- examine the principal or immediate employer, his agent or servant, or any person found in such factory, establishment, office or other premises or any person whom the said inspector or other official has reasonable cause to believe to have been an employee ; or
- make copies of or take extracts from, any register, account book or other document maintained in such factory, establishment, office or other premises.

[File No. S-38014/67/86-SS 1]  
A. K. BHATTARAI, Under Secy.

#### EXPLANATORY MEMORANDUM

It has become necessary to give retrospective effect to the exemption in this case as the processing of the application for exemption took time. However, grant of exemption with retrospective effect will not affect the interest of anybody adversely.

नई दिल्ली, 15 मई, 1987

का. आ. 1365.—औद्योगिक विवाद प्रधिनियम, 1947 (1947 का 14). की धारा 17 के अनुसरण में, केन्द्रीय सरकार, मैर्सेज के० पी. बी. शी. मोहम्मद रोवतर और कंपनी लिमिटेड के प्रबंधतात्र से संबंध नियोजकों और उनके कर्मकारों के बीच अनुबंध में निर्दिष्ट औद्योगिक विवाद में औद्योगिक प्रधिकरण मंत्रालय के पंचाट को प्रकाशित करती है, जो केन्द्रीय सरकार को 4 मई, 1987 को प्राप्त हुआ था।

New Delhi, the 15th May, 1987

S.O. 1365.—In pursuance of section 17 of the Industrial Disputes Act, 1947 (14 of 1947), the Central Government hereby publishes the award of the Industrial Tribunal, Madras as shown in the Annexure, in the Industrial Disputes between the employers in relation to M/s. K.P.V. Shaik Mohammed Rowther and Company Limited, and their workmen, which was received by the Central Government on the 4th May, 1987.

BEFORE THIRU FYZEE MAHMOOD, B.Sc., B.L., PRESIDING OFFICER, INDUSTRIAL TRIBUNAL, TAMILNADU, MADRAS

(Constituted by the Central Government)  
Wednesday, the 22nd day of April, 1987  
Industrial Dispute No. 3 of 1986

(In the matter of the dispute for adjudication under Section 10(1)(d) of the Industrial Disputes Act, 1947 between the workman and the Management of M/s. K.P.V. Shaik Mohammed Rowther & Co. Pvt. Ltd. Madras-1.)

#### BETWEEN

Thiru B. Govindarajulu,  
New No. 10 (Old No. 146), Kasipuram,  
B. Block, 5th Lane, Royapuram,  
Madras-600013.

#### AND

The Managing Director,  
M/s. K.P.V. Shaik Mohammed Rowther,  
& Co. Pvt. Ltd.,  
202, Linghi Chetty Street,  
Post Box No. 1254 Madras-600001.

#### REFERENCE :

Order No. L-33012/1/85-D.IV(A), dated 2-1-1986 of the Ministry of Labour, Government of India, New Delhi.

This dispute coming on this day for final disposal in the presence of Thiru J. James for Thiruvallargal T. Arulraj and J. James, Advocates for the Management upon perusing the reference, claim and counter statements and other connected papers on record and the workman being absent, this Tribunal passed the following.

#### AWARD

This dispute between the workman and the Management of M/s. K.P.V. Shaik Mohammed Rowther & Co. Pvt. Ltd., Madras-1 arises out of a reference under Section 10(1)(d) of the Industrial Disputes Act 1947 by the Government of India in its Order No. L-33012/1/85-D IV(A), dated 2-1-1986 of the Ministry of Labour for adjudication of the following issue :—

"Whether the action of the management of M/s. K.P.V. Shaik Mohammed Rowther & Company Ltd., Shipping Agents, Madras in terminating the services of Shri B. Govindarajulu, Supervisor in their Dock Office, Madras Port w.e.f. 15-6-1982 is legal and justified ? If not, to what relief the workman concerned is entitled ?".

2. Parties were served with summons. Both parties were represented by counsel.

3. Petitioner-worker Thiru B. Govindarajulu filed his claim statement on 25-4-1986. In repudiation thereof the Management filed their counter statement on 24-6-1986.

4. After several adjournments, when the dispute was called today for reporting settlement or enquiry, the Petitioner was absent and not represented. No settlement was reported.

5. Hence Industrial Dispute is dismissed for default. Award is passed. No costs.

Dated, this 22nd day of April, 1987

FYZEE MOHAMMOOD, Industrial Tribunal  
[No. L-33012/1/85-D. IV(A)]

का. आ. 1366.—औद्योगिक विवाद प्रधिनियम, 1947 (1947 का 14) की धारा 17 के अनुसरण में, केन्द्रीय सरकार, विजया बैंक के प्रबंधतात्र से संबंध नियोजकों और उनके कर्मकारों के बीच अनुबंध में निर्दिष्ट औद्योगिक विवाद में केन्द्रीय सरकार औद्योगिक प्रधिकरण नई दिल्ली के पंचाट को प्रकाशित करती है, जो केन्द्रीय सरकार को 4 मई 1987 को प्राप्त हुआ था।

S.O. 1366.—In pursuance of section 17 of the Industrial Disputes Act 1947 (14 of 1947), the Central Government hereby publishes the award of the Central Government Industrial Tribunal, New Delhi as shown in the Annexure in the industrial dispute between the employers in relation to the Vijaya Bank and their workmen, which was received by the Central Government on the 4th May, 1987.

BEFORE SHRI G. S. KALRA, PRESIDING OFFICER,  
CENTRAL GOVERNMENT INDUSTRIAL TRIBUNAL  
NEW DELHI

I.D. No. 20/85

In the matter of dispute between :

Shri Dalip Singh Member sub-staff, Vijaya Bank, Divisional Accounts Office, Karol Bagh, New Delhi rep-

resented by The Vijaya Bank Employees Association, Delhi Unit, 898, Nai Sarak Chandni Chowk, Delhi-6.

#### Versus

The Management of Vijaya Bank, G-44, Connaught Place, New Delhi.

#### APPEARANCES :

Shri R. K. Kadam—for the workman.

Shri Uday Shetty—for the Management.

#### AWARD

\* The Central Government in the Ministry of Labour vide its notification No. L-12012/55/84-D-IV (A) dated 8th May, 1985 has referred the following industrial dispute to this Tribunal for adjudication :

"Whether the action of the management of Vijaya Bank New Delhi in terminating the services of Shri Dalip Singh, sub-staff with effect from 10-7-83 is justified? If not, to what relief is the workman concerned entitled?"

2. The case of the workman is that he was engaged as a peon in the different branches of the Vijaya Bank (hereinafter referred to as the bank) during the period from 7-8-81 to 10-7-83, for intermittent periods details of which are given below :

| Name of the office              | From     | To       | Days        |
|---------------------------------|----------|----------|-------------|
| 1. B/O Karolbagh,<br>New Delhi. | 7-8-81   | 14-9-81  | 39          |
| 2. B/O Samaipur, Delhi          | 31-10-81 | 15-12-81 | 47          |
| 3. B/O Hauskhas, New-<br>Delhi. | 1-3-82   | 15-3-82  | 15          |
| 4. B/O Hauskhas,<br>New Delhi.  | 13-6-82  | 2-7-82   | 20          |
| 5. B/O Samaipur, Delhi          | 11-9-82  | 10-10-82 | 30          |
| 6. B/O Hauskhas,<br>New Delhi   | 4-3-83   | 3-4-83   | 30          |
| 7. Div. A/Cs Office             | 11-4-83  | 10-5-83  | 30          |
| 8. -do-                         | 12-5-83  | 12-6-83  | 31          |
| 9. -do-                         | 13-6-83  | 10-7-83  | 28          |
| Total :                         |          |          | 270<br>days |

3. It is stated that no appointment letter was issued for the initial period of appointment from 7-8-81 to 14-9-81 which was in violation of para 495 of the Shastry Award and clause 5 of the Third Bipartite Settlement. His services were abruptly terminated w.e.f. 15-9-81 in violation of paras 522(4) and 524(1) and (4) of the Shastry Award. He was again appointed by the Manager B/Office Samaipur vide appointment letter dated 28-11-81 for 240 days w.e.f. 31-10-81 but his services were utilised continuously for 47 days. On this occasion he was stated to have been appointed in leave arrangement of the permanent peon but the name of the person who was on leave was never mentioned in appointment letter as none was on leave and his services were utilised against the permanent vacancy. His services were again terminated from 16-12-81 and a new hand was appointed to his prejudice. Then he was appointed at the branch office Haus Khas w.e.f. 1-7-82 to 15-3-82 against a permanent vacancy but was shown in leave vacancy without mentioning the name of the employees in whose arrangement he was appointed. Again on 16-3-82 his services were abruptly terminated and another hand was appointed to his prejudice. The vacancy at this office was a permanent one yet to circumvent the factual position one or the other temporary hand was appointed and then thrown on road. He was again appointed at Haus Khas branch from 13-6-82 to 2-7-82 against an independent vacancy but was shown as temporary hand in leave arrangement without mentioning the name of

the employee under whose arrangement he was appointed. And again his services were terminated and another new hand was recruited in his place. He was again appointed at the Samaipur Branch from 11-9-82 against independent vacancy but was shown to have been appointed in leave arrangement without mentioning the name of the permanent hand in whose leave arrangement he was appointed. From 11-10-82 his services were again terminated and another new hand was appointed. He was again appointed at Haus Khas Branch against the same old permanent vacancy w.e.f. 4-3-83 to 3-4-83 and again his services were terminated from 4-4-83 and another temporary hand was appointed in his place. During his appointment from 4-3-83 onwards the Assistant General Manager of the bank vide letter dated 5-3-83 called him for interview for temporary/permanent absorption. It is contended by the workman that the above letter makes it clear that he was engaged temporarily but the vacancy against which he was posted was a permanent one and he had to be absorbed permanently subject to his satisfactory performance. During this period he was never advised that his work and conduct was not satisfactory but his services were again terminated w.e.f. 4-4-83 without any notice, notice-period pay or retrenchment compensation and another person named Shri Suresh Chand was appointed in his place who was confirmed in that very vacancy after 6 months and is still working there. After his illegal termination from 4-4-83 the Senior Manager Divisional Accounts Office at Ram Nagar, Pahar Ganj, Delhi (now at Karol Bagh) vide letter dated 11-4-83 appointed the workman from 11-4-83 against the permanent vacancy but he was shown having been appointed in leave arrangement of the permanent hand but the name of the permanent hand in whose arrangement his appointment was made was not mentioned. Against this very vacancy the workman's services were utilised again w.e.f. 11-5-83 to 10-7-83 continuously for 90 days while to disturb his otherwise continuous service, break was shown after 11-5-83 (Wednesday) and 12-6-83 (Sunday) weekly off. Against this vacancy one Sunder Singh was appointed. It was further stated that at the bank's office at Karol Bagh, Samaipur and the Divisional Accounts Office, the vacancies against which the services of the workman were utilised were all of permanent nature which are either still vacant or were filled up by juniors to the workman. On each occasion the services of the workman were utilised against permanent vacancy but simply to disturb his otherwise continuous service maliciously and abruptly the services were terminated. The Management was thus guilty of unfair labour practice. During the last period of his employment, the bank showed artificial breaks on 11-5-83 and 12-6-83 in order to circumvent the provisions of para 20.8 of the First Bipartite Settlement dated 19-10-66. Out of the two breaks shown on 11-5-83 and 12-6-83 the breaks of 12-6-83 fell on Sunday which was weekly off day to which the workman was legally entitled and if this day is counted he had completed 90 days service and in terms of para 20.8 of the First Bipartite Settlement dated 19-10-66 the Management was bound to consider him while filling up the vacancy but it was not done and he was thrown out of service. It was further stated by the workman that assuming that his services were utilised as a temporary hand in other stop-gap vacancy even then he fell into category of retrenched hand as his services were utilised for indefinite period and as such he comes under the provisions contained in para 493 of the Shastry Award read with para 20.12 of the First Bipartite Settlement dated 19-10-83, Section 2(oo), 25-G and 25-H of the I. D. Act. The Management was bound to give him preference while recruiting new hands in sub-ordinate cadre but the bank did not do so and on the contrary recruited in Delhi Branches and the Divisional Accounts Office nearly 24 new hands who were junior to the workman and some of whom were never sponsored by the Employment Exchange. As an example the workman cited the names of the following persons junior to him :

- (i) Shri Suresh Chand who joined as a temporary peon in January 1983 was absorbed permanently at B/O Haus Khas, New Delhi since he was recommended by a High Official of Finance Ministry and is now working permanently at this very office.
- (ii) Shri Brij Mohan, who joined as a temporary peon after Shri Dalip Singh, has since been absorbed permanently at B/O Ansari Road (now transferred to B/O Karol Bagh) as he too was recommended by a high official of Finance Ministry.

(iii) Shri Daya Ram, who too joined as a temporary hand much after Shri Dalip, has since been absorbed permanently at Divisional Office since he too had a high official's recommendation.

(iv) Shri Bilo Chand who had joined much after Shri Dalip Singh was absorbed permanently at B/O Ansari Road, Delhi since he was brought by a high official of the Bank itself.

4. The workman further stated that after he was given employment as temporary hand by the bank his name stood dropped from the records of the Employment Exchange and the bank by abruptly terminating his service and denying him further employment "played with his career when he had become eligible for permanent absorption because of having put in more than 270 days service. For getting employment in a bank he has to get his name again registered with the Employment Exchange and thus the bank disabled him to get his name registered with the Employment Exchange in the same serial number. During his entire service of 270 days the Management neither verbally nor in writing ever intimated to the workman that his behaviour, work and conduct were not satisfactory. On the contrary the Senior Manager of the Haus Khas Branch vide letter dated 10-4-85 recommended to the Assistant General Manager Divisional Office, New Delhi that the workman may be absorbed permanently which is reproduced below :

"From time to time we were engaging Shri Dalip Singh and Shri Suresh Kumar Vanjani as temporary peons on leave vacancies etc. at this branch. Both of them have worked for about six months at this branch. Their work and conduct are found satisfactory. We recommend to absorb them as permanent employees in our bank and consider their applications which are lying with Divisional Office favourably. Copies of their applications submitted earlier are enclosed herewith".

5. In the light of the above averment the workman prayed for his reinstatement with continuity of service and full back wages.

6. The case of the Management, in short, is that on each occasion the workman was appointed for fixed periods and on the expiry of the fixed period his services ceased automatically. It was clearly mentioned in the appointment letter that the workman was being offered appointment on increase of work/during leave vacancy and it was not necessary to mention the name of the employee who had gone on leave in that appointment letter. It is denied that there was any violation of any provision of the Shastry Award or Bipartite Settlement. It was further stated that appointment on permanent post can be made only after following due procedure including sponsorship by the Employment Exchange which may affect the bank's efficiency and for that reason banks have been authorised to keep temporary employees, but for not exceeding 90 days at a time and 240 days in one block of 12 months. For the period 13-6-82 to 2-7-82 the workman was appointed on leave vacancy of Shri Mohan Chand and for the period 11-9-82 to 10-10-82 he was appointed on the leave vacancy of Shri Ram Sarup. It was not denied that the workman had been called for interview vide the letter dated 5-3-83, yet it was submitted that due to a clerical error it was stated in the letter that the name of the workman had been sponsored by the Employment Exchange but in fact his name had not been sponsored by the Employment Exchange and in view of the binding directions of the Government in this behalf, the bank could not consider the name of the workman for absorption in service. It was also denied that any notice, or notice pay or compensation was payable at the end of any period of employment. Regarding the period of employment it was stated that the workman worked only upto 11-6-83 and he did not work for the period from 13-6-83 to 10-7-83. It was also denied that the workman falls in the category of retrenched hand or that the Management was bound to give any preference. As regards the specific names given by the workman it was submitted that there are no employees by the name of Daya Ram and Bilo Chand. The bank has an employee by the name of Daya Nand whose name was duly sponsored by the Employment Exchange and the name

of Suresh Chand was also sponsored by the Employment Exchange.

7. The workman filed the rejoinder wherein he controverted the pleadings of the Management and reiterated the averments made by him in the statement of claim. He denied that Shri Suresh Chand was appointed in accordance with the procedure and challenged the management to place on record the call letter from the Employment Exchange whereby the name of Shri Suresh Chand is alleged to have been sponsored. He further asserted that as per the awards and the law he was entitled to a weekly off day and after every week and no deduction can be made from his wages on account of close day or weekly off. He also denied that his name was not sponsored by the Employment Exchange or that it was a clerical error. He further challenged that if it was an error, whether it was only in his case or whether it pertained to all other candidates who had been interviewed alongwith him. He asked the Management to bring on record the list of candidates called for interview alongwith him and evidence of their sponsorship from the Employment Exchange. He further stated that the name of Daya Ram had been mentioned as a typographical error and the correct name in Jaya Ram who is presently working in the Divisional Office. He further stated that Mr. Bilo Chand is working at Ansari Road.

8. It is apparent from the details of the working periods given by the workman, which are accepted by the Management except for the period 13-6-83 to 10-7-83, the services of the workman were utilised for nearly 270 days spread over a period of nearly two years. In the absence of any complaint of indiscipline and misconduct against the workman, morally the Management should have shown consideration to such a person whose services were utilised for over a period of two years and given him preference over juniors and in any case over fresh hands as shall be shown subsequently. The Management has not only nor shown any consideration for the services rendered by this workman, but acted in a most arbitrary and discriminatory manner against this workman. As is apparent from the written statement filed by the Management. It has tried to lay emphasis on the legal technicalities and completely ignored its moral obligation towards a workman whose service it utilised over a period of two years.

9. As can be discerned from the periods of employment mentioned above, there were quite a few big breaks and legally the workman has got no case for the periods of employment at Sl. No. 1 to 6. There appears to have been no violation of the provisions of the Shastry Award so far as these periods of employment are concerned because clauses 20.7 and 20.8 of the Bipartite Settlement dated 19-10-66 specifically lay down for such type of temporary employment. It is however the period of employment mentioned at Sl. No. 7, 8 and 9 in the Divisional Accounts Office which vests the workman with a legal right to be considered for absorption against a regular vacancy in the bank. These three periods of employment are from 11-4-83 to 10-5-83, 12-5-83 to 12-6-83 and 13-6-83 to 10-7-83. It is to be noted that there is no break in this period except for 11-5-83. The Management has treated 12-6-83 also as a break but this day was a Sunday and was a weekly off day to which the workman was clearly entitled and it cannot be treated as a break in service. On the face of it the fact show that the break on 11-5-83 was an artificial one in order to circumvent the provisions of law. In fact a clue to the thinking of the Management is clearly available from its pleading in the written statement to the following effect. For that reason banks have been authorised to keep temporary employees but no exceeding 90 days at a time and 240 days in one block of 12 months." It appears that it is only with a view to not to allow the workman to complete 90 days at a time that the break on 11-5-83 was given and the weekly off day on 12-6-83 was also treated as a break in service. This clearly amounted to an unfair labour practice. Here the following authorities of the Punjab and Haryana High Court may be cited :

1. The Kapurthala Central Co-operative bank Limited Vs. Labour Court Jullundar 1984 Lab. I.C. 974 wherein it was held as under :

"The inbuilt policy in the Act for drawing the dividing line at 240 days' service is that if the workman had satisfactorily continued for a period of 240 days as envisaged in those provisions, he is as good as having been accepted permanently (though the term does not figure in the Act) in employment. Now, the employer, thwarting that process for no fault of the employee would be an unfair practice and obviously on that ground the termination of the services of the workman can be tested by a Labour Court to find its justification. Industrial peace is what the country requires and the provisions of the Act are nothing but a measure to further this object. Prevention undoubtedly is better than cure. An innocent workman at the verge of completing 240 days of service if asked to quit for no fault of his, would go with rancour, ill-feeling, frustration and utter disgust, especially when the Management has nothing against him with regard to his work and conduct.

2. Ferozepur Central Cooperative Bank Ltd. V. Labour Court 1986-I-Labour Law Notes 204 wherein it was held as under :

"Unfair labour practice—termination of services after 89 days of work and reappointment after break of one day workman so working for 232 days in a period of about 8 months—Held, termination orders were passed with a view to deprive workmen of their rights under Industrial Disputes Act—Action of employer has a taint of malice and is an unfair labour practice—Termination orders set aside."

10. Here it may be observed that the Management has disputed that the workman had served the bank for the period from 13-6-83 to 10-7-83. The workman in his application dated 19-7-85 had inter alia asked the Management to produce the following documents :

"5. Management be directed to produce payment vouchers for the months of June and July, 1983 as well as the Conveyance Register for the year 1983. During the period 13-6-83 to 10-7-83 active duty was taken from Shri Dalip Singh but was paid wages through one Shri Inder Singh who never worked. In order to prove that Shri Dalip Singh performed active duty during this period Payment vouchers and Conveyance Register as mentioned above are very material since Shri Dalip Singh was paid conveyance charges through Payment vouchers and was entered in Conveyance Register against his signatures."

11. The Management for reasons best known to it did not produce the documents summoned. The workman again in an application dated 11-9-85 asked the Management to produce the Manager, Divisional Accounts Officer with the following documents :

- (a) Attendance Register of B/O Karol Bagh, New Delhi for the years 1981 and 1983.
- (b) Leave Record Register of subordinate staff of B/O Karol Bagh, New Delhi of the subordinate staff who were working there during the years 1981 and 1983.
- (c) Leave Arrangement Register maintained at B/O Karol Bagh, New Delhi for the year 1981 showing arrangement of temporary employees working in leave arrangement of permanent employees on leave as also for the year 1983.
- (d) Leave applications of all members of subordinate staff for the years 1981 and 1983.
- (e) Salary bills of B/O Karol Bagh, New Delhi for the years 1981 to 1983.

12. The Management filed a reply dated 7-10-86 but evaded to produce documents summoned and stated that the summoning of the Divisional Manager is not called for and the reply submitted may be treated as a statement of the Manage-

ment. There is no doubt that the documents summoned were material to the issue and would have helped in finding out whether the workman remained employed with the Management for the period from 13-6-83 to 10-7-83 and his salary was drawn in the fictitious name of one Inder Singh, a non-existent person. Even in his statement in court as W.W-1, the workman clearly stated that for the period from 13-6-83 to 10-7-83 he was paid conveyance allowance the proof of which should be available in the record with the bank and the wages for this period were paid to him in the fictitious name of another person named Inder Singh and that he had not seen any such Inder Singh nor had any such Inder Singh worked in the bank and that he was a fictitious person. The bank has not led any evidence in rebuttal. From the fact that the bank has decided to withhold such material evidence an adverse presumption may be drawn against it that the workman had actually served the bank for the period from 13-6-83 to 10-7-83. Moreover, the controversy gets settled by the statement of MW-1 Shri V. Athirmoorthy in para 8 of his affidavit "that the workman ceased to be an employee with the Bank on the expiration of the fixed period employment on 10-7-83 which amounts to an admission that the workman was employed with the bank upto 10-7-83."

13. The main plea of the Management is that a permanent employee can be appointed after following due procedure, including sponsorship by the Employment Exchange and that since the name of this workman had not been sponsored by the Employment Exchange he could not be considered for absorption against permanent vacancy. It is seen that this plea is a mere platitude as the Management has not been insisting on sponsorship by the Employment Exchange in all cases. There is a wide gap between the precept and practice of the Management. The workman had specifically alleged in his rejoinder that the Management had not been following these norms and in particular he mentioned the name of Suresh Chand whose name had not been sponsored by the Employment Exchange but was absorbed on permanent basis. In order to prove his allegations the workman filed application dated 19-7-85 as in the Management to produce the following documents :

24. The Management be directed to produce the call letters issued by the Employment Exchange sponsorship the names of the following employees which are in Bank's possession, if any :—

- (a) Shri Suresh Chand now working at B/O Haus Khas, N. D.
- (b) Shri Jaya Ram working at Divisional Office, Connaught Place New Delhi.
- (c) Shri Bilo Chand working at B/O Ansari Road, New Delhi.
- (d) Shri Brij Mohan working at B/O Karol Bagh, New Delhi."

14. The Management for reasons best known to it did not produce any such documents. The workman then filed an application dated 11-9-85 praying for the production of the Divisional Manager/Assistant General Manager alongwith the following documents :

"(a) Complete list of employees recruited in subordinate cadre as peons etc. during the years 1981, 1982, 1983 onwards from outside and/or out of temporary hands with their date of appointment, if out of temporary hands temporary service days after which absorbed permanently and the names of offices where such hands were posted permanently.

(b) To produce the call letters issued by the Employment Exchange sponsoring the names of the following employees which are in Bank's possession, if any :—

- (i) Shri Suresh Chand now working at B/O Haus Khas, New Delhi.
- (ii) Shri Jaya Ram working at Divisional Office, Connaught Circus, New Delhi.

(iii) Shri Bilo Chand working at B/O Ansari Road, New Delhi.  
 (iv) Shri Brij Mohan working at B/O Karol Bagh, New Delhi.

15. The Management instead of producing these documents filed a reply dated 7-10-86 wherein it has been stated that the call letter from the Employment Exchange in respect of Shri Suresh Chand had already been produced and there was no employee by the name of Jaya Ram working at the Regional Office and that no employee by the name of Bilo Chand was working in the Ansari Road Branch and so far as Brij Mohan was concerned while it was admitted that he was working in the Karol Bagh Branch it was stated that the call letter from the Employment Exchange was not traceable in the bank records and search was being made and when traced it would be produced. It may be observed that till date it has not been produced. Even the call letter of Suresh Chand alleged to have been placed on the record could not be located. It is also pertinent to note that the Management has emphasised that the persons by the name of Jaya Ram and Bilo Chand were not working in the Divisional Office Connaught Circus and Ansari Road Branch of the bank but they have not denied that these persons are employees of the bank and they might as well have been working in other branches. The reply of the bank is evasive in nature and it appears that they had something to hide and for this reason the specific reply has not been given and the documents summoned have not been produced.

16. It is significant to note that the workman had in his statement of claim clearly stated that the bank had recruited in its Delhi Branches and the Divisional Accounts Office nearly 24 new hands who were junior to him and some of whom were even never sponsored by the Employment Exchange. However, the bank has not come out with the clear statement as to how many persons were taken into service after the termination of the service of the workman on 10-7-83 and whether all of them were sponsored by the Employment Exchange. In this regard the following averments made by MW-1 Shri V. Athimurthy Senior Manager of the respondent bank are relevant :

"Dalip Singh was interviewed for absorption on permanent basis on 23-4-83. As per record he was not a successful candidate in the interview. The successful candidates were issued appointment orders. We have not filed list of successful candidates. It is wrong to suggest that Dalip Singh was one of the successful candidates and the list of candidates has deliberately not been filed. I do not know whether any Brij Mohan also appeared in the interview. I do not know whether Brij Mohan and Suresh Kumar Vanjwani were not sponsored by the Employment Exchange. I do not know whether both these persons are still working in the bank and have been made permanent."

17. This witness who has appeared to represent the case of the Management has thus given non-committal replies to some of the very pertinent question. Hence a definite inference can be drawn that even after the termination of the services of the workman Management employed persons who were not sponsored by the Employment Exchange and out of them at least two named Brij Mohan and S. K. Vanjwani who were not sponsored by the Employment Exchange are still working and have been absorbed on permanent basis. It is also pertinent to note that the Management itself had in its letter dated 15-4-83 written to the workman that his name had been sponsored by the Employment Exchange and he was asked to appear for an interview on 24-4-83 which reads as under :

VIJAYA BANK  
 Divisional Office  
 G-44, Connaught Circus  
 New Delhi.

Ref. No. DO : EST ; SMS : 3682 : 83 April 15, 1983  
 Shri Dalip Singh,  
 F-1612 Netaji Nagar,  
 New Delhi-110023.  
 March 5, 1983

Dear Sir,

#### Employment in our Bank

Your name has been sponsored by the Employment Exchange, our branch as one of the candidates for the post of Temporary Peon (likely to be made permanent on satisfactory performance of selected candidates) in our Bank.

You are requested to call at our office on 24th April, 1983 at 2.30 PM for a test/interview.

No. T.A./D.A. will be payable for attending the test/interview.

Yours faithfully,  
 Sd/-  
 Asstt. Gen. Manager"

And as admitted by MW-1 Shri V. Athimurthy the workman was actually interviewed on that date. It was therefore for the Management to show that the name of the workman had not been sponsored by the Employment Exchange. The argument of the 1d. representative of the Management that the onus was on the workman to prove that any employees by the names of Suresh Chand and Brij Mohan had been permanent absorbed in the service of the bank without sponsorship from the Employment Exchange is devoid of any force, because the workman cannot be expected to be in possession of such evidence and such evidence has to be in the records of the Management. Under the circumstances it must be held that it is neither proved that the name of the workman had not been sponsored by the Employment Exchange nor the Management has been insisting on the sponsorship by the Employment Exchange in all cases. Therefore, the action of the Management is clearly arbitrary and discriminatory and its plea is hereby rejected.

18. Another interesting point to be noted is that the Senior Manager of the Haus Khas Branch of the Bank had addressed a letter dated 10-4-83 to the Assistant General Manager, Divisional Office, New Delhi which reads as under :

#### VIJAYA BANK LIMITED

From : Haus Khas,  
 New Delhi-16.

To

The Asstt. General Manager,  
 Divisional Office, New Delhi-110001.

REF. No. : 2208/83  
 Dear Sir,

Dated : 10th April, 1983

#### TEMPORARY PEONS

From time to time we were engaging Sri Dalip Singh and Sri Suresh Kumar Vanjwani as Temporary Peons on leave vacancies, etc. at this Branch. Both of them have worked for about six months at this Branch. Their work and conduct are found satisfactory. We recommend to absorb them as permanent employees in our Bank and consider their applications, which are lying with Divisional Office, favourable. Copies of their applications submitted earlier are enclosed herewith.

Yours faithfully,  
 Sd/-  
 Senior Manager."

Out of the two names recommended in the above letter Shri Suresh Kumar Vanjwani has been absorbed on permanent basis but the workman Shri Dalip Singh has been left out. No reasons have been given for his having been left out, inspite of the above recommendation. This also speaks of arbitrariness and discrimination.

19. The next question that comes up is as to whether the termination of service of the workman fell within the definition of retrenchment under section 2(oo) of the I. D. Act. Section 2(oo) as it stood before the amendment w.e.f. 18-8-84 by Act 29 of 1984 defines "retrenchment" as under :

"retrenchment" means the termination of services by the employer of the services of a workman for any

reason whatsoever, otherwise than as a punishment inflicted by way of disciplinary action, but does not include—

- (a) voluntary retirement of the workman, or
- (b) retirement of the workman on reaching the age of superannuation if the contract of employment between the employer and the workman concerned contains a stipulation in that behalf ; or
- (c) termination of the services of a workman on the ground of continued ill-health.”

Evidently the termination of the services of the workman w.e.f. 19-7-83 does not fall within any of the three exceptions to Section 2(oo) nor were his services terminated by way of disciplinary action. The factum of termination of the services of the workman cannot be denied because if his services had not been terminated, he would have continued in the employment of the bank. Termination by oral order is as much termination as by a written order. It is not the case of the bank that the workman had himself abandoned the employment. Therefore, the termination of the service of the workman w.e.f. 10-7-83 clearly falls within the definition of retrenchment. Even termination by efflux of time has been held to be retrenchment by the Hon'ble Supreme Court in State Bank of India V. N. Sundaramony (1976-Lab. and Ind. Cases-769). Since the workman had not completed 240 days service in 12 calendar months, he would not be entitled to the benefits provided in Section 25-F of the Act. However, the provisions of Section 25-G and 25-H would certainly be applicable to him. The Management has admittedly taken into service S/Shri Brij Mohan and S. K. Vanjwani after the termination of the services of the workman. In this connection Shri A. Athimurthy MW-I stated “I do not know whether persons junior to Dalip Singh were retained in service when he ceased to be an employee. It is correct that we have employed more persons after Dalip Singh ceased to be in our employment. I do not know whether any offer was made to workman before fresh temporary hands were employed. I cannot refute the suggestion that no offer was made to Dalip Singh before fresh hands were employed by the bank.” It is, therefore, apparent that no offer was made to the workman at the time the above mentioned persons were employed after the termination of services of the workman. Hence there was clear violation of the provisions of section 25-G and 25-H of the J. D. Act. There was also violation of clause 20.12 of the Bipartite Settlement dated 19-10-66 which reads as under :—

“Other things being equal a temporary workman (other than Godown Keepers) will be given preference for filling permanent vacancies and if selected they may have to undergo probation.”

The Management also admittedly did not issue any written termination orders when it decided to give artificial breaks in the service of the workman i.e. on 11-5-83 and 12-6-83. However, para 522(5) of the Sastry Award which is binding on the parties provides as under :

“The order relating to discharge or termination of service shall be in writing and shall be signed by the Manager. A copy of such order shall be supplied to the employee concerned.”

Again admittedly no notice was served before the termination of service of the workman. However, para 522(4) of the Shastry Award provides as under :—

“services of an employee other than a permanent employee or probationary may be terminated and he may leave the service after 14 days notice. If such an employee leaves service without giving such notice he shall be liable for a week's pay including all allowances).”

20. In view of the discussion made above, it is held that the action of the Management of Vijaya Bank in relation to termination of service of Shri Dalip Singh Peon w.e.f. 10-7-83 was not justified and he is entitled to reinstatement with full back wages and continuity of service.

Further it is ordered that the requisite number of copies of this Award may be forwarded to the Central Government for necessary action at their end.

Dated : 30th March, 1987.

G. S. KALRA, Presiding Officer  
[No. L-12012/55/84-D.IV (A)]

K. J. DYVA PRASAD, Desk Officer

मई दिल्ली, 15 मई, 1987

का.आ. 1367.—ओर्डरिंग विवाद अधिनियम, 1947 (1947 का 14) की धारा 17 के प्रत्युत्तरण में, केन्द्रीय सरकार, लाल माटिया, ओपन कास्ट प्रोजेक्ट, मैमर्स इंस्टर्न कोल फील्ड लिमिटेड के प्रबन्धनन्तर के सम्बद्धनियोजक औ. उनके कर्मकारी के बीच, प्रत्युत्तर में निर्दिष्ट ओर्डरिंग विवाद के केन्द्रीय सरकार ओर्डरिंग अधिकरण, के पंचपट को प्रकाशित करती है, जो केन्द्रीय सरकार को 5-5-87 को प्राप्त हुआ था।

New Delhi, the 15th May, 1987

S.O. 1367.—In pursuance of section 17 of the Industrial Disputes Act, 1947 (14 of 1947), the Central Government thereby publishes the following award of the Central Government Industrial Tribunal No. 2, Dhanbad as shown in the Annexure, in the industrial dispute between the employers in relation to the Management of Lalmatia Open Cast Project of M/s ECL and their workmen, which was received by the Central Government on the 5th May, 1987.

#### BEFORE THE CENTRAL GOVERNMENT INDUSTRIAL TRIBUNAL (NO. 2) AT DHANBAD

Reference No. 127 of 1985

In the matter of industrial dispute under Section 10(1)(d) of the I.D. Act, 1947

#### PARTIES :

Employers in relation to the Management of Lalmatia Open Cast Project of M/s. Eastern Coalfields Limited and their workmen.

#### APPEARANCES :

On behalf of the workmen—Shri S. Bose, Secretary, R.C.M.S. Union.

On behalf of employers—Shri R. S. Murthy, Advocate.

STATE : Bihar.

INDUSTRY : Coal.

Dhanbad, the 27th April, 1987

#### AWARD

The Government of India, Ministry of Labour in exercise of the powers conferred on them under Section 10(1) (d) of the I.D. Act, 1947 has referred the following dispute to this Tribunal for adjudication vide their Order No. L-20012(102)/85-D III A), dated the 29th August, 1985.

#### SCHEDULE

“Whether the action of the management of M/s. Eastern Coalfields Limited, P.O. Disergarh, District Burdwan (West Bengal) in dismissing from service Shri Parto Singh, General Mazdoor Lalmatia Colliery Open Cast Project, Distt. Godda (SP) Bihar, with effect from 28-6-84 is justified? If not, to what relief the workman is entitled?”

In this case both the parties filed their respective W.S. and documents. Thereafter the case projected along with its course. Ultimately at the stage of hearing when the case was fixed on 9-4-87 both the parties appeared before me and filed a Joint Compromise petition. I have gone through the said Joint Compromise petition which appears to me to be fair, proper and beneficial to both the parties. Accordingly I accept the same and pass an Award in terms

of the Joint Compromise petition which forms part of the Award as Annexure.

J. N. SINHA, Presiding Officer  
[No. L-20012/102/85-D.III A]

#### ANNEXURE

#### BEFORE THE CENTRAL GOVERNMENT INDUSTRIAL TRIBUNAL NO. 2, DHANBAD

In the matter of Reference No. 127 of 1985

#### PARTIES :

Employers in relation to the Management of Lalmatia Open Cast Project of M/s. Eastern Coalfields Ltd., P.O. Lalmatia, District, Godda.

AND

Their workman.

#### JOINT COMPROMISE PETITION OF THE EMPLOYER AND THE WORKMAN

The above mentioned employer and the workman concerned Sri Barto Singh most respectfully beg to submit as follows :

1. That Sri Barto Singh approached the Management for a settlement of his case with an application that he is no longer a member of the sponsoring Union and that the Management should negotiate with him directly.
2. That as a result of the aforesaid request the Management and the workman concerned negotiated the matter covered by the aforesaid reference directly with a view to arriving at an amicable and mutually acceptable settlement.
3. That as a result of the said mutual negotiations the employers and the workman concerned, Sri Barto Singh agreed to settle the matter on the following terms :—
  - (a) It is agreed that the Management shall reinstate Sri Barto Singh as General Mazoodr, Cat. I in Lalmatia Colliery w.e.f. 15-4-87.
  - (b) It is agreed that Sri Barto Singh will forgo his claim for backwages and other benefits between the date of his dismissal from service i.e. from 28-6-84 to 14-4-87.
  - (c) It is agreed that Sri Barto Singh will, however, have continuity of service;
  - (d) It is agreed that this is an agreement in full and final settlement of all the claims of workman concerned arising out of the above reference before the Hon'ble Tribunal.

In view of the above the employers and the workman concerned pray that the Hon'ble Tribunal may be pleased to give an award in terms of the above agreement and dispose of the reference accordingly.

Sd/-

Barto Singh,  
Workman concerned.

Signed illegible

Dy. C.M.E. Agent, Lalmatia OCF  
Eastern Coalfields Ltd.  
for and on behalf of employers  
R. P. Singh, Personnel Manager,  
Rajmahal Area, Eastern Coalfields Ltd.  
for and on behalf of employers

Witness :—

1. L.T.J. of Badhan Singh  
2. Ram Swaroop

Date : 27-3-87

Sd/-

Rai S. Murthy,  
Advocate for employees.  
J. N. SINHA, Presiding Officer

का. आ. 1368.—शौश्रीगिक विवाद प्रधिनियम, 1947 (1947 का 14) की धारा 17 के अनुसरण में, केन्द्रीय सरकार, मधुबंध कॉल्यूमी, मैमस भारत कोकिं कॉल लिमिटेड के प्रबन्धर्ता के सम्बद्ध नियोजकों प्रोर उनके कर्मकारों के बीच, मधुबंध में निविष्ट शौश्रीगिक विवाद में केन्द्रीय सरकार शौश्रीगिक प्रधिकरण, संघा-1, धनबाद के प्रबन्ध को प्रकाशित करती है, जो केन्द्रीय सरकार को 1 मई, 1987 को प्राप्त हुआ था।

S.O. 1368.—In pursuance of section 17 of the Industrial Disputes Act, 1947 (14 of 1947), the Central Government hereby publishes the following award of the Central Government Industrial Tribunal No. 1, Dhanbad as shown in the Annexure, in the industrial dispute between the employers in relation to the management of Madhuband Colliery and their workmen, which was received by the Central Government on the 1st May, 1987.

#### BEFORE THE CENTRAL GOVERNMENT INDUSTRIAL TRIBUNAL NO. 1, DHANBAD

In the matter of a reference under section 10(1)(d) of the Industrial Disputes Act, 1947

Reference No. 59 of 1984

Employers in relation to the management of Madhuband Colliery of M/s. Bharat Coking Coal Limited.

AND

Their workmen.

#### PRESENT :

Shri S. K. Mitra, Presiding Officer.

#### APPEARANCES :

For the Employers—Shri B. Joshi, Advocate.

For the Workmen—None.

STATE : Bihar.

INDUSTRY : Coal.

Dhanbad, dated 23rd April, 1987

#### AWARD

The present reference arises out of Order No. L-20012 (208)/84-D. III(A) dated, 28-8-1984 passed by the Central Government in respect of an industrial dispute between the parties mentioned above. The subject matter of the dispute has been specified to the schedule to the said order and the said schedule runs as follows :—

“Whether the action of the management of Madhuband Colliery of M/s. Bharat Coking Coal Limited, in dismissing Shri Desailal, B.P. Loader from service for remaining absent without permission only for 19 days is justified? If not, to what relief the workman is entitled?”

2. The dispute has been settled out of Court. A memorandum of settlement has been filed in Court. I have gone through the terms of settlement and I find them quite fair and reasonable. There is no reason why an award should not be made on the terms and conditions laid down in the memorandum of settlement. I accept it and make an award accordingly. The memorandum of settlement shall form part of the award.

3. Let a copy of this award be sent to the Ministry as required under section 15 of the Industrial Disputes Act, 1947.

S. K. MITRA, Presiding Officer  
[No. L-20012/208/84-D.III(A)]

#### MEMORANDUM OF SETTLEMENT

(See Rule-58)

#### REPRESENTING THE MANAGEMENT :

1. Sri S. P. Singh, Dy. Personnel Manager, Barora Area.

## REPRESENTING THE WORKMAN :

1. Sri Adalat Nonia, Branch Secy. RCMS, Madhuband Branch.
2. Sri Dasai Lal B.P. Loader, Madhuband Colliery.

## SHORT RECITAL OF THE CASE

Sri Dasai Lal B.P. absented from his duty from 4-10-1983 to 23-10-83 i.e. more than 10 days and as such he was chargesheeted. Enquiry was conducted and ultimately he was dismissed from the services of the company vide letter No. MD/PD1388/83 dated 10/11/11-83. The representative of the workman as well as workman himself approach the management to consider his case for reemployment. Matter was discussed on various occasions and ultimately both the parties agreed to settle the dispute on the following terms.

## TERMS OF SETTLEMENT

1. It is agreed that Sri Dasailal B.P. Loader will be allowed on his original job as a regular employee
2. It is agreed that neither the Trade Union representing the workman nor the workman himself will claim any wages etc. for the period from 4-10-83 to the date he joins his duty in the colliery having been reinstated.
3. It is agreed that his continuity of service will not be discontinued in any way arising out of the disciplinary action for the purpose of gratuity.
4. It is agreed that the workman will report for his duty within a week of the date of settlement otherwise he will not have any claims over his employment.
5. It is agreed that the representative of workman and workman himself will withdraw any case pending before any court of law such as I.D. Tribunal or Civil Court.
6. That the above terms of settlement resolve all dispute with respect to absenteeism and dismissal of Sri Dasai Lal B.P. and hence there does not exists any dispute with respect to employment of Sri Dasailal B.P.

Both the parties agreed to send the copy of the settlement to the Competent Authority as per I.D. Act, 1947 and Industrial Dispute Rules.

For the Management :

1. Sd/- Sri S. P. Singh,  
Dy. Personnel Manager,  
Barora Area. 12-10-84

For the Workman :  
1. Sd/-Sri Adalat Nonia,  
2. Sd/- Sri Dasailal B.P. (LTI)

Witness

2.

का. आ. 1369.—श्रीदीयिक विवाद प्रधिनियम, 1947 (1947 का 14) को धारा 17 के अनुसरण में, केन्द्रीय सरकार, भवित्व कौन्त्रयरी मैर्स भारत कोकिंग कॉल लिमिटेड के प्रबन्धतत्व के सब्दव नियोजकों और उनके कर्मकारों के बीच, अनुबंध में निर्दिष्ट श्रीदीयिक विवाद में केन्द्रीय सरकार श्रीदीयिक प्रधिकरण, संश्ला-1, धनबाद के पांचाट को प्रकाशित करती है, जो केन्द्रीय सरकार को 1-5-87 को प्राप्त हुआ था।

S.O.1369.—In pursuance of section 17 of the Industrial Disputes Act, 1947 (14 of 1947), the Central Government hereby publishes the following award of the Central Government Industrial Tribunal No. 1, Dhanbad as shown in the Annexure, in the industrial dispute between the employees in relation to the Management of Dharmaband Colliery of M/s Bharat Coking Coal Ltd. and their workmen, which was received by the Central Government on the 1st May, 1987.

BEFORE THE CENTRAL GOVERNMENT  
INDUSTRIAL TRIBUNAL NO. 1, DHANBAD

In the matter of a reference under section 10(1)(d) of the Industrial Disputes Act, 1947

Reference No. 2 of 1983

Employers in relation to the management of Dharmaband Colliery of M/s. Bharat Coking Coal Ltd.

AND

Their workmen.

## PRESENT :

Shri S. K. Mitra, Presiding Officer.

## APPEARANCES :

For the Employers—Shri G. Prasad, Advocate.

For the Workmen—None.

STATE : Bihar.

INDUSTRY : Coal.

Dhanbad, dated the 22nd April, 1987

## AWARD

The present reference arises out of Order No. L-20012 (255)/82-D.III(A) dated, the 12th January, 1983, passed by the Central Government in respect of an industrial dispute between the parties mentioned above. The subject matter of the dispute has been specified to the schedule to the said order and the said schedule runs as follows :

"Whether the management of Dharmaband Colliery of Messrs Bharat Coking Coal Limited, Area No. III, Govindpur, Post Office Sonardih, Dist. Dhanbad is justified in denying protection of wages to Shri Nizamuddin Mian, Stone Cutter/Cleaner? If not, to what relief the workman is entitled?"

2. The dispute has been settled out of Court. A memorandum of settlement has been filed in Court. I have gone through the terms of settlement and I find them quite fair and reasonable. There is no reason why an award should not be made on the terms and conditions laid down in the memorandum of settlement. I accept it and make an award accordingly. The memorandum of settlement shall form part of the award.

3. Let a copy of this award be sent to the Ministry as required under section 15 of the Industrial Disputes Act, 1947.

S. K. MITRA, Presiding Officer  
[No. L-20012/255/82-D.III(A)]

BEFORE THE PRESIDING OFFICER, CENTRAL  
GOVERNMENT INDUSTRIAL TRIBUNAL NO. 2 AT  
DHANBAD

Reference No. 2/83

Employers in relation to the management of Dharmaband Colliery;

AND

Their workmen.

## Petition of Compromise

The humble petition on behalf of the parties to the above reference most respectfully sheweth :—

1. Without prejudice to the respective contention of the parties, the dispute has been amicably settled on the following terms :—

## "TERMS OF SETTLEMENT"

- (a) That considering the facts that the concerned workman is working as Prop. Mazdoor for last two years or so, he has already been regularised as Prop. Mazdoor on time rated Category-II.
- (b) That the concerned workman will be given protection of his wages and his new basic will be fixed in the time scale of Cat. II subject to maximum basic available in that scale.

(c) That the concerned workman will be treated to have been regularised in Cat. I with effect from the date of raising the dispute with protection of wages and he will be paid the difference of wages between the wages payable after adjustment and actually drawn by him till date.

2. That in view of the above settlement there remains nothing to be adjudicated.

Under the facts and circumstances stated above the Hon'ble Tribunal will be graciously pleased to accept the terms of the settlement as fair and proper and be pleased to pass the Award in terms of the settlement.

For the Employers

Sd/-

General Manager, Govindpur

For the workmen

1. Sd/-

2. Joint General Secy.  
RCMS

का. आ. 1370.—प्रौद्योगिक विवाद प्रधिनियम, 1947 (1947 का 14) की घारा 17 के अनुसरण में, केन्द्रीय सरकार, भागवत्ता कॉलयरी, मीर्स भारत कोकिंग कॉल लिमिटेड के प्रबन्धतात्र के मम्बद्द नियोजकों और उनके कर्मकारों के दीच, अनुबंध में निर्धिष्ट प्रौद्योगिक विवाद में केन्द्रीय सरकार प्रौद्योगिक अधिकरण, संस्था-1 धनबाद के पंचपट को प्रकाशित करती है, जो केन्द्रीय सरकार को 5 मई, 1987 को प्राप्त हुआ।

S.O. 1370.—In pursuance of section 17 of the Industrial Disputes Act, 1947 (14 of 1947), the Central Government hereby publishes the following award of the Central Government Industrial Tribunal No. 2, Dhanbad as shown in the Annexure, in the industrial dispute between the employers in relation to the Management of Bhagaband Colliery of M/s. Bharat Coking Coal Ltd. and their workmen, which was received by the Central Government on the 5th May, 1987.

BEFORE THE CENTRAL GOVERNMENT INDUSTRIAL TRIBUNAL (NO. 2) AT DHANBAD

Reference No. 86 of 1986

In the matter of Industrial Dispute under Section 10(1)(d) of the I.D. Act, 1947

#### PARTIES :

Employers in relation to the management of Bhagaband Colliery of Messrs. Bharat Coking Coal Ltd. and their workmen.

#### APPEARANCES :

On behalf of the employers—Shri B. Joshi, Advocate.

On behalf of the workmen—Shri Lalit Burman, Vice-President, United Coal Workers Union.

STATE : Bihar,

INDUSTRY : Coal.

Dhanbad, the 29th April, 1987

#### AWARD

The Government of India, Ministry of Labour and Rehabilitation in exercise of the powers conferred on them under Section 10(1)(d) of the I.D. Act, 1947 has referred the following dispute to the Central Government Industrial Tribunal (No. 1), Dhanbad vide their Order No. L-20012(259)/84-D.III(A), dated, the 9th November, 1984 for adjudication. But subsequently the said reference was transferred to this Tribunal vide Ministry's Order No. L-20025(9)/85-D.III(A), dated 28th January, 1986.

#### SCHEDULE

"Whether the demand of the delisted female casual wagon loaders, S/Smt. Rupa Tain, Chutni Bhuini, Rambarti Bhuini, Kriti Tatin and Sunarva Bhuini who had worked during 1973 to 1976 under the

management of Bhagaband Colliery of Messrs. Bharat Coking Coal Ltd. and have not offered male dependents for employment, that they should be employed as 'Badli workers' in accordance with the Management's policy Circular No. BCCL/IR/22 (14)/80/51417-667 dated 4th August, 1980 is justified? If so, to what relief are the said female workers entitled?"

Soon after the receipt of the order of reference notices were duly served upon the parties. Both the parties made their appearance and filed their respective Written Statement. Thereafter the case proceeded along with its course. At the stage of hearing when the case was fixed on 23rd April, 1982 both the parties appeared before me and filed a memorandum of settlement. I heard the parties on the said memorandum of settlement. I do find that the terms contained therein are fair, proper and beneficial to both the parties. I, therefore, accept the same and pass an Award in terms of the settlement which forms part of the Award as Annexure.

J. N. SINHA, Presiding Officer  
[No. L-20012/259/84-D.III(A)]

#### ANNEXURE

BEFORE THE PRESIDING OFFICER, CENTRAL GOVERNMENT INDUSTRIAL TRIBUNAL NO. 2,

DHANBAD

Reference No. 86/86

#### PARTIES :

Employers in relation to the management of Bhagaband Colliery of M/s. BCCL

AND

Their workmen

The parties above named mutually discussed over the dispute and arrived at an amicable settlement. The terms of settlement are as follows:

- (1) That the management of Bhagaband Colliery of M/s. BCCL agreed to give employment to the husband/Son of the five workmen concerned in the present Reference namely 1. Rupa Tain, 2. Chetni Bhuini, 3. Rambarti Bhuini, 4. Kirti Tatin and 5. Somarwa Bhuini as UG Miner/Loaders in Bhagaband Colliery.
- (2) The concerned workmen shall submit the names and other details of their respective husband/Son along-with their photographs duly attested by the Mukhia and the B.D.O. and an Affidavit with photographs of herself and that of her husband/Son of their permanent address within fifteen days of the date of this settlement and the management shall issue appointment letters to the persons concerned within a week therefrom, subject to their medical fitness.
- (3) That the concerned workmen shall have no other claim on the management for the past period.
- (4) That the above terms resolve the instant dispute.

The parties jointly pray that the Hon'ble Tribunal may be pleased to pass an award on the above terms of settlement.

And for this the petitioners shall pray.

For the Management :

(B. M. Lall)

Dy. Chief Personnel Manager,

Dated : 23-4-1987.

For the workmen .

(Lalit Burman)

Vice-President,

UCWU.

का. आ. 1371.—प्रौद्योगिक विवाद प्रधिनियम, 1947 (1947 का 14) की घारा 17 के अनुसरण में, केन्द्रीय सरकार, नुद-नुरखी कॉलयरी, मीर्स भारत कोकिंग कॉल लिमिटेड के प्रबन्धतात्र के सम्बन्ध

नियोजकों और उनके कर्मकारों के बीच, अनुबंध में निर्दिष्ट औद्योगिक विवाद में केन्द्रीय सरकार औद्योगिक अधिकरण, संचाला-I, धनबाद के पंचाट को प्रकाशित करती है, जो केन्द्रीय सरकार को 5 मई, 1987 को प्राप्त हुआ था।

S.O. 1371.—In pursuance of section 17 of the Industrial Disputes Act, 1947 (14 of 1947), the Central Government hereby publishes the following award of the Central Government Industrial Tribunal No. 1, Dhanbad as shown in the Annexure, in the industrial dispute between the employers in relation to the Management of Nud-Khurkee Colliery of M/s. Bharat Coking Ltd. and their workmen, which was received by the Central Government on the 5th May, 1987.

#### BEFORE THE CENTRAL GOVERNMENT INDUSTRIAL TRIBUNAL NO. 1, DHANBAD

In the matter of a reference under section 10(1)(d) of the Industrial Disputes Act, 1947

Reference No. 26 of 1983

Employers in relation to the management of Nudkhurkee Colliery of M/s. Bharat Coking Coal Limited.

AND

Their Workmen.

#### PRESENT :

Shri S. K. Mitra, Presiding Officer.

#### APPEARANCES :

For the Employers : Shri B. Joshi, Advocate.

For the Workmen : Shri R. Prasad, General Secretary, Bharat Coking Coal Staff Co-ordination.

STATE : Bihar.

INDUSTRY : Coal.

Dhanbad, dated, the 24th April, 1987

#### AWARD

The present reference arises out of Order No. L-20012 (372)/82-D.III(A) dated, the 2nd/11th April, 1983, passed by the Central Government in respect of an industrial dispute between the parties mentioned above. The subject matter of the dispute has been specified to the schedule to the said order and the said schedule runs as follows :—

“Whether the order of the management of Area I of Messrs Bharat Coking Coal Limited, vide their No. GM-1/PD-7812/81 dated 6-1-1981 is justified in regularising Sarvashri N. K. Singh and J. P. Thakur without providing any chance to their senior, Shri Raj Nath Singh, to work on higher responsibilities of special grade clerk and for being regularised similarly? If not, to what relief is the workman entitled ?”

2. The dispute has been settled out of Court. A memorandum of settlement has been filed in Court. I have gone through the terms of settlement and I find them quite fair and reasonable. There is no reason why an award should not be made on the terms and conditions laid down in the memorandum of settlement. I accept it and make an award accordingly. The memorandum of settlement shall form part of the award.

3. Let a copy of this award be sent to the Ministry as required under Section 15 of the Industrial Disputes Act, 1947.

S. K. MITRA, Presiding Officer.  
[No. L-20012/372/82-D.III (A)]  
P. V. SREEDHARAN, Desk Officer

#### BEFORE THE PRESIDING OFFICER, CENTRAL GOVERNMENT INDUSTRIAL TRIBUNAL NO. 1 AT DHANBAD

Reference No. 26/83

Employers in relation to the management of Nudkhurkee colliery.

AND

Their workmen.

#### PETITION OF COMPROMISE :

The humble petition on behalf of the parties to the above reference most respectfully sheweth :—

(1) That the dispute has been amicably settled between the parties on the following terms :—

#### TERMS OF SETTLEMENT :

(a) That the concerned workman Shri R. N. Singh Accountant will be regularised in Clerical Special Grade retrospectively from 1-1-1978 and his seniority in Special Grade will be maintained from 1-1-1978.

(b) That the concerned workman will be fixed in the scale of Rs. 810-46-1178-51-1586 at the starting basic of Rs. 1382 effective from 1-3-1987.

(c) That the concerned workman will not claim any difference of wages between special grade and Grade-I for the period between 1-1-78 till 28-2-87 and will not claim any other benefits arising out of the said difference of wages.

(2) That in view of the above settlement there remains nothing to be adjudicated.

Under the facts and circumstances stated above the Hon'ble Tribunal will be graciously pleased to accept the terms of the settlement as fair and proper and be pleased to pass the Award in terms of the settlement.

For the Workmen :

For the Employers :

1. Sd. Illegible

1. Sd. Illegible.

2. Sd. Illegible.

2. Sd. Illegible.

नई दिल्ली, 18 मई, 1987

का. आ. 1372.—औद्योगिक विवाद अधिनियम, 1947 (1947 का 14) की धारा 17 के अनुसरण में, केन्द्रीय सरकार, सिङ्गरैनी कॉलियरी कम्पनी लि., गोदावरी खानी, करीम नगर जिल: (ए. पी.) के प्रबंधताल से सम्बद्ध नियोजकों और उनके कर्मकारों के बीच, अनुबंध में निर्दिष्ट औद्योगिक विवाद में औद्योगिक अधिकरण, हैदराबाद के पंचाट को प्रकाशित करती है, जो केन्द्रीय सरकार को 1-5-87 को प्राप्त हुआ था।

New Delhi, the 18th May, 1987

S.O. 1372.—In pursuance of section 17 of the Industrial Disputes Act, 1947 (14 of 1947), the Central Government hereby publishes the award of the Industrial Tribunal, Hyderabad as shown in the Annexure, in the industrial dispute between the employers in relation to the management of Singareni Collieries Co. Ltd., Godavari Khani, Karimnagar District (AP) and their workmen, which was received by the Central Government on the 1st May, 1987.

#### BEFORE THE INDUSTRIAL TRIBUNAL (CENTRAL) AT HYDERABAD

Industrial Dispute No. 7 of 1986

#### BETWEEN

The Workmen of Singareni Collieries Company Limited, Godavari Khani, Karimnagar District.

AND

## APPEARANCES :

Sri G. Bikshapathi, Advocate—for the Workman.

Sarvashri K. Srinivasa Murthy, H. K. Saigal, Balaji Narayan and Miss G. Sudha, Advocates for the Management.

## AWARD

The Government of India, Ministry of Labour by its Order No. I-21015(2)/85-D.III(B) dated 22-1-1986 referred the following dispute under Section 10(1)(d) and (2A) of the Industrial Disputes Act, 1947 between the employers in relation to the management of Singareni Collieries Company Limited, Godavari Khani, Karimnagar District, and their workmen to this Tribunal for adjudication :

"Whether the action of the management of Messrs Singareni Collieries Company Limited in dismissing Sri Jangili Chandruiah, Ex-Coal Filler, Godavari Khani No. 5 Incline is justified ? If not, to what relief is the workman concerned entitled ?"

This reference was registered as Industrial Dispute No. 7 of 1986 and notices were issued to the parties.

2. This is a claims statement filed by the Petitioner stating that the dismissal of Jangili Chandruiah, Ex-Coal Filler from service since 28-6-1979 and that he is unemployed ever since the illegal termination of the said dismissal order may be set aside and pass an order of reinstatement with full back wages and other attendant benefits. It is mentioned that he was appointed as Coal Filler in the year 1962 and he was working in VI Incline as Coal Filler and he is a permanent workman under the Respondent Company and he was discharging his duties to the entire satisfaction of his superiors. According to him the Management issued a charge sheet dt. 11-5-1979 alleging that the petitioner was unauthorisedly absent during the months of March and April 1979 and he gave an explanation stating that he was not absent on 24-3-1979 as alleged in the charge sheet. Regarding the other it is mentioned that he was to come from a long distance of about 7 to 10 kilometers on bicycle and that on these days, he reported for duty a few minutes late and that he was stopped at the gate. According to him he stated in his explanation that he had become sufficiently old and not in a position to cycle the long distance and he requested the authorities to transfer him to VI A Incline, which was very near to his village. It is his case that it was not considered and his explanation was not considered and formal enquiry was conducted though his absence was neither willful intentional or want on but on account of his late reporting for duty due to the distance involved between his village and the Company. The Divisional Superintendent Ramagundam II Division, without considering any of these aspects issued an order dated 27-6-1979 dismissing the petitioner from service. It is his case that the dismissal is illegal and invalid. When the matter was taken by the union through conciliation method, the Government issued a Notification dated 22-10-1981 refusing to refer the matter for adjudication thereafter the petitioner filed Writ Petition No. 5620/82 before the Hon'ble High Court of Andhra Pradesh. The High Court passed an order on 10-10-1985 directing the Government of India to refer the matter for adjudication to this Tribunal. Thus the present reference is made by the Government of India after protracted litigation undertaken by the workman.

3. The Respondent-Management filed a counterstating that it was fact that the reference was made on the direction given by the High Court in Writ Petition No. 5620/82. It is denied that the Petitioner was discharging duties to the entire satisfaction of his superiors. According to him he was in the habit of absenting from duty without per-

mission and coming late to the Company during his tenure of service and that was the reason the Management suspended as well as warned him for misconduct under Company's Standing Orders 16(4) for habitual absenteeism. The petitioner was put to strict proof with regard to the allegation that he was discharging his duties to the entire satisfaction of his superiors. He was appointed on 17-2-1963 as Coal Filler and not in the year 1962. It is true that the petitioner has to attend his duties every day from the distance of 7 to 9 kilometers from his village. It is not peculiar only to the Petitioner but there are several other workers who travel from a long distance either by walk or come by bicycle to perform their duties. It is not an exemption only to the petitioner and he is placed and treated on par with other workmen. The Respondent-Management in exercises of discipline correctly marked the petitioner absent when he has not attended the duties on time. There is no excuse for the Petitioner to absent himself or come late to perform his duties because he is putting up a long distance. He has to attend his duties regularly on time like other workmen. It is denied that the Petitioner orally requested the Management to post him to nearby Incline No. GDK 6-A so that he could work regularly. He was issued a charge sheet dt. 11-5-1979 under Company's Standing Order 16(4) for habitual absenteeism without permission absenting himself from duty for 22 days for the months of March and April 79. The petitioner remained absent without permission as mentioned in the claims statement. Previously on a number of occasions he was suspended and warned as mentioned in the counter. As the workman failed to give explanation within the stipulated period to the chargesheet the management appointed an Enquiry Officer to conduct enquiry and during his enquiry he stated that he is residing five miles away from the Mine and it is very difficult for him to come regularly and he had applied for transfer to GDK 6A Incline which is near to his village, and wanted to be excused for this time and thus clearly admitted the charge. It is well settled principle that every workman should maintain punctuality and should attend the workshop regularly. The distance where he is residing is immaterial and the management is entitled to insist the workman to be in time. The lame excuse has been stated in the claims statement only to claim sympathy of the Tribunal. The petitioner is put to strict proof that he made representation as alleged in paras 1 & 2 with regard to the time, distance and transfer and various other facts mentioned therein. Infact no such explanation was given by the workman. So the allegation that his explanation is not considered does not arise as it goes to the root of the discipline in the Mine and allegation that a formal enquiry was conducted is incorrect. The Management issued dismissal letter dated 27-6-1979 it is not correct to say that the dismissal letter is not issued by the Competent Authority. The order of dismissal issued by the Divisional Superintendent of Mine is proper and valid. The Colliery Manager is competent to issue charge sheet and Divisional Superintendent Ramagundam II who passed the dismissal is competent to pass the order. In reorganisation the designation was changed and the Divisional Superintendent is called General Manager. All the allegations mentioned in the claims statement are not correct. The Tribunal may be pleased to decide the validity of the domestic enquiry as a preliminary issue before adjudicating the case on merits.

3. On 29-1-1981 a Settlement was entered into between the Management and the Union and the Management agreed to consider all the deserving cases of dismissal for absenteeism and reinstate them. The petitioner's case was also reviewed and that it is not a deserving one. The allegation that he has put in 17 years of service without any blemish is not correct. So dismissal order passed by the Divisional Superintendent of Mine, Ramagundam II on the worker on 27-6-1979 is valid and binding and the same should be confirmed.

4. The case is registered on 31-1-1986 as Industrial Dispute No. 7 of 1986. The workman filed claims statement in office on 13-2-1986 and Sri G. Bikshapathi and Sri Vidya-sagar filed vakalat for the workmen. The Management filed vakalat through Sri K. Srinivasa Murthy and Miss G. Sudha on 27-3-1986. The Management after taking sufficient time to file the counter, the Management finally filed

a counter on 26-6-1986. The matter is posted to 2-9-1986 for enquiry and for filing documents and the Management did not file any documents. On 3-9-1986 the counsel for the workman was present and ready. Miss G. Sudha, Counsel for the Management present and sought adjournment for verification of documents at Kothayudem for filing documents for the Management and the enquiry is adjourned to 22-9-1986. Then the Management filed a Memo M.P. No. 337/86 stating that they filed petition in I.D. No. 41/85 on 3-9-1986 in the Tribunal that they are not proceeding further in the above matter as they are making application for transfer of their cases as stated in the petition filed in I.D. No. 41/85 as such hearing may be deferred. In the presence of the Welfare Officer Sri K.J.R. Paul as he had no proper authorisation to file such a Memo, the said Memo was rejected. In fact there were separate Orders passed in I.D. No. 41/85 in M.P. No. 278/86 dt. 4-9-1986 and this has nothing to do with the said case. The matter is posted to 21-10-1986 after rejecting the said memo. The Management did not file the domestic enquiry file. Sri G. VidyaSagar present for the workmen and objected for any adjournment being given to the Management. When the matter was posted to 22-10-1986 the General Manager Ramagundam-I, Singareni Collieries Company filed a Memo which is numbered as M.P. No. 411/86 and the Counsel for the workmen filed a Memo which is numbered as M.P. No. 412/86. The Memo M.P. No. 411/86 for the Workman was sent through post. Sri VidyaSagar endorsed on that that the Memo filed in I.D. No. 41/85 is dismissed by this Tribunal and this cannot be a ground for deferring all cases. According to him the Hon'ble High Court has ordered to proceed with I.D. No. 41/85 and wanted this Memo be rejected in W.P.M.P. No. 15951/86 in W.P. No. 12225/86. The Management allegations were rejected and the High Court directed that the matter be proceeded with I.D. No. 41/85 and decide the case within the specified period. So in the said circumstances M.P. No. 411/86 filed in I.D. No. 7/86 had nothing to do with I.D. No. 41/85 and therefore the same was rejected as not tenable.

5. Sri G. VidyaSagar filed a Memo which is numbered as M.P. No. 412/86 dated 22-10-1986 stating that the Management counsel nor their Management representative or anybody were appearing in the Tribunal and this case was coming for filing documents from 2-9-1986 and even after number of adjournments the Management did not file documents. Under those circumstances he prayed that the enquiry conducted against the Petitioner by the Management should be declared as vitiated and bad and wanted the granting relief of reinstatement. The Counsel took to serve copy of this Memo on the Management. Hence it is posted for counter. He undertook to serve copy on the other side and finally on 30-12-1986 Sri G. Bikshapathi ,counsel for the workmen present and submitted that they gave notice along with this Memo by registered post acknowledgement due to the Management and the same was acknowledged by it. He also filed a letter endorsing the postal acknowledgement received from the Management and the same is marked as Ex. W-5 and W-6. The Management is called absent. Service held sufficient and the petition was thus allowed. On that day WW-1 was examined and Exs. W-1 to W-6 were marked. The Management is not represented and its evidence is treated as closed. The workmen argument was completed and posted for management argument, if any, to 3-1-1987. On 3-1-1987 as the Management and its counsel were called absent and as there was no representation and Sri G. VidyaSagar for the workmen was present and in the given circumstances the arguments for the Management were treated as closed and reserved for Award.

6. The evidence of WW-1 would show that he was appointed as Coal Filler in Singareni Collieries about 22 years back and when he was removed from service he was working in No. 5 Incline G.D.K. It is his case that he resides at Singareddy which is at a distance of 8 miles from the Mine where he works. According to him he was going to the Mine sometimes by walk and sometimes by cycle. He pleaded that there are number of coal Mines near to his village such as 6-A Incline and 11-A Incline. Infact he was reaching the Mine 5 Incline late by minutes and he was not allowed to enter the Mine due to distance. According to him on the dates when the Management mentioned that he was absent actually

he reached the Mine late by few minutes and he was not allowed to enter and he was marked absent and he also mentioned that he never want only absented that he was absent unauthorisedly in the strict sense. He also mentioned that two or three persons who fail from his village attend the 5th Incline but they were energetic youthful and quite junior to him in service. On the dates shown as absent by the Management which is marked under Ex. W-1 it is his case that he went to the Mine and he was late and he was not allowed to enter the Mine and marked absent. It is not wilful absence. Accordingly to him even in the enquiry conducted Ex. W-2 he pleaded the same and that the Mine is far of distance and that he was being marked absent though some delay was there while reaching the Mine and pleaded for mercy. According to him the Management dismissed him without considering his genuine request for approval to another nearby Mine as per Ex. W-3. He also mentioned that he filed Writ Petition M.P. No. 5620/82 which was allowed on 10-10-1985 and a direction to refer the matter to this Tribunal for adjudication and there is no other misconduct alleged against him except that he was alleged to be absent as mentioned in the charge sheet Ex. W-1. According to him the Singareni Collieries Management reinstated many people who were dismissed for similar absenteeism and he filed a letter addressed by the Union to the Government on 10-9-1981 mentioning the names of the persons who were similarly reinstated into service. It is shown in para 4 of Ex. W-4. Therefore he requested that he should be reinstated with back wages and attendant benefits. As he was dismissed for no fault of his styling the same as misconduct without considering the real problem involved. He asserted that he was unemployed from the time of dismissal and could not secure employment anywhere till now. He also mentioned that he sent notice through his Advocate on 25-11-1986 informing the date of hearing to the Management with acknowledgement due stating that the case is posted for hearing to 10-12-1986 and it was acknowledged on 27-11-1986 and the same is filed in M.P. No. 412/86. He marked the same as Ex. W-5, and W-6 respectively. There is no cross examination for the Management as none are present.

7. Though the Management filed a counter, the enquiry record was not filed in the Tribunal for deciding whether the domestic enquiry was held properly or not. It is to be remembered that this matter which was directed to be referred to this Tribunal in W.P.M.P. No. 5620/82 though the Government issued a notification originally on 22-10-1981 refusing to refer the matter for adjudication. The allegation against the Petitioner workman that he was absenting himself without permission and coming late to the Company during the tenure of his service. The same is found in Ex. W-1 it was a charge sheet given to him. Ex. W-2 is the enquiry into the charge sheet and the enquiry file is not placed before me by the management. The workman himself filed the copies with the enquiry to show the statement given by him. He stated that it was a fact that he was absent in March and April 1979 as shown in charge sheet except on 24-3-1979 but he mentioned the reason stating that he was residing at Singareddy village which is at a distance of 8 miles from Singareddy village to 5 Incline and he had put in 17 years of service in the Company and it was difficult for him to come to the Pit for such a long distance and requested for transfer to 6-A Incline and promised to attend work regularly as 6-A Incline is near to his village. On that it is cross examined by the Management witness to show how many workers were coming to the said village to the said Incline. The workman answered that 5 or 6 workers were coming to the said Incline and further question was put to him how they were able to come regularly. The answer given by him is that they were new and young persons while he had put in 17 years of service. Thus he gave explanation how he was being late and why he was being late, and he also explained the other five or six persons who were coming from his village were able to reach the Mine on time being young and energetic and youthful and they were also newly appointed. Even according to the counter statement he was appointed on 17-2-1963 as Coal Filler, and the charge sheet is dated 11-5-1979. So it is admittedly that he has put in 16 years of service. The statement before the enquiry officer that he had put in 17 years of service is nearly correct being an illiterate witness as coal filler. Now the Management admitted in their counter that on 29-1-1981 there is a settlement entered between the Management and the Union and as per the said settlement the Management agreed to consider the

deserving cases of dismissal for absenteeism and reinstate them. Andhra Pradesh Collieries Mazdoor Sangh by its representative under Ex. W-4 took up the case of this workman by representing to the Government of India stating that he joined I.N.T.U.C. by parting A.I.T.U.C Union, A.I.T.U.C Union got grudge on the workman and advised the Management not to take Jangill Chandriah. On duty when the matter is represented for reinstatement and thus the Management kept it pending and not considered his case even after several representations and the workman representations. It is also mentioned that the Management gave reinstatement to several workers who participated in the strikes who were terminated thrice who were involved in some other cases and criminal cases and who were imprisoned and sentenced and who were making lot of absenteeism. It is pointed out that when such cases were considered by the Management and when they are working in Mines after reinstatement it is surprising that this workman case was not considered properly. It is cited that one C. Muralidhar Reddy, Shetty Puri Komariyah, Coal Fillers who were terminated along with this workman, were also reappointed in the Company and they are working in Mine and great injustice was done to the Petitioner by the Management and it is pointed on as per Section 11-A of the I. D. Act the said punishment has to be reduced, and non-reinstatement is heavy and severe as punishment and thus they were reinstated and this matter was referred for adjudication.

8. Now when the domestic enquiry file is not filed along with the counter and even after repeated adjournments when they have not filed the domestic enquiry file. The question of deciding the validity of the domestic enquiry as a preliminary issue could not arise. The management was at fault. The record should have been filed as a matter of course along with the counter. By the time when the counter was filed on 26th July, 1986 there was no incident as is alleged in I. D. No. 44 of 1985 on 3-9-1986 even on 3-9-1986 when this matter was called when there was an alleged incident in I. D. No. 41 of 1985 (for which an order in M.P. No. 278/86 was passed on 4-9-1986) Counsel for the Management Miss. G. Sudha who was present sought adjournment for verification of documents at Kothagudem and wanted time for filing documents. Finally they filed M.P. No. 337/86 and M.P. No. 411/86 on subsequent dates with a pretext that in the light of their alleged grievances in I. D. No. 41 of 1985 for which there was an understanding the Management wanted to defer all cases. It is a matter where the verified petition filed by Miss G. Sudha was denied by the General Secretary by way of reply affidavit and an order was passed by the Tribunal on 4-9-1986 rejecting the same. Afterwards there were many instances when the Management was filing domestic enquiry file and their Personal Officers are coming and inspecting the Court dairies from time to time and noting the proceedings and when the orders in M.P. No. 337/86 and M.P. No. 411/86 were passed and when the allegations in I.D. No. 41 of 1985 was taken to the High Court by way of Writ Petition in W.P.M.P. 1225/86 and in W.P.M.P. 15951/86 the same were also negatived and the Hon'ble High Court directed the matter to be proceeded with reference to particular point to be decided. It is highly improper for the management and their representatives not to file the domestic enquiry before this Tribunal and take an attitude of non-co-operation for the best reasons known to the Management as observed by High Court in that order.

\*9. In the said circumstances when the workers counsel filed a Memo M.P. No. 412/86 when he also served the said notice on the Management under registered post marked as Exs. W-5 and W-6. In the given circumstances the evidence of WW-1 was recorded and Exs. W-1 to W-6 were marked. At any rate the Management itself admitted in the counter that he was in the habit of absenting from duty without permission and coming late to the Company for duty during his tenure of his service and that the reasons why he was suspended under Section 16(4) of the Standing Orders of the Company for habitual absenteeism and it is also admitted that in their counter statement that the petitioner has to attend to his duty every day from the distance of 7 to 9 kilometers from his village. The Respondent Management also mentioned that he gave a statement stating that he was travelling from a long distance not only peculiar to him and therefore it cannot be a ground for late coming. First of all the Management in their counter stated that there was no such request made by the Petitioner. They very enquiry

statement filed under Ex. W-2 would show that when the petitioner was examined he mentioned that he put in 17 years of service in the Company and that it was difficult for him to come to the Pit from such a long distance and requested for transfer to nearby Incline like 6-A Incline and he also explained that other workmen were youthful and newly appointed were able to reach the Incline in time. Whether this aspect of the answer given is considered and if so considered when the management admittedly reinstated others by way of settlement arrived on 29-1-1979 number of people who were dismissed for absenteeism whether the case of this workman could not have been considered sympathetically. First of all Ex. W-3 would show that there was no whisper about his explanation given that he had put in 17 years of service and became old and that his coming late to the Mine should be treated lenient was considered at all. It is mentioned that there is no mention about the explanation given by him except stating that he was guilty of misconduct under Section 16(4) and 16(7) of the Company's Standing Order. The representation of the Union under Ex. W-4 would show that many people who were dismissed in similar circumstances who were terminated three times being involved in some other cases and criminal cases and who were imprisoned and sentenced and who were making lot of absenteeism were reinstated. The Union explained that because this person joined I.N.T.U.C. by leaving A.I.T.U.C. the A.I.T.U.C which represented the recognised Union at the time of Settlement did not sponsor his case. This explanation is quite satisfactory. When Ex. W-4 is there, the Government refusal would also show that the Settlement which was arrived at with the Workers Union on 29-1-1981 is not implemented truthfully, fairly with equal justice to all workman concerned who are involved in such instances. Ex. W-4 would show that clear injustice is done to this petitioner though it is alleged that he was absent as per Ex. W-1 in March and April 1980 or for certain dates for which he explained that he came late to the Mine and he was prevented from attending and his request for transfer to nearby Incline after putting 17 years of service and due to old age is a matter of human consideration and not a technical one to be brushed aside by a mechanical implementation of rules. The Management should say why he should not be transferred to 6-A Incline which is nearby. After all it is human conduct and human approach that is required in such matters when he had put in 17 years of service and when he was almost struggling due to old age by coming some few minutes late though nobody supports late coming, the Management should have been seen the real difficulties of the workman while finding fault whether he was intentionally absenting whether he was marked technical absent for coming late. Admittedly at a distance of 7 to 9 kilometers away from the worksite and discipline required that he should be marked present in time. His request is that he should be transferred to nearby incline. There is no finding in the dismissal order on these aspects though Ex. W-3 showed that he made such a request. The management did not require any other record by way of representation except the workers statement given in the enquiry which is borne by facts. This is not considered as a genuine request. There is no evidence also to that fact. When people who were worst criminals and who absented for longer periods and who were involved in some other cases and who were terminated thrice and people who were terminated along with him were reinstated as seen under Ex. W-4. It is surprising that this workman was singled out even after settlement between the Management and the Union for settlement to consider the cases of dismissal for absenteeism and reinstated them. Even in the counter page 2 would show that he was suspended for three days and suspended for one day and 10 days under Clause 16(4) etc. but so called order that his case was reviewed and found that his case was not a deserving one in view of the past record is quite misleading statement in the light of Ex. W-4. His explanation before the enquiry officer as mentioned in para 7 that he is not in a position to attend the work in time is considered as serious mistake punishable with termination of service. When there was settlement entered into between the Management and the Union on 29-1-1981 to consider the deserving cases of dismissals any body who is having human touch and approach could have considered this person is coming late due to old age due to such a long duration of service as put up by him as a matter of fact or not. His explanation that the others were young and energetic and he was reaching the mine minutes late and he was being prevented and requested for transfer to nearby Mine should have been sympathetically considered and atleast

reasons should be there while reviewing as per the settlement why and how he was not discriminated when others who were worse than him were reinstated. The possible explanation in the Ex. W-4 that he being a person whose cause was taken by INTUC when A.I.T.U.C. was the recognised union till with such matters reinstatement with the Management gives clue that his case was not considered by the Management as it was not sponsored by A.I.T.U.C. The Management should give equal treatment while considering deserving cases of dismissals for absenteeism and when they took a policy to reinstate them. Thus it is a fit case where Section 11-A of the I. D. Act applies and there is clear discrimination and it is unfair labour practice and therefore the termination should be held improper and invalid.

Therefore I hold that the Management of Messrs Singareni Collieries Company Limited in dismissing Sri Jangili Chandraiah Ex-Coal Filler, Godavari Khani No. 5 Incline is not justified and the management is directed to reinstate Jangili Chandraiah with full back wages and other attendant benefits.

Award is passed accordingly.

Dictated to the Stenographer, transcribed by him and corrected by me and given under my hand and the seal of this Tribunal, this the 21st day of February, 1987.

J. VENUGOPALA RAO, Industrial Tribunal  
Appendix of Evidence

#### Witnesses Examined

##### for the Workmen :

WW-1—J. Chandraiah

##### Witnesses Examined

##### for the Management :

NIL

#### Documents marked for the Workmen :

Ex. W-1—True copy of the Charge Sheet dated 11-5-79 issued to J. Chandraiah, by the Colliery Manager, 5 Incline.

Ex. W-2—True copy of the enquiry proceedings.

Ex. W-3—True copy of the dismissal order dated 27-6-79 issued to J. Chandraiah by the D.S.R.G. II.

Ex. W-4—Photostat copy of the Representation dated 10-9-81 made by A. Raghuramulu, Vice President, A.P. Colliery Mazdoor Sangh to the Secretary to Government of India, Ministry of Labour, New Delhi with regard to additional views in the I. D.

Ex. W-5—Notice dated 25-11-86 issued to the General Manager, S.C. Co. Ltd., Godavarikhani, Karimnagar District (AP) by G. Bikshapathy, Counsel for the workmen intimating the Management that I. D. No. 7/86 is posted for hearing on 10-12-86.

Ex. W-6—Postal acknowledgement card from the General Manager, S.C. Co. Ltd., Godavarikhani, Karimnagar District (AP) in view of Ex. W-5.

#### Documents marked for the Management :

NIL

J. VENUGOPALA RAO, Industrial Tribunal  
[No. L-21015/2/85-D.III (B)]

मई दिल्ली, 19 मई, 1987

का आ. 1973 —शैयांगिक विवाद प्रबिनियम, 1947 (1947 का 14) की धारा 17 के अनुसरण में, केन्द्रीय सरकार सिंगरैनी कोलीयरी कम्पनी खि. कोलाइडम (ए. पी.) के प्रबंधनमें सम्बद्ध शियोजनों पर उसके कर्मकारों के बीच, प्रत्युष्म में भिन्निट शैयांगिक विवाद में शैयांगिक अधिकरण, हैवर्डवाद के पक्षपात को प्रकाशित करती है, जो केन्द्रीय सरकार को 5-5-87 से प्राप्त हुआ था।

New Delhi, the 19th May, 1987

S.O. 1373.—In pursuance of section 17 of the Industrial Disputes Act, 1947 (14 of 1947), the Central Government hereby publishes the award of the Industrial Tribunal Hyderabad, as shown in the Annexure, in the industrial dispute between the employers in relation to the management of Singareni Collieries Co. Ltd., Kothagudem (A.P.) and their workmen, which was received by the Central Government on the 5th May, 1987.

#### BEFORE THE INDUSTRIAL TRIBUNAL (CENTRAL) AT HYDERABAD

#### PRESENT :

Industrial Dispute No. 29 of 1985

#### BETWEEN

The Workmen of Singareni Collieries Company Limited, Kothagudem, Khammam District.

#### AND

The Management of Singareni Collieries Company Limited, Kothagudem, Khammam District.

#### APPEARANCES :

Shri P. S. N. Prasad, Advocate for the Workmen.

Sarvasri K. Srinivasan Murthy, H. K. Saigal and Miss G. Sudha, Advocates for the Management.

#### AWARD

The Government of India, Ministry of Labour by its Order No. L-22011(47)/84-D.III(B) dt. 13th May, 1985 referred the following dispute under Section 10(1)(d) and (2A) of the Industrial Disputes Act, 1947 between the employers in relation to the management of Singareni Collieries Company Limited, Kothagudem and their workman to this Tribunal for adjudication :

"Whether the action of the management of Singareni Collieries Company Limited, Kothagudem in relation to their RKP, I Division in dismissing S[Shri B. Mogilaiah, Hauler Khalasi, MK 4 Incline and Mysa Komaraiah, General Mazdoor, Civil Department, RKP I w.e.f. 26-10-1984 is justified ? If not, to what relief the workmen were entitled?"

This reference was registered as Industrial Dispute No. 29 of 1985 and notices were issued to the parties.

2. Sarvasri B. Mogilaiah and M. Komariah filed claims statement stating that they have been working Ramakrishnapuram Mines of the Singareni Collieries and the Singareni Ghani Karmika Sangham was registered under the Trade Union Act on 17-2-1984 and they both were elected as General Secretary and Organising Secretary respectively of the said Sangham. It is said that they were issued with charge sheets on 28-6-1984 under Section 22(1) (A) of the I.D. Act and also under the Company's Standing Orders 16(19) and 16(9). It is their case that they approached the Deputy C.M.E., RKP-V regarding the payment of full back wages for 3 days i.e. 7-5-1984, 8-5-1984 and 19-6-1984 and they were advised to meet the Addl. C.M.E., R.K.P. II in this connection. According to them after informing the coal fillers of RKP V to go down the mines for work they went to Addl. C.M.E. and returned and found the coal fillers still standing on the surface and they informed the claimants that they were waiting the outcome of the talks and the claimants explained the result of the talks they had with Addl. C.M.E. RKP V and on their assurance regarding the payment of full back wages they also advised col fillers to go down the mine for work and these people left the place. It is their case that the charges framed against them are false, fabricated and motivated with maleficent intentions and the domestic enquiry conducted by the Enquiry Officer is unfair and unjust and tends amounts to building up a case to justify the maleficent action of the Management and that the Enquiry Officer did not give them any reasonable opportunity. It is also mentioned-

ed that the Management was predetermined on the ver, day to suppress the legitimate representation by striking terror in the mines of the workers and the enquiry officer failed to take note of the fact that none of the worker or workers witnesses and the Deputy C.M.E. except the immediate Assistant justified the charges of instigation and preventing coal fillers from going down the Mine and the enquiry officer made his report according to the wishes of the Management. So they wanted to quash the dismissal order passed against them dt. 25-10-1985 and to direct the management to reinstate the claimants with all the benefits and wages for the period of unlawful dismissal and pass such other order or orders as the Tribunal deems fit.

3. The counter was filed by the Management admitted that these two mazdoors were issued charge sheets for misconduct under Standing Orders of the Company. It is mentioned that the charge sheets were issued on 28-6-1984. According to them if the workman had any grievances they should have approached the Dy. Chief Mining Engineer who is concerned person. Instead of doing so, B. Mogilaiah and M. Komariah lead the procession to the Additional C.M.E. RKP II office without making to the Deputy C.M.E. 5 Incline and also advised the workers not to go down the Mine till they get the clearance for payment of full back wages and till then they come back from the office of the Addl. C.M.E. RKP. So it is their case that at the instigation of these two people all the other workers stopped doing the work. According to them whenever there is power failure and break down of machinery full back wages are given but they cannot be assured as a precondition whenever fillers are solely responsible for the delay in carrying on their duties. According to them Sri S. Janardhan Rao Enquiry Officer conducted the domestic enquiry against the charged sheeted workmen after giving fair and full opportunity and they gave findings based on the record and the management took action on the findings and therefore the allegations is baseless and the claim petition is liable to be dismissed.

4. For the purpose of deciding the validity of the domestic enquiry as per the counter, the matter was posted on a number of occasions and finally on 10-4-1987 after considering the matter i.e. the evidence of M.W. 1 and also evidence of WW 1 and after considering the documents Exs. M1 to M5 and W1 to W7, this Tribunal had occasion to hold that the domestic enquiry is invalid and vitiated and the said report is perverse and biased and the said enquiry is not in accordance with the principles of natural justice. This is part of the record. Therefore this aspect of the matter is not further discussed as, in this award. It must be read as part of this award.

5. Thereafterwards it was posted for Management's evidence by giving further opportunity to 16-4-1987. The Management counsel was not appearing though they were filing petitions and memos previously. The same was discussed while disposing the preliminary order. Even on 16-4-1987 the Management was not present and there is no representation and it is posted for their evidence if any it is posted to 27-4-1987. On 27-4-1987 the counsel for the workmen filed a Memo stating that the matter has been posted for evidence of the Management and the Management and their counsel were not present and the management was absenting and un-represented in this matter throughout for along time and that the workmen is a destitute thrown out of employment and he was making innumerable trips to the Tribunal and that the Management though with a sort of vindictiveness harassing him of adopting dialatory tactics. He further mentioned that Ramakrishnapuram is a far off place and the petitioner was put to untold misery and hardship and the matter was prolonging for a long time. Therefore he wanted that no useful purposes would be served by adjourning the matter and requested that just and reasonable orders be passed, treating the Management evidence as closed as obviously the Management had no evidence to produce and also failed to produce any evidence. In the said circumstances as there was no representation for the management after perusing this Memo in the given special circumstances. The Managements further evidence is treated as closed and the arguments of the counsel for the workmen Sri P. S. N.

Prasad were heard. The matter is posted for arguments of the management to this date. Even on this date there was no representation and the Management did not evince any interest to show that they have got further evidence or some more material to be produced to show that the award is properly passed and that the missing links in the domestic enquiry as pointed out were actually not there and that they have got a clear cut evidence to show that the Enquiry Officer was fair and that there was fool proof enquiry against these two workmen and they were properly punished. It is not done so. When the Management who have got a duty and who were given opportunity were not prepared to come forward to justify that they have got some more documents or some more material to prove that the said dismissal order is fair and proper and when they were silent I am constrained to hold that what is mentioned in the M.P. No. 112/87 filed on 27-4-1987 has got reasonable bearing and therefore there is no necessity any more to give any further opportunity to the Management.

6. Moreover it is necessary to pointed out that in the very reference made to this Tribunal it is mentioned that the Tribunal shall submit its award within a period of six months in accordance with Sub-Section 2A of Section 10(1)(d) of ID. Act. The matter was filed before this Tribunal on 16-5-1985 and registered on 18-5-1985 as I.D. No. 29 of 1985 and thereafter wards very many adjournments were given to the management and the Management filed their counter on 6-11-1985 and they examined M.W1 on 14-2-1986 and the case was posted for further evidence of the Management to 6-3-1986. From 6-3-1986 on wards till now the Management, did not take any interest in the matter and the Management counsel did not appear before this Tribunal from 4-9-1986 for the best reasons known to himself. Thus as per the directions in the very reference in view of the findings in the domestic enquiry that the same was vitiated and the enquiry was not fairly conducted and that the same was bad in law and when the Management did not further avail the opportunity given to them to produce further evidence to justify their action, I hold that the Management cannot seek further indulgence from this Tribunal when they themselves were negligent-careless and did not evince any interest in the matter. The averments in the Memo M. P. No. 112/87 that the matter had already gone through for a period of two years and the Management was wilfully avoiding to appear before this Tribunal and that he was a destitute thrown out of employment and that he was put to numerable hardship by coming to the Tribunal on very many times and that he was put to harassment by the Management seems to be true and proper and I have no reasons to defer from the same. In the said circumstances I hold that the Management of Singareni Collieries Company Limited is not justified in dismissing Sri B. Mogilaiah, Hanfer Khalasi M. K. 4 Incline and Mysa Komariah, General Mazdoor, Civil Department, RKP I w.e.f. 26-10-1984 and that the said dismissal is unjustified and uncalled for. Therefore the management is directed to reinstate both these workmen with full back wages and all other attendant benefits.

#### Award passed accordingly.

Dictated to the Stenographer transcribed by him and corrected by me and given under my hand the seal of this Tribunal, this the 28-4-1987.

#### APPENDIX OF EVIDENCE

Witnesses Examined for the Management :

M.W.1 S. Janardhana Rao.

Witnesses Examined for the Workmen :

W.W.1 B. Mogilaiah.

Documents marked for the Management :

Ex. M1 Domestic enquiry report at pages 31 to 43.

Ex. M2 Overman's report Book Part I.

Ex. M3 Overman report Book Part II of R.K. 5 Incline dt. 26-6-84 in Ex. M2.

Ex. M4 Enquiry Proceedings at pages 8 to 30.

Ex. M5 Letter dated 4-10-83 addressed to all pits and Departments of S.C. Co. Ltd., by the Additional C.M.E., R.K.P.I. with regard to S. Janardhana Rao, P.O. will conduct domestic enquiries in the pits and Departments of R.K.P.I. Division with effect from 5-10-83 in place of R. Narasimha Reddy, Personnel Officer.

#### Documents marked for the Workmen :

Ex. W1 True Copy of the Charge Sheet dated 28-6-84 issued to B. Mogilaiah by the Colliery Manager, M. K. 4 Incline.

Ex. W2 True Copy of the Charge Sheet dated 28-6-84 issued to M. Komaraiah by the E.E. (Civil) R.K.P.I. Incline.

Ex. W3 True Copy of the Explanation dt. NIL submitted by B. Mogilaiah to the Collieries Manager, Ramakrishnapur Division I.

Ex. W4 True Copy of the explanation dt. NIL submitted by M. Komaraiah to the Executive Engineer (Civil) Ramakrishnapur Division I.

Ex. W5 True Copy of the Enquiry Report pertaining to B. Mogilaiah.

Ex. W6 True Copy of the enquiry report pertaining to M. Komaraiah.

Ex. W7 True Copy of the dismissal order dated 25-10-84 issued to B. Mogilaiah by the Additional Chief Mining Engineer, R.K.P., D.I.

J. VENUGOPALA RAO, Industrial Tribunal  
[No. L-22011/47/84-D.III(B)]

V. K. SHARMA, Desk Officer

नई दिल्ली, 19 मई, 1987

का. आ. 1374—शैयोगिक विवाद अधिनियम, 1947 (1947 का 14) की धारा 17 के अनुसरण में, केन्द्रीय सरकार व सोडना काफर प्रोजेक्ट, सोडना ऐस्ट्रिया नं. 10 मैरेंज बी. सी. सी. लि. के प्रबंधतात्र से सम्बद्ध नियोजकों और उनके कर्मकारों के बीच, अनुबंध में, नियंत्रित शैयोगिक विवाद में केन्द्रीय सरकार शैयोगिक अधिकरण नं. 2, घनवाद के पंचाट को प्रकाशित करती है, जो केन्द्रीय सरकार को 6-5-87 को प्राप्त हुआ था।

New Delhi, the 19th May, 1987

S.O. 1374.—In pursuance of section 17 of the Industrial Disputes Act, 1947 (14 of 1947), the Central Government hereby publishes the award of the Central Government Industrial Tribunal, No. 2, Dhanbad as shown in the Annexure, in the industrial dispute between the employers in relation to the management of Lodna Fire Project, Lodna Area No. X of M/s. BCCL and their workmen, which was received by the Central Government on the 6th May, 1987.

#### BEFORE THE CENTRAL GOVERNMENT INDUSTRIAL TRIBUNAL (NO. 2) AT DHANBAD

Reference No. 15 of 1986

In the matter of industrial dispute under Section 10(1)(d) of the I.D. Act, 1947

#### PARTIES :

Employers in relation to the management of Lodna Fire Project, Lodna Area No. X, M/s. B.C.C.L. and their workmen.

#### APPEARANCES:

On behalf of the workmen—Shri S. Bose, Secretary, R.C.M.S.

On behalf of the employers—Shri R. S. Murthy, Advocate.

STATE : Bihar.

INDUSTRY : Coal.

Dhanbad, the 30th April 1987

#### AWARD

The Government of India, Ministry of Labour in exercise of the powers conferred on them under Section 10(1)(d) of the I.D. Act, 1947 has referred the following dispute to this Tribunal for adjudication vide their Order No. L-24011 (7)/85-D. IV(B) dated, the 1st January, 1986.

#### SCHEDULE

"Whether the action of the Management of Lodna Fire Project of Lodna Area No. X of M/s. B.C.C.L., P.O. Khasjeenagora, District Dhanbad in not regularising/promoting the workmen given in Annexure 'A' in Excavation Group E with effect from the date of completion of one year training is justified? If not, to what relief the workmen are entitled?"

#### ANNEXURE A

1. Janardan Pd. Singh.
2. Haridaya Narain Singh.
3. Ramakant Srivastava.
4. Kamla Kant.
5. Parmeshwar Murmar.
6. Murlidhar Manjhi.
7. Sidheswar Rai.
8. Surjdeo Prasad Singh.
9. Tarunkanti Bhat.
10. Mohamad Momin.
11. Ratan Kumar Sinha.
12. Suresh Kumar Dutta.
13. Podka Tudu.
14. Satish Chandra Singh.
15. Tapan Kumar Das.
16. Devnarain Sahu.
17. Mahendra Paswan."

In this case both the parties made their appearance but did not file their respective written statement etc. Thereafter several adjournments were granted to the parties. Ultimately on 23-4-1987 when the case was fixed, both the parties appeared before me and filed a Joint Compromise Petition. I heard the parties on the said Joint Compromise Petition. I find that the terms contained therein are fair, proper and beneficial to both the parties. Accordingly I accept the same and pass an Award in terms of the said Joint Compromise Petition which forms part of the Award as annexure.

I. N. SINHA, Presiding Officer  
[No. L-24011/7/85-D. IV(B)]

R. K. GUPTA, Desk Officer

Dated : 30-4-1987.

#### ANNEXURE

BEFORE THE CENTRAL GOVERNMENT INDUSTRIAL TRIBUNAL NO. II, DHANBAD

Ref. No 15/86

#### PARTIES :

Employers in relation to the Management of Lodna Fire Project of Lodna Area No. X of M/s. Bharat Coking Coal Limited, P.O. Khas Jeenagora, District Dhanbad.

#### AND

Their workmen.

#### JOINT COMPROMISE PETITION OF EMPLOYERS AND WORKMEN

The above mentioned employers and workmen most respectfully beg to state as follows :—

1. That the above mentioned employers and workmen have jointly negotiated the matter covered by the above reference and have arrived at any overall

and amicable settlement on the following terms and conditions :—

- (a) It is agreed that the employers have constituted a Departmental Promotion Committee for selecting and promoting to post in Excavation Grade 'D' eligible persons from amongst the persons covered by the reference and promoted those actually found fit for the purpose with effect from 20-7-1985 (Twentyth July, Nineteen hundred eighty five).
- (b) It is agreed that in view of the above settlement the workmen will forgo all their claims arising out of the said reference.
- (c) It is agreed that in respect of workmen who could not qualify for promotion due to their not having the requisite qualification, but would obtain their requisite qualifications in July, 1986, their cases would be considered in due course of time and decision will be implemented from due date.
- (d) It is agreed that this is an overall settlement in respect of the matter covered by the above reference and the same is fair, just and reasonable to both the parties.

In the light of the above, the employers and workmen jointly pray that the Hon'ble Tribunal may be pleased to give an award in terms of the same and despose of the reference accordingly.

(A. N. Jha),  
Vice-President,  
Rashtriya Colliery Mazdoor Sangh, Bharat Coking Coal Ltd.,  
Rajendra Path, Dhanbad.  
(D. K. Paul),  
Secretary,  
Rashtriya Colliery Mazdoor Sangh,  
Lodna Fire Project Branch.

General Manager,  
Lodna Area,  
For and on behalf of  
employers.

#### WITNESSES :

1. Sd/-

2. Sd/-

3. Sd/-

Dated :13-4-1987.

नई दिल्ली, 22 मई, 1987

का. आ. 1375.—भौतिक विवाद अधिनियम, 1947 (1947 का 14) की भारा 17 के अनुसरण में, केन्द्रीय सरकार, गन कैरिए फैट्री जबलपुर के प्रबंधन से सम्बद्ध नियोजकों द्वारा उनके कर्मचारों के द्वारा, घरूवंश में गिरिष्ट भौतिक विवाद में केन्द्रीय सरकार भौतिक अधिकारण, जबलपुर के पंचपट को प्रकाशित करते हैं, जो केन्द्रीय सरकार को 6 मई 1987 को प्राप्त हुआ था।

New Delhi, the 22nd May, 1987

S.O. 1375.—In pursuance of section 17 of the Industrial Disputes Act, 1947 (14 of 1947), the Central Government hereby publishes the following award of the Central Government Industrial Tribunal Jabalpur, as shown in the Annexure in the industrial dispute between the employers in

relation to the management of Gun Carriage Factory, Jabalpur and their workmen which was received by the Central Government on the 5th May, 1987.

BEFORE SHRI V. S. YADAV, PRESIDING OFFICER,  
CENTRAL GOVERNMENT INDUSTRIAL TRIBUNAL-  
CUM-LABOUR COURT, JABALPUR (M.P.)

Case No. CGIT/LC(R)(87) of 1985

#### PARTIES:

Employers in relation to the management of Gun Carriage Factory, Jabalpur and their workman Shri John Parera Rigger 'A' represented by G.C.F. Employees Union, T/92/2, Chitrangan Marg, G.C.F. Estate, Jabalpur (M.P.).

#### APPEARANCES:

For Union—Shri P. S. Nair, Advocate.

For Management—Shri A. K. Chauhan, Advocate.

INDUSTRY : Ordnance DISTRICT : Jabalpur (M.P.)

#### AWARD

Dated, April 28, 1987

In exercise of the powers conferred by Clause (d) of sub-section (1) and sub-section 2-A of Section 10 of the Industrial Disputes Act, 1947 (14 of 1947) the Central Government in the Ministry of Labour vide Notification No. L-14012(13)/85-O.II(B) dated 23rd September, 1985 referred the following dispute, for adjudication: —

"Whether the action of the management of Gun Carriage Factory, Jabalpur (MP) in punishing the workman Shri John Parera, Rigger 'A' by orders of penalties dated 18-6-83 and 24-1-84 and also issuing charge-sheets dated 15-5-84 and 18-5-84 to him for his trade union activities is justified? If not, to what relief the workman concerned is entitled?"

2. Parties have filed their respective pleadings and documents. The position that emerges out from the admitted and proved documents appears to be that the C.G.F. Employees Union (hereinafter referred to as the Union) was established and registered in the year 1970. Shri John Parera workman concerned, is the Vice President of the Union.

3. The case of the workman is that Shri B. K. Ghai joined as the General Manager of the Gun Carriage Factory, Jabalpur (hereinafter referred to as the Factory) on or about 9th July, 1980. The workman being the active Trade Union worker represented the matters of the workers/employees of the Factory, Jabalpur, for the peaceful settlement in the interests of the workmen. But due to the anti-industrial attitude of the General Manager, Shri B. K. Ghai, Jabalpur Factory, no settlement could be reached in the interests of the workmen. Instead Shri B. K. Ghai, the General Manager, took the vindictive and revengeful attitude against the office bearers and the executive members of the Union. The General Manager chosen the way of victimisation by imposing harsh punishments and transfers against the active and leading Trade Union leaders. The victims are Shri Rajendra Jha, General Secretary, Shri R. K. Jain, Organising Secretary and Office Secretary Shri R. S. Tripathi and others. The General Manager, Shri B. K. Ghai is the immediate controlling authority and Director General of Ordnance Factories, Calcutta is the appellate authority.

4. The workman has further contended that Shri B. K. Ghai, General Manager, has imposed the penalties and

Issued following of charge-sheets with ill intention to victimise the Trade Union workers as mentioned below :—

| Penalty   | Date of order |
|---|---------------|
| 1. Stoppage of next one increment for a period of one year vide GHF Order No. 372818/5/83/VO    | 18-6-83       |
| 2. Stoppage of next one increment for a period of one year vide GM GCF order No. 402818/2/83/VO | 24-1-84       |
| 3. Charge-sheet No. 460318/10/84/VO under Rule 16 of the CCS (CCA) Rules, 1965.                 | 15-5-84       |
| 4. Charge-sheet No. 461318/12/84/VO under Rule 16 of the CCS (CCA) Rules, 1965.                 | 18-5-84       |

The above mentioned orders were passed without affording any reasonable opportunity. The workman concerned is illiterate and does not understand English language. He had made a request for supply of charge-sheet in Hindi but was denied without any justification. Shri B. K. Ghai, G.M. was an aggrieved party being a complainant himself. Therefore the action of the General Manager taken against the workman is illegal, unlawful, improper, unreasonable, malafide, ultra vires, bad, unfounded, arbitrary, biased, violative of principles of natural justice and amounts to victimisation and unfair labour practice. Therefore the workman prayed this Tribunal/Court to hold that the punishment orders of penalties dated 18-6-83 and 24-1-84 and also issuing charge-sheets dated 15-5-84 and 18-5-84 are illegal and the same be set aside and he be allowed all due promotions as per selection list.

5. The management's case is that Shri John Parera was punished for gross misconduct in the past, for which due enquiry was held and orders passed on consideration of material evidence against him. The penalties imposed on him were fully merited. The same were just and are not liable to be questioned. He is not entitled to any relief asked for by him.

6. Management's case further is that the penalty imposed in this case is strictly based on the statutory rules applicable to civilian employees of the Central Government and it is considered justified. In view of the above facts Shri John Parera is not entitled to claim any relief. Along with the statement of claim, the management has submitted the record of punishments with respect to order dated 18-6-1983 and 24-1-1984. They are as under :—

| Date of order | Offence  | Penalty Imposed   |
|---------------|--|---|
| 18-6-83       | "Gross Misconduct—Subversive of Discipline"—in that on 8-2-83 at about 7.30 PM he unauthorisedly organised an assembly of workers outside the GM/GCF Bungalow No. 1 and shouted offensive slogans against Shri B.K. Ghai, G.M./GCF and thereby disturbed the peace and tranquillity of the locality. | Stoppage of next one increment without cumulative effect from one year. |
| 24-1-84       | "Gross Misconduct—Subversive of Discipline"—in that (1) on 27-5-83 at about 11 A.M. when factory emplo-  | Stoppage of one increment w/o effect for one year.                      |

| 1   | 2 | 3 |
|---|---|---|
| yes were carrying out eviction operation at Qr. No. 1/7 Fatehgarh Line, GCF Estate he obstructed the workers who were doing their legitimate duty and (2) on 27-5-83 at about 11.30 A. M. he arranged an illegal assembly of workers in and also shouted slogans against GCF Management and officers in particular. |   |   |

7. Parties have relied on the documents filed in this case and the applicant gave his own statement on affidavit.

8. The main challenge to the departmental punishment is that Shri B. K. Ghai was himself in the position of complainant and witness. Therefore he could have neither issued the charge-sheet nor could have imposed the punishment awarded by him. He was not supplied with the Hindi version of the charge-sheet in spite of his request.

9. I have gone through the record and I find that Ex. W/6 (order dated 18-6-83) goes to show that the punishment was awarded merely on "careful examination of prima facie evidence available on record". Similar is the order dated 24-1-1984 (Ex. W/11). In both the cases no domestic enquiries were held on the charges levelled against him. Ex. W/3, Ex. W/5, Ex. W/9, Ex. W/14, Ex. W/18 go to show that the workman requested the General Manager for the supply of Hindi version because he is illiterate and does not understand English. There is no document on record to show that he was supplied with Hindi version of the charge-sheets as asked for by him. However, there are documents letter dated 10-3-83, dated 13-12-83 (Ex. W/10), dated 6-7-84 (Ex. W/15), dated 7-7-84 (Ex. W/18) which go to show that the workman's request for supply of Hindi version of the charge-sheets were not acceded to, but he has been advised to contact Law Officer, Time Keeper or any of his literate friend to understand the contents of the charge-sheet.

10. On behalf of the management, it has been contended that active members of the union went beyond the legitimate activities of the union and they had absolutely no right to act in the manner as they did. Therefore they made themselves liable to the punishment awarded to them for their misconduct subversive of discipline as charge-sheeted. This may be true, but the law of natural justice bears as are subversive of discipline amounting to office bearers as are subversive of discipline amounting to misconduct has to be proved by legal evidence before a person could be punished. In the instant case, except the allegations in the charge-sheets there is nothing on record at least before this Tribunal to substantiate the allegations of the management. On the other hand, workman has filed an affidavit of his own and he has been cross-examined but nothing is brought out to discredit his plea in relation to the charges levelled against him. If the management wanted to rebut the allegations of his affidavit it should have either filed the counter-affidavit of Shri B. K. Ghai or at least of some responsible officer to refute or rebut the allegations but nothing has been done. I, therefore, see no reason to disbelieve the affidavit of the applicant workman (Pratap Singh Vs. State of Punjab, AIR 1964 SC 72 para 14, relied on).

10(a). The salient features of the affidavit of Shri John Parera are that he is working as Rigger A in G.C.F. for more than 26 years and he is one of the Vice President of the G.C.F. Employees Union which is registered under the Trade Union Act. He was an active Trade Union worker and represented the cause of the workers before the management of G.C.F. Jabalpur but because of the anti-industrial and anti-worker attitude of the General Manager, Shri B. K. Ghai, settlement could not be reached in most of the cases. Instead of taking initiative for main-

taining industrial peace and harmony Shri B. K. Ghai, G.M. G.C.F. Jabalpur took a vindictive and revengeful attitude against the office bearers and executive members of our Union by imposing extreme punishment and transfer order was issued to S|Shri R. K. Jain, R. Jha, A. R. Tiwari, M. Hussain etc. He was also issued charge-sheet. He submitted an application requesting for a copy of the Hindi translation because he does not understand English but the management did not supply Hindi version and issued orders of punishment without holding an enquiry. Furthermore all the charge-sheets were issued to him in connection with the agitation in which he had participated on the basis of the call given by his union. Shri B. K. Ghai, the General Manager was himself the complainant and he himself issued the punishment orders. He was personally biased against all the union office bearers.

11. Charge-sheets issued by the management against workman on 15-5-1984 and 18-5-1984 imputing allegations of misconduct are as under :—

Memorandum dated 15-5-84 (Ex. W/12 and Ex. W/13):—

It is alleged that on 4-5-84 Shri John Pareira T. No. 4939|IE; Rigger 'A', MM Section, G.C. Factory, Jabalpur, in contravention of instructions notified vide GCF order Pt. I No. 16, dated 6-1-83, shouted offensive slogans against GM/GCF during working hours near Tool Room from 8.00 A.M. to 8.10 A.M. This tantamounts to "Gross Misconduct—Subversive of Discipline".

Memorandum dated 18-5-84 (Ex. W/16 and Ex. W/17):—

It is alleged that on 11-5-1984 from 4.40 PM till 5.45 PM Shri John Pareira, T. No. 4939|IE, Rigger 'A', MM Section, G.C. Factory, Jabalpur, led the procession to incite the workers to join the illegal strike planned by him and his associates on 12-6-1984. This tantamounts to "Gross Misconduct—Subversive of Discipline" (Management imposed penalty of CENSURE).

12. Now I will briefly take up some of the glaring impropriety, illegality in the charge-sheet and punishment awarded to the workman. Documents Ex. W/7 to Ex. W/16 are the documents regarding the alleged misconduct dated 27-5-83 and Ex. W/6 is the order of punishment passed by the management. Ex. W/7 and Ex. W/3 are the Memorandum and imputation of misconduct or misbehaviour issued by Shri B. K. Ghai, General Manager. Ex. W/9 dated 18-8-1983 is the application of the workman, Shri John Pareira, requesting for supply of Hindi version of the charge-sheet since he does not understand English. Vide Memorandum dated 26-7-1983 (Ex. W/7) and imputations (Ex. W/8) in which two undermentioned charges were framed :—

Article of Charge No. 1.—It is alleged that on 27-5-83 at about 11.00 A. M. when factory employees were carrying out eviction operation at Quarter No. 1/7, Fathagarh Line GCF Estate, Shri John Pareira, T. No. 4949|IE Rigger 'S' MM Section, GCF obstructed the workers who were doing their legitimate duty. This tantamounts to "Gross Misconduct—Subversive of Discipline".

Article of Charge No. 2.—It is alleged that on 27-5-83 at about 11.00 A. M. Shri John Pareira, T. No. 4939|IE, Rigger 'A' MM section arranged an illegal assembly of workers in Or. No. 1/7, Fathagarh Line, GCF Estate and also shouted slogans against GCF Management and officers in particular. This tantamounts to "Gross Misconduct—Subversive of Discipline". On the above Article of Charge No. 1 the management passed an order dated 18-6-83 (Ex. W/6) and on Article of Charge No. 2 the order was passed on 24-1-1984 (Ex. W/11). In reply to the request of the workman for supply of Hindi version the management turned down his legitimate request and wrote to him that he can contact the Labour Officer, Time Keeper or any of his literate friend to understand the contents of the Memo (Ex. W/10). To my mind the management ought to have given him the requisite Hindi version so that the workman

could probably defend himself. Similarly is the attitude of the management regarding charge-sheets dated 15-5-84 and 18-5-84. Furthermore all these punishment orders go to show that the management considered certain evidence which was taken behind his back without supplying him copy of the same though he demanded the same. Secondly the orders do not disclose what was the *prima facie* evidence which was considered.

13. In the case of Gujarat Steel Tubes Ltd. Vs. Mazdoor Sabha (AIR 1980 SC 1896) facts were on all fours with the facts of the present case. Relevant extracts of the above case are being reproduced below :—

"The form of the order of termination or the language in which it is couched is not conclusive. The Court will lift the veil to see the true nature of the order .....

The Court will find out from other proceedings or documents connected with the formal order of termination what the true ground for the termination is .....

A disciplinary inquiry resulting in punishment of particular delinquents cannot but the illegal if the evidence is of mass misconduct by unspecified strikers led by leaders who are perhaps not even workmen.

The workmen were no strike. The strike was illegal. The management was hurt because production was paralysed, the strikers allegedly indulged in objectionable activities. The exasperated management hit back by ordering their discharge for reason set out in several pages in the appropriate contemporaneous proceeding. Misconduct after misconduct was flung on the workers to justify the drastic action.

Held :—The orders of discharge were led on this score alone."

14. From the attitude of the disciplinary authority it appears that Shri Ghai was highly prejudiced to the workman and went out of the way to victimise him. For a contingency like this the Government framed instructions in C.C.S. (C.C.A.) Rules 1965 on page 60 item No. 3(ii) which reads as follows :—

"(3) When President's power for nominating an ad hoc disciplinary authority to be invoked—

(i).....

(ii) When the competent authority is unable to function as the disciplinary authority—

In a case where the prescribed appointing or disciplinary authority is unable to function as the disciplinary authority in respect of an official, on account of his being personally concerned with the charges or being a material witness in support of the charges, the proper course for that authority is to refer such a case to Government in the normal manner for nomination of an ad-hoc disciplinary authority by a Presidential Order under the provisions of Rule 12(2) of the C. C. S. (C. C. A.) Rules, 1965."

Under this Rule Shri Ghai should have referred the matter to the Government for appointment of an ad hoc disciplinary authority to conduct just, legal and impartial enquiry against the workman, but instead of doing so, he himself became the prosecutor and judge at the same time. It is now well settled that no person could be a judge in his own cause and no witness could testify that his own testimony is true as has been held in the case of 1980-II-LI.J p. 270 P.J. Warkam Vs. K. V. Karamikar; 1986 SLR(I)558 S. Tiwari Vs. State of M. P.; 1981 MPLJ 516. This is what has been done by Shri B. K. Ghai. Thus the entire proceedings are vitiated being contrary to law and against natural justice and all the orders passed and charge-sheets issued by the management i.e. orders dated 18-6-83 and 24-1-84 and charge-sheets dated 15-5-84 and 18-5-84, are set aside.

15. In the instant case, the management in their written statement has not sought an opportunity to prove misconduct before this Tribunal. Therefore they are not entitled to the same.

16. Consequently I hold that the action of the management of Gun Carriage Factory, Jabalpur (MP) in punishing the workman Shri John Parera Rigger 'A' by orders of penalties dated 18-6-83 and 24-1-84 and also issuing charge-sheets dated 15-5-84 and 18-5-84 to him for his

trade union activities is not justified. He is, therefore, entitled to all increments withheld and the charge-sheets dated 15-5-84 and 18-5-84 be withdrawn. Management is further directed to pay all his dues within three months from the date of this award failing which it will carry 9 per cent interest per annum. No order as to costs.

V. S. YADAV, Presiding Officer.  
[No. L-14012/13/85-D II(B)]  
HARI SINGH, Desk Officer

